



Cette ligne de forets diamantés est préconisée pour les forages de profondeur supérieure à 2 m linéaires. Étant donné qu'il n'est pas possible de sortir du mur la carotte qui en résulte comme dans des forages traditionnels, ce système permet de réaliser le trou en vissant progressivement les rallonges les unes aux autres et en maintenant la carotte à l'intérieur des forets jusqu'à la fin du forage. Le système est fourni, à la demande, avec des extracteurs pour les carottes et des stabilisateurs pour éviter que la couronne ne dévie de son parcours pendant le forage. Vu qu'il s'agit d'un forage assez complexe, du point de vue technique, nous vous conseillons de vous adresser à un technicien Maxima pour une consultation préalable, celui-ci vous fournira des indications et des conseils techniques pour effectuer le travail dans les règles de l'art. En cas d'applications spécifiques, le technicien sera également disponible pour effectuer un état des lieux sur le chantier. L'outil est disponible en trois versions: **Couronne Imprégnée, Intégrée et Polycristalline** et elles peuvent toutes être commandées pour une utilisation à eau ou à air comprimé.

Raccord 1"1/4	
Raccord 1/2 Gas	
Rallonge 500 mm	
Rallonge 1000 mm	
Porte extracteur	
Extracteur	
Stabilisateur	
DIAMÈTRES DISPONIBLES	 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 64 - 72 - 82 Les diamètres suivants sont également disponibles sur demande: 92 - 102 - 112 - 122 - 137 - 152 - 162 - 182 - 202 - 212 - 252 - 262 - 302

CAROTTAGE EN CONTINUE

COURONNE IMPRÉGNÉE



PRODUIT

DESCRIPTION

Ce sont des outils dont l'action de coupe se fait par abrasion. La partie tranchante est constituée de poudre de diamant synthétique contenue dans un mélange de poudres de tungstène et d'alliages à base de cuivre qui, par un procédé d'infiltration dans le four, fusionnent et lient les différents composants pour former ce que l'on appelle la matrice de l'outil. La matrice est la partie tranchante de l'outil. Cette technologie est applicable pour forer des matériaux avec des duretés allant de **80 à 500 MPa**. Malheureusement, il ne suffit pas d'identifier le type de roche à percer pour trouver la matrice adéquate, car d'autres variables influent de façon déterminante sur l'efficacité de coupe dans l'exécution d'un trou. En plus de la gamme standard de matrices, MAXIMA est en mesure d'étudier des matrices spéciales optimisées pour un usage spécifique.

Béton / Briques / Tuiles / Argile et gypse*



Béton légèrement armé



Béton fortement armé



Granits / Pierre naturelles / Porphyres



Marbres

Réfractaires



Dalle gravillonnée



Carrelage bi-cuisson



Carrelage mono-cuisson



Grès cerame / Klinker



Verre Mosaïque / Verre Brique

Béton frais / Asphalte

Vitesse de coupe



Durée de vie moyenne



DIAMÈTRES DISPONIBLES



20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 64 - 72 - 82
Les diamètres suivants sont également disponibles sur demande: 92 - 102 - 112 - 122 - 137 - 152 - 162 182 - 202 - 212 - 252 - 262 - 302

LISTE DE PRIX

PAGE 41

COURONNE INTÉGRÉE



Ce sont des outils dont l'action de coupe se fait par clivage (clivage, fissuration, séparation). La partie coupante est constituée de diamants naturels ou synthétiques retenus par un mélange de poudres de tungstène et d'alliages à base de cuivre qui, par un processus d'infiltration dans le four, en se fondant, accrochent les diamants à la surface coupante. Cette catégorie de produits se différencie par la qualité et la taille du diamant. MAXIMA utilise à la fois des diamants naturels, ils ont une forme généralement arrondie et assez irrégulière, et synthétiques, ils ont une forme plus régulière et plus aiguë. Cette technologie est applicable pour forer des matériaux avec des duretés variables de **50 à 150 MPa**. En général, les matériaux durs seront usinés avec de petites découpes diamantées tandis que les matériaux plus tendres seront plus gros. Ces outils peuvent utiliser de l'eau ou de l'air comme fluide de forage pour le refroidissement de l'outil et l'enlèvement des débris.

★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★ ★

★ ★ ★

★ ★ ★

★ ★ ★ ★

★ ★ ★ ★



20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 64 - 72 - 82
Les diamètres suivants sont également disponibles sur demande: 92 - 102 - 112 - 122 - 137 - 152 - 162 182 - 202 - 212 - 252 - 262 - 302

COURONNE POLYCRISTALLINE



Ce sont des outils dont l'action de coupe se fait par clivage (*clivage, fissuration, séparation*). La partie coupante est constituée de cubes ou de tétraèdres de dimensions différentes composés de poudre de diamant et de liants hautement thermostables. Cette catégorie de produits se différencie par la forme et la taille de la DTS. MAXIMA utilise un DTS sous forme cubique et tétraédrique. Les outils avec DTS de forme cubique ont une bonne résistance à l'usure tandis que les outils avec DTS tétraédriques ont une forme plus pointue et sont donc plus pénétrants. Cette technologie est applicable pour forer des matériaux avec des duretés variables de **20 à 130 MPa**. Bien sûr, à égalité de forme, de plus grandes DTS peuvent enlever de plus grandes quantités de matériel par tour, mais de plus gros DTS ne peuvent pénétrer dans des matériaux durs qu'en les soumettant à des pressions élevées. En général, on utilise de petits DST sur des matériaux durs et des DST plus gros sur les matériaux plus tendres. Ces outils peuvent utiliser de l'eau ou de l'air comme fluide de forage pour le refroidissement de l'outil et pour l'enlèvement des débris.

★ ★ ★ ★ ★ *

★ ★

★ ★ ★ ★ ★

★ ★



20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 64 - 72 - 82
Les diamètres suivants sont également disponibles sur demande: 92 - 102 - 112 - 122 - 137 - 152 - 162 182 - 202 - 212 - 252 - 262 - 302