



MAXIMA[®]



ONLY FOR REAL PROFESSIONALS



MAXI 1000

LIBRETTO D'USO MANUTENZIONE E GARANZIA

MATRICOLA

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'

INTESTAZIONE

MAXIMA S.p.A. - VIA MATTEOTTI, 6 - 42028 POVIGLIO (RE)

OGGETTO DELLA DICHIARAZIONE:

TAGLIERINA DA CANTIERE PROFESSIONALE

MARCHIO COMMERCIALE:



MODELLO:

MAXI 1000

NUMERO DI MATRICOLA:



Noi, firmatari della presente, dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che la macchina in oggetto è conforme a quanto prescritto da:

Dichiariamo sotto la nostra unica responsabilità che questo prodotto è conforme alle seguenti norme e documenti normativi: EN55014-1, EN55014-2, EN61000-3-2, EN61000-3-3, EN61029-1, EN61029-2-6 conformemente alle disposizioni delle direttive 2006/42/EG, 2014/30/UE.

Poviglio (RE) li, 17.02.2012


Legale Rappresentante

MAXI 1000

MACCHINA PER IL TAGLIO AD UMIDO

1 – INFORMAZIONI GENERALI	3
1.1 - Scopo del manuale	3
1.2 - Identificazione costruttore e macchina	3
1.3 - Documentazione allegata	4
1.4 - Modalità di richiesta assistenza	4
2 – INFORMAZIONI TECNICHE	4
2.1 - Descrizione generale macchina	4
2.2 – Usi Impropri	5
2.3 – Dati tecnici	5
2.4 – Livello di rumorosità	6
2.5 – Livello di vibrazione	6
2.6 – Dispositivi di sicurezza	7
2.7 – Aree perimetrali di lavoro	7
2.8 – Posizione segnali	8
3 – INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA	9
3.1 – Norme generali di sicurezza	9
3.2 – Norme per la sicurezza sull’impatto ambientale	9
3.3 – Descrizione segnali di sicurezza	10
4 – INFORMAZIONI SULLA MOVIMENTAZIONE E INSTALLAZIONE	11
4.1 – Raccomandazioni per la movimentazione e installazione	11
4.2 – Imballo e disimballo	11
4.3 – Trasporto	11
4.4 – Movimentazione e sollevamento	11
4.5 – Installazione macchina	12
4.6 – Allacciamento elettrico	12
4.7 – Riempimento vasca	13
5 – INFORMAZIONI SULLE REGOLAZIONI	14
5.1 – Raccomandazioni per le regolazioni	14
5.2 – Regolazione della cinghia trasmissione	14
6 – INFORMAZIONI SULL’USO	16
6.1 – Raccomandazioni per l’uso e funzionamento	16
6.2 – Descrizione comandi	16
6.3 – Avviamento e arresto	17
6.4 – Modalità operativa per taglio dritto (con avanzamento materiale)	18
6.5 – Cambio disco di taglio	20
6.6 – Inattività prolungata della macchina	21
7 – INFORMAZIONI SULLE MANUTENZIONI	22
7.1 – Raccomandazioni per la manutenzione	22
7.2 – Tabella intervalli di manutenzione	22
7.3 – Pulizia vasca	23
7.4 – Pulizia macchina	23
8 – INFORMAZIONI SUI GUASTI	24
8.1 – Inconvenienti, cause, rimedi	24
9 – INFORMAZIONI SULLE SOSTITUZIONI	25
9.1 – Raccomandazioni per la sostituzione parti	25
9.2 – Sostituzione della pompa dell’acqua	25
9.3 – Sostituzione della cinghia di trasmissione	27
9.4 – Dismissione della macchina	28
10 – GARANZIA	29

1 – INFORMAZIONI GENERALI

1.1 - Scopo del manuale

Questo manuale, che è parte integrante della macchina, è stato realizzato dal costruttore per fornire le informazioni necessarie a coloro che sono autorizzati ad interagire con essa nell'arco della sua vita prevista.

Oltre ad adottare una buona tecnica di utilizzo, i destinatari delle informazioni devono leggerle attentamente ed applicarle in modo rigoroso.




Queste informazioni sono fornite dal Costruttore nella propria lingua originale (italiano) e possono essere tradotte in altre lingue per soddisfare le esigenze legislative e/o commerciali.

Un po' di tempo dedicato alla lettura di tali informazioni permetterà di evitare rischi alla salute e alla sicurezza delle persone e danni economici.

Conservare questo manuale per tutta la durata di vita della macchina in un luogo noto e facilmente accessibile, per averlo sempre a disposizione nel momento in cui è necessario consultarlo.

Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche senza l'obbligo di fornire preventivamente alcuna comunicazione.

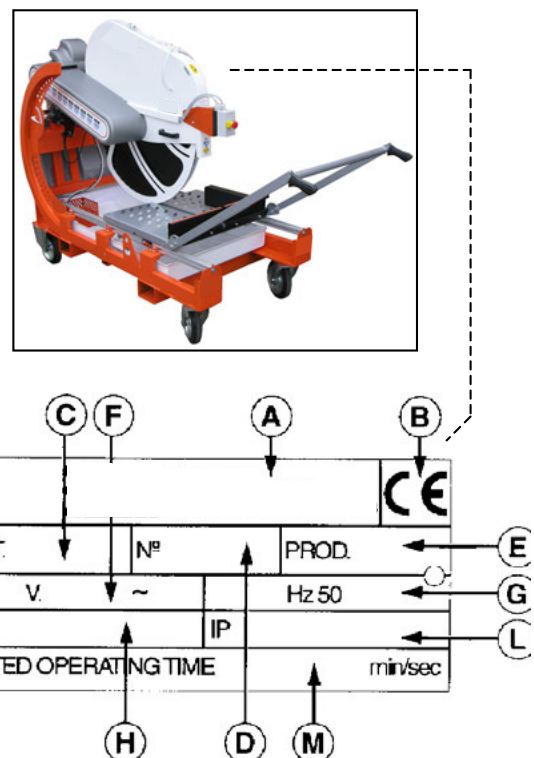
Per evidenziare alcune parti di testo di rilevante importanza o per indicare alcune specifiche importanti, sono stati adottati alcuni simboli il cui significato viene di seguito descritto.

	Pericolo - Attenzione	Indica situazioni di grave pericolo che, se trascurate, possono mettere seriamente a rischio la salute e la sicurezza delle persone.
	Cautela - Avvertenza	Indica che è necessario adottare comportamenti adeguati per non mettere a rischio la salute e la sicurezza delle persone e non provocare danni economici.
	Importante	Indica informazioni tecniche di particolare importanza da non trascurare.

1.2 - Identificazione costruttore e macchina

La targhetta di identificazione raffigurata è applicata direttamente sulla macchina. In essa sono riportati i riferimenti e tutte le indicazioni indispensabili alla sicurezza di esercizio.

- A) Identificazione costruttore ed indirizzo
- B) Marcatura CE di conformità
- C) Modello macchina
- D) Numero di matricola
- E) Anno di costruzione
- F) Frequenza corrente elettrica
- G) Tensione corrente elettrica
- H) Potenza dichiarata
- I) Grado di protezione



1.3 - Documentazione allegata

Assieme a questo manuale, al cliente viene rilasciata la documentazione indicata.

- Catalogo ricambi della macchina
- Schema elettrico
- Certificato di garanzia
- Dichiarazione CE di conformità

1.4 - Modalità di richiesta assistenza

Per qualsiasi esigenza rivolgersi al Servizio Assistenza del costruttore.

Per ogni richiesta di assistenza tecnica riguardante la macchina, indicare i dati riportati sulla targhetta di identificazione e il tipo di difetto riscontrato.

2 – INFORMAZIONI TECNICHE

2.1 - Descrizione generale macchina

La taglierina MAXI 1000 è una macchina progettata e costruita per tagliare materiale lapideo o laterizio, per rivestimenti murali e pavimentazioni, prima della loro posa.

L'operazione di taglio viene effettuata dall'operatore che sposta manualmente il materiale verso il gruppo di taglio.

Il materiale va appoggiato sul piano di lavoro che trasla sulle guide di scorrimento.

La rotazione del disco di taglio, che si attiva con l'apposito comando, è azionata dal motore elettrico tramite la cinghia di trasmissione.

Con questa macchina è possibile eseguire i tagli di seguito indicati.

- Taglio diritto

Questa macchina è normalmente installata in ambienti artigianali e industriali, riparati da agenti atmosferici. Per il suo utilizzo è necessario un solo operatore, con età superiore a 14 anni o comunque in conformità alle leggi vigenti in materia. L'utilizzatore non deve presentare limitazioni fisiche e/o attitudinali.

Organi principali

A) Ruote: servono per facilitare la movimentazione della macchina per brevi tratti, su superfici piane e non sconnesse.

B) Piano di lavoro: per appoggiare il materiale durante le operazioni di taglio

C) Gruppo di taglio: serve per effettuare il taglio del materiale.

D) Interruttore: serve per attivare e disattivare il motore del disco di taglio. È equipaggiato con protezione magnetotermica contro i sovraccarichi di corrente e bobina di sgancio per le cadute di tensione.

E) Vasca: per contenere l'acqua che serve a refrigerare il disco di taglio

F) Pompa acqua: per consentire il ricircolo dell'acqua contenuta nella vasca

G) Squadretto di taglio: per impostare la posizione di taglio

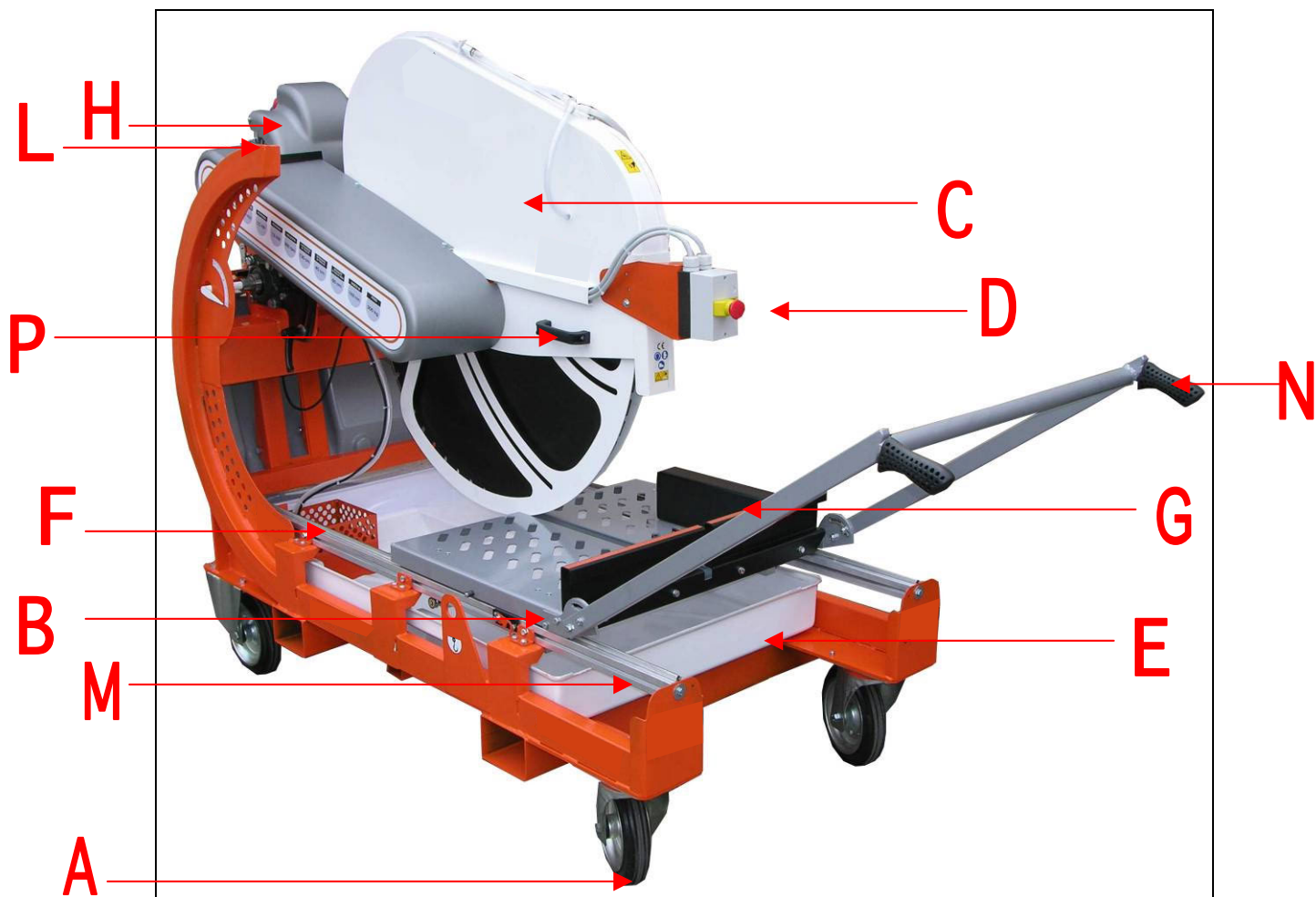
H) Presa elettrica: serve per collegare la macchina alla rete di alimentazione elettrica.

L) Motore elettrico: aziona il disco di taglio.

M) Guide scorrimento piano di lavoro: servono per far scorrere il piano di lavoro.

N) Impugnatura carrello: serve per far avanzare e arretrare il piano di lavoro.

P) Impugnatura gruppo di taglio: serve per alzare e abbassare il gruppo.



2.2 – Usi Impropri

- Non usare la macchina per tagliare materiali lignei o polimerici.
- Non usare dischi di taglio diversi da quelli previsti dal fabbricante.
- È assolutamente vietato l'uso di questa macchina in ambienti esplosivi.

2.3 – Dati tecnici

Peso macchina (a secco) (kg).... 300

Disco di taglio

Diametro interno (mm) 60

Diametro esterno (mm) 1000

Dimensioni massime di taglio

Lunghezza (mm) 130

Spessore (mm) 40/60

Motore elettrico

Tensione (V) 380

Frequenza (Hz)..... 50

Intensità (A) 16

Potenza dichiarata (kW)..... 7,5

Grado di protezione (IP) 54

Velocità di rotazione (giri/min)1420

Pompa acqua

Tensione (V) 230

Frequenza (Hz)..... 50

Intensità (A) 0,49
Potenza dichiarata (W) 51
Grado di protezione (IP) 68
Portata (l/h) 960

Cavo alimentazione

16-6H/ 3P+N+T IP67 380/415V 50-60 Hz

Condizioni di utilizzo

Temperatura minima (°C) 5
Temperatura massima (°C) 35
Umidità relativa massima (Rhu) 90%
Altitudine massima (s.l.m.) 1000

(Quote in centimetri)



DIMENSIONI CARRELLO = 77,5 x 60 (L x P) cm.

2.4 – Livello di rumorosità



In fase d'uso è obbligatorio indossare le cuffie antirumore.

Il livello di rumorosità è stato rilevato secondo quanto previsto dalla norma ISO 3746.

Lw - Livello di potenza sonora emessa 97,9 dB (A)

Leq - Livello equivalente della pressione sonora all'orecchio dell'operatore 93,7 dB (A)

2.5 – Livello di vibrazione

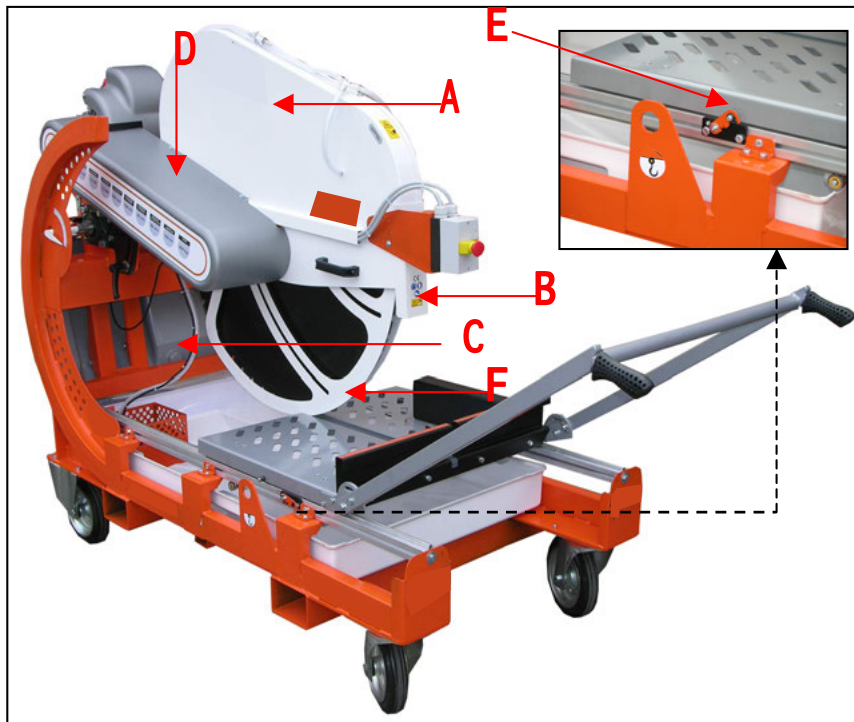
Il livello di vibrazione è stato rilevato secondo quanto previsto dalla norma ISO 5349.

Corpo, testa, braccia e mani 0,1 m/sec²

2.6 – Dispositivi di sicurezza

L'illustrazione indica la posizione dei dispositivi.

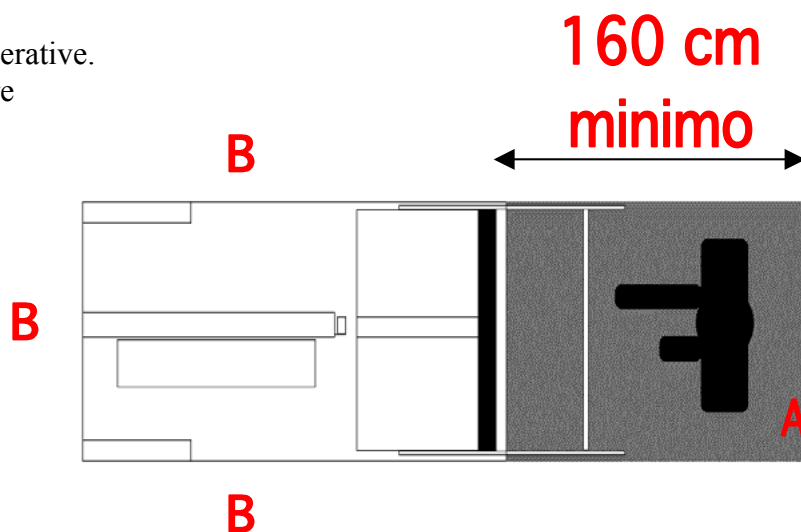
- A) Riparo fisso:** per proteggere l'operatore dal contatto con il disco di taglio.
- B) Riparo regolabile:** per proteggere l'operatore dai detriti di taglio.
- C) Riparo fisso:** trattiene i detriti di taglio per evitare che cadano nell'area perimetrale.
- D) Riparo fisso:** serve per proteggere l'operatore dal contatto con la cinghia di trasmissione.
- E) Leva di aggancio:** serve per bloccare la traslazione del piano di lavoro.
- F) Riparo mobile:** è flottante ed impedisce l'accesso al disco di taglio.



2.7 – Aree perimetrali di lavoro

L'illustrazione raffigura le zone operative.

- A) Zona di comando dell'operatore**
- B) Zona perimetrale**



2.8 – Posizione segnali

L'illustrazione indica le posizioni delle targhette di sicurezza. Il loro significato è in "Descrizione segnali di sicurezza". Cap. 3.3



3 – INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

3.1 – Norme generali di sicurezza

Il costruttore, in fase di progettazione e costruzione, ha posto particolare attenzione agli aspetti che possono provocare rischi alla sicurezza e alla salute delle persone che interagiscono con la macchina. Oltre al rispetto delle leggi vigenti in materia, egli ha adottato tutte le "regole della buona tecnica di costruzione". Scopo di queste informazioni è quello di sensibilizzare gli utenti a porre particolare attenzione per prevenire qualsiasi rischio. La prudenza è comunque insostituibile. La sicurezza è anche nelle mani di tutti gli operatori che interagiscono con la macchina.

Leggere attentamente le istruzioni riportate nel manuale in dotazione e quelle applicate direttamente sulla macchina, in particolare rispettare quelle riguardanti la sicurezza. Un po' di tempo dedicato alla lettura risparmierà spiacevoli incidenti; è sempre troppo tardi ricordarsi di quello che si sarebbe dovuto fare quando ciò è già accaduto.

Prestare attenzione al significato dei simboli delle targhette applicate; la loro forma e colore sono significativi ai fini della sicurezza. Mantenerle leggibili e rispettare le informazioni indicate.

Non manomettere, non eludere, non eliminare o bypassare i dispositivi di sicurezza installati. Il mancato rispetto di questo requisito può recare rischi gravi per la sicurezza e la salute delle persone.

Anche dopo essersi documentati opportunamente, al primo uso simulare alcune manovre di prova per individuare i comandi e le funzioni principali della macchina.

Utilizzare la macchina solo per gli usi previsti dal fabbricante. L'impiego della macchina per usi impropri può recare rischi per la sicurezza e la salute delle persone e danni economici.

Tutti gli interventi di manutenzione che richiedono una precisa competenza tecnica o particolari capacità devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato, con esperienza riconosciuta e acquisita nel settore specifico di intervento.

In fase d'esercizio utilizzare solo gli indumenti e/o i dispositivi di protezione individuali indicati nelle istruzioni per l'uso fornite dal costruttore e quelli previsti dalle leggi vigenti in materia di sicurezza sul lavoro.

Prima di ogni utilizzo della macchina accertarsi che nelle vicinanze alla zona di lavoro non ci sia nessuno. Attenzione ai bambini e alle persone con capacità fisiche limitate.

3.2 – Norme per la sicurezza sull'impatto ambientale

I Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche possono contenere sostanze pericolose con effetti potenzialmente nocivi sull'ambiente e sulla salute delle persone. Si raccomanda di effettuare lo smaltimento in modo corretto.

In fase di dismissione, selezionare tutti i componenti in funzione delle loro caratteristiche chimiche e provvedere allo smaltimento differenziato nel rispetto delle leggi vigenti in materia.

In riferimento alla direttiva RAEE (Rifiuti Apparecchiature Elettriche Elettroniche), l'utilizzatore, in fase di dismissione, deve separare i componenti elettrici ed elettronici e smaltirli negli appositi centri di raccolta autorizzati, oppure riconsegnarli ancora installati al venditore all'atto di un nuovo acquisto.

Tutti i componenti, che devono essere separati e smaltiti in modo specifico, sono contrassegnati da un apposito segnale.

Lo smaltimento abusivo dei Rifiuti Apparecchiature Elettriche Elettroniche (RAEE) è punito con sanzioni regolate dalle leggi vigenti nel territorio in cui viene accertata l'infrazione.

In attuazione alle direttive europee (2002/95/CE, 2002/96/CE, 2003/108/CE) in territorio italiano, ad esempio, è stato emanato un decreto legislativo (n. 151 del 25 luglio 2005) che prevede una sanzione amministrativa pecuniaria di 2000÷5000€.

3.3 – Descrizione segnali di sicurezza

Alcuni di questi segnali sono applicati sulla macchina, la loro posizione è indicata nel paragrafo "Posizione segnali" .

Di seguito è specificato il loro significato.



Pericolo di taglio arti superiori: La lama diamantata presenta parti taglienti.



Pericolo generico: prima di effettuare qualsiasi tipo di intervento, scollegare il connettore di alimentazione elettrica.



Obbligo d'uso dei guanti: da indossare per proteggere le mani da abrasioni.



Obbligo di cuffie antirumore: in fase d'uso mettere le cuffie.



Obbligo di scarpe antinfortunistiche: in fase d'uso indossare calzature adeguate.



Obbligo di occhiali protettivi: in fase d'uso indossare gli occhiali di protezione.

4 – INFORMAZIONI SULLA MOVIMENTAZIONE E INSTALLAZIONE

4.1 – Raccomandazioni per la movimentazione e installazione

Eseguire la movimentazione e l'installazione nel rispetto delle informazioni fornite dal costruttore, riportate direttamente sull'imballo, sulla macchina e nelle istruzioni per l'uso. Chi è autorizzato ad eseguire queste operazioni dovrà, se necessario, organizzare un "piano di sicurezza" per salvaguardare l'incolumità delle persone direttamente coinvolte.

4.2 – Imballo e disimballo

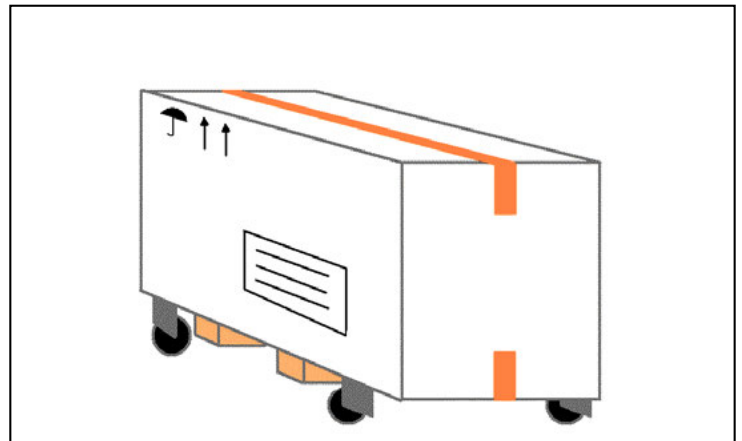
L'imballo è realizzato, con contenimento degli ingombri, anche in funzione del tipo di trasporto adottato.

Per facilitare il trasporto, la spedizione può essere eseguita con alcuni componenti smontati ed opportunamente protetti e imballati.

In fase di disimballo, controllare l'integrità e l'esatta quantità dei componenti.

Il materiale di imballo va opportunamente smaltito nel rispetto delle leggi vigenti.

L'imballo è realizzato su ruote con protezione in cartone.

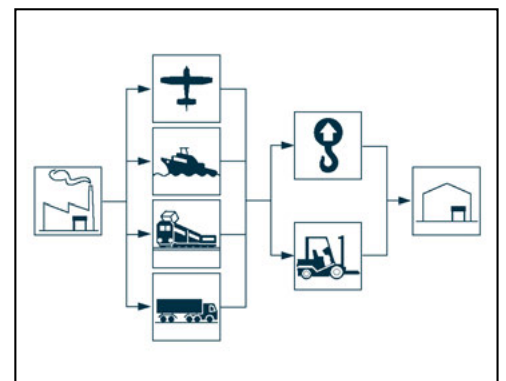


4.3 – Trasporto

Il trasporto, anche in funzione del luogo di destinazione, può essere effettuato con mezzi diversi.

Lo schema raffigura le soluzioni più utilizzate.

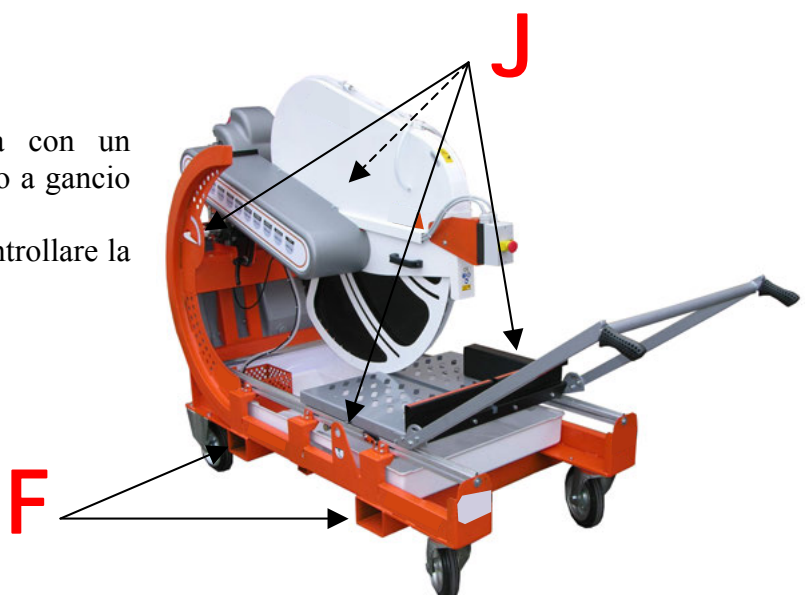
In fase di trasporto, al fine di evitare spostamenti intempestivi, ancorare al mezzo di trasporto in modo adeguato.



4.4 – Movimentazione e sollevamento

La macchina può essere movimentata con un dispositivo di sollevamento a forche (**F**) o a gancio (**J**) di portata adeguata.

Prima di effettuare questa operazione, controllare la posizione del baricentro del carico.



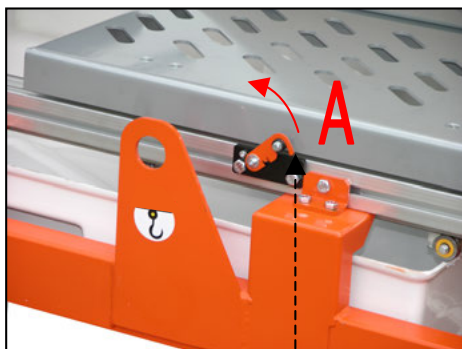
4.5 – Installazione macchina

La zona di installazione deve essere provvista di tutti gli allacciamenti di alimentazione e deve essere adeguatamente illuminata.

Il pavimento deve essere stabile e livellato per garantire un corretto appoggio della macchina.

Procedere nel modo indicato.

1. Abbassare la leva di comando carrello **(B)** nella direzione indicata dalla freccia in figura.
2. Sganciare il gancio **(A)** nella direzione indicata dalla freccia in figura.



4.6 – Allacciamento elettrico

i IMPORTANTE

Verificare che la tensione di linea (V) e la frequenza (Hz) corrispondano a quella della macchina (vedi targhetta di identificazione e schema elettrico).

Controllare che l'impianto di messa a terra a cui si dovrà collegare la macchina sia efficiente.

Si raccomanda di installare un interruttore sezionatore **(A)** a monte dell'alimentazione elettrica della macchina.

Procedere nel modo indicato.

1. Collegare il cavo di terra al relativo morsetto **(B)** presente sulla macchina.
2. Collegare la spina alla presa **(D)**.

i IMPORTANTE

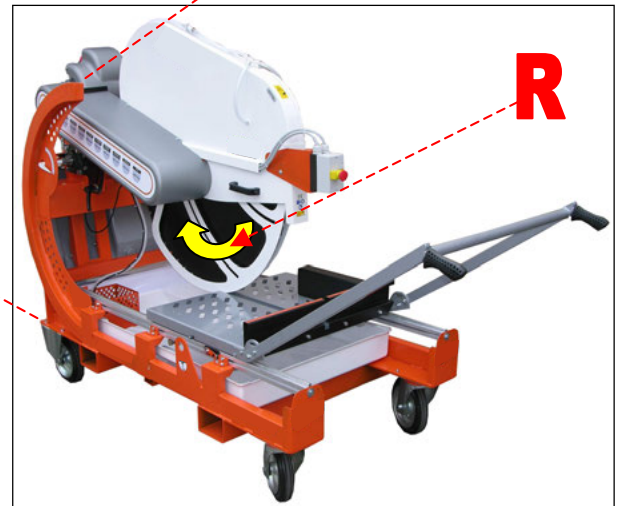
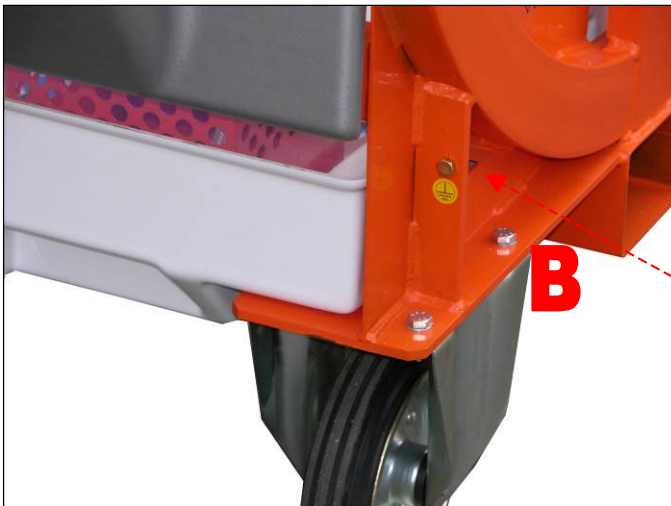
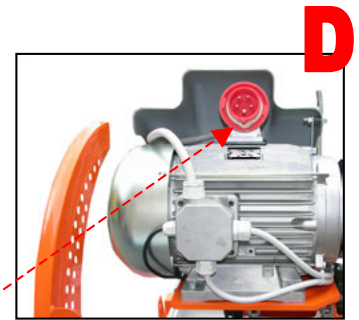
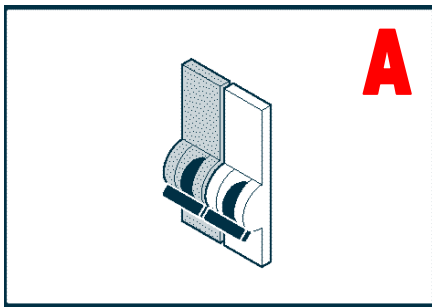
Utilizzare un connettore con caratteristiche non inferiori al tipo 16-6H/250V~2P+T IP67.

3. Collegare il cavo alimentazione all'impianto di rete dello stabilimento.
4. Attivare la rotazione del motore (vedi descrizione comandi cap. 6.2) del disco di taglio e controllare che il senso di rotazione sia corretto come indicato dalla freccia **(R)**.



CAUTELA - AVVERTENZA

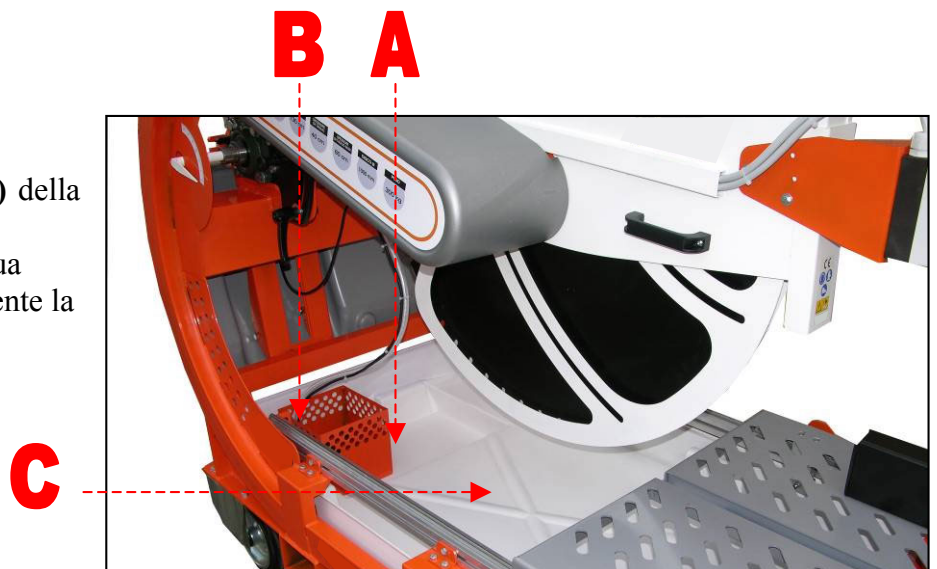
Se il senso di rotazione è errato, far effettuare l'inversione dei cavi da parte di un tecnico esperto, che dovrà adottare le opportune misure di sicurezza.



4.7 – Riempimento vasca

Procedere nel modo indicato.

1. Assicurarsi che il tappo (A) della vasca sia serrato.
2. Riempire la vasca (C) d'acqua fino ad immergere completamente la pompa (B).



5 – INFORMAZIONI SULLE REGOLAZIONI

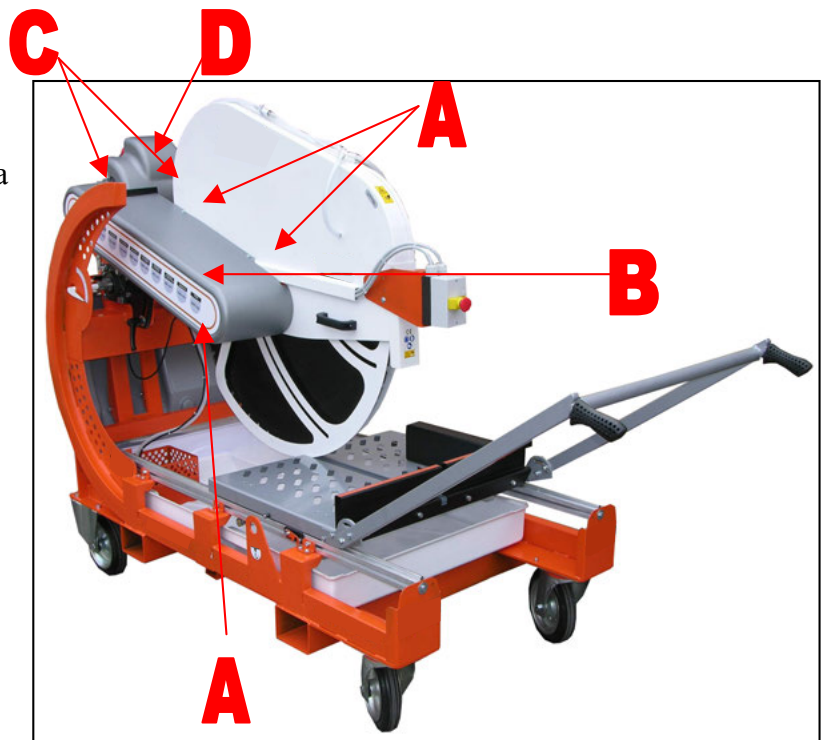
5.1 – Raccomandazioni per le regolazioni

Prima di effettuare qualsiasi intervento di regolazione, scollegare l'alimentazione elettrica generale, bloccare tutti gli elementi che possono provocare movimenti improvvisi e impedire l'accesso a tutti i dispositivi che potrebbero, se attivati, provocare condizioni di pericolo inatteso e di rischio per la sicurezza e la salute delle persone.

5.2 – Regolazione della cinghia trasmissione

Procedere nel modo indicato.

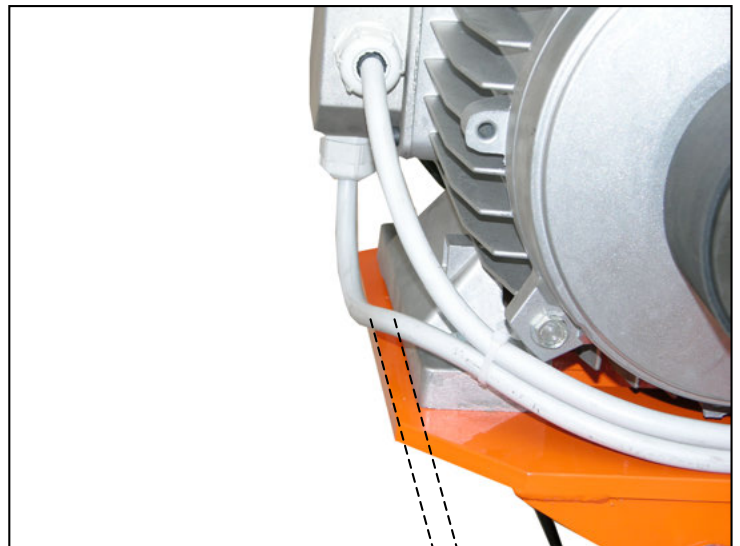
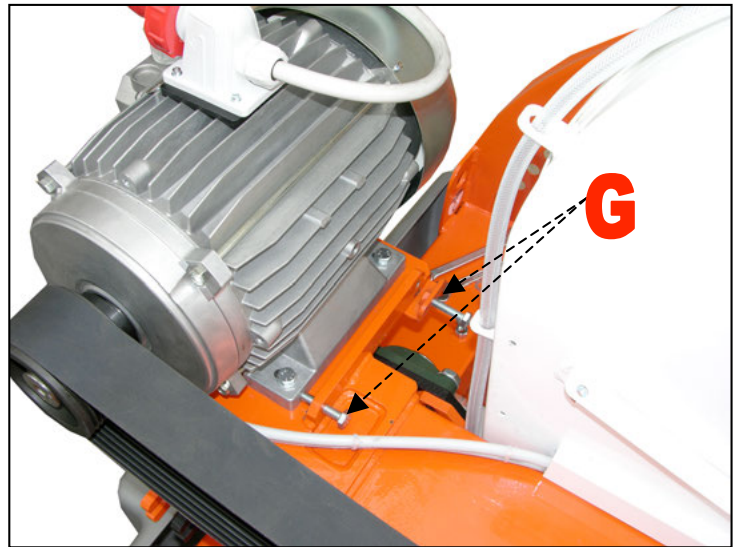
1. Arrestare la macchina.
2. Scollegare la spina dalla presa dell'alimentazione elettrica.
3. Svitare le viti (A) per smontare il carter (B).
4. Svitare le viti (C) per smontare il carter (D).



5. Allentare le viti (L) e smontare completamente le viti (E).
6. Montare la *piastra di regolazione* (optional) (F).



7. Allentare fino a lasciarle impuntate le viti (G) per ottenere il completo allentamento della cinghia.
8. Avvitare in modo parallelo le viti (G) fino a portare il motore distante dal bordo piastra della distanza (H) di **12 mm**.
9. Stringere le viti del motore (L) dove non è stata montata la piastra (F).
10. Smontare la piastra (F).
11. Rimontare e stringere le viti del motore (E) che fissavano la piastra (F).
12. Rimontare il carter (B) e stringere le viti (A).
13. Rimontare il carter (D) e stringere le viti (C).



CAUTELA - AVVERTENZA

Ad operazione ultimata accendere e spegnere immediatamente la macchina per verificare che la rotazione del disco avvenga in maniera corretta ed evitare rischi per l'operatore o danni alla macchina. Prima di riavviare la macchina, controllare che non siano rimasti attrezzi o altro materiale in prossimità degli organi in movimento.

6 – INFORMAZIONI SULL'USO

6.1 – Raccomandazioni per l'uso e funzionamento

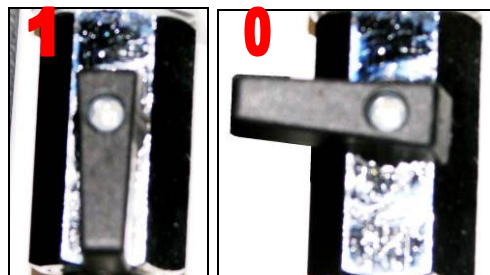
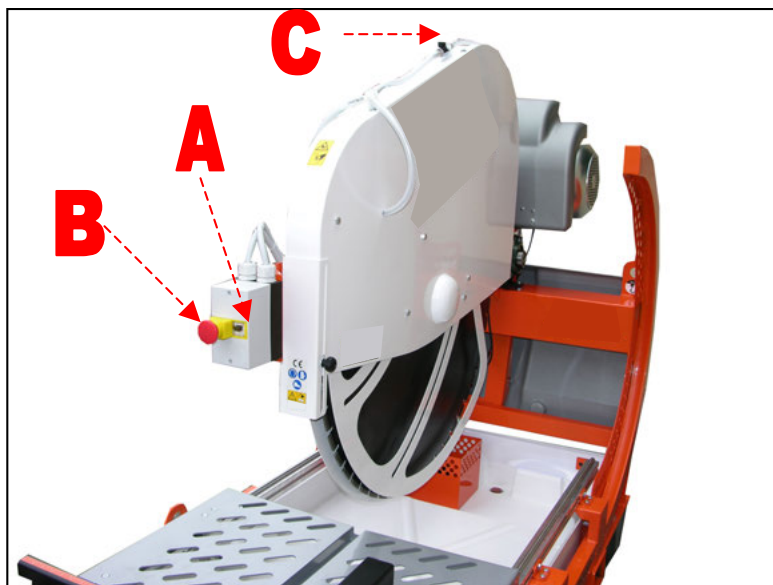
i IMPORTANTE

L'incidenza degli infortuni derivanti dall'uso di macchine dipende da molti fattori che non sempre si riescono a prevenire e controllare. Alcuni incidenti possono dipendere da fattori ambientali non prevedibili, altri dipendono soprattutto dai comportamenti degli utilizzatori. Essi, oltre ad essere autorizzati ed opportunamente documentati, se necessario, al primo uso, dovranno simulare alcune manovre per individuare i comandi e le funzioni principali. Attuare solo gli usi previsti dal costruttore e non manomettere alcun dispositivo per ottenere prestazioni diverse da quelle previste. Prima dell'uso, verificare che i dispositivi di sicurezza siano perfettamente installati ed efficienti. Gli utilizzatori, oltre ad impegnarsi a soddisfare questi requisiti, devono applicare tutte le norme di sicurezza e leggere con attenzione la descrizione dei comandi e la messa in servizio.

6.2 – Descrizione comandi

L'illustrazione raffigura la posizione dei comandi sulla macchina

1. **Pulsante "START" (A)**: serve per attivare la rotazione del disco di taglio e la pompa.
2. **Pulsante "STOP" (B)**: serve per disattivare la rotazione del disco di taglio e la pompa.
3. **Rubinetto (C)**: serve per regolare il flusso dell'acqua di raffreddamento.
4. Pos. 0: rubinetto chiuso
5. Pos. 1: rubinetto aperto
6. Le posizioni intermedie tra aperto e chiuso regolano il flusso dell'acqua.



6.3 – Avviamento e arresto

Avviamento

- Premere il pulsante **(A)** per avviare la rotazione del disco di taglio e la pompa.

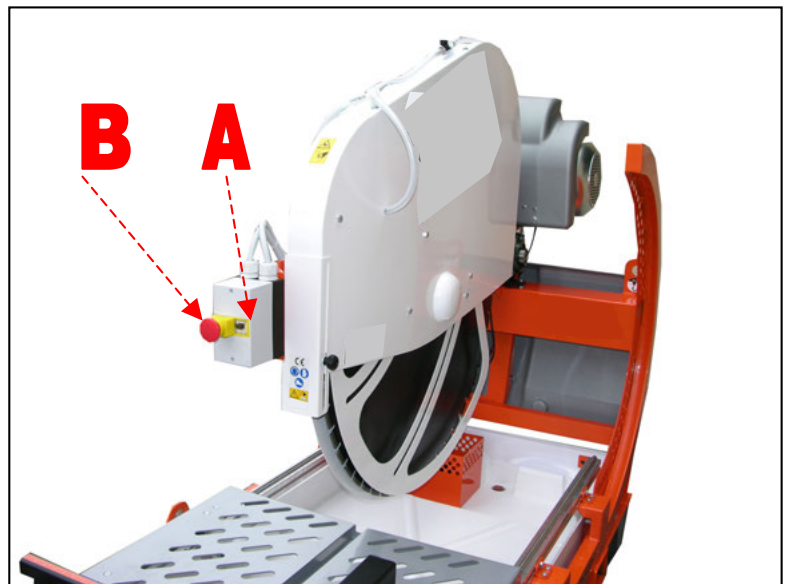
Arresto

- Premere il pulsante **(B)** per arrestare la rotazione del disco di taglio e la pompa.



PERICOLO

Dopo l'arresto il disco di taglio, per inerzia, continua a ruotare qualche tempo.

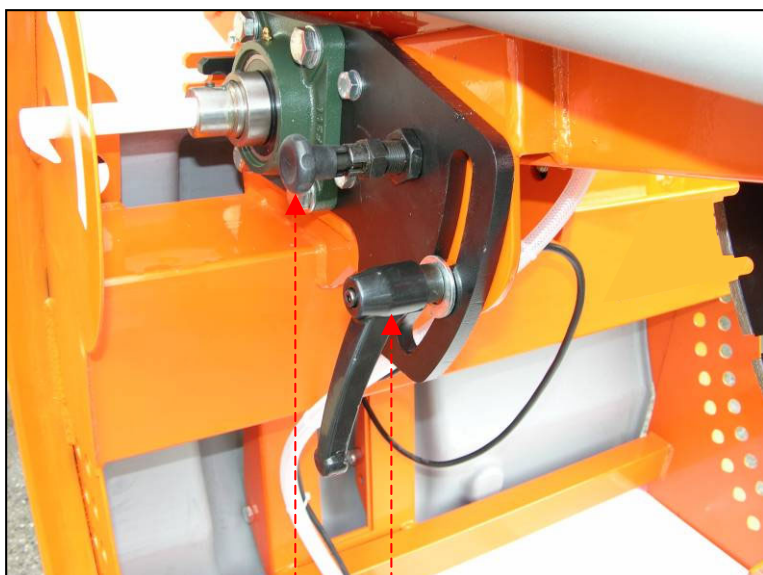


i IMPORTANTE

Questo modello di macchina, non prevede la possibilità di effettuare un taglio con la discesa del gruppo di taglio.

Procedere nel modo indicato.

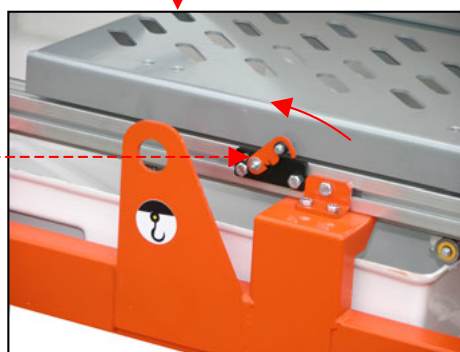
1. Riempire la vasca con acqua pulita (vedi Riempimento vasca cap. 4.7).
2. Allentare la maniglia **(B)**, abbassare completamente il gruppo di taglio.
3. Se si vogliono utilizzare le posizioni preimpostate, agire sul pomello spintore **(A)**, tirandolo e rilasciandolo, una volta raggiunta l'altezza desiderata. In tal caso verificare che il pomello **(A)** blocchi il movimento verticale del gruppo di taglio.
4. Se invece si desidera regolare l'altezza di taglio in una posizione non preimpostata, tirare il pomello **(A)** e ruotarlo, fino a che non rimane bloccato nella posizione arretrata. A questo punto il gruppo di taglio è completamente libero di muoversi. Raggiunta l'altezza desiderata, serrare bene la leva **(B)**.
5. Abbassare l'impugnatura **(D)**.
6. Sollevare il gancio **(C)** per sbloccare la traslazione del piano di lavoro.



A B

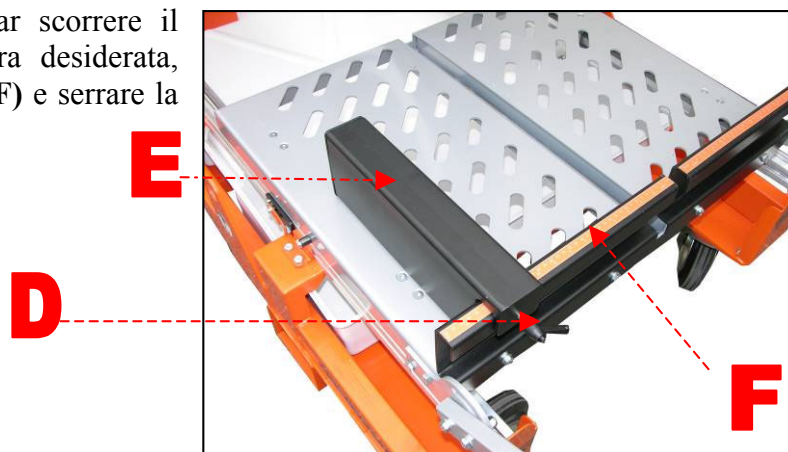


D



C

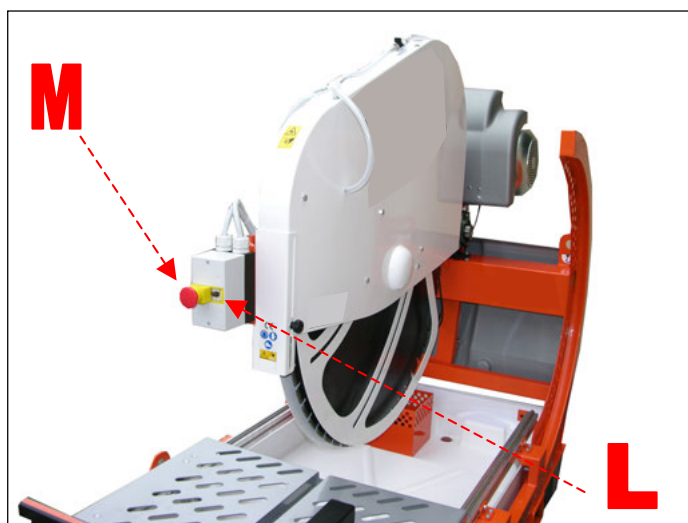
7. Allentare la maniglia **(D)**, far scorrere il supporto **(E)** fino alla misura desiderata, indicata sulla scala graduata **(F)** e serrare la maniglia.



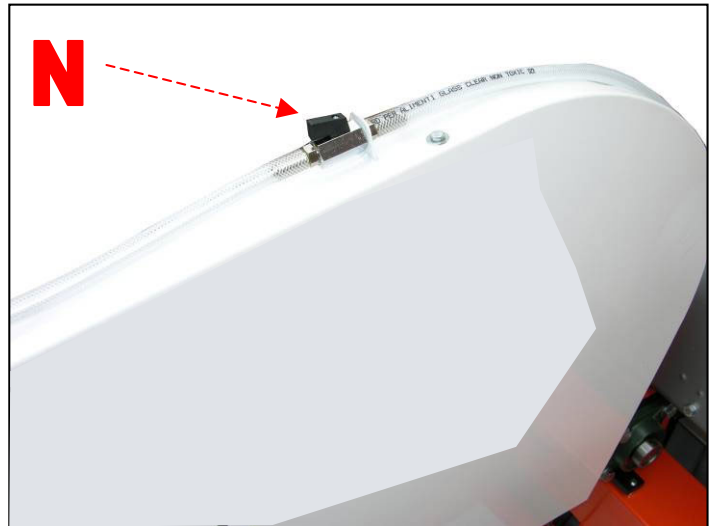
8. Appoggiare il materiale da tagliare sul piano di lavoro e posizionarlo in battuta sulla guida **(F)** e sul goniometro **(E)**.



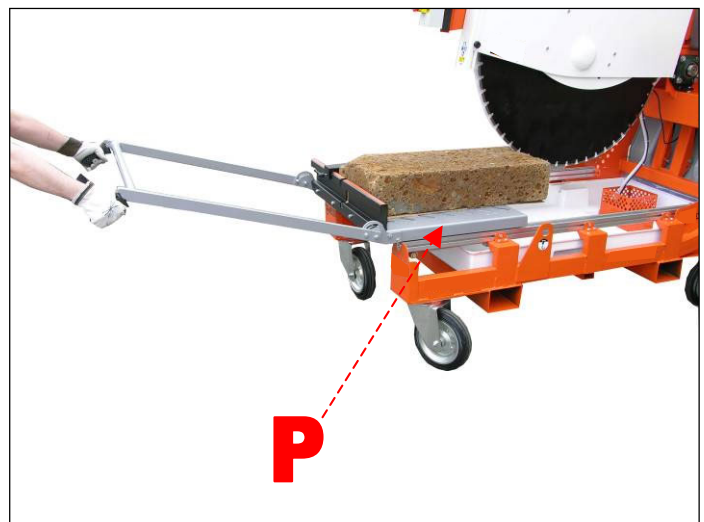
9. Premere il pulsante **(L)** per avviare la rotazione del disco di taglio e la pompa.



10. Agire sul rubinetto (N) per regolare il flusso dell'acqua.



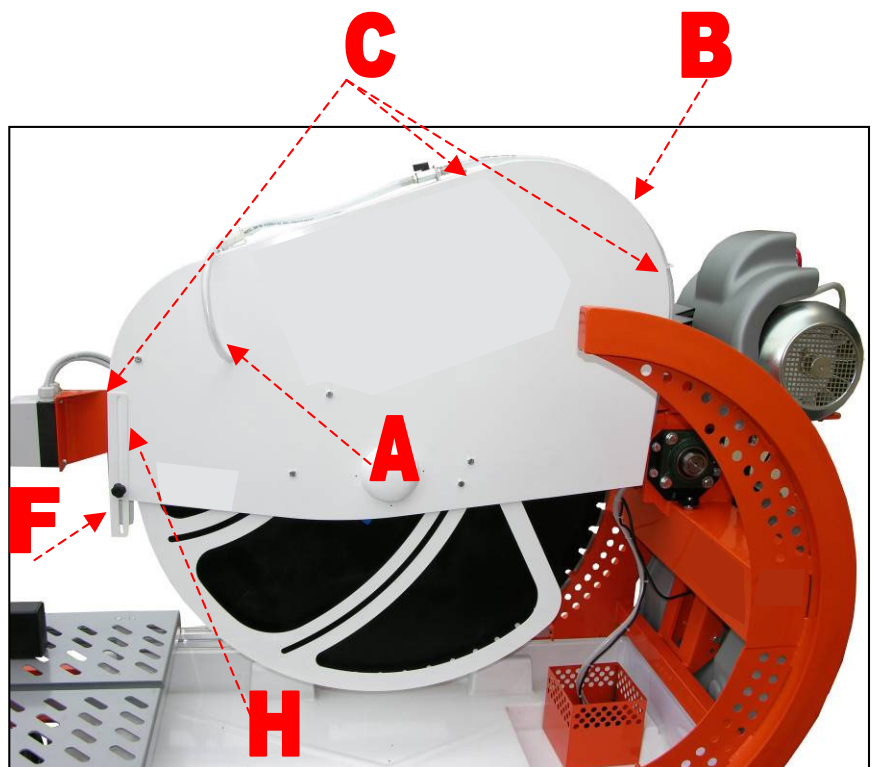
11. Agire sul piano di lavoro (P) per fare avanzare lentamente la piastrella.
12. Procedere al taglio
13. Arretrare il piano di lavoro (P) ed estrarre la piastrella.
14. Effettuare un altro taglio oppure arrestare la macchina mediante il pulsante (M).



6.5 – Cambio disco di taglio

Procedere nel modo indicato.

1. Arrestare la macchina
2. Scollegare la spina dalla presa dell'alimentazione elettrica. .
3. Sfilare il tubo (A).
4. Svitare il volantino (F) e rimuovere la protezione paraspruzzi (H).
5. Svitare le viti (C) per smontare il carter (B).



6. Svitare il dado usando le chiavi in dotazione ed agendo nel verso indicato in figura.
7. Togliere la flangia (Y).
8. Togliere la spina in metallo (Z).
9. Sostituire il disco facendo attenzione alla freccia stampata sul disco, che deve essere orientata nel verso di rotazione del motore (vedi cap.4.6)
10. Riposizionare la spina (Z), la flangia (Y) e avvitare il dado agendo in senso orario.
11. Far ruotare manualmente il disco per assicurarsi il corretto montaggio.
12. Rimontare il carter (B).
13. Infilare il tubo (A) nell'apposito foro.



CAUTELA - AVVERTENZA

Ad operazione ultimata accendere e spegnere immediatamente la macchina per verificare che la rotazione del disco avvenga in maniera corretta ed evitare rischi per l'operatore o danni alla macchina. Prima di riavviare la macchina, controllare che non siano rimasti attrezzi o altro materiale in prossimità degli organi in movimento.

6.6 – Inattività prolungata della macchina

Se la macchina rimane inattiva per un lungo tempo, procedere nel modo indicato.

- Eseguire tutte le operazioni di manutenzione.
- Eseguire una pulizia generale.
- Proteggere i contatti elettrici con uno spray antiossidante.
- Sistemare la macchina in un luogo riparato e accessibile solo agli addetti.

7 – INFORMAZIONI SULLE MANUTENZIONI

7.1 – Raccomandazioni per la manutenzione

i IMPORTANTE

Prima di eseguire qualsiasi intervento, disattivare l'alimentazione elettrica generale.

Mantenere la macchina in condizioni di massima efficienza ed effettuare le operazioni di manutenzione programmata previste dal costruttore. Una buona manutenzione consentirà di ottenere le migliori prestazioni, una più lunga durata di esercizio e un mantenimento costante dei requisiti di sicurezza.

Chi è autorizzato ad eseguire tali operazioni dovrà tenere conto di tutti gli accorgimenti necessari per garantire la sicurezza delle persone coinvolte, nel rispetto dei requisiti rispondenti alle leggi vigenti in materia di sicurezza sul lavoro.

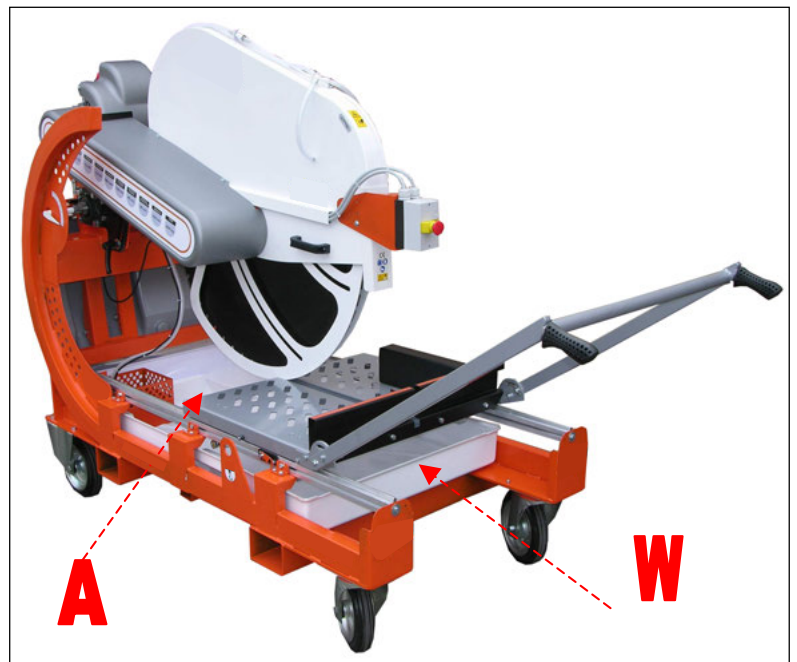
7.2 – Tabella intervalli di manutenzione

Frequenza	Componente	Tipo di intervento	Azione
Inizio lavoro	Disco di taglio	Verificare integrità	Controllare usura e, se necessario, sostituire (vedi "Cambio disco di taglio")
Fine lavoro	Vasca	Pulire	Svuotare completamente la vasca dopo l'uso e pulirla
	Guide scorrimento piano di lavoro	Verificare il corretto scorrimento	Pulire
Ogni mese	Pompa acqua	Pulire il filtro	Pulire con getto d'aria o d'acqua.
	Cinghia trasmissione	Controllare tensione	Regolare tensione (vedi "Regolazione tensione cinghia di trasmissione")

7.3 – Pulizia vasca

Procedere nel modo indicato.

1. Arrestare la macchina.
2. Scollegare la spina dalla presa dell'alimentazione elettrica.
3. Posizionare un recipiente di capienza adeguata nella zona di scarico.
4. Svitare il tappo (A).
5. Pulire la vasca dai depositi solidi.
6. Riavvitare il tappo (A) ad operazione ultimata.
7. Per una maggiore pulizia, è possibile estrarre la vasca, sfilandola nel verso indicato dalla freccia (W).



7.4 – Pulizia macchina

Lavare la macchina con un getto d'acqua senza dirigerlo su componenti elettrici per non danneggiarli.

8 – INFORMAZIONI SUI GUASTI

8.1 – Inconvenienti, cause, rimedi

Le informazioni di seguito riportate hanno lo scopo di aiutare l'identificazione e correzione di eventuali anomalie e disfunzioni che potrebbero presentarsi in fase d'uso. Alcuni di questi problemi possono essere risolti dall'utilizzatore, per tutti gli altri è richiesta una precisa competenza tecnica o particolari capacità e quindi devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato con esperienza riconosciuta e acquisita nel settore specifico di intervento.

Inconveniente	Causa	Rimedio
La macchina non si avvia	Avaria al circuito di alimentazione elettrica	Accertarsi che il connettore sia collegato
		Verificare efficienza impianto elettrico
		Verificare il funzionamento dell'interruttore sezionatore
La macchina si arresta	Avaria al circuito di alimentazione elettrica	Accertarsi che il connettore sia collegato
		Verificare efficienza impianto elettrico
		Contattare il servizio assistenza
Il disco di taglio non ruota	Disco di taglio non montato correttamente	Verificare il corretto montaggio
	Motore elettrico in avaria	Contattare il servizio assistenza
	Cinghia lenta o danneggiata	Regolare tensione (vedi "Regolazione tensione cinghia trasmissione")
		Sostituire la cinghia (vedi "Sostituzione cinghia trasmissione")
L'acqua di raffreddamento non esce	Rubinetti pompa acqua chiusi	Aprire i rubinetti
	Tubi acqua ostruiti	Verificare lo stato dei tubi
	Pompa acqua non funzionante	Pulire il filtro (vedi "Pulizia pompa")
	Livello acqua insufficiente	Sostituire la pompa (vedi "Sostituzione pompa")
		Verificare che la pompa sia completamente immersa nell'acqua

9 – INFORMAZIONI SULLE SOSTITUZIONI

9.1 – Raccomandazioni per la sostituzione parti

i IMPORTANTE

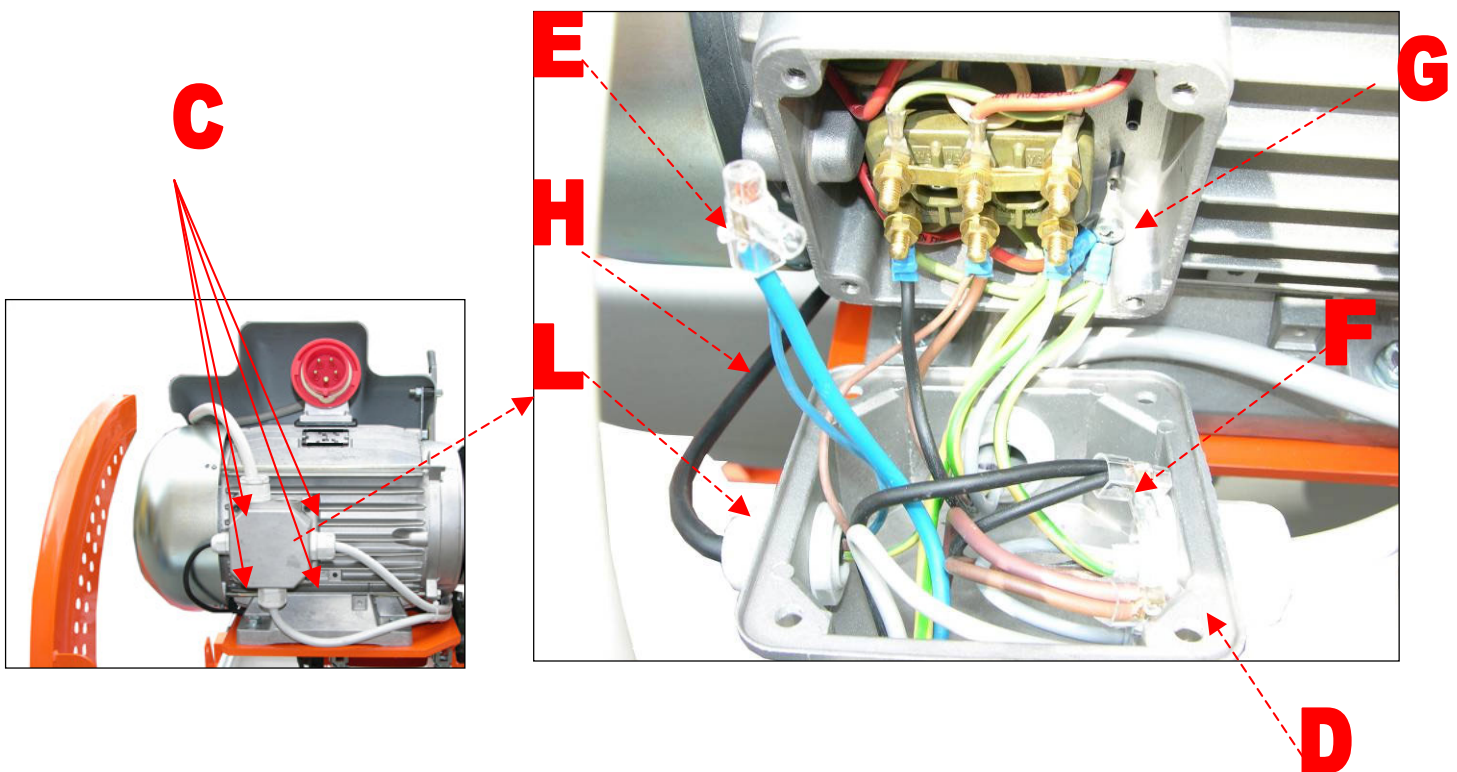
Prima di eseguire qualsiasi intervento, disattivare l'alimentazione elettrica generale.

Eseguire le operazioni di sostituzione e riparazione secondo le indicazioni fornite dal costruttore, oppure rivolgersi al Servizio Assistenza, qualora tali interventi non siano indicati nel manuale. Qualora sia necessario sostituire componenti usurati, utilizzare esclusivamente ricambi originali. Si declina ogni responsabilità per danni a persone o componenti derivanti dall'impiego di ricambi non originali e interventi straordinari che possono modificare i requisiti di sicurezza, senza l'autorizzazione del costruttore.

9.2 – Sostituzione della pompa dell'acqua

Procedere nel modo indicato.

1. Arrestare la macchina.
2. Scollegare la spina dalla presa dell'alimentazione elettrica.
3. Scollegare il tubo acqua dalla pompa.
4. Svitare le viti (C) per aprire il coperchio della scatola morsettieria (D).



5. Scollegare i connettori **(E-F)**.
6. Svitare la vite **(G)**.
7. Allentare il pressa-cavo **(L)** e sfilare il cavo **(H)**.
8. Sostituire la pompa
9. Ricollegare il tubo dell'acqua alla pompa.
10. Reinserire il cavo **(H)** nella scatola morsettiera **(D)** e ricollegare i connettori **(E-F)**.
11. Riavvitare la vite **(G)**.
12. Richiudere il coperchio della scatola morsettiera **(D)** e riavvitare le viti **(C)**.
13. Riavviare la macchina per verificarne il corretto funzionamento.



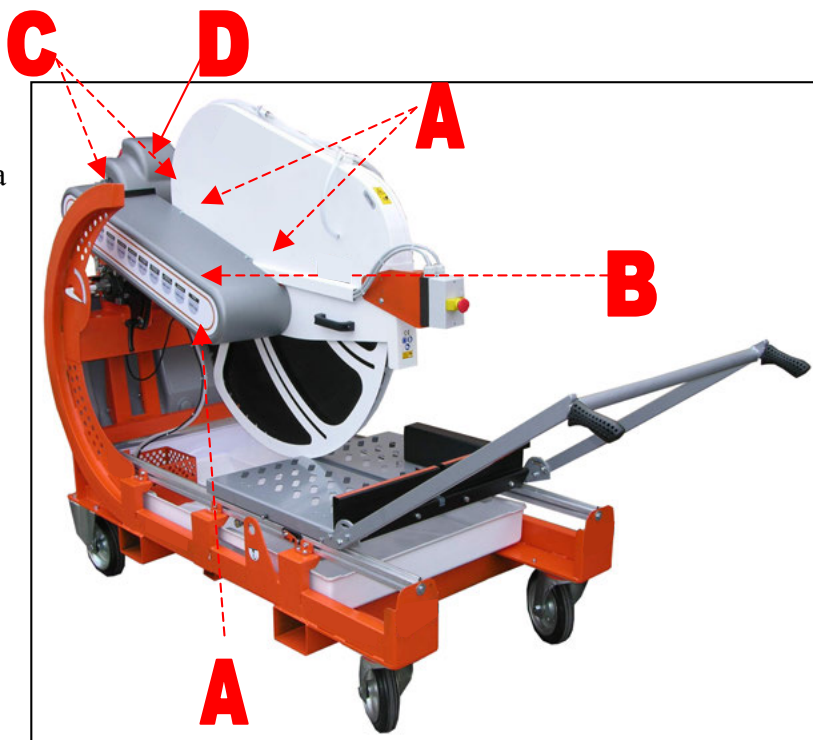
CAUTELA - AVVERTENZA

Prima di riavviare la macchina, controllare che non siano rimasti attrezzi o altro materiale in prossimità degli organi in movimento.

9.3 – Sostituzione della cinghia di trasmissione

Procedere nel modo indicato.

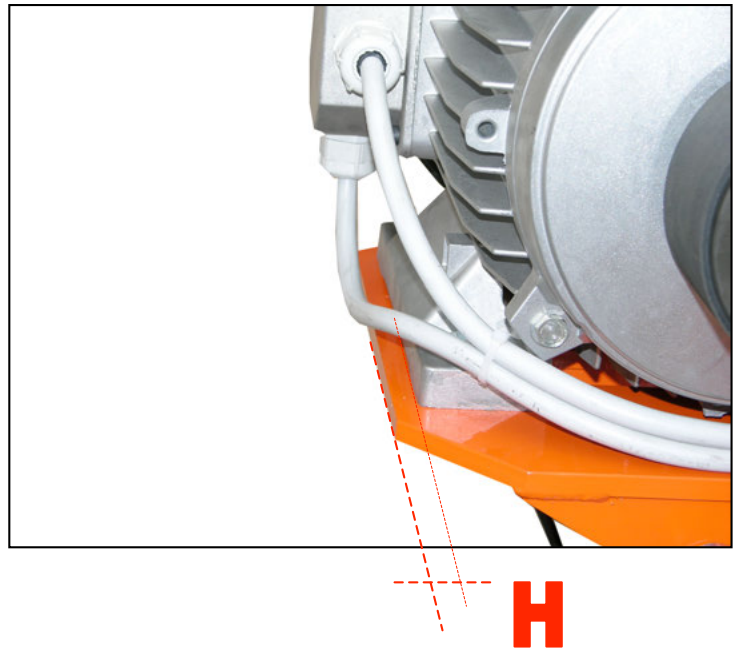
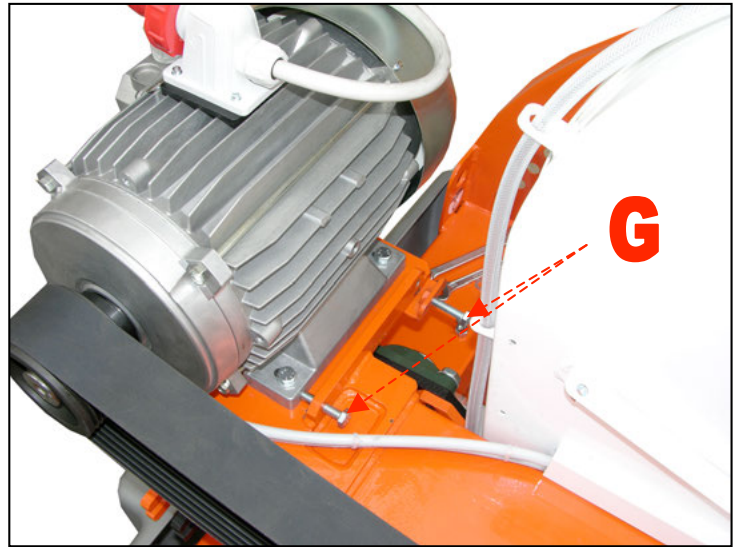
1. Arrestare la macchina.
2. Scollegare la spina dalla presa dell'alimentazione elettrica.
3. Svitare le viti (A) per smontare il carter (B).
4. Svitare le viti (C) per smontare il carter (D).



5. Svitare completamente le viti (E) allentare le viti (L).
6. Montare la piastra di regolazione (optional) (F).



7. Allentare fino a lasciarle impuntate le viti (G) per ottenere il completo allentamento della cinghia.
8. Sostituire la cinghia.
9. Avvitare in modo parallelo le viti (G) fino a portare il motore distante dal bordo piastra della distanza (H) di **12 mm**.
10. Stringere le viti del motore (L) dove non è stata montata la piastra (F).
11. Smontare la piastra (F).
12. Rimontare e stringere le viti del motore (E) che fissavano la piastra (F).
13. Rimontare il carter (B) e stringere le viti (A).
14. Rimontare il carter (D) e stringere le viti (C).



CAUTELA - AVVERTENZA

Ad operazione ultimata accendere e spegnere immediatamente la macchina per verificare che la rotazione del disco avvenga in maniera corretta ed evitare rischi per l'operatore o danni alla macchina. Prima di riavviare la macchina, controllare che non siano rimasti attrezzi o altro materiale in prossimità degli organi in movimento.

9.4 – Dismissione della macchina



IMPORTANTE

Tale operazione deve essere eseguita da operatori esperti, nel rispetto delle leggi vigenti in materia di sicurezza sul lavoro. Non disperdere nell'ambiente prodotti non biodegradabili, oli lubrificanti e componenti non ferrosi (gomma, PVC, resine, ecc.). Effettuare il loro smaltimento nel rispetto delle leggi vigenti in materia.

10 – GARANZIA

Garanzia

Questa macchina è garantita per un periodo di 12 mesi dalla data di acquisto.

La garanzia si intende limitata ai soli difetti di materiale o di lavorazione. Non sarà valida quando la macchina risulti comunque smontata, manomessa o riparata fuori dalla fabbrica o dalle assistenze autorizzate.

Il documento di garanzia è rappresentato dal documento di acquisto (fattura, scontrino fiscale, ecc.) o dalla targhetta di identificazione propria della macchina.

Le macchine da riparare debbono essere rese in porto franco. La garanzia è valida solo se è allegata la fotocopia del documento di acquisto.

TUTTE LE INFORMAZIONI CONTENUTE IN QUESTO MANUALE SONO AGGIORNATE AL MOMENTO DEL SUO AVVIO ALLA STAMPA.

LA DITTA COSTRUTTRICE SI RISERVA IL DIRITTO DI EFFETTUARE CAMBIAMENTI IN QUALUNQUE MOMENTO, SENZA PREAVVISO, E SENZA PERALTRO INCORRERE IN ALCUN OBBLIGO.

NESSUNA PARTE DI QUESTA PUBBLICAZIONE PUÒ ESSERE RIPRODOTTA SENZA IL PERMESSO SCRITTO.



Maxima S.p.A. - Via Matteotti, 6 - 42028 Poviglio (Re) Italia
Tel: 0039 0522 968011 - Fax: 0039 0522 967536
info@maxima-dia.com - www.maxima-dia.com