



**MAXIMA**®



ONLY FOR REAL PROFESSIONALS



**MAXI 200 PONTE**

**Libretto d'uso e manutenzione**

**MATRICOLA M**



## INDICE

1 - INFORMAZIONI GENERALI	4
1.1 - Scopo del manuale	4
1.2 - Identificazione costruttore e macchina	4
2 - INFORMAZIONI TECNICHE	5
2.1 - Descrizione della macchina	5
2.2 - Dispositivi di sicurezza	6
2.3 - Caratteristiche tecniche	6
2.3.1 - Dimensioni di ingombro	6
2.3.2 - Dati tecnici	6
2.4 - Certificazione del rumore e delle vibrazioni	7
2.4.1 - Misura del rumore	7
2.4.2 - Misura delle vibrazioni	8
2.5 - Accessori	8
3 - INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA	9
3.1 - Sicurezza - informazioni generali	9
3.2 - Norme per la sicurezza sull'impatto ambientale	9
3.3 - Targhette di sicurezza	10
4 - INFORMAZIONI SULLA MOVIMENTAZIONE E INSTALLAZIONE	11
4.1 - Raccomandazioni per la movimentazione e installazione	11
4.2 - Imballo e disimballo	11
4.3 - Trasporto	11
4.4 - Movimentazione e sollevamento	11
4.5 - Installazione macchina	12
4.6 - Montaggio accessori	13
4.7 - Montaggio utensile di taglio	13
5 - INFORMAZIONI SULLE REGOLAZIONI	14
5.1 - Raccomandazioni per le regolazioni	14
5.2 - Regolazione altezza di taglio	14
5.3 - Regolazione larghezza di taglio	15
5.4 - Regolazione angolo di taglio	15
5.5 - Regolazione inclinazione gruppo di taglio	16
6 - USO E FUNZIONAMENTO	16
6.1 - Descrizione comandi	16
6.2 - Alimentazione impianto idraulico di raffreddamento	17
6.3 - Alimentazione impianto elettrico	18
6.4 - Utilizzo della macchina	18
6.4.1 - Operazione di taglio con avanzamento del gruppo di taglio	18
6.4.2 - Operazione di taglio in diagonale	19
6.4.3 - Operazione di taglio per smusso a 45° (jolly)	20
6.4.4 - Operazione di foro	21
7 - MANUTENZIONE MACCHINA	22
7.1 - Manutenzione programmata	22
7.2 - Immagazzinaggio	22
8 - GUASTI	23
8.1 - Inconvenienti, cause e rimedi	23
9 - SOSTITUZIONE PARTI	24
9.1 - Ricambi originali	24
9.2 - Sostituzione della pompa dell'acqua	24
9.3 - Sostituzione dell'utensile di taglio	26
9.4 - Dismissione della macchina	26
10 - GARANZIA	27
11 - DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'	28

## 1 - INFORMAZIONI GENERALI

### 1.1 - Scopo del manuale




Questo manuale è stato scritto dal fabbricante ed è parte integrante del corredo della macchina. Nel manuale sono contenute tutte le informazioni necessarie all'utilizzatore in materia di sicurezza e salute.

La macchina deve essere usata da un unico utilizzatore professionale per volta.

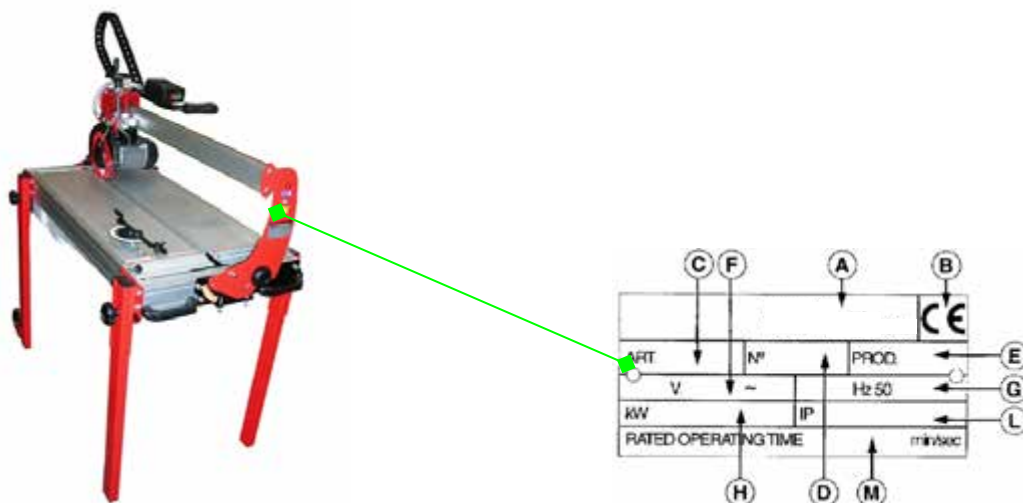
Egli deve essere in grado di svolgere l'attività per cui la macchina è stata destinata, deve possedere le capacità psicoattitudinali necessarie allo svolgimento di questa attività, rispettando le modalità indicate dal fabbricante ed eseguendo solo gli interventi da esso previsti.

Gli interventi manutentivi che richiedono una precisa competenza tecnica devono essere eseguiti esclusivamente da operatori qualificati.

Alcune parti di testo evidenziate graficamente e precedute da simboli, indicano che le informazioni contenute vanno rispettate rigorosamente :

	<b>Pericolo - Attenzione</b>	<b>Indica situazioni di grave pericolo che, se trascurate, possono mettere seriamente a rischio la salute e la sicurezza delle persone.</b>
	<b>Cautela - Avvertenza</b>	<b>Indica che è necessario adottare comportamenti adeguati per non mettere a rischio la salute e la sicurezza delle persone e non provocare danni economici.</b>
	<b>Importante</b>	<b>Indica informazioni tecniche di particolare importanza da non trascurare.</b>

### 1.2 - Identificazione costruttore e macchina



A - Identificazione del fabbricante  
 B - Marcatura CE di conformità  
 C - Modello macchina  
 D - Numero di matricola

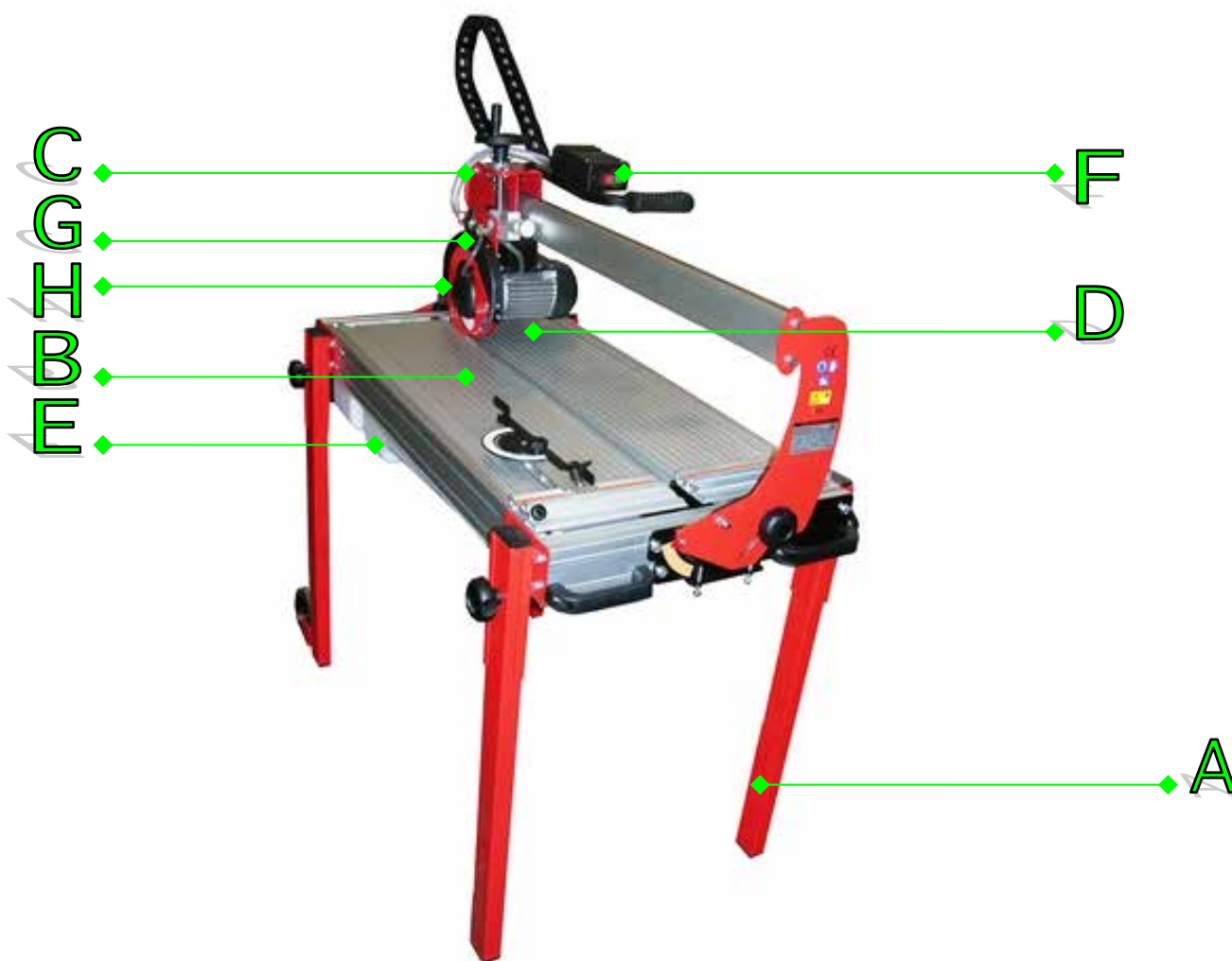
E - Data di fabbricazione  
 G - Frequenza di lavoro  
 F - Tensione di lavoro

H - Potenza  
 L - Protezione  
 M - Esercizio

## 2 - INFORMAZIONI TECNICHE

### 2.1 - Descrizione della macchina

La macchina per tagliare, d'ora innanzi definita macchina, serve per eseguire operazioni di taglio e jolly su piastrelle per rivestimenti murali e pavimentazioni prima della loro posa.



Legenda :

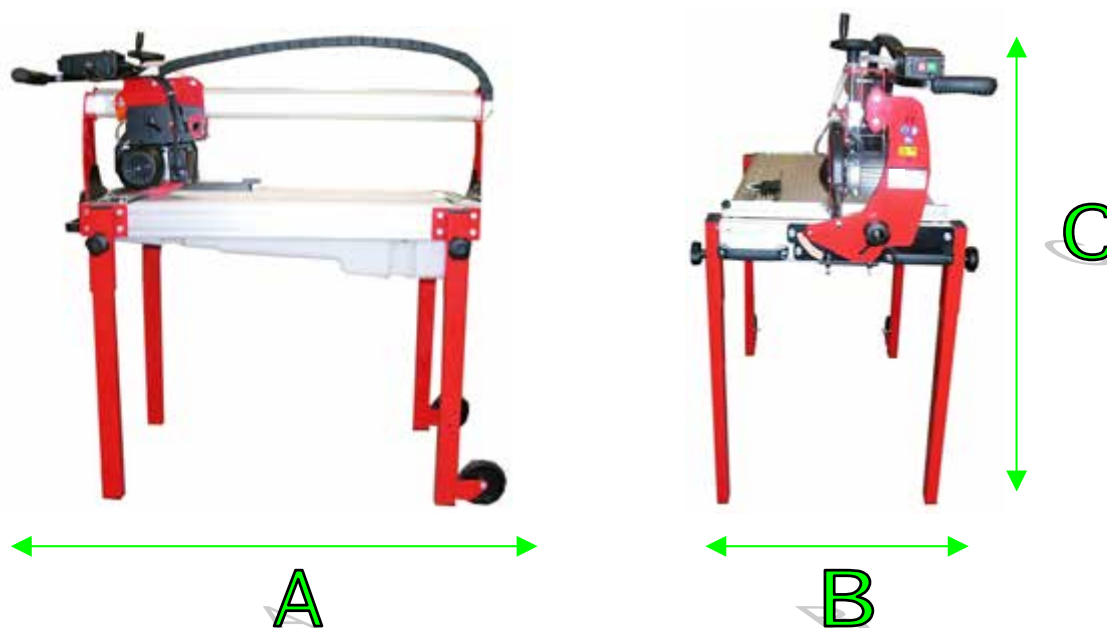
- A - Gambe di sostegno
- B - Piano di lavoro
- C - Gruppo di taglio
- D - Pompa di circolazione dell'acqua
- E - Vasca dell'acqua
- F - Interruttore magneto-termico di azionamento

## 2.2 - Dispositivi di sicurezza

- G - Carter di protezione dell'utensile di taglio  
 H - Dispositivo di protezione dagli spruzzi dell'acqua, dalla polvere e dai detriti del taglio.

## 2.3 - Caratteristiche tecniche

### 2.3.1 - Dimensioni di ingombro



A	B	C
118	65	121

### 2.3.2 - Dati tecnici

CARATTERISTICA	UM	
Peso macchina (a secco)	(kg)	45
<b>Disco di taglio</b>		
Diametro interno	(mm)	25,4
Diametro esterno	(mm)	180/200
<b>Dimensioni massime di taglio</b>		
Lunghezza	(cm)	63/72 con disco 180 53/75 con disco 200
Spessore	(cm)	4/5,5 con disco 180 5/5,5 con disco 200
Taglio in diagonale	(cm)	42x42 con disco 180 35x35 con disco 200

<b>Motore elettrico</b>		
Tensione	(V)	230
Frequenza	(Hz)	50
Potenza dichiarata	(kW)	1,1
Grado di protezione	(IP)	55
Velocità di rotazione	(giri/min)	2800
<b>Pompa acqua</b>		
Tensione	(V)	230
Frequenza	(Hz)	50
Intensità	(A)	0,35
Potenza dichiarata	(W)	13
Grado di protezione	(IP)	68
Portata	(l/h)	400
<b>Cavo alimentazione</b>		
		16-6H/250V ~ 2P+T IP67
<b>Condizioni di utilizzo</b>		
Temperatura minima	(°C)	5
Temperatura massima	(°C)	35
Umidità relativa massima	(Rhu)	90%
Altitudine massima	(s.l.m.)	1000

## 2.4 - Certificazione del rumore e delle vibrazioni

### 2.4.1 - Misura del rumore

Secondo norme CEE 89/392, 91/368, ISO 3746 :

Codice di prova per la misura del livello della potenza sonora di sorgenti di rumore.

#### 1) Metodo di prova

a) Macchina funzionante nelle condizioni tipiche di impiego.

#### 2) Apparecchiature di misura

- a) Fonometro modulare di precisione : Bruel & Kjaer Mod. 2231
- b) Calibratore acustico : Bruel & Kjaer Mod. 4230
- c) Pistola a tamburo Cal.380 Magnum
- d) Registratore a nastro digitale (DAT) : Sony Mod.DTC-P7
- e) Registratore di livello : Bruel & Kjaer Mod. 2306
- f) Real Time FFT Diagnostic Instruments Mod. PL 202

#### 3) Risultati

- a) Livello di potenza sonora  $L_w = 96$
- b) Livello equivalente della pressione sonora all'orecchio dell'operatore (microfono posto a 10 cm. dall'orecchio dell'operatore)  $L_{eq} = 93,7$  dBa.

## 2.4.2 - Misura delle vibrazioni

Secondo norme ISO 5349

Vibrazioni meccaniche - Vibrazioni trasmesse al sistema mano-braccio

### 1) Apparecchiatura di misura

1. Misuratore di vibrazioni : Bruel & Kjaer Mod.2511
2. Accelerometro : Bruel & Kjaer Mod.4370
3. Calibratore delle vibrazioni : Bruel & Kjaer Mod.4294
4. Registratore digitale (DAT) : Sony Mod. DTC-P7
5. Analizzatore di frequenza bicanale : Diagnostic Instruments Mod.PL 202

### 2) Risultati

- a) E' stato usato un sistema basicentrico di coordinate e la misura è stata effettuata lungo l'asse dominante Xh.
- b) Il valore dell'accelerazione equivalente, ponderata in frequenza è risultato 0,1 m/sec<sup>2</sup>.

## 2.5 – Accessori

Art.	Descrizione	Utilizzo
9210	Supporto bilaterale	Estensione del piano di lavoro per appoggiare il materiale da tagliare



## 3 - INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

### 3.1 - Sicurezza - informazioni generali

- Leggere attentamente il manuale per conoscere a fondo la posizione e la funzione dei comandi della macchina.
- Leggere il manuale prima di effettuare qualsiasi intervento e rispettare rigorosamente le informazioni fornite dal fabbricante.
- Non modificare, diminuire od eliminare i dispositivi di sicurezza eventualmente presenti.
- Utilizzare sempre i dispositivi di protezione individuale e nel rispetto delle norme antinfortunistiche vigenti nel paese di utilizzo indicati dal fabbricante.
- Mantenere puliti ed efficaci i segnali di sicurezza e pericolo.
- Utilizzare la macchina in modo tale da non causare pericoli alle persone presenti nella vicinanza dell'area di lavoro, in particolare in presenza di bambini e portatori di handicap.
- Qualsiasi intervento manutentivo deve essere effettuato con la spina disinserita dalla linea di alimentazione.
- Non lasciare incustodita la macchina in condizione di pericolo.

### 3.2 – Norme per la sicurezza sull'impatto ambientale

I Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche possono contenere sostanze pericolose con effetti potenzialmente nocivi sull'ambiente e sulla salute delle persone. Si raccomanda di effettuare lo smaltimento in modo corretto.

In fase di dismissione, selezionare tutti i componenti in funzione delle loro caratteristiche chimiche e provvedere allo smaltimento differenziato nel rispetto delle leggi vigenti in materia.

In riferimento alla direttiva RAEE (Rifiuti Apparecchiature Elettriche Elettroniche), l'utilizzatore, in fase di dismissione, deve separare i componenti elettrici ed elettronici e smaltirli negli appositi centri di raccolta autorizzati, oppure riconsegnarli ancora installati al venditore all'atto di un nuovo acquisto.

Tutti i componenti, che devono essere separati e smaltiti in modo specifico, sono contrassegnati da un apposito segnale.

Lo smaltimento abusivo dei Rifiuti Apparecchiature Elettriche Elettroniche (RAEE) è punito con sanzioni regolate dalle leggi vigenti nel territorio in cui viene accertata l'infrazione.

In attuazione alle direttive europee (2002/95/CE, 2002/96/CE, 2003/108/CE) in territorio italiano, ad esempio, è stato emanato un decreto legislativo (n. 151 del 25 luglio 2005) che prevede una sanzione amministrativa pecuniaria di 2000÷5000€.

### 3.3 - Targhette di sicurezza

Alcuni di questi segnali sono applicati sulla macchina, la loro posizione è indicata nel paragrafo "Posizione segnali" .

Di seguito è specificato il loro significato.



**Pericolo di taglio arti superiori:** La lama diamantata presenta parti taglienti.



**Pericolo generico:** prima di effettuare qualsiasi tipo di intervento, scollegare il connettore di alimentazione elettrica.



**Obbligo d'uso dei guanti:** da indossare per proteggere le mani da abrasioni.



**Obbligo di cuffie antirumore:** in fase d'uso mettere le cuffie.



**Obbligo di scarpe antinfortunistiche:** in fase d'uso indossare calzature adeguate.



**Obbligo di occhiali protettivi:** in fase d'uso indossare gli occhiali di protezione.

## 4 – INFORMAZIONI SULLA MOVIMENTAZIONE E INSTALLAZIONE

### 4.1 – Raccomandazioni per la movimentazione e installazione

Eseguire la movimentazione e l'installazione nel rispetto delle informazioni fornite dal costruttore, riportate direttamente sull'imballo, sulla macchina e nelle istruzioni per l'uso. Chi è autorizzato ad eseguire queste operazioni dovrà, se necessario, organizzare un "piano di sicurezza" per salvaguardare l'incolumità delle persone direttamente coinvolte.

### 4.2 – Imballo e disimballo

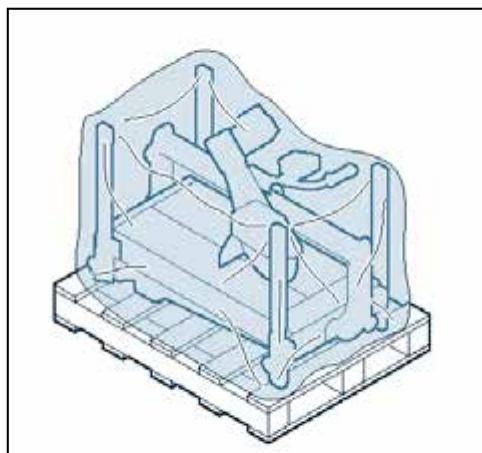
L'imballo è realizzato, con contenimento degli ingombri, anche in funzione del tipo di trasporto adottato.

Per facilitare il trasporto, la spedizione può essere eseguita con alcuni componenti smontati ed opportunamente protetti e imballati.

In fase di disimballo, controllare l'integrità e l'esatta quantità dei componenti.

Il materiale di imballo va opportunamente smaltito nel rispetto delle leggi vigenti.

L'imballo è realizzato su ruote con protezione in cartone.

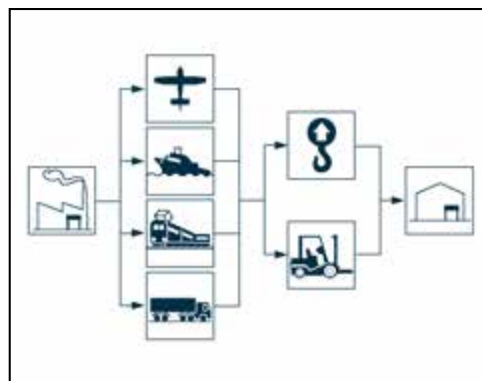


### 4.3 – Trasporto

Il trasporto, anche in funzione del luogo di destinazione, può essere effettuato con mezzi diversi.

Lo schema raffigura le soluzioni più utilizzate.

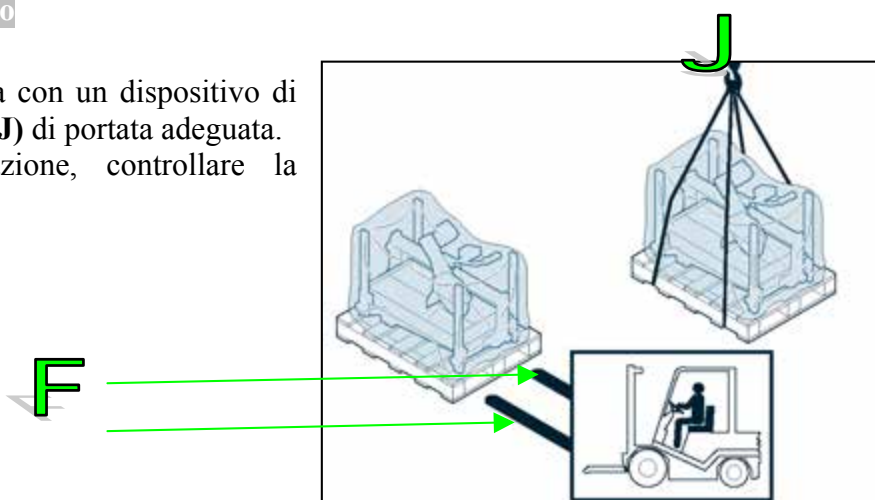
In fase di trasporto, al fine di evitare spostamenti impestivi, ancorare al mezzo di trasporto in modo adeguato.



### 4.4 – Movimentazione e sollevamento

La macchina può essere movimentata con un dispositivo di sollevamento a forche (F) o a gancio (J) di portata adeguata.

Prima di effettuare questa operazione, controllare la posizione del baricentro del carico.



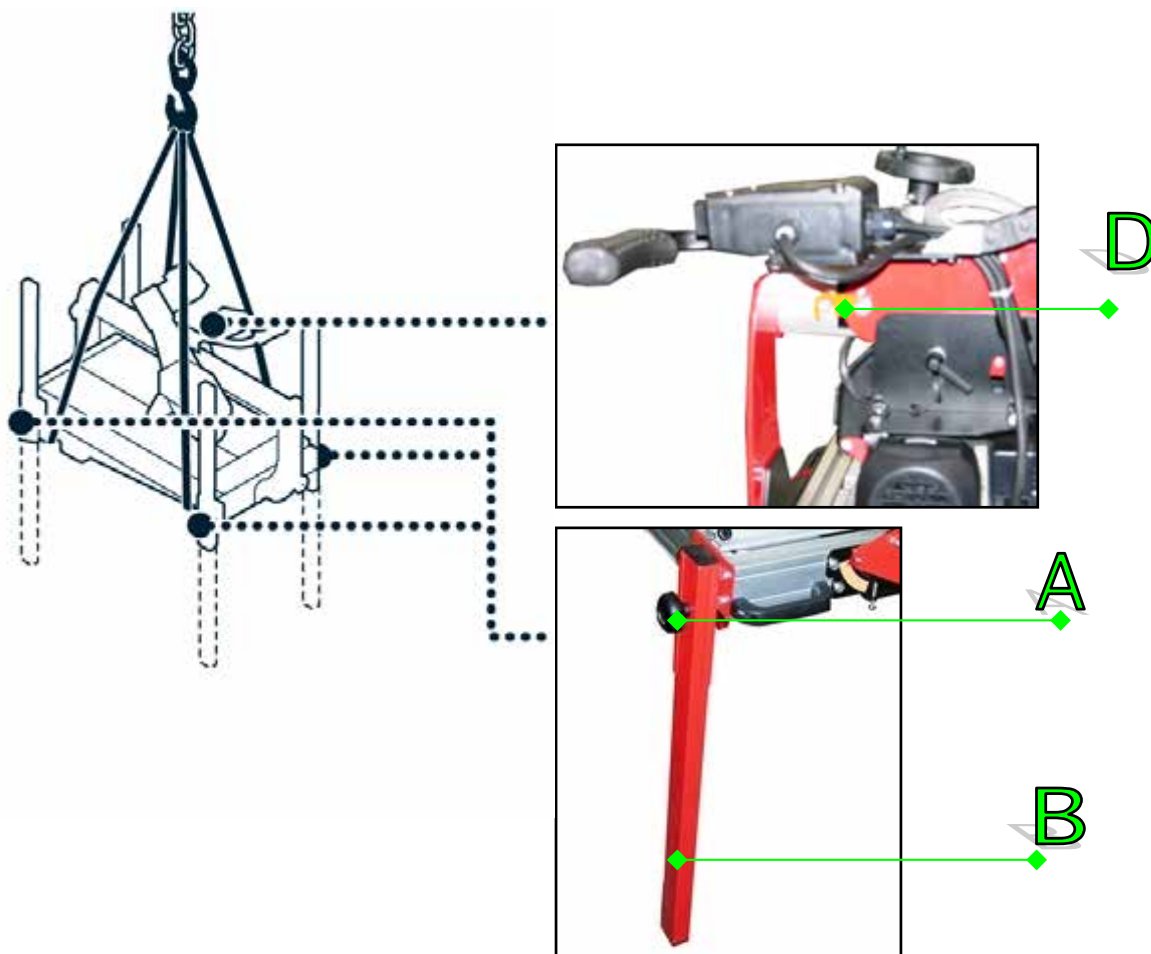
#### 4.5 – Installazione macchina

La zona di installazione deve essere provvista di tutti gli allacciamenti di alimentazione e deve essere adeguatamente illuminata.

Il pavimento deve essere stabile e livellato per garantire un corretto appoggio della macchina.

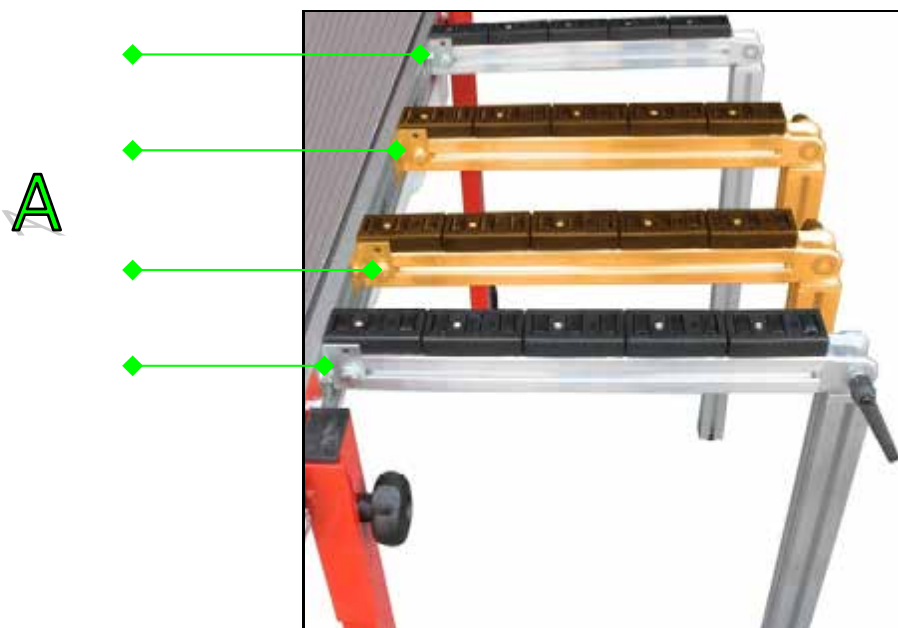
Per questa operazione procedere nel modo indicato.

1. Sollevare la macchina come indicato in figura.
2. Svitare il pomello (A), abbassare il piede di appoggio (B) e riavvitare il pomello .
3. Ripetere la stessa operazione su tutti i piedi.
4. Appoggiare la macchina al pavimento.
5. Sganciare il fermo (D)



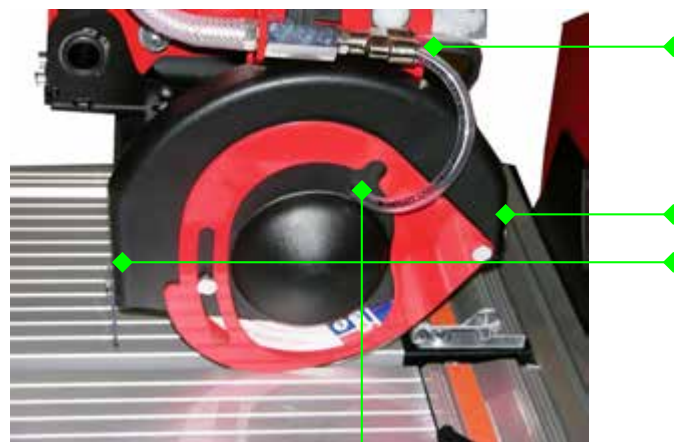
*Accertarsi che le gambe risultino ben fissate al telaio.*

4.6 - Montaggio accessori



- Fissare il banchetto al telaio con le viti in dotazione nei punti (A)

4.7 - Montaggio utensile di taglio



1. Montare l'utensile di taglio avvitando in senso antiorario il dado blocca disco (A).
2. Successivamente a disco montato montare il carter mediante le apposite viti (C).
3. Reinscrivere nel carter il tubo (B)

## 5 – INFORMAZIONI SULLE REGOLAZIONI

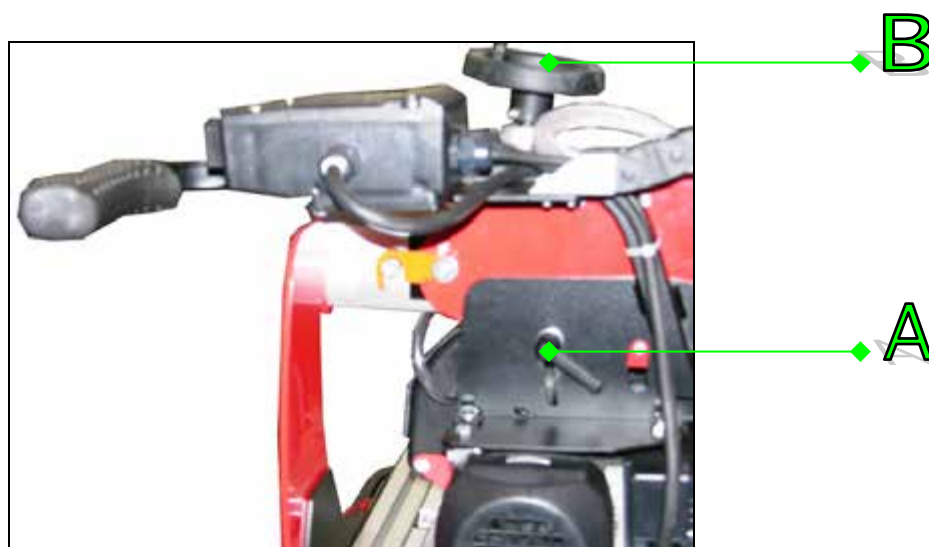
### 5.1 – Raccomandazioni per le regolazioni

Prima di effettuare qualsiasi intervento di regolazione, scollegare l'alimentazione elettrica generale, bloccare tutti gli elementi che possono provocare movimenti improvvisi e impedire l'accesso a tutti i dispositivi che potrebbero, se attivati, provocare condizioni di pericolo inatteso e di rischio per la sicurezza e la salute delle persone.

### 5.2 – Regolazione altezza di taglio

Per questa operazione procedere nel modo indicato.

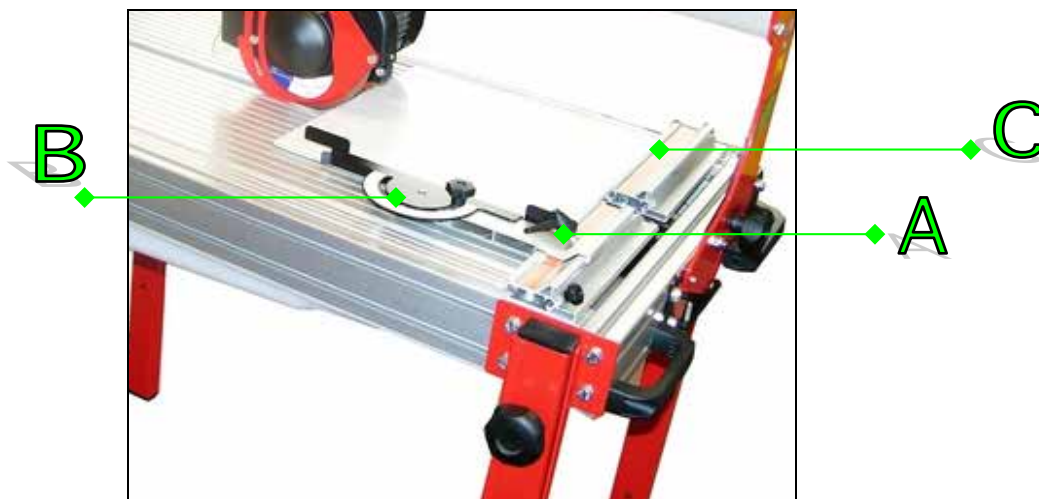
1. Allentare il pomello (A).
2. Agire sul volantino (B) per regolare l'altezza di taglio del disco
3. In alternativa, tirare indietro e ruotare il blocco (D) in modo che rimanga sbloccato e agire in verticale sulla maniglia (C)
4. Al termine, in entrambi i casi, prima di effettuare il taglio, stringere il pomello (A).



### 5.3 – Regolazione larghezza di taglio

Per questa operazione procedere nel modo indicato.

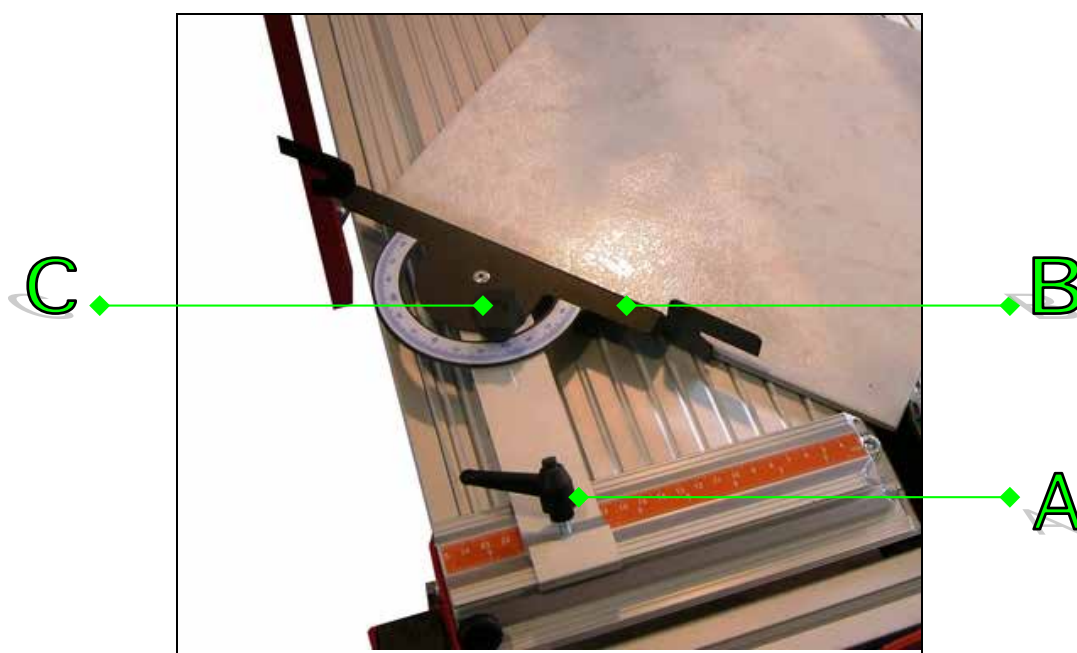
1. Allentare il pomello (A).
2. Far scorrere il supporto (B) fino alla misura desiderata, indicata sulla scala graduata (C).
3. Serrare il pomello (A) ad operazione ultimata.



### 5.4 – Regolazione angolo di taglio

Per questa operazione procedere nel modo indicato.

1. Allentare il pomello (A).
2. Ruotare il goniometro (B) fino a raggiungere il valore dell'angolo desiderato.
3. Serrare il pomello (C) e il pomello (A) ad operazione ultimata.



### 5.5 – Regolazione inclinazione gruppo di taglio

Per questa operazione procedere nel modo indicato.

1. Allentare i pomelli (A).
2. Inclinare il gruppo di taglio (B) fino a fine corsa.
3. Serrare i pomelli (A) ad operazione ultimata.



## 6 - USO E FUNZIONAMENTO

### 6.1 - Descrizione comandi





RIF.	DESCRIZIONE	FUNZIONE	IMMAGINE	AZIONE
A	Interruttore bipolare	Seleziona l'azionamento dell'utensile.		Posizione di arresto.
				Posizione di avvio.
B	Rubinetto	Seleziona l'avvio del flusso dell'acqua.		Chiuso. Non vi è fuoriuscita di acqua.
				Aperto. L'acqua fuoriesce.



Le posizioni intermedie del rubinetto tra CHIUSO e APERTO regolano il flusso dell'acqua.

### 6.2 - Alimentazione impianto idraulico di raffreddamento.



Accertarsi che il tappo di svuotamento della vasca (A) sia correttamente posizionato. Introdurre acqua nella vasca (B) fino al completo annegamento della pompa di circolazione dell'acqua.



La pompa deve sempre funzionare completamente immersa nell'acqua.

### 6.3 - Alimentazione impianto elettrico

Assicurarsi, prima di inserire la spina nella presa di corrente, che la tensione e la frequenza riportate sulla targhetta di identificazione corrispondano a quelle dell'impianto.

Assicurarsi che l'impianto di alimentazione sia conforme alle leggi vigenti, e che sia collegato ad una efficiente presa di terra.

Accertarsi che l'interruttore sia in posizione di arresto.

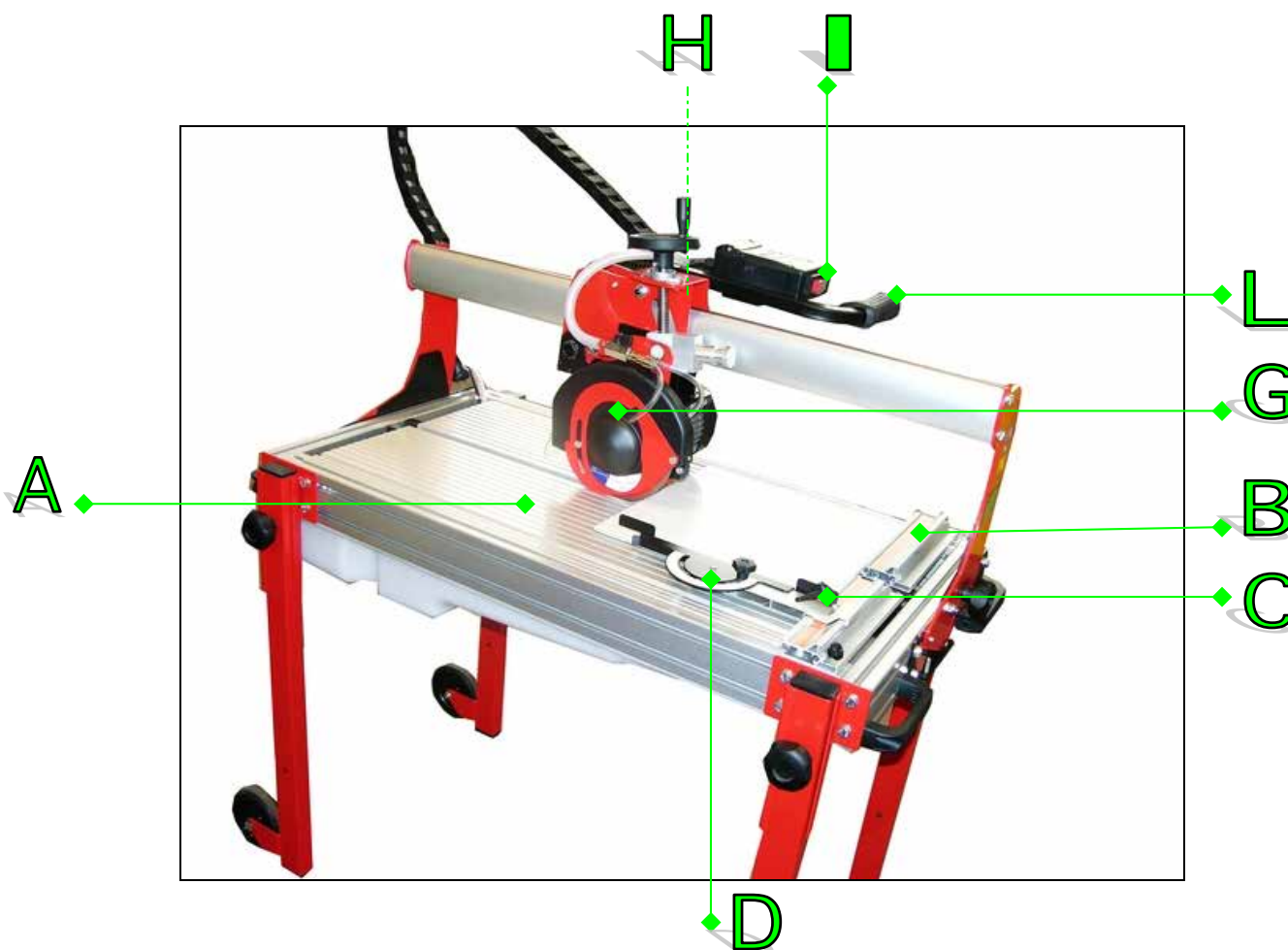
Inserire la spina di alimentazione nella presa di corrente.

Azionare l'interruttore sulla posizione di avvio.

La macchina si avvia.

### 6.4 - Utilizzo della macchina

#### 6.4.1 - Operazione di taglio con avanzamento del gruppo di taglio



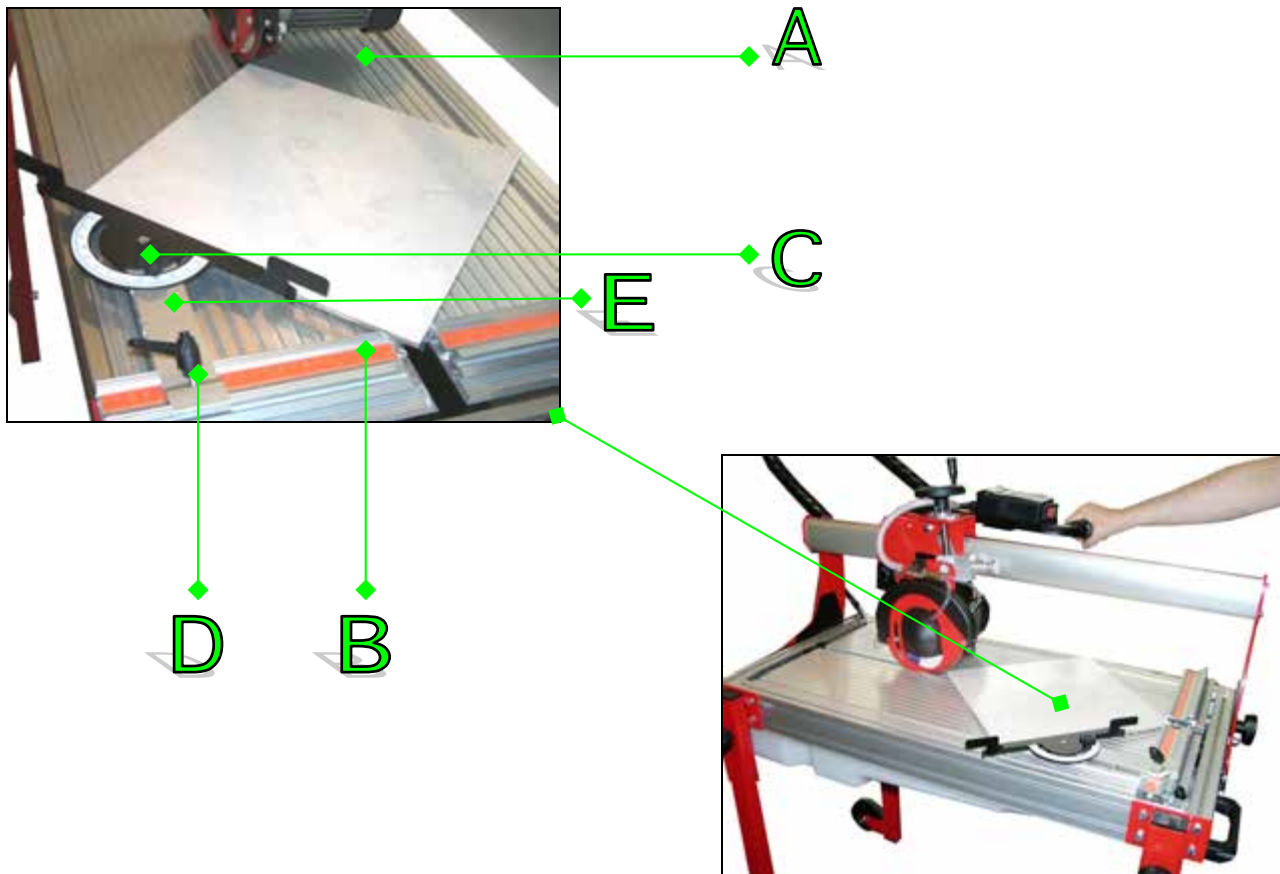
1. Appoggiare il pezzo da tagliare sul piano (A) e contro la guida di battuta (B).
2. Allentare il pomello di fissaggio (C) e spostare lo squadro orientabile sulla misura voluta utilizzando l'asta millimetrata (B) come riferimento.
3. Serrare il pomello (C) ed accertarsi che l'asta di squadro (D) sia in battuta contro la mattonella.
4. Accertarsi che il gruppo di taglio (G) sia completamente abbassato; in caso contrario vedere il paragrafo **Regolazione altezza di taglio**.
5. Azionare l'interruttore (I).

6. Bloccare il pezzo da tagliare sul piano (A) facendo pressione con la mano sinistra ed effettuare il taglio facendo avanzare lentamente il gruppo di taglio (G) con la mano destra mediante la maniglia (L).



Lavorando, non forzare il taglio.

#### 6.4.2 - Operazione di taglio in diagonale



1. Appoggiare il pezzo da tagliare sul piano (A) inserendo un angolo del pezzo nell'incavo dell'asta millimetrata (B) e mettendo a filo con l'utensile di taglio l'angolo opposto.
2. Allentare i pomelli di fissaggio (C, D) e portare l'asta di squadra (E) in battuta contro la mattonella.
3. Serrare i pomelli (C, D).
4. Ripetere le operazioni descritte nella sezione *“Operazione di taglio con avanzamento del gruppo di taglio”*

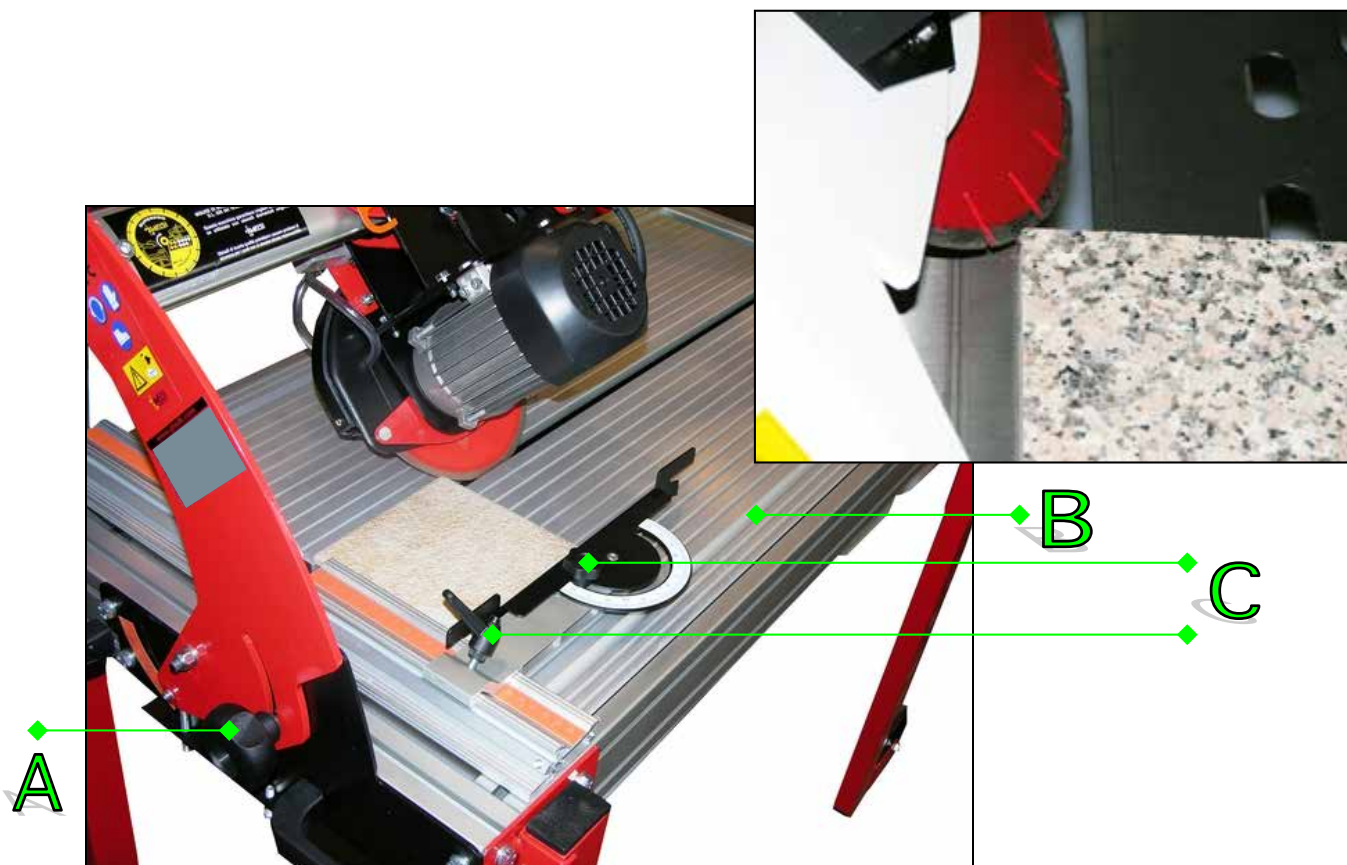


Lavorando, non forzare il taglio.



Questo sistema di taglio risulta particolarmente indicato con formati di spessore alti e di materiale molto duro.

## 6.4.3 - Operazione di taglio per smusso a 45° (jolly)

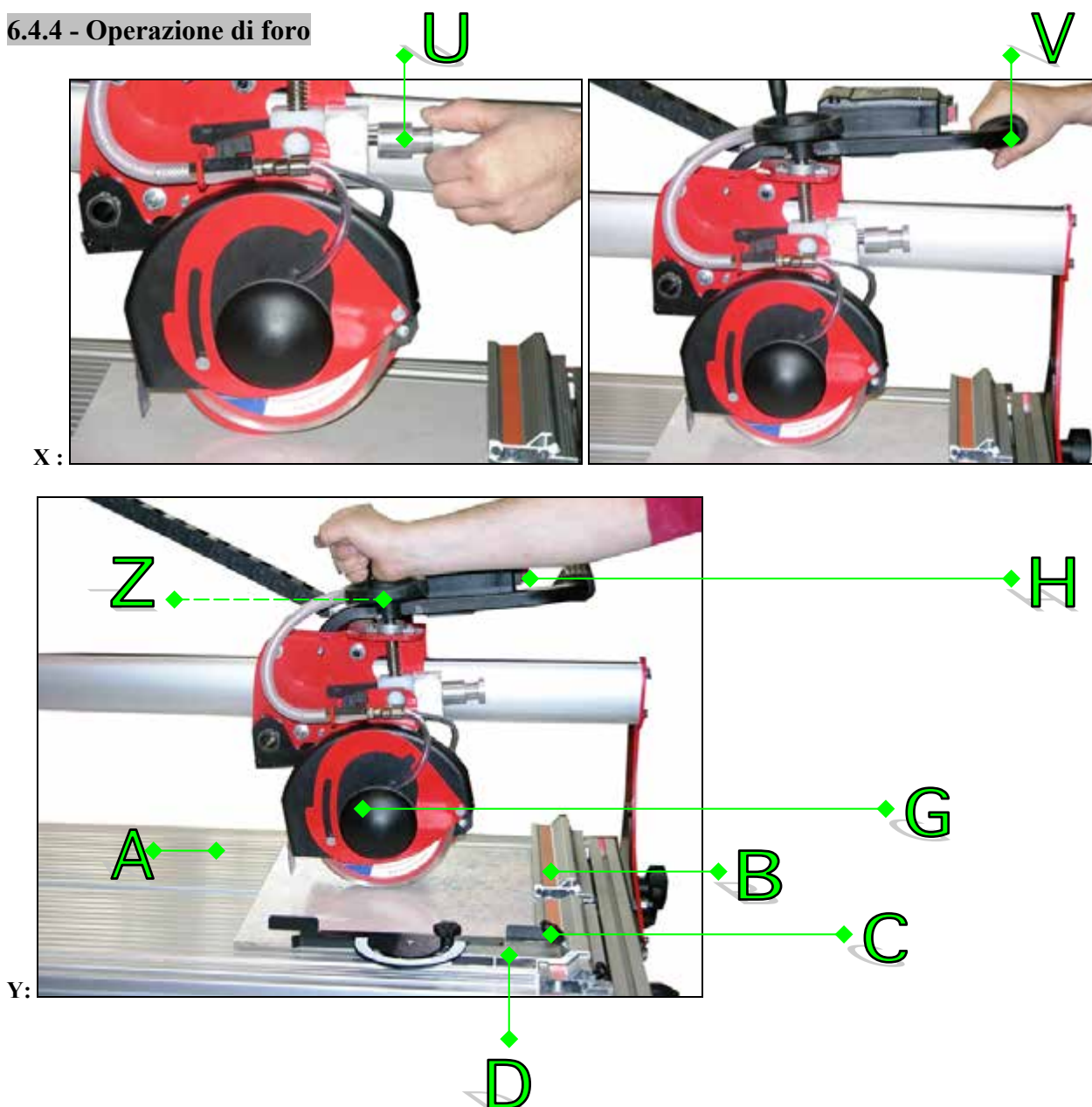


1. Allentare i pomelli simmetrici di fissaggio (A) ed inclinare il gruppo di taglio.
2. Serrare i pomelli (A).
3. Posizionare la mattonella sul piano di lavoro (B) in modo che l'utensile di taglio non incida la superficie smaltata del pezzo da tagliare.
4. Allentare i pomelli di fissaggio (C) e spostare lo squadro orientabile fino a battuta sulla mattonella.
5. Stringere i pomelli di fissaggio (C).
6. Accertarsi che il gruppo di taglio sia completamente abbassato; in caso contrario, consultare il paragrafo **Regolazione altezza di taglio**.
7. Azionare l'interruttore.
8. Bloccare il pezzo da tagliare sul piano (B) facendo pressione con la mano destra ed effettuare il taglio facendo avanzare lentamente il gruppo di taglio con la mano sinistra mediante la maniglia.



Lavorando, non forzare il jolly.

## 6.4.4 - Operazione di foro



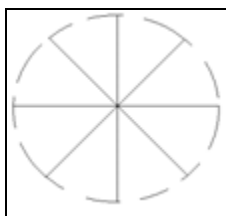
1. Appoggiare il pezzo da tagliare sul piano (A) e contro la guida di battuta (B).
2. Allentare il pomello di fissaggio (C) e spostare lo squadro orientabile sulla misura voluta utilizzando l'asta millimetrata (B) come riferimento.
3. Serrare il pomello (C) ed accertarsi che l'asta di squadro (D) sia in battuta contro la mattonella.
4. Accertarsi che il gruppo di taglio (G) sia completamente sollevato.
5. Portare il gruppo di taglio nella posizione voluta usando il sistema X o Y descritti meglio nel paragrafo **Regolazione altezza di taglio**.
6. Azionare l'interruttore.
7. Bloccare il pezzo da forare sul piano (A) facendo pressione con la mano sinistra ed effettuare il foro abbassando il gruppo di taglio (G) tramite il volante (Z), oppure sbloccando (U) e abbassando la leva (V).



Lavorando, non forzare il taglio.



Per effettuare fori circolari eseguire diversi tagli a raggiera come da **figura A**.



**figura A**

## 7 - MANUTENZIONE MACCHINA

### 7.1 - Manutenzione programmata

Frequenza	Componente	Tipo di intervento	Azione
Inizio lavoro	Disco di taglio	Verificare integrità	Controllare usura e, se necessario, sostituire (vedi “Cambio disco di taglio”)
Fine lavoro	Vasca	Pulire	Svuotare completamente la vasca dopo l’uso e pulirla
	Guide scorrimento piano di lavoro	Verificare il corretto scorrimento	Pulire
Ogni mese	Pompa acqua	Pulire il filtro	Pulire con getto d’aria o d’acqua.

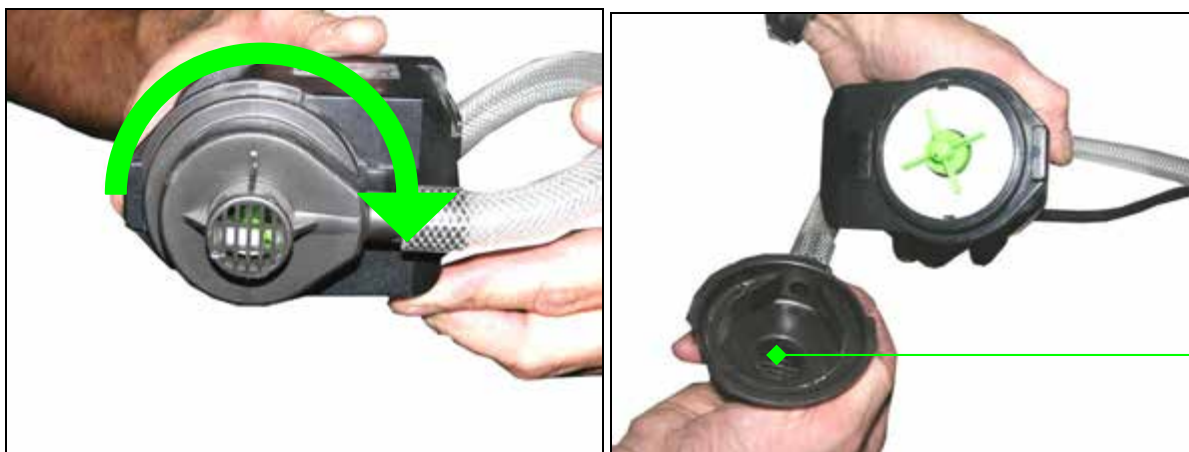
### 7.2 - Immagazzinaggio

- Riporre la macchina in un luogo asciutto

### 7.3 – Pulizia della pompa

Per questa operazione procedere nel modo indicato.

1. Ruotare di 45° e tirare la protezione (**A**) per smontarla.
2. Pulire il filtro con aria compressa o con un getto d’acqua.
3. Rimontare la protezione (**A**) ad operazione ultimata.



#### 7.4 – Pulizia della macchina

Lavare la macchina con un getto d'acqua senza dirigerlo su componenti elettrici per non danneggiarli.

## 8 - GUASTI

### 8.1 - Inconvenienti, cause e rimedi

Le informazioni di seguito riportate hanno lo scopo di aiutare l'identificazione e correzione di eventuali anomalie e disfunzioni che potrebbero presentarsi in fase d'uso. Alcuni di questi problemi possono essere risolti dall'utilizzatore, per tutti gli altri è richiesta una precisa competenza tecnica o particolari capacità e quindi devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato con esperienza riconosciuta e acquisita nel settore specifico di intervento.

Inconveniente	Causa	Rimedio
<b>La macchina non si avvia</b>	Avaria al circuito di alimentazione elettrica	Accertarsi che il connettore sia collegato
		Verificare efficienza impianto elettrico
		Verificare il funzionamento dell'interruttore sezionatore
<b>La macchina si arresta</b>	Avaria al circuito di alimentazione elettrica	Accertarsi che il connettore sia collegato
		Verificare efficienza impianto elettrico
		Contattare il servizio assistenza
<b>Il disco di taglio non ruota</b>	Disco di taglio non montato correttamente	Verificare il corretto montaggio
	Motore elettrico in avaria	Contattare il servizio assistenza
<b>L'acqua di raffreddamento non esce</b>	Rubinetto pompa acqua chiuso	Aprire il rubinetto
	Tubi acqua ostruiti	Verificare lo stato dei tubi
	Pompa acqua non funzionante	Pulire il filtro (vedi "Pulizia pompa")
	Livello acqua insufficiente	Sostituire la pompa (vedi "Sostituzione pompa") Verificare che la pompa sia completamente immersa nell'acqua

## 9 - SOSTITUZIONE PARTI

### 9.1 - Ricambi originali

- Utilizzare esclusivamente i ricambi originali.

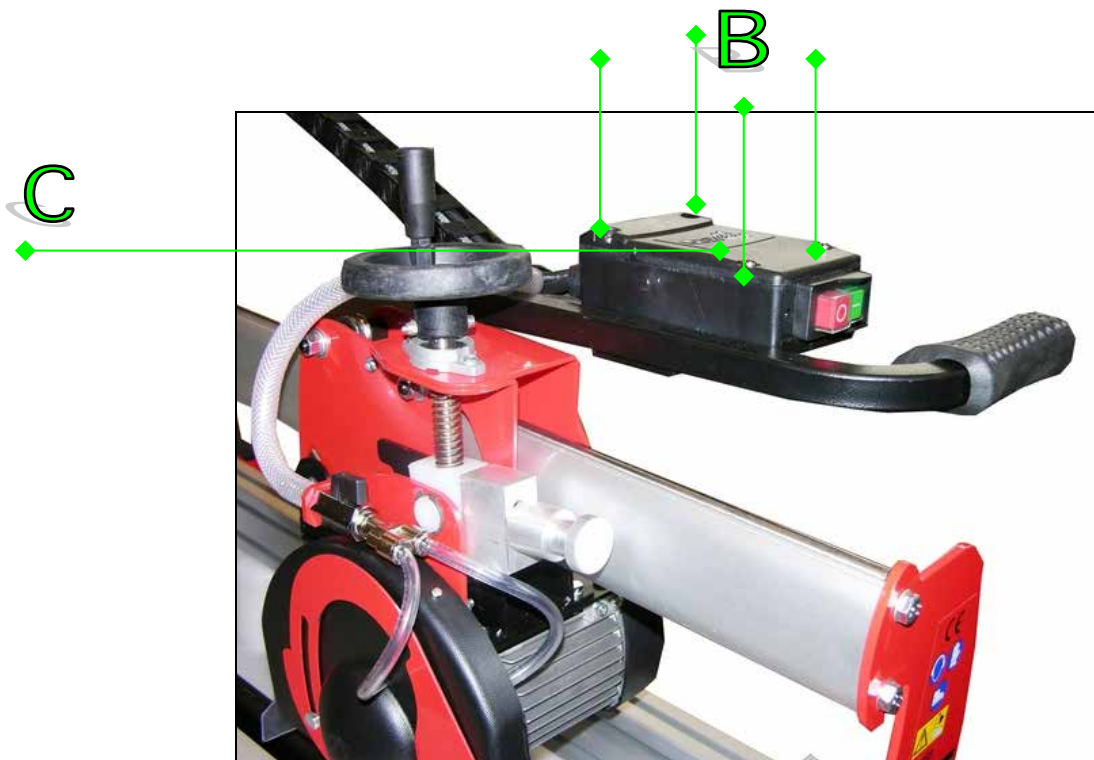
### 9.2 – Sostituzione della pompa dell'acqua

Per questa operazione procedere nel modo indicato.

1. Scollegare il tubo (A).







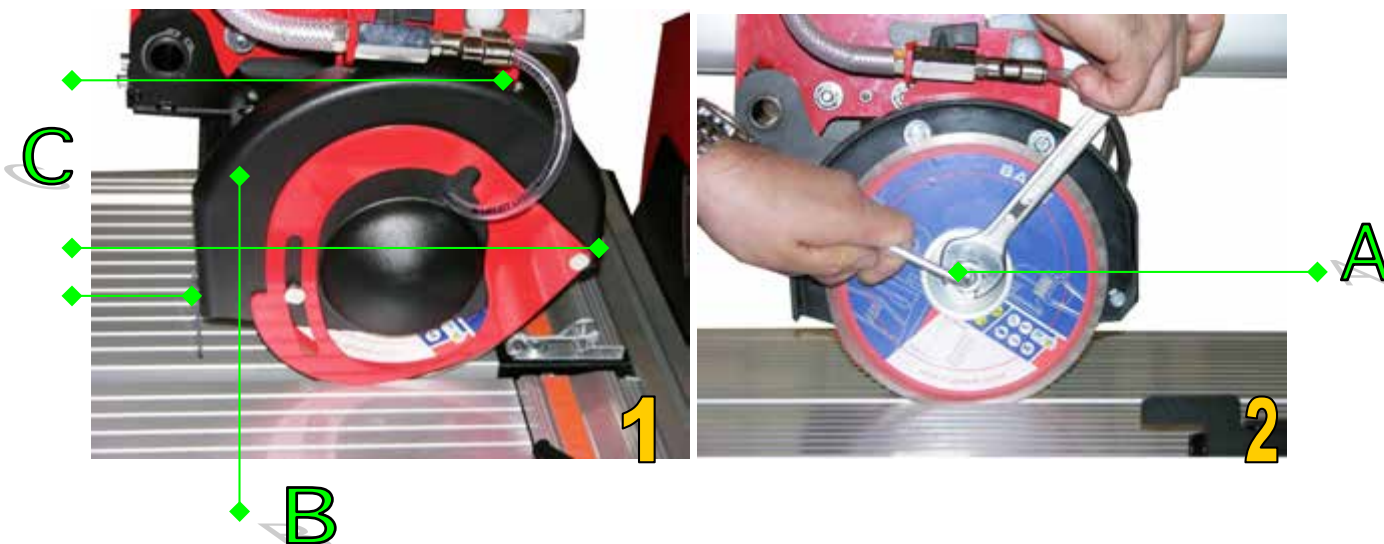
2. Svitare le viti **(B)** per aprire il coperchio della scatola morsettiera **(C)**.
3. Scollegare i connettori **(D)** della pompa dalla morsettiera e sfilare il cavo **(E)**.



4. Sostituire la pompa
5. Reinscrivere il cavo **(E)** nella scatola morsettiera **(C)** e ricollegare i connettori **(D)**.
6. Richiudere il coperchio della scatola morsettiera e riavvitare le viti **(B)**.
7. Ricollegare il tubo **(A)** alla pompa.
8. Posizionare la pompa all'interno della vasca.

**CAUTELA - AVVERTENZA**

**Prima di riavviare la macchina, controllare che non siano rimasti attrezzi o altro materiale in prossimità degli organi in movimento.**

**9.3 - Sostituzione dell'utensile di taglio**

1. Svitare le 3 viti di fissaggio (C) del carter di protezione.
2. Togliere il carter di protezione (B).
3. Inserire le chiavi di servizio nelle apposite sedi come da figura 2.
4. Togliere l'utensile di taglio svitando in senso orario il dado (A) che blocca la flangia del disco.
5. Sostituire con il nuovo utensile di taglio.
6. Stringere con le chiavi di servizio il disco avvitando in senso antiorario il dado (A) che blocca la flangia.
7. Rimontare il carter (B)
8. Stringere le 3 viti di fissaggio (C)
9. Inserire il tubicino dell'acqua nel foro del carter.

**9.4 – Dismissione della macchina****IMPORTANTE**

**Tale operazione deve essere eseguita da operatori esperti, nel rispetto delle leggi vigenti in materia di sicurezza sul lavoro. Non disperdere nell'ambiente prodotti non biodegradabili, oli lubrificanti e componenti non ferrosi (gomma, PVC, resine, ecc.). Effettuare il loro smaltimento nel rispetto delle leggi vigenti in materia.**

## 10 - GARANZIA

Questa macchina è garantita per un periodo di 12 mesi dalla data di acquisto.

La garanzia si intende limitata ai soli difetti di materiale o di lavorazione. Non sarà valida quando la macchina risulti comunque smontata, manomessa o riparata fuori dalla fabbrica o dalle assistenze autorizzate.

Il documento di garanzia è rappresentato dal documento di acquisto (fattura, scontrino fiscale, ecc.) o dalla targhetta di identificazione propria della macchina.

Le macchine da riparare debbono essere rese in porto franco. La garanzia è valida solo se è allegata la fotocopia del documento di acquisto.

TUTTE LE INFORMAZIONI CONTENUTE IN QUESTO MANUALE SONO AGGIORNATE AL MOMENTO DEL SUO AVVIO ALLA STAMPA. LA DITTA COSTRUTTRICE SI RISERVA IL DIRITTO DI EFFETTUARE CAMBIAMENTI IN QUALUNQUE MOMENTO, SENZA PREAVVISO, E SENZA PERALTRO INCORRERE IN ALCUN OBBLIGO.

NESSUNA PARTE DI QUESTA PUBBLICAZIONE PUÒ ESSERE RIPRODOTTA SENZA IL PERMESSO SCRITTO.

# DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'

## INTESTAZIONE

**MAXIMA SPA - VIA MATTEOTTI, 6 - 42028 POVIGLIO (RE)**

**OGGETTO DELLA DICHIARAZIONE:**

**TAGLIERINA ELETTRICA PROFESSIONALE**

**MARCHIO COMMERCIALE:**



**MODELLO:**

**MAXI 200 PONTE**

**NUMERO DI MATRICOLA:**



Noi, firmatari della presente, dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che la macchina in oggetto è conforme a quanto prescritto da:

Direttiva Macchine 2006/42/CE

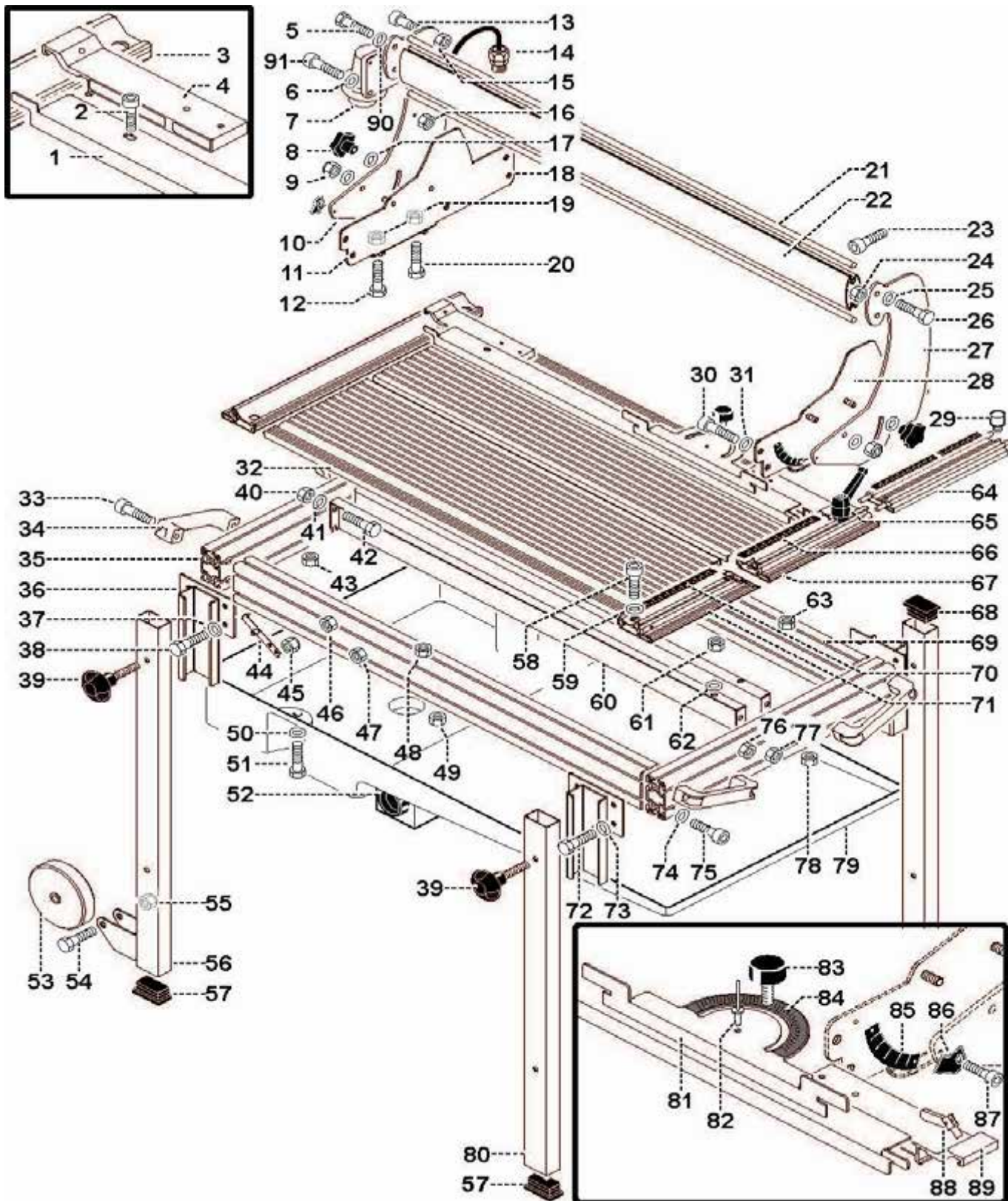
Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE

Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE

Presidente  
p.i. Mirco Dall'Olio

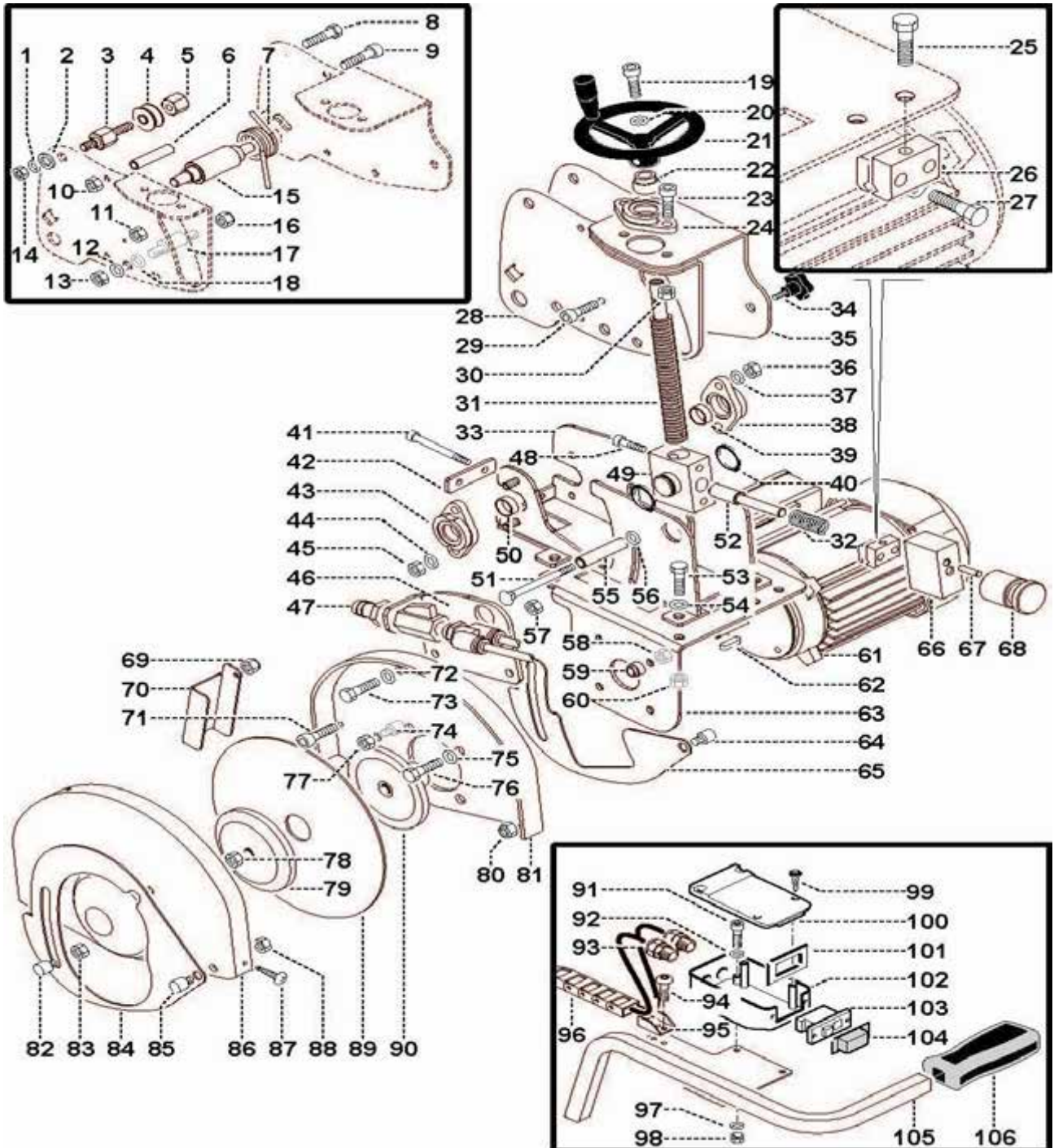


**MAXI 200 PONTE**



POS.	CODICE	DESCRIZIONE
5	T200Z02VITE14	VITE T.ESAG. 8X40 ZINC. UNI 5739
6	T200Z02ROPI07	ROND.PIANA 4/9 ZINC. X BULL. T.ESAG. UNI 6592
7	T2000147	SPINA DA PARETE
8	T2003753	VOLANTINO INT. 8X20 PB6
9	T200Z02DAAU	DADO ESAG. AUTOB. M8 H95 ZING UNI7473
10	T200ZZ385R	SUPPORTO GIREVOLE POSTERIORE
11-18	T200ZZ378GR	STAFFA POSTERIORE
12	T200Z02VITE11	VITE T.ESAG.6X40 ZINC. UNI 5739
13	T200Z02VITB14	VITE T.BRUG.BOMBATA 6X16 ZINC. ISO7380
14	T2000908	PRESSACAVO PLASTICA PG11
15	T200Z02DAES01	DADO ESAG.M6 H6 ZINC. UNI 5587
16	T200Z02DAES01	DADO ESAG M4 H4 ZINC. UNI 5587
17	T200Z02ROPI02	ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592
19	T200Z02DAES01	DADO ESAG.M6 H6 ZINC. UNI 5587
20	T200Z02VITE08	VITE T.ESAG. 6X25 ZINC. UNI 5739
21	T2000601	BARRA PER GUIDA ESTRUSA
22	T2000247	BARRA DI SCORRIMENTO ALLUMINIO
23	T200Z02VITB05	VITE T.BRUG.CIL. 8X20 ZINC. UNI 5931
24	T200Z02DAES03	DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587
25	T200Z02ROPI02	ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592
26	T200Z02VITE14	VITE T.ESAG. 8X40 ZINC. UNI 5739
27	T200ZZ389R	SUPPORTO GIREVOLE ANTERIORE
28	T200ZZ379GR	STAFFA ANTERIORE
29	T2002108	VOLANTINO 6X10 PF2
30	T200Z02VITE02	VITE T.ESAG. 8X16 ZINC. UNI 5739
31	T200Z02ROPI02	ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592
32	T2000246	PROFILO PIANO D'APPOGGIO 780
33	T200Z02VITB05	VITE T.BRUG. CIL 8X20 ZINC. UNI 5931
34	T2003604	MANIGLIA
35	T2000624	PROFILO ALLUMINIO FRONTALE CM 50.5
36	T200ZZ143R	SUPPORTO GAMBA SINISTRA
37	T200Z02ROPI02	ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592
38	T200Z02VITE02	VITE T.ESAG. 8X16 ZINC. UNI 5739
39	T2000158	VOLANTINO 8X40 PF6
40	T200Z02DAES03	DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587
41	T200 Z02ROPI02	ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592
42	T200Z02VITE06	VITE T.ESAG. 8X20 ZINC. UNI 5739
43	T200Z02DAES03	DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587
44	T2000625	MOLLETTINA + PUNTALE X GAMBE MACC.
45	T200 Z02DAAU01	DADO ESAG.AUTOB.M6 H8 P.G. ZINC. UNI 7473
46	T200Z02DAES03	DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587
47	T200Z02DAES03	DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587
48	T200Z02DAES03	DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587

POS.	CODICE	DESCRIZIONE
49	T200Z02DAES03	ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592
50	T200Z02ROPI02	VITE T.ESAG. 8X20 ZINC. UNI 5739
51	T200Z02VITE06	VITE T.ESAG. 8X20 ZINC. UNI 5739
52	T200-	TAPPO VASCA IN PLASTICA
53	T2003802	RUOTA
54	T200Z02VITE36	VITE T.ESAG. 10X15 ZINC. UNI 5739
55	T200Z02DAAU02	DADO ESAG.AUTOB.M10 H10 P.G. ZINC. UNI 7474
56	T200ZZ121R	PIEDE D'APPOGGIO CON ATTACCO RUOTA
57	T2003925	TAPPO 30X50
58	T200Z02VITB05	VITE T.BRUG. CIL 8X20 ZINC. UNI 5931
59	T200Z02ROPI02	ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592
60	T200ZZ391N	LAMIERA SIN. SOSTEGNO PIANI
61	T200Z02DAES03	DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587
62	T200Z02ROPI02	ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592
63	T200Z02DAES03	DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587
64	T2000472	PROLUNGA CM.35
65	T2003754	VOLANTINO LEVA 6X15
66	T2000266	ASTA MILLIMETRATA LARGA
67	T2000628	PROFILO ALLUMINIO DX CM.24
68	T2003925	TAPPO 30X50
69	T2000623	PROFILO LATERALE CM 89.4
70	T2000266	ASTA MILLIMETRATA LARGA
71	T2000627	PROFILO ALLUMINO SX CM.24
72	T200Z02VITE06	VITE T.ESAG.8X20 ZINC. UNI 5739
73	T200Z02ROPI02	ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592
74	T200Z02ROPI02	ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592
75	T200Z02VITB05	VITE T.BRUG.CIL. 8X20 ZINC. UNI 5931
76	T200Z02DAES03	DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587
77	T200Z02DAES03	DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587
78	T200Z02DAES03	DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587
79	T2000104	VASCA IN PLASTICA
80	T2000091R	PIEDE D'APPOGGIO
81	T200ZZ169N	GONIOMETRO NERO
82	T200Z02ROPI02	RIVETTO A STRAPPO 4, 8X12 IN LEGA DU ALL.
83	T2002704	VOLANTINO 6X15 ZIGRINATO
84	T2004719	ASTA MILL. GONIOMETRO
85	T2000283	ADESIVO GONIOMETRO JOLLY ANTERIORE
86	T200ZZ189A	FRECCIA INDICAZIONI GRANDI JOLLY
87	T200Z02VITB03	VITE T.BRUG.CIL. 4X10 ZINC. UNI 5931
88	T2003754	VOLANTINO LEVA 6X15
89	T2000267	SUPPORTO ALLUMINIO GONIOMETRO
90	T200Z02ROPI02	ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592
91	T200Z02VITB07	VITE T.BRUG.CIL.4X25 ZINC. UNI 5931





POS.	CODICE	DESCRIZIONE
1	T200Z02ROPI02	ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592
2	T200Z02ROPI13	ROND.PIANA 10/21 ZINC.X BULL T.ESAG.
3	T2000347	DISTANZIALE SIN.CARRELLO
4	T2000174	CUSCINETTO
5	T2000591	VITE SOSTEGNO DISTANZIALE CARRELLO
6	T2000590	DISTANZIALE FIANCHI CARRELLO
7	T2000269	MOLLA SINISTRA
8	T200Z02VITE43	VITE T.ESAG.8X10 ZINCATA UNI 5739
9	T200Z02VITB35	VITE T.BRUG.SVAS.PIANA 5X55 ZINC. UNI 5933
10	T200Z02DAES06	DADO ESAG. M5 H4 UNI 5588
11	T200Z02DAESAG01	DADO ESAG. M6 H6 ZINC. UNI 5587
12	T200Z02ROPI02	ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592
13	T200Z02DAES03	DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587
14	T200Z02DAES03	DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587
15	T2000589	ALBERO SNODO
16	T200Z02DAAU	DADO ESAG.AUTOB. M8 H9,5 ZINC. UNI 7473
17	T2000351	PERNO ECCENTRICO
18	T200Z02ROPI13	ROND.PIANA 10/21 ZINC.X BULL T.ESAG.
19	T200Z02VITB23	VITE T.BRUG.CIL. 5X14 ZINC. UNI 5931
20	T200Z02ROPI20	RONDELLA PIANA 5/15
21	T2003914	VOLANTINO D100
22-24	T2000604	SUPPORTO A FLANGIA CON CUSCINETTO UFL000N DIAM. 10
23	T200Z02BITB14	VITE T.BRUG.BOMBATA 6X16 ZINC. ISO7380
25	T200Z02VITE12	VITE T.ESAG.6X10 ZINC.
26	T2000592	STAFFA SUPP. MOTORE
	T2000593	CONTROSTAFFA SUPP.MOTORE
27	T200Z02VITB09	VITE T.BRUG.CIL. 5X25 ZINC. UNI 5931
28	T200ZZ380R	FIANCO SINISTRO CARRELLO
29	T200Z02VITB03	VITE T.BRUG.CIL. 4X10 ZINC. UNI 5931
30	T200Z02DAES01	DADO ESAG.M6 H6 UNI 5587
31	T2000594	ASTA VOLANTINO
32	T20022.14	MOLLA
33-105	T200ZZ423GR	LEVA
34	T2000115	VOLANTINO FISSAM. LUNGO (8X30)
35	T200ZZ381R	FIANCO DESTRO CARRELLO
36	T200Z02DAAU01	DADO ESAG.AUTOB. M6 H8 P.G. ZINC. UNI 7474
37	T200Z02ROPI03	ROND.PIANA 6/12 ZINC. X BULL. T.ESAG. UNI 6592
38-39	T2000604	SUPPORTO A FLANGIA CON CUSCINETTO UFL000N DIAM. 10
40	T200Z02ANTC12	ANELLI ELASTICI TIPO E PER ALBERI D3=20MM INT UNI 7435 DIN 471
41	T200Z02VITB35	VITE T.BRUG.SVAS.PIANA 5X55 ZINC. UNI 5933
42	T2000599	TIRANTE MOLLE
43-50	T2000604	SUPPORTO A FLANGIA CON CUSCINETTO UFL000N DIAM. 10
44	T200Z02ROPI03	ROND.PIANA 6/12 ZINC. X BULL. T.ESAG. UNI 6592
45	T200Z02DAAU01	DADO ESAG.AUTOB. M6 H8 P.G. ZINC. UNI 7474
46	T200ZZ386R	SUPPORTO A CHIOCCIOLA
47	T2002807	RIDUZIONE IN METALLO
48	T200Z02VITB23	VITE T.BRUG.CIL. 5X14 ZINC. UNI 5931
49	T2000595	BOCCOLA PER ASTA VOLANTINO
50	T2000604	SUPPORTO A FLANGIA CON CUSCINETTO

POS.	CODICE	DESCRIZIONE
51	T200Z02VICA06	BULL.T.TONDA 6X65 ZINC. PARZIALMENTE FILETTATA UNI 5732
52	T2000597	DENTE BLOCCAGGIO ASTA
53	T200Z02VITE04	VITE T.ESAG. 6X16 ZINC. UNI 5739
54	T200Z02ROPI03	ROND.PIANA 6/12 ZINC. X BULL. T.ESAG. UNI 6592
55	T2000590	DISTANZIALE FIANCHI CARRELLO
56	T200Z02ROPI04	ROND.PIANA A FASCIA LARGA 6/18 ZINC. ACCIAIO COMUNE R40
57	T200Z02DAES01	DADO ESAG. M6 H6 ZINC. UNI 5587
59	T2000600	RONDELLA CARTER MOTORE
61	T2004601	MOTORE ELETTRICO HP 1.3
62	T200-	LINGUETTA
63	T200ZZ382N	SUPPORTO MOTORE
64	T2000094	PERNO PER PROTEZIONE DISCO
65	T200ZZ387R	PROTEZIONE MOBILE INTERNA
66	T2000596	SUPPORTO DENTE BLOCCAGGIO ASTA
67	T2003313	SPINOTTO PER ALBERO
68	T2000598	POMOLO DENTE BLOCCAGGIO ASTA
69	T200Z02DAAU05	DADO ESAG.AUTOB. M4 ZINC. UNI 7473
70	T200ZZ128R	LAMIERA CONTENIMENTO ACQUA
71	T200Z02VITB03	VITE T.BRUG. CIL.4X10 ZINC. UNI 5931
72	T200Z02ROPI03	ROND.PIANA 6/12 ZINC. X BULL. T.ESAG. UNI 6592
73	T200Z02VITE04	VITE T.ESAG. 6X16 ZINC. UNI 5739
74	T2000094	PERNO PROTEZIONE DISCO
75	T200Z02ROPI03	ROND.PIANA 6/12 ZINC. X BULL. T.ESAG. UNI 6592
76	T200Z02VITE05	VITE T.ESAG. 6X20 ZINC. UNI 5739
78	T200Z02DAES13	DADO ESAG. 5589 M12 SINISTRO ZINC.
79	T200-	FLANGIA ESTERNA
80	T200Z02DAAU01	DADO ESAG.AUTOB. M6 H8 P.G. ZINC. UNI 7473
81-86	T2004609	COPRIDISCO D.200M PLASTICA
82	T2000094	PERNO PROTEZIONE DISCO
83	T200Z02DAES01	DADO ESAG. M6 H6 ZINC. UNI 5587
84	T200ZZ388R	PROTEZIONE MOBILE ESTERNA
85	T2000094	PERNO PROTEZIONE DISCO
87	T200Z02AUTC12	VITE AUTOF. T.CIL. T.CROCE 3,5X9,5 ZINC
88	T200Z02DAES01	DADO ESAG. M6 H6 ZINC. UNI 5587
89	CRL200SF	DISCO DIAM. CER ROSA LASER F.25,4
90	T200-	FLANGIA PORTADISCO
91	T200Z02VITB07	VITE T.BRUG.CIL. 4X25 ZINC. UNI 5931
92	T200Z02ROPI07	ROND.PIANA 4/9 ZINC. X BULL T.ESAG. UNI 6592
93	T2000908	PRESSACAVO PLAST.
94	T200Z02VITB21	VITE T.BRUG.BOMBATA 6X10 ZINC.BIANCA
95	T2000670	COPPIA DI ATTACCHI MONTANTI PER CATENA
96	T2000671	CATENA PORTACHIAVI 10 MAGLIE
98	T200Z02DAES08	DADO ESAG. M4 H4 ZINC. UNI 5587
99	T200Z02AUTC02	VITE AUTOF. T.CIL. T.CROCE 4,8X13 NICH. UNI 6954
100-102	T200640	SCATOLA PORTAINTERUTTORE
101	T2000100	RIDUZIONE PLASTICA X SCATOLA INTERR.
103-104	T2004602	INTERRUTTORE CON BOBINA
105	T200ZZ423GR	LEVA
106	T2000633	MANOPOLA





Maxima SpA - Via Matteotti, 6 - 42028 Poviglio (Re) Italia  
Tel: 0039 0522 968011 - Fax: 0039 0522 967536  
info@maxima-dia.com - www.maxima-dia.com