



**MAXIMA**®



ONLY FOR REAL PROFESSIONALS



**MAXI 200 PONTE**

**Libretto d'uso e manutenzione**

**MATRICOLA M**



**INDICE**

|   |    |
|---|----|
| 1 - INFORMAZIONI GENERALI   | 4  |
| 1.1 - Scopo del manuale   | 4  |
| 1.2 - Identificazione costruttore e macchina                      | 4  |
| 2 - INFORMAZIONI TECNICHE   | 5  |
| 2.1 - Descrizione della macchina                                  | 5  |
| 2.2 - Dispositivi di sicurezza                                    | 6  |
| 2.3 - Caratteristiche tecniche                                    | 6  |
| 2.3.1 - Dimensioni di ingombro                                    | 6  |
| 2.3.2 - Dati tecnici  | 6  |
| 2.4 - Certificazione del rumore e delle vibrazioni                | 7  |
| 2.4.1 - Misura del rumore   | 7  |
| 2.4.2 - Misura delle vibrazioni                                   | 8  |
| 2.5 - Accessori   | 8  |
| 3 - INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA                                  | 9  |
| 3.1 - Sicurezza - informazioni generali                           | 9  |
| 3.2 - Norme per la sicurezza sull'impatto ambientale              | 9  |
| 3.3 - Targhette di sicurezza                                      | 10 |
| 4 - INFORMAZIONI SULLA MOVIMENTAZIONE E INSTALLAZIONE             | 11 |
| 4.1 - Raccomandazioni per la movimentazione e installazione       | 11 |
| 4.2 - Imballo e disimballo  | 11 |
| 4.3 - Trasporto   | 11 |
| 4.4 - Movimentazione e sollevamento                               | 11 |
| 4.5 - Installazione macchina                                      | 12 |
| 4.6 - Montaggio accessori   | 13 |
| 4.7 - Montaggio utensile di taglio                                | 13 |
| 5 - INFORMAZIONI SULLE REGOLAZIONI                                | 14 |
| 5.1 - Raccomandazioni per le regolazioni                          | 14 |
| 5.2 - Regolazione altezza di taglio                               | 14 |
| 5.3 - Regolazione larghezza di taglio                             | 15 |
| 5.4 - Regolazione angolo di taglio                                | 15 |
| 5.5 - Regolazione inclinazione gruppo di taglio                   | 16 |
| 6 - USO E FUNZIONAMENTO   | 16 |
| 6.1 - Descrizione comandi   | 16 |
| 6.2 - Alimentazione impianto idraulico di raffreddamento          | 17 |
| 6.3 - Alimentazione impianto elettrico                            | 18 |
| 6.4 - Utilizzo della macchina                                     | 18 |
| 6.4.1 - Operazione di taglio con avanzamento del gruppo di taglio | 18 |
| 6.4.2 - Operazione di taglio in diagonale                         | 19 |
| 6.4.3 - Operazione di taglio per smusso a 45° (jolly)             | 20 |
| 6.4.4 - Operazione di foro  | 21 |
| 7 - MANUTENZIONE MACCHINA   | 22 |
| 7.1 - Manutenzione programmata                                    | 22 |
| 7.2 - Immagazzinaggio   | 22 |
| 8 - GUASTI  | 23 |
| 8.1 - Inconvenienti, cause e rimedi                               | 23 |
| 9 - SOSTITUZIONE PARTI  | 24 |
| 9.1 - Ricambi originali   | 24 |
| 9.2 - Sostituzione della pompa dell'acqua                         | 24 |
| 9.3 - Sostituzione dell'utensile di taglio                        | 26 |
| 9.4 - Dismissione della macchina                                  | 26 |
| 10 - GARANZIA   | 27 |
| 11 - DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'                                 | 28 |

## 1 - INFORMAZIONI GENERALI

### 1.1 - Scopo del manuale

Questo manuale è stato scritto dal fabbricante ed è parte integrante del corredo della macchina. Nel manuale sono contenute tutte le informazioni necessarie all'utilizzatore in materia di sicurezza e salute.

La macchina deve essere usata da un unico utilizzatore professionale per volta.

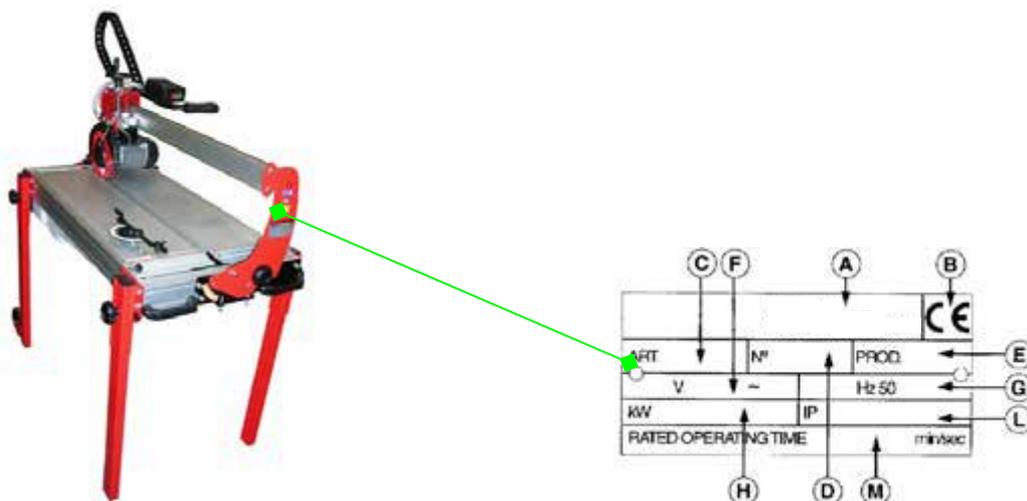
Egli deve essere in grado di svolgere l'attività per cui la macchina è stata destinata, deve possedere le capacità psicoattitudinali necessarie allo svolgimento di questa attività, rispettando le modalità indicate dal fabbricante ed eseguendo solo gli interventi da esso previsti.

Gli interventi manutentivi che richiedono una precisa competenza tecnica devono essere eseguiti esclusivamente da operatori qualificati.

Alcune parti di testo evidenziate graficamente e precedute da simboli, indicano che le informazioni contenute vanno rispettate rigorosamente :

|  |                              |  |
|--|------------------------------|--|
|   | <b>Pericolo - Attenzione</b> | <b>Indica situazioni di grave pericolo che, se trascurate, possono mettere seriamente a rischio la salute e la sicurezza delle persone.</b>                      |
|   | <b>Cautela - Avvertenza</b>  | <b>Indica che è necessario adottare comportamenti adeguati per non mettere a rischio la salute e la sicurezza delle persone e non provocare danni economici.</b> |
|  | <b>Importante</b>            | <b>Indica informazioni tecniche di particolare importanza da non trascurare.</b>   |

### 1.2 - Identificazione costruttore e macchina



A - Identificazione del fabbricante  
 B - Marcatura CE di conformità  
 C - Modello macchina  
 D - Numero di matricola

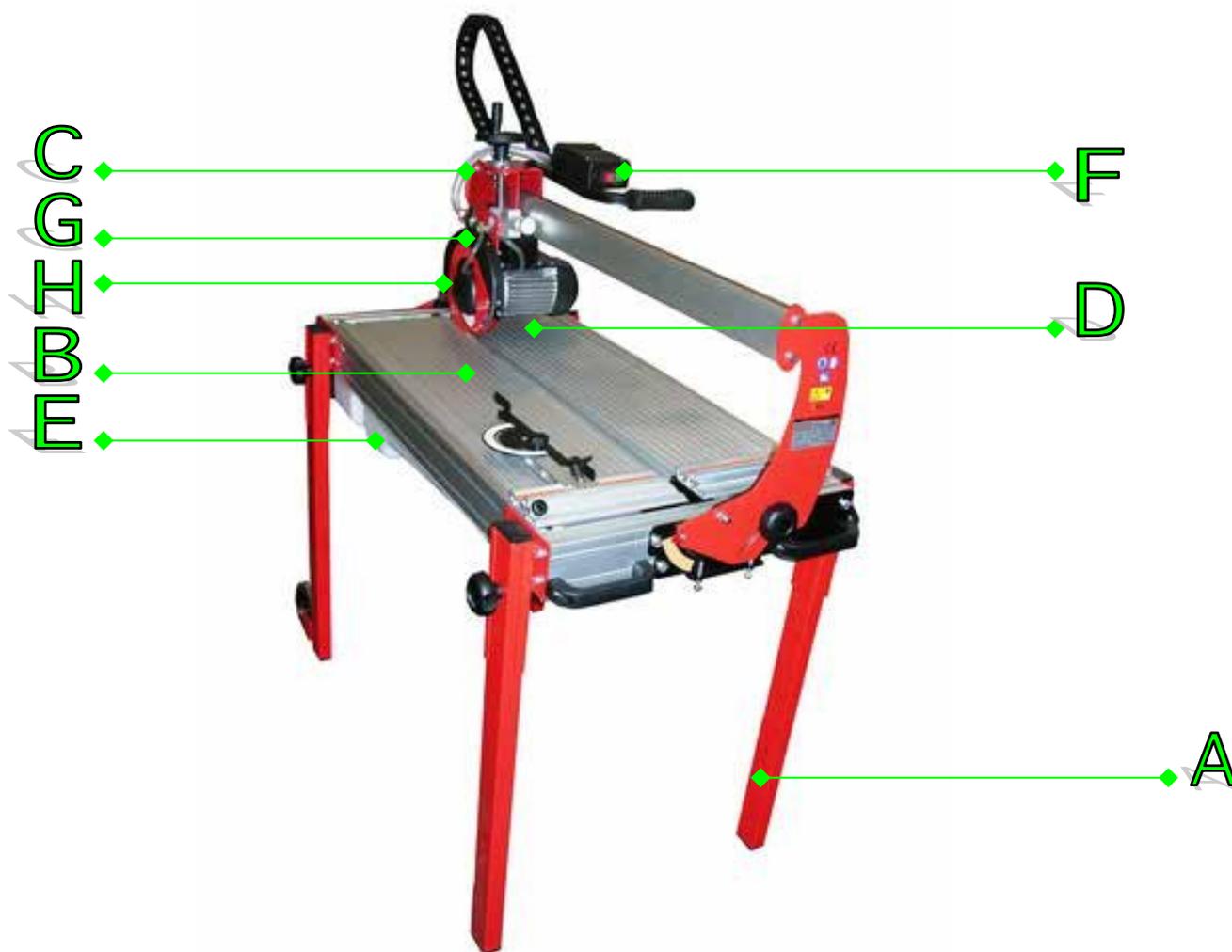
E - Data di fabbricazione  
 G - Frequenza di lavoro  
 F - Tensione di lavoro

H - Potenza  
 L - Protezione  
 M - Esercizio

## 2 - INFORMAZIONI TECNICHE

### 2.1 - Descrizione della macchina

La macchina per tagliare, d'ora innanzi definita macchina, serve per eseguire operazioni di taglio e jolly su piastrelle per rivestimenti murali e pavimentazioni prima della loro posa.



Legenda :

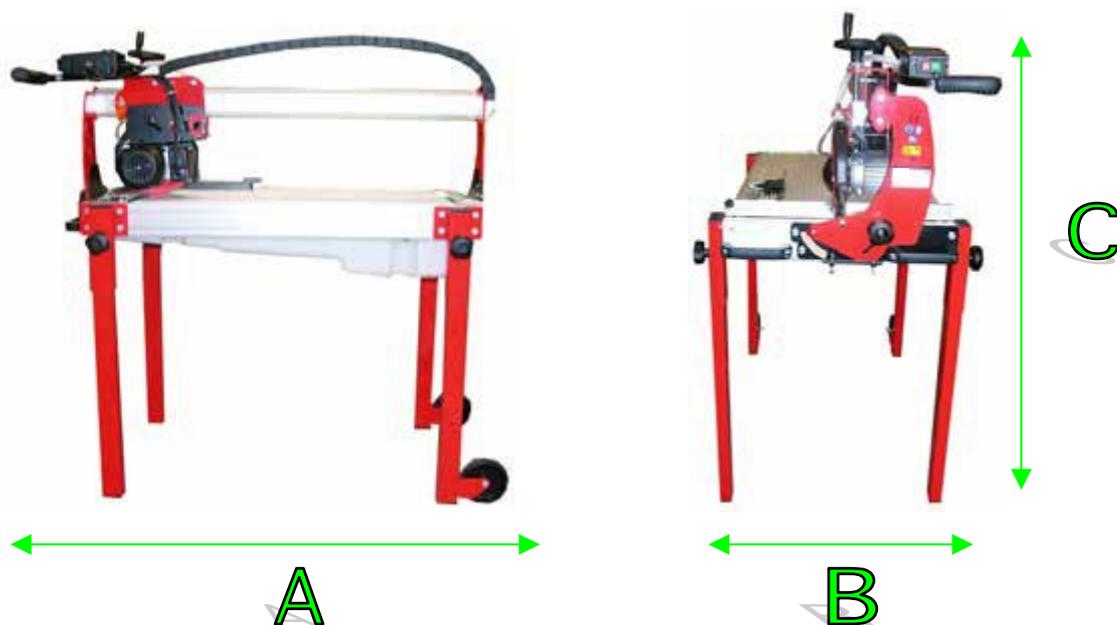
- A - Gambe di sostegno
- B - Piano di lavoro
- C - Gruppo di taglio
- D - Pompa di circolazione dell'acqua
- E - Vasca dell'acqua
- F - Interruttore magneto-termico di azionamento

**2.2 - Dispositivi di sicurezza**

- G - Carter di protezione dell'utensile di taglio
- H - Dispositivo di protezione dagli spruzzi dell'acqua, dalla polvere e dai detriti del taglio.

**2.3 - Caratteristiche tecniche**

**2.3.1 - Dimensioni di ingombro**



| A   | B  | C   |
|-----|----|-----|
| 118 | 65 | 121 |

**2.3.2 - Dati tecnici**

| CARATTERISTICA                      | UM   |  |
|-------------------------------------|------|--|
| Peso macchina (a secco)             | (kg) | 45   |
| <b>Disco di taglio</b>              |      |  |
| Diametro interno                    | (mm) | 25,4                                       |
| Diametro esterno                    | (mm) | 180/200                                    |
| <b>Dimensioni massime di taglio</b> |      |  |
| Lunghezza                           | (cm) | 63/72 con disco 180<br>53/75 con disco 200 |
| Spessore                            | (cm) | 4/5,5 con disco 180<br>5/5,5 con disco 200 |
| Taglio in diagonale                 | (cm) | 42x42 con disco 180<br>35x35 con disco 200 |

|                               |            |                        |
|-------------------------------|------------|------------------------|
| <b>Motore elettrico</b>       |            |                        |
| Tensione                      | (V)        | 230                    |
| Frequenza                     | (Hz)       | 50                     |
| Potenza dichiarata            | (kW)       | 1,1                    |
| Grado di protezione           | (IP)       | 55                     |
| Velocità di rotazione         | (giri/min) | 2800                   |
| <b>Pompa acqua</b>            |            |                        |
| Tensione                      | (V)        | 230                    |
| Frequenza                     | (Hz)       | 50                     |
| Intensità                     | (A)        | 0,35                   |
| Potenza dichiarata            | (W)        | 13                     |
| Grado di protezione           | (IP)       | 68                     |
| Portata                       | (l/h)      | 400                    |
| <b>Cavo alimentazione</b>     |            |                        |
|                               |            | 16-6H/250V ~ 2P+T IP67 |
| <b>Condizioni di utilizzo</b> |            |                        |
| Temperatura minima            | (°C)       | 5                      |
| Temperatura massima           | (°C)       | 35                     |
| Umidità relativa massima      | (Rhu)      | 90%                    |
| Altitudine massima            | (s.l.m.)   | 1000                   |

## 2.4 - Certificazione del rumore e delle vibrazioni

### 2.4.1 - Misura del rumore

Secondo norme CEE 89/392, 91/368, ISO 3746 :

Codice di prova per la misura del livello della potenza sonora di sorgenti di rumore.

#### 1) Metodo di prova

a) Macchina funzionante nelle condizioni tipiche di impiego.

#### 2) Apparecchiature di misura

- a) Fonometro modulare di precisione : Bruel & Kjaer Mod. 2231
- b) Calibratore acustico : Bruel & Kjaer Mod. 4230
- c) Pistola a tamburo Cal.380 Magnum
- d) Registratore a nastro digitale (DAT) : Sony Mod.DTC-P7
- e) Registratore di livello : Bruel & Kjaer Mod. 2306
- f) Real Time FFT Diagnostic Instruments Mod. PL 202

#### 3) Risultati

- a) Livello di potenza sonora  $L_w = 96$
- b) Livello equivalente della pressione sonora all'orecchio dell'operatore (microfono posto a 10 cm. dall'orecchio dell'operatore)  $L_{eq} = 93,7$  dBa.

## 2.4.2 - Misura delle vibrazioni

Secondo norme ISO 5349

Vibrazioni meccaniche - Vibrazioni trasmesse al sistema mano-braccio

### 1) Apparecchiatura di misura

1. Misuratore di vibrazioni : Bruel & Kjaer Mod.2511
2. Accelerometro : Bruel & Kjaer Mod.4370
3. Calibratore delle vibrazioni : Bruel & Kjaer Mod.4294
4. Registratore digitale (DAT) : Sony Mod. DTC-P7
5. Analizzatore di frequenza bicanale : Diagnostic Instruments Mod.PL 202

### 2) Risultati

- a) E' stato usato un sistema basicentrico di coordinate e la misura è stata effettuata lungo l'asse dominante Xh.
- b) Il valore dell'accelerazione equivalente, ponderata in frequenza è risultato 0,1 m/sec<sup>2</sup>.

## 2.5 – Accessori

| Art. | Descrizione         | Utilizzo   |
|------|---------------------|--|
| 9210 | Supporto bilaterale | Estensione del piano di lavoro per appoggiare il materiale da tagliare |

## 3 - INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

### 3.1 - Sicurezza - informazioni generali

- Leggere attentamente il manuale per conoscere a fondo la posizione e la funzione dei comandi della macchina.
- Leggere il manuale prima di effettuare qualsiasi intervento e rispettare rigorosamente le informazioni fornite dal fabbricante.
- Non modificare, diminuire od eliminare i dispositivi di sicurezza eventualmente presenti.
- Utilizzare sempre i dispositivi di protezione individuale e nel rispetto delle norme antinfortunistiche vigenti nel paese di utilizzo indicati dal fabbricante.
- Mantenere puliti ed efficaci i segnali di sicurezza e pericolo.
- Utilizzare la macchina in modo tale da non causare pericoli alle persone presenti nella vicinanza dell'area di lavoro, in particolare in presenza di bambini e portatori di handicap.
- Qualsiasi intervento manutentivo deve essere effettuato con la spina disinserita dalla linea di alimentazione.
- Non lasciare incustodita la macchina in condizione di pericolo.

### 3.2 – Norme per la sicurezza sull'impatto ambientale

I Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche possono contenere sostanze pericolose con effetti potenzialmente nocivi sull'ambiente e sulla salute delle persone. Si raccomanda di effettuare lo smaltimento in modo corretto.

In fase di dismissione, selezionare tutti i componenti in funzione delle loro caratteristiche chimiche e provvedere allo smaltimento differenziato nel rispetto delle leggi vigenti in materia.

In riferimento alla direttiva RAEE (Rifiuti Apparecchiature Elettriche Elettroniche), l'utilizzatore, in fase di dismissione, deve separare i componenti elettrici ed elettronici e smaltirli negli appositi centri di raccolta autorizzati, oppure riconsegnarli ancora installati al venditore all'atto di un nuovo acquisto.

Tutti i componenti, che devono essere separati e smaltiti in modo specifico, sono contrassegnati da un apposito segnale.

Lo smaltimento abusivo dei Rifiuti Apparecchiature Elettriche Elettroniche (RAEE) è punito con sanzioni regolate dalle leggi vigenti nel territorio in cui viene accertata l'infrazione.

In attuazione alle direttive europee (2002/95/CE, 2002/96/CE, 2003/108/CE) in territorio italiano, ad esempio, è stato emanato un decreto legislativo (n. 151 del 25 luglio 2005) che prevede una sanzione amministrativa pecuniaria di 2000÷5000€.

### 3.3 - Targhette di sicurezza

Alcuni di questi segnali sono applicati sulla macchina, la loro posizione è indicata nel paragrafo "Posizione segnali" .

Di seguito è specificato il loro significato.



**Pericolo di taglio arti superiori:** La lama diamantata presenta parti taglienti.



**Pericolo generico:** prima di effettuare qualsiasi tipo di intervento, scollegare il connettore di alimentazione elettrica.



**Obbligo d'uso dei guanti:** da indossare per proteggere le mani da abrasioni.



**Obbligo di cuffie antirumore:** in fase d'uso mettere le cuffie.



**Obbligo di scarpe antinfortunistiche:** in fase d'uso indossare calzature adeguate.



**Obbligo di occhiali protettivi:** in fase d'uso indossare gli occhiali di protezione.

## 4 – INFORMAZIONI SULLA MOVIMENTAZIONE E INSTALLAZIONE

### 4.1 – Raccomandazioni per la movimentazione e installazione

Eseguire la movimentazione e l'installazione nel rispetto delle informazioni fornite dal costruttore, riportate direttamente sull'imballo, sulla macchina e nelle istruzioni per l'uso. Chi è autorizzato ad eseguire queste operazioni dovrà, se necessario, organizzare un "piano di sicurezza" per salvaguardare l'incolumità delle persone direttamente coinvolte.

### 4.2 – Imballo e disimballo

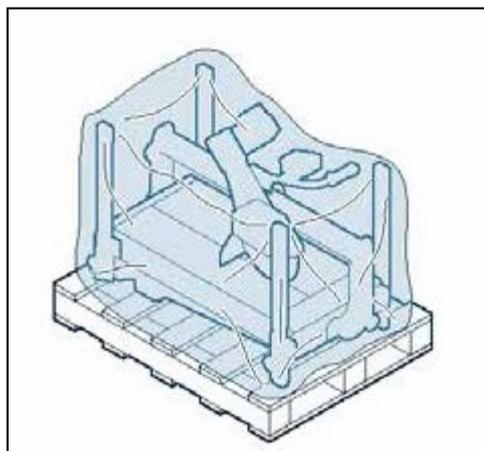
L'imballo è realizzato, con contenimento degli ingombri, anche in funzione del tipo di trasporto adottato.

Per facilitare il trasporto, la spedizione può essere eseguita con alcuni componenti smontati ed opportunamente protetti e imballati.

In fase di disimballo, controllare l'integrità e l'esatta quantità dei componenti.

Il materiale di imballo va opportunamente smaltito nel rispetto delle leggi vigenti.

L'imballo è realizzato su ruote con protezione in cartone.

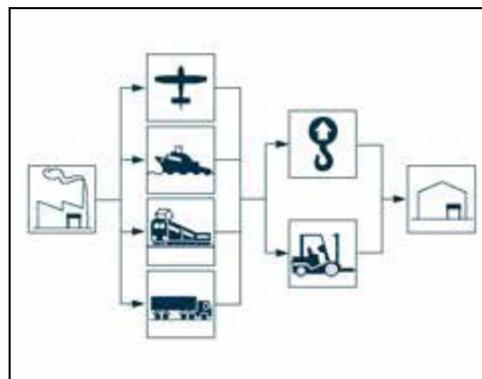


### 4.3 – Trasporto

Il trasporto, anche in funzione del luogo di destinazione, può essere effettuato con mezzi diversi.

Lo schema raffigura le soluzioni più utilizzate.

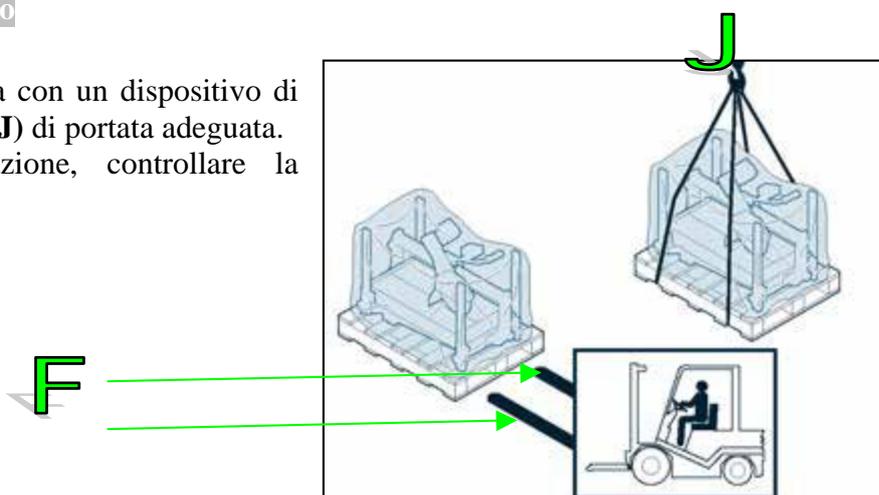
In fase di trasporto, al fine di evitare spostamenti impestivi, ancorare al mezzo di trasporto in modo adeguato.



### 4.4 – Movimentazione e sollevamento

La macchina può essere movimentata con un dispositivo di sollevamento a forche (F) o a gancio (J) di portata adeguata.

Prima di effettuare questa operazione, controllare la posizione del baricentro del carico.



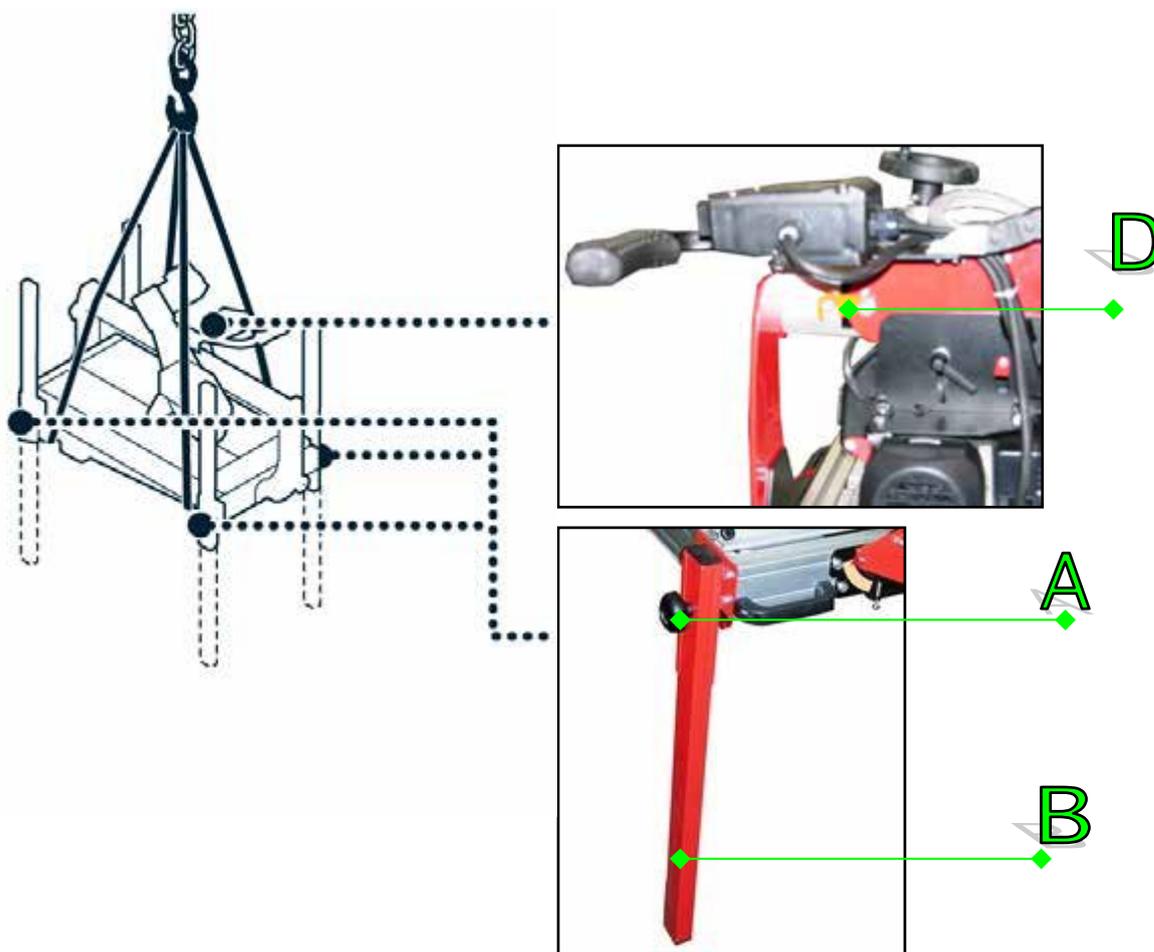
#### 4.5 – Installazione macchina

La zona di installazione deve essere provvista di tutti gli allacciamenti di alimentazione e deve essere adeguatamente illuminata.

Il pavimento deve essere stabile e livellato per garantire un corretto appoggio della macchina.

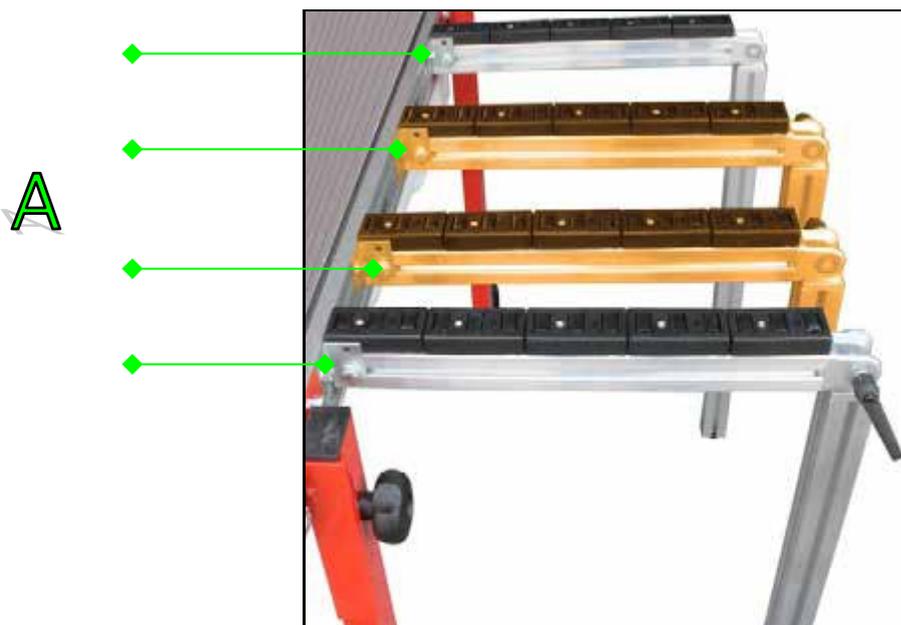
Per questa operazione procedere nel modo indicato.

1. Sollevare la macchina come indicato in figura.
2. Svitare il pomello (A), abbassare il piede di appoggio (B) e riavvitare il pomello .
3. Ripetere la stessa operazione su tutti i piedi.
4. Appoggiare la macchina al pavimento.
5. Sganciare il fermo (D)



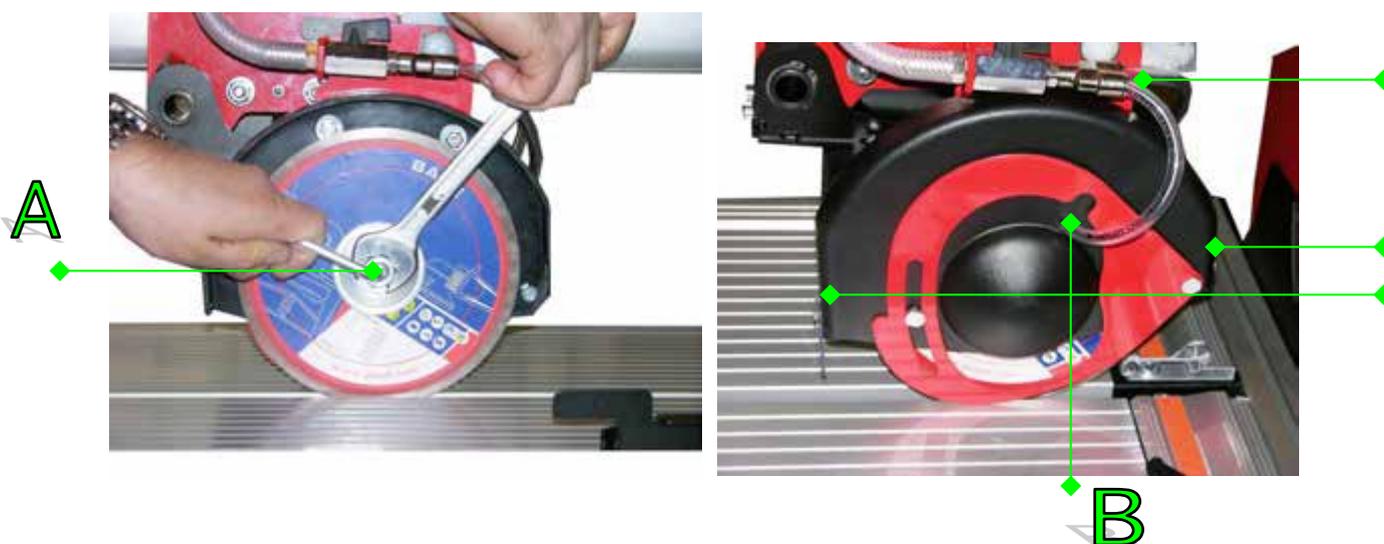
**Accertarsi che le gambe risultino ben fissate al telaio.**

4.6 - Montaggio accessori



- Fissare il banchetto al telaio con le viti in dotazione nei punti (A)

4.7 - Montaggio utensile di taglio



1. Montare l'utensile di taglio avvitando in senso antiorario il dado blocca disco (A).
2. Successivamente a disco montato montare il carter mediante le apposite viti (C).
3. Reinscrivere nel carter il tubo (B)

## 5 – INFORMAZIONI SULLE REGOLAZIONI

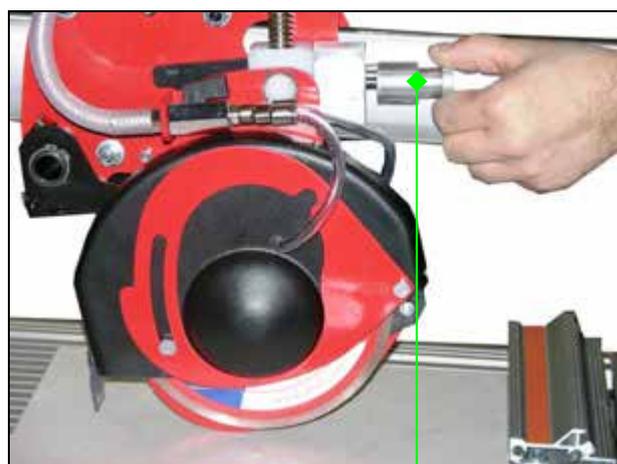
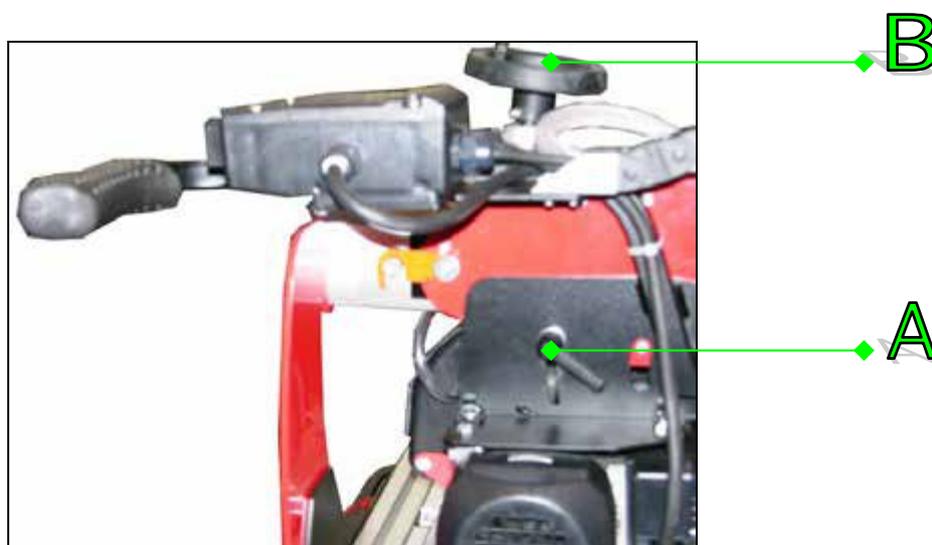
### 5.1 – Raccomandazioni per le regolazioni

Prima di effettuare qualsiasi intervento di regolazione, scollegare l'alimentazione elettrica generale, bloccare tutti gli elementi che possono provocare movimenti improvvisi e impedire l'accesso a tutti i dispositivi che potrebbero, se attivati, provocare condizioni di pericolo inatteso e di rischio per la sicurezza e la salute delle persone.

### 5.2 – Regolazione altezza di taglio

Per questa operazione procedere nel modo indicato.

1. Allentare il pomello (A).
2. Agire sul volantino (B) per regolare l'altezza di taglio del disco
3. In alternativa, tirare indietro e ruotare il blocco (D) in modo che rimanga sbloccato e agire in verticale sulla maniglia (C)
4. Al termine, in entrambi i casi, prima di effettuare il taglio, stringere il pomello (A).

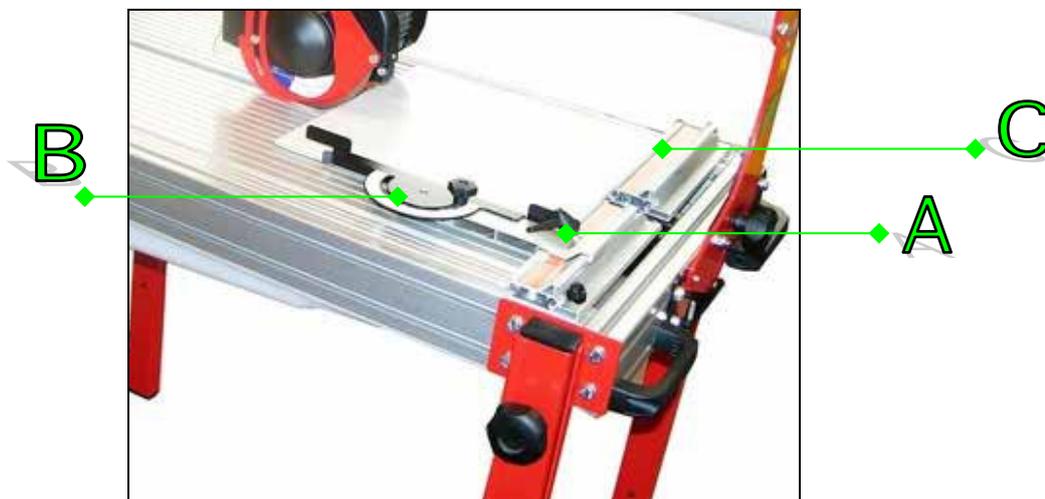


D

### 5.3 – Regolazione larghezza di taglio

Per questa operazione procedere nel modo indicato.

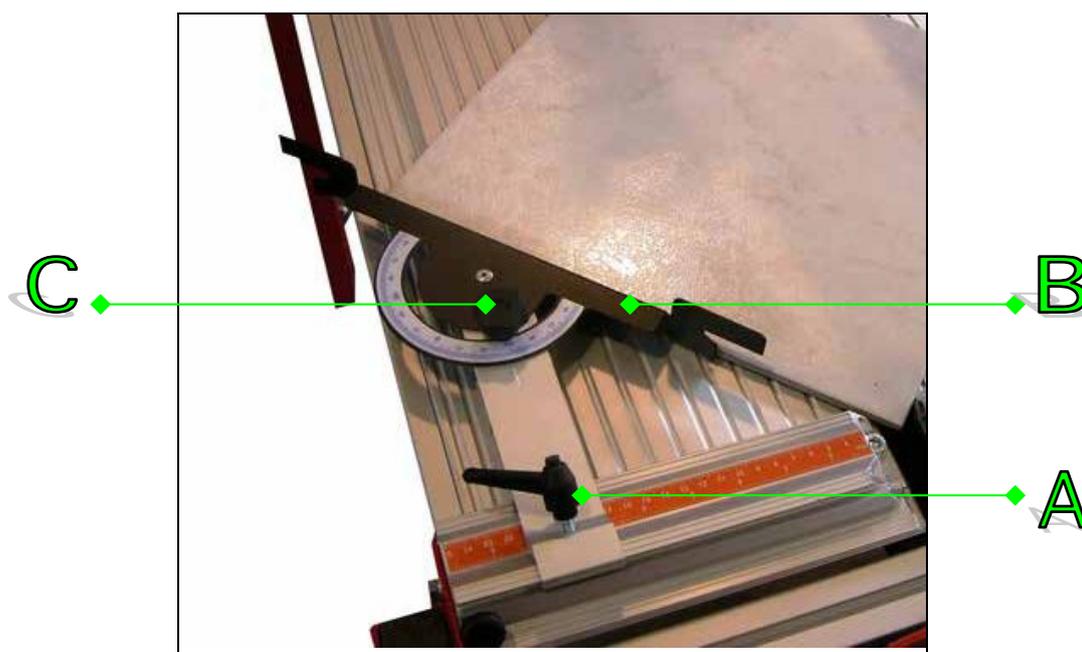
1. Allentare il pomello (A).
2. Far scorrere il supporto (B) fino alla misura desiderata, indicata sulla scala graduata (C).
3. Serrare il pomello (A) ad operazione ultimata.



### 5.4 – Regolazione angolo di taglio

Per questa operazione procedere nel modo indicato.

1. Allentare il pomello (A).
2. Ruotare il goniometro (B) fino a raggiungere il valore dell'angolo desiderato.
3. Serrare il pomello (C) e il pomello (A) ad operazione ultimata.



### 5.5 – Regolazione inclinazione gruppo di taglio

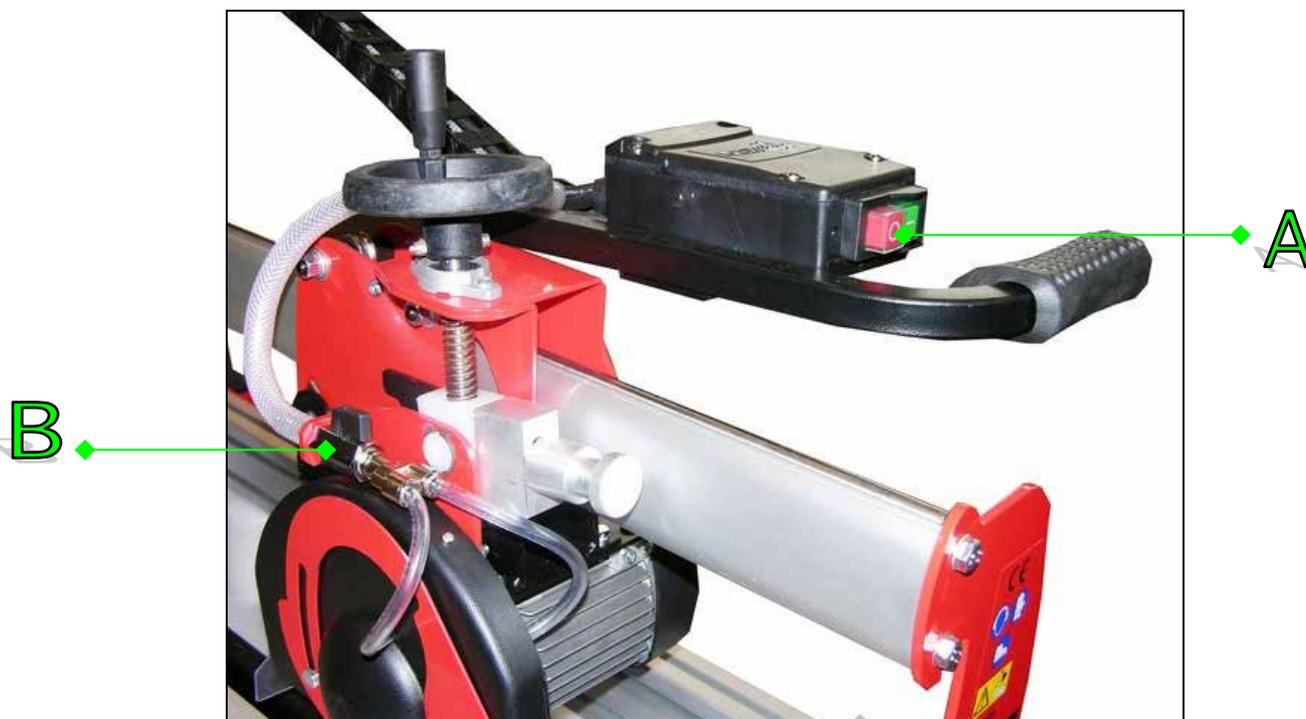
Per questa operazione procedere nel modo indicato.

1. Allentare i pomelli (A).
2. Inclinare il gruppo di taglio (B) fino a fine corsa.
3. Serrare i pomelli (A) ad operazione ultimata.



## 6 - USO E FUNZIONAMENTO

### 6.1 - Descrizione comandi



| RIF. | DESCRIZIONE           | FUNZIONE                                 | IMMAGINE  | AZIONE                                    |
|------|-----------------------|--|---|---|
| A    | Interruttore bipolare | Seleziona l'azionamento dell'utensile.   |  | Posizione di arresto.                     |
|      |                       |  |  | Posizione di avvio.                       |
| B    | Rubinetto             | Seleziona l'avvio del flusso dell'acqua. |  | Chiuso.<br>Non vi è fuoriuscita di acqua. |
|      |                       |  |  | Aperto.<br>L'acqua fuoriesce.             |



Le posizioni intermedie del rubinetto tra CHIUSO e APERTO regolano il flusso dell'acqua.

### 6.2 - Alimentazione impianto idraulico di raffreddamento.



Accertarsi che il tappo di svuotamento della vasca (A) sia correttamente posizionato. Introdurre acqua nella vasca (B) fino al completo annegamento della pompa di circolazione dell'acqua.



La pompa deve sempre funzionare completamente immersa nell'acqua.

### 6.3 - Alimentazione impianto elettrico

Assicurarsi, prima di inserire la spina nella presa di corrente, che la tensione e la frequenza riportate sulla targhetta di identificazione corrispondano a quelle dell'impianto.

Assicurarsi che l'impianto di alimentazione sia conforme alle leggi vigenti, e che sia collegato ad una efficiente presa di terra.

Accertarsi che l'interruttore sia in posizione di arresto.

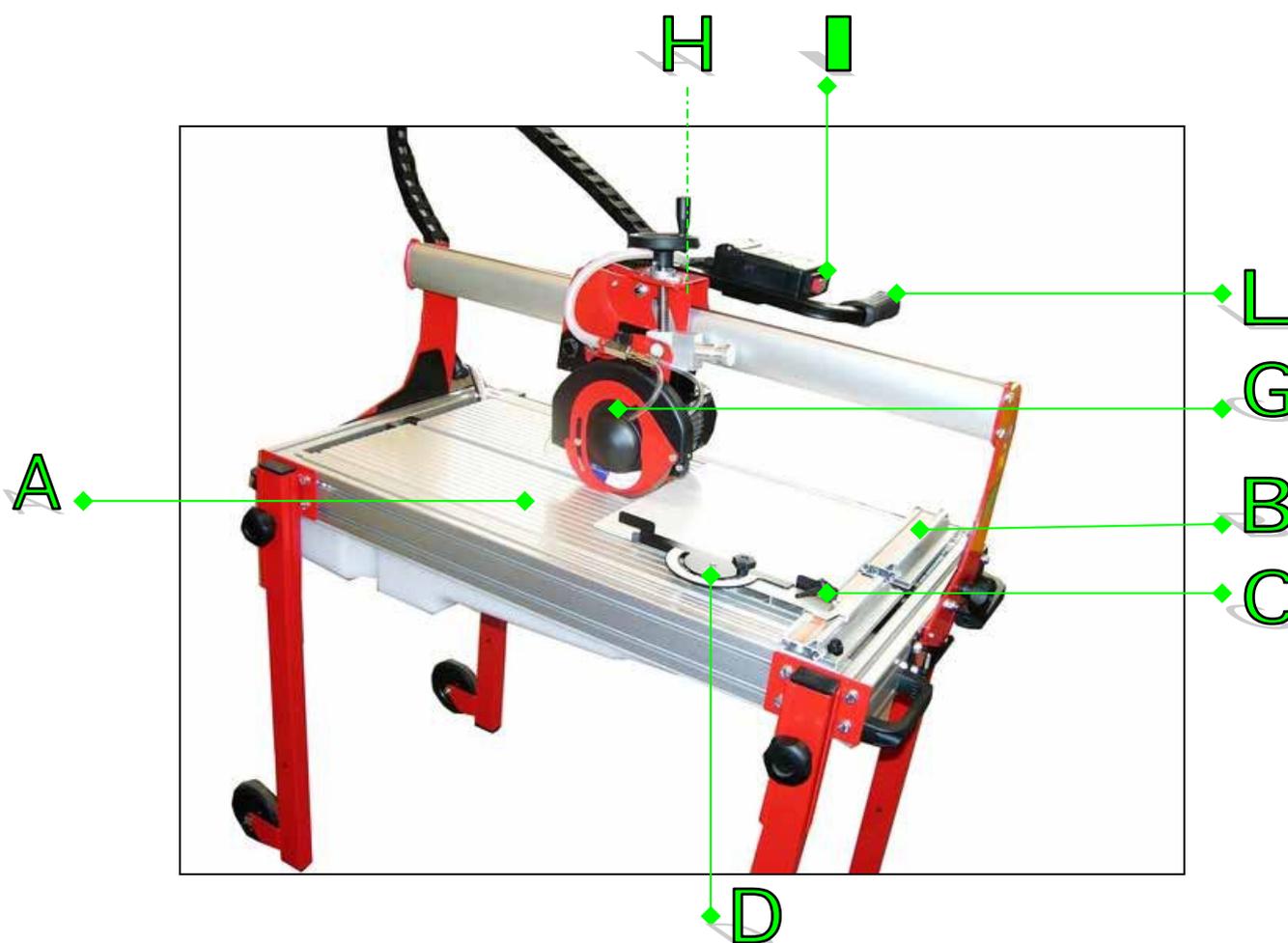
Inserire la spina di alimentazione nella presa di corrente.

Azionare l'interruttore sulla posizione di avvio.

La macchina si avvia.

### 6.4 - Utilizzo della macchina

#### 6.4.1 - Operazione di taglio con avanzamento del gruppo di taglio



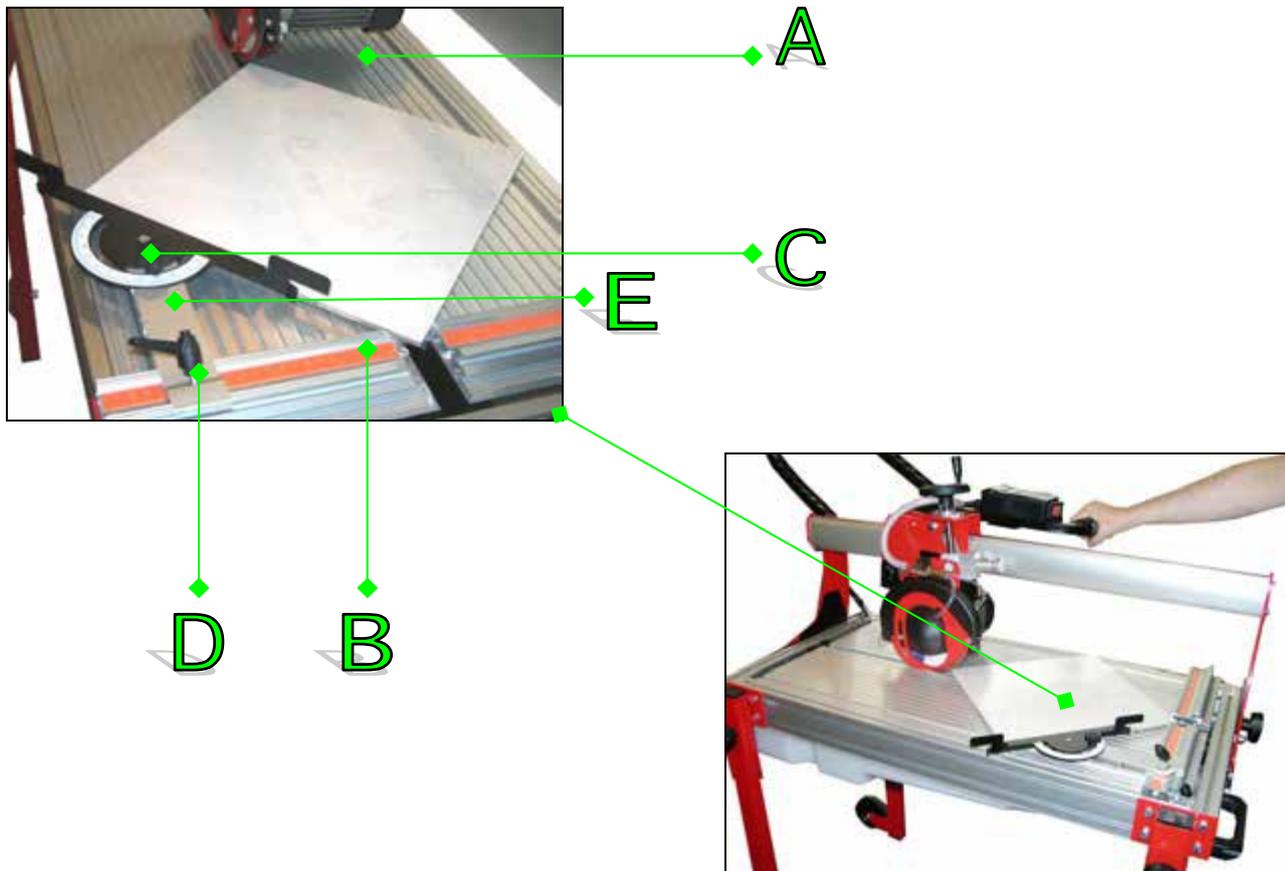
1. Appoggiare il pezzo da tagliare sul piano (A) e contro la guida di battuta (B).
2. Allentare il pomello di fissaggio (C) e spostare lo squadro orientabile sulla misura voluta utilizzando l'asta millimetrata (B) come riferimento.
3. Serrare il pomello (C) ed accertarsi che l'asta di squadro (D) sia in battuta contro la mattonella.
4. Accertarsi che il gruppo di taglio (G) sia completamente abbassato; in caso contrario vedere il paragrafo **Regolazione altezza di taglio**.
5. Azionare l'interruttore (I).

6. Bloccare il pezzo da tagliare sul piano (A) facendo pressione con la mano sinistra ed effettuare il taglio facendo avanzare lentamente il gruppo di taglio (G) con la mano destra mediante la maniglia (L).



Lavorando, non forzare il taglio.

#### 6.4.2 - Operazione di taglio in diagonale



1. Appoggiare il pezzo da tagliare sul piano (A) inserendo un angolo del pezzo nell'incavo dell'asta millimetrata (B) e mettendo a filo con l'utensile di taglio l'angolo opposto.
2. Allentare i pomelli di fissaggio (C, D) e portare l'asta di squadra (E) in battuta contro la mattonella.
3. Serrare i pomelli (C, D).
4. Ripetere le operazioni descritte nella sezione *“Operazione di taglio con avanzamento del gruppo di taglio”*

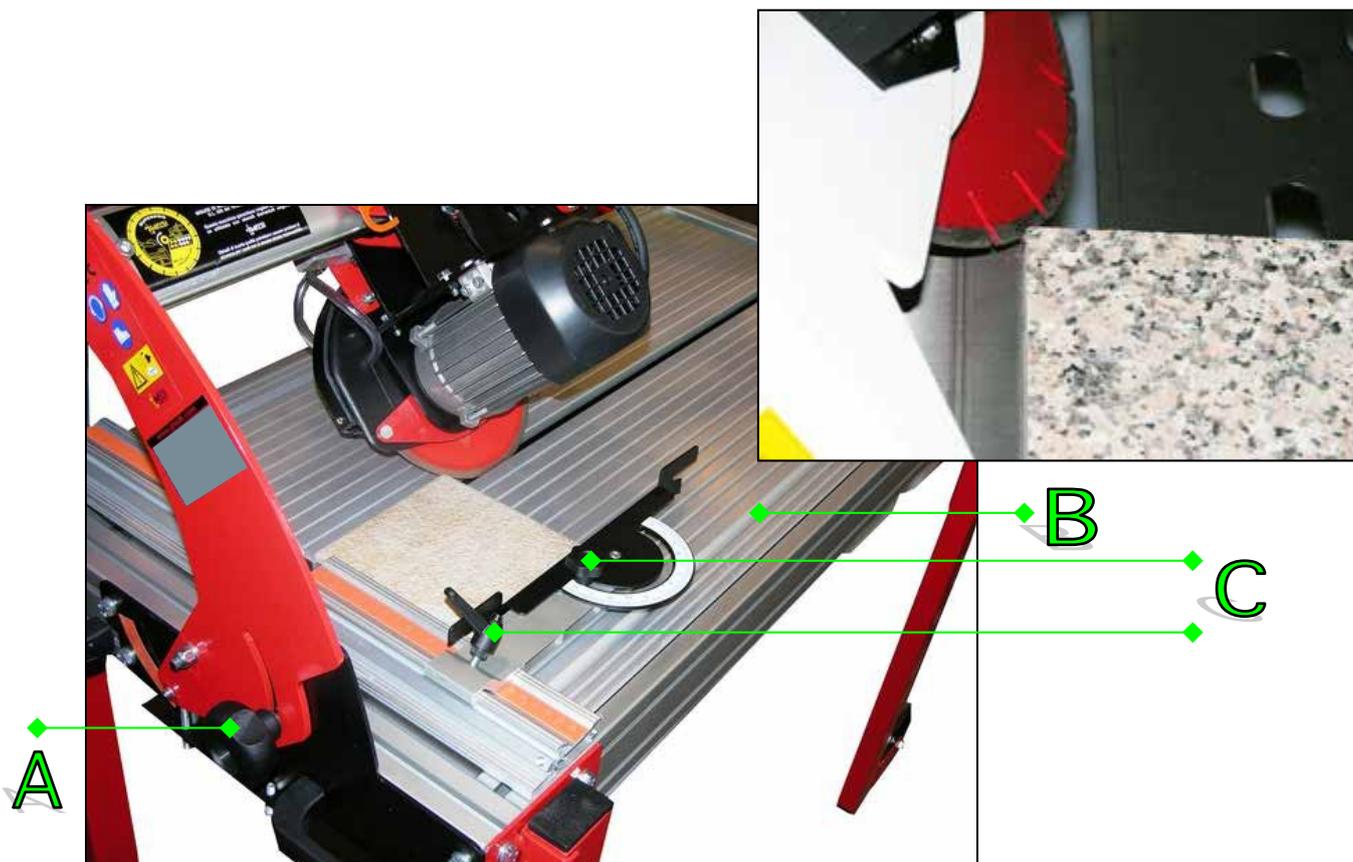


Lavorando, non forzare il taglio.



Questo sistema di taglio risulta particolarmente indicato con formati di spessore alti e di materiale molto duro.

## 6.4.3 - Operazione di taglio per smusso a 45° (jolly)

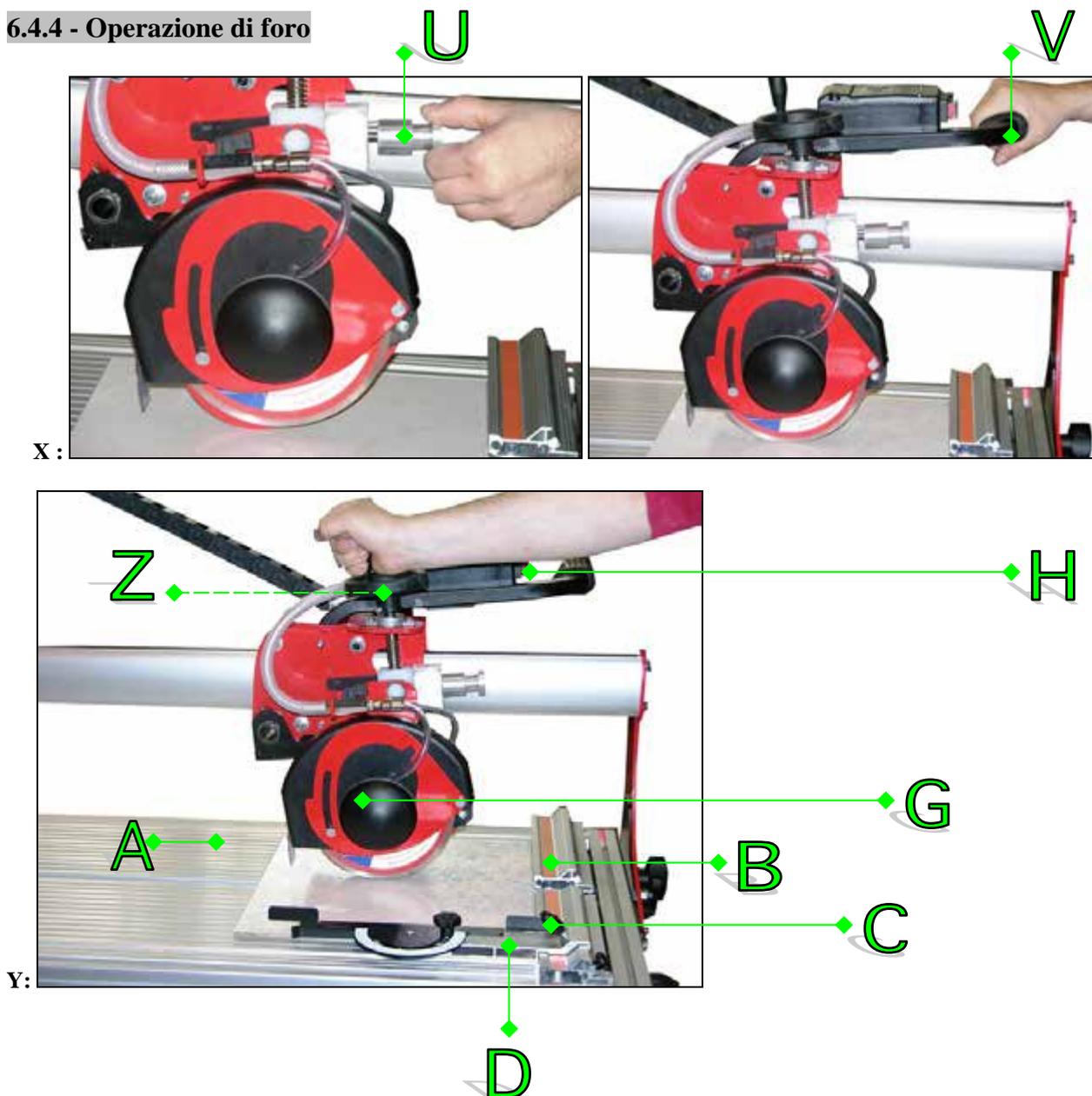


1. Allentare i pomelli simmetrici di fissaggio (A) ed inclinare il gruppo di taglio.
2. Serrare i pomelli (A).
3. Posizionare la mattonella sul piano di lavoro (B) in modo che l'utensile di taglio non incida la superficie smaltata del pezzo da tagliare.
4. Allentare i pomelli di fissaggio (C) e spostare lo squadro orientabile fino a battuta sulla mattonella.
5. Stringere i pomelli di fissaggio (C).
6. Accertarsi che il gruppo di taglio sia completamente abbassato; in caso contrario, consultare il paragrafo **Regolazione altezza di taglio**.
7. Azionare l'interruttore.
8. Bloccare il pezzo da tagliare sul piano (B) facendo pressione con la mano destra ed effettuare il taglio facendo avanzare lentamente il gruppo di taglio con la mano sinistra mediante la maniglia.



Lavorando, non forzare il jolly.

## 6.4.4 - Operazione di foro



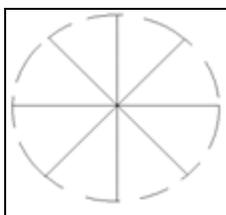
1. Appoggiare il pezzo da tagliare sul piano (A) e contro la guida di battuta (B).
2. Allentare il pomello di fissaggio (C) e spostare lo squadro orientabile sulla misura voluta utilizzando l'asta millimetrata (B) come riferimento.
3. Serrare il pomello (C) ed accertarsi che l'asta di squadro (D) sia in battuta contro la mattonella.
4. Accertarsi che il gruppo di taglio (G) sia completamente sollevato.
5. Portare il gruppo di taglio nella posizione voluta usando il sistema X o Y descritti meglio nel paragrafo *Regolazione altezza di taglio*.
6. Azionare l'interruttore.
7. Bloccare il pezzo da forare sul piano (A) facendo pressione con la mano sinistra ed effettuare il foro abbassando il gruppo di taglio (G) tramite il volante (Z), oppure sbloccando (U) e abbassando la leva (V).



Lavorando, non forzare il taglio.



Per effettuare fori circolari eseguire diversi tagli a raggiera come da **figura A**.



**figura A**

## 7 - MANUTENZIONE MACCHINA

### 7.1 - Manutenzione programmata

| Frequenza     | Componente                        | Tipo di intervento                 | Azione   |
|---------------|-----------------------------------|------------------------------------|--|
| Inizio lavoro | Disco di taglio                   | Verificare integrità               | Controllare usura e, se necessario, sostituire (vedi “Cambio disco di taglio”) |
| Fine lavoro   | Vasca                             | Pulire                             | Svuotare completamente la vasca dopo l’uso e pulirla                           |
|               | Guide scorrimento piano di lavoro | Verificare il corretto scorrimento | Pulire   |
| Ogni mese     | Pompa acqua                       | Pulire il filtro                   | Pulire con getto d’aria o d’acqua.   |

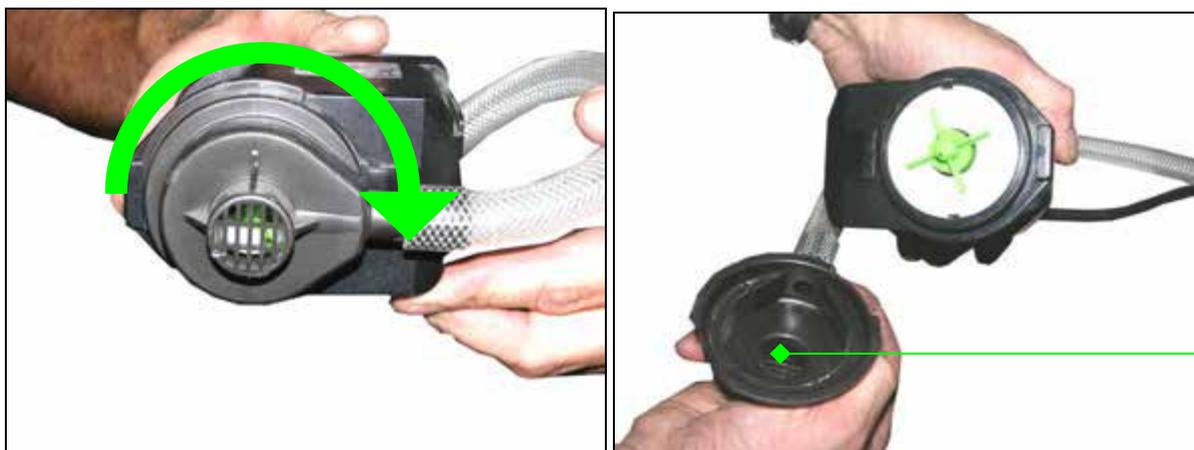
### 7.2 - Immagazzinaggio

- Riporre la macchina in un luogo asciutto

### 7.3 – Pulizia della pompa

Per questa operazione procedere nel modo indicato.

1. Ruotare di 45° e tirare la protezione (A) per smontarla.
2. Pulire il filtro con aria compressa o con un getto d’acqua.
3. Rimontare la protezione (A) ad operazione ultimata.



#### 7.4 – Pulizia della macchina

Lavare la macchina con un getto d'acqua senza dirigerlo su componenti elettrici per non danneggiarli.

## 8 - GUASTI

### 8.1 - Inconvenienti, cause e rimedi

Le informazioni di seguito riportate hanno lo scopo di aiutare l'identificazione e correzione di eventuali anomalie e disfunzioni che potrebbero presentarsi in fase d'uso. Alcuni di questi problemi possono essere risolti dall'utilizzatore, per tutti gli altri è richiesta una precisa competenza tecnica o particolari capacità e quindi devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato con esperienza riconosciuta e acquisita nel settore specifico di intervento.

| Inconveniente                             | Causa   | Rimedio  |
|---|---|--|
| <b>La macchina non si avvia</b>           | Avaria al circuito di alimentazione elettrica | Accertarsi che il connettore sia collegato                   |
|   |   | Verificare efficienza impianto elettrico                     |
|   |   | Verificare il funzionamento dell'interruttore sezionatore    |
| <b>La macchina si arresta</b>             | Avaria al circuito di alimentazione elettrica | Accertarsi che il connettore sia collegato                   |
|   |   | Verificare efficienza impianto elettrico                     |
|   |   | Contattare il servizio assistenza                            |
| <b>Il disco di taglio non ruota</b>       | Disco di taglio non montato correttamente     | Verificare il corretto montaggio                             |
|   | Motore elettrico in avaria                    | Contattare il servizio assistenza                            |
| <b>L'acqua di raffreddamento non esce</b> | Rubinetto pompa acqua chiuso                  | Aprire il rubinetto  |
|   | Tubi acqua ostruiti                           | Verificare lo stato dei tubi                                 |
|   | Pompa acqua non funzionante                   | Pulire il filtro (vedi "Pulizia pompa")                      |
|   | Livello acqua insufficiente                   | Sostituire la pompa (vedi "Sostituzione pompa")              |
|   |   | Verificare che la pompa sia completamente immersa nell'acqua |

## 9 - SOSTITUZIONE PARTI

### 9.1 - Ricambi originali

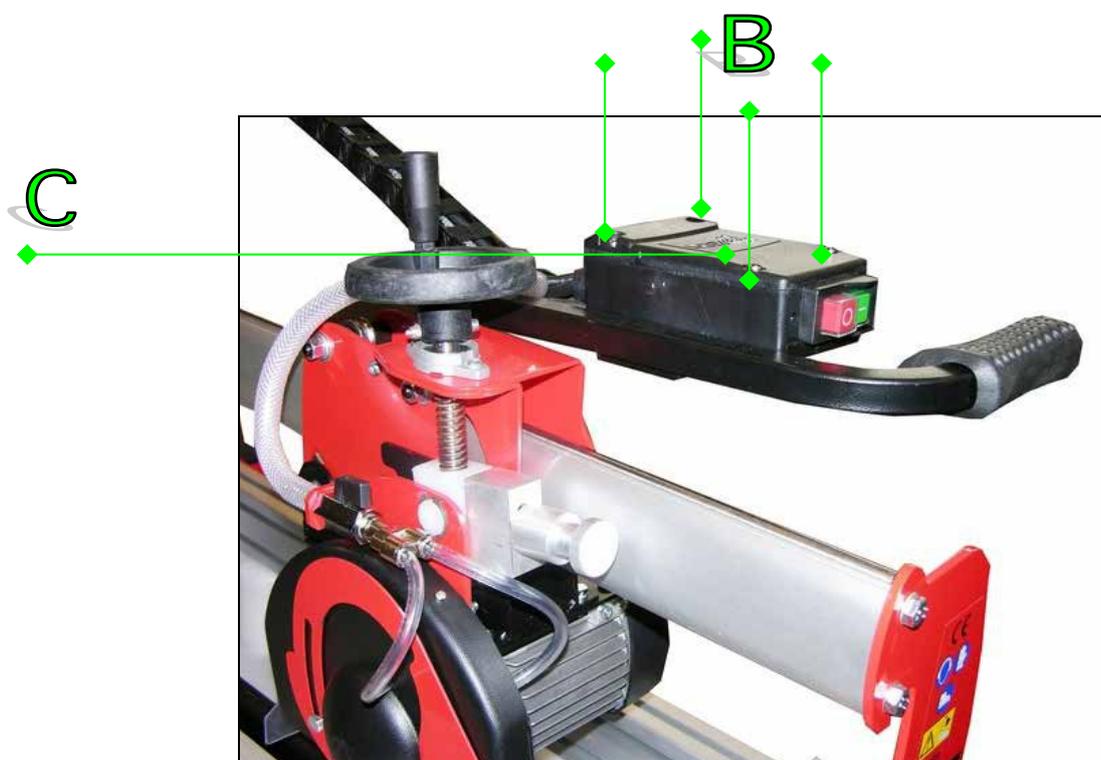
- Utilizzare esclusivamente i ricambi originali.

### 9.2 – Sostituzione della pompa dell'acqua

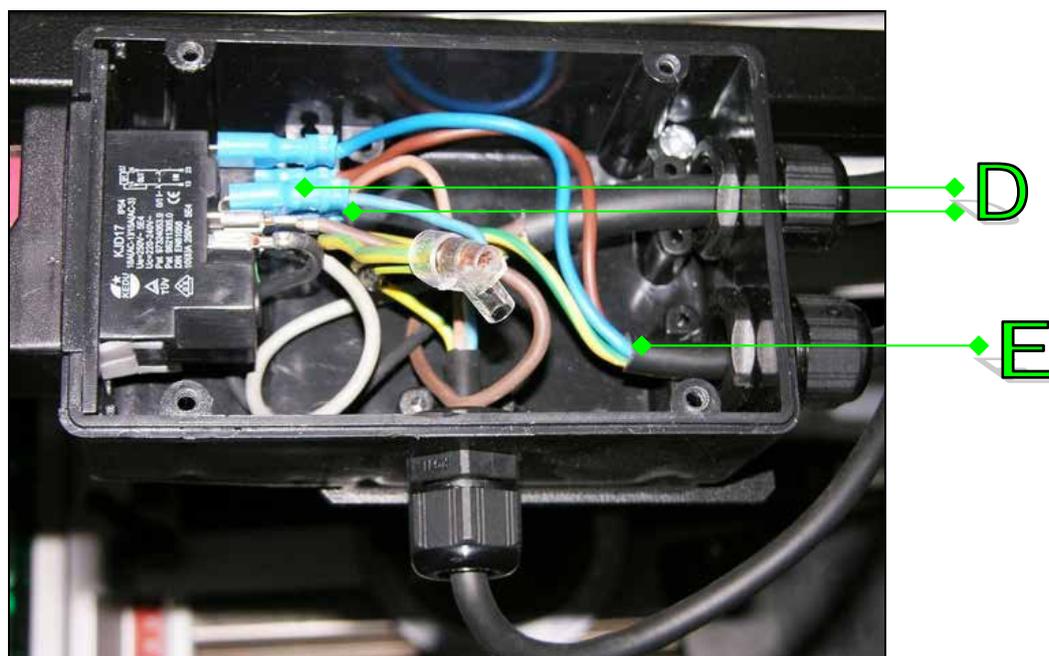
Per questa operazione procedere nel modo indicato.

1. Scollegare il tubo (A).





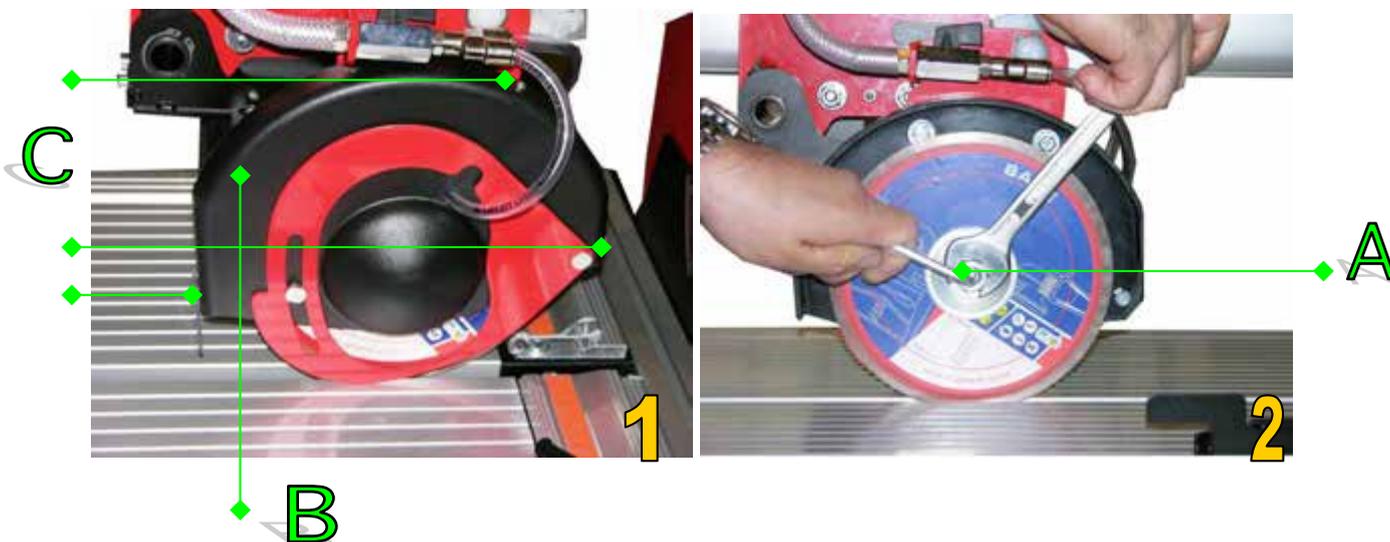
2. Svitare le viti (B) per aprire il coperchio della scatola morsettiera (C).
3. Scollegare i connettori (D) della pompa dalla morsettiera e sfilare il cavo (E).



4. Sostituire la pompa
5. Reinscrivere il cavo (E) nella scatola morsettiera (C) e ricollegare i connettori (D).
6. Richiudere il coperchio della scatola morsettiera e riavvitare le viti (B).
7. Ricollegare il tubo (A) alla pompa.
8. Posizionare la pompa all'interno della vasca.

**CAUTELA - AVVERTENZA**

**Prima di riavviare la macchina, controllare che non siano rimasti attrezzi o altro materiale in prossimità degli organi in movimento.**

**9.3 - Sostituzione dell'utensile di taglio**

1. Svitare le 3 viti di fissaggio (C) del carter di protezione.
2. Togliere il carter di protezione (B).
3. Inserire le chiavi di servizio nelle apposite sedi come da figura 2.
4. Togliere l'utensile di taglio svitando in senso orario il dado (A) che blocca la flangia del disco.
5. Sostituire con il nuovo utensile di taglio.
6. Stringere con le chiavi di servizio il disco avvitando in senso antiorario il dado (A) che blocca la flangia.
7. Rimontare il carter (B)
8. Stringere le 3 viti di fissaggio (C)
9. Inserire il tubicino dell'acqua nel foro del carter.

**9.4 – Dismissione della macchina****IMPORTANTE**

**Tale operazione deve essere eseguita da operatori esperti, nel rispetto delle leggi vigenti in materia di sicurezza sul lavoro. Non disperdere nell'ambiente prodotti non biodegradabili, oli lubrificanti e componenti non ferrosi (gomma, PVC, resine, ecc.). Effettuare il loro smaltimento nel rispetto delle leggi vigenti in materia.**

## 10 - GARANZIA

Questa macchina è garantita per un periodo di 12 mesi dalla data di acquisto.

La garanzia si intende limitata ai soli difetti di materiale o di lavorazione. Non sarà valida quando la macchina risulti comunque smontata, manomessa o riparata fuori dalla fabbrica o dalle assistenze autorizzate.

Il documento di garanzia è rappresentato dal documento di acquisto (fattura, scontrino fiscale, ecc.) o dalla targhetta di identificazione propria della macchina.

Le macchine da riparare debbono essere rese in porto franco. La garanzia è valida solo se è allegata la fotocopia del documento di acquisto.

TUTTE LE INFORMAZIONI CONTENUTE IN QUESTO MANUALE SONO AGGIORNATE AL MOMENTO DEL SUO AVVIO ALLA STAMPA. LA DITTA COSTRUTTRICE SI RISERVA IL DIRITTO DI EFFETTUARE CAMBIAMENTI IN QUALUNQUE MOMENTO, SENZA PREAVVISO, E SENZA PERALTRO INCORRERE IN ALCUN OBBLIGO.

NESSUNA PARTE DI QUESTA PUBBLICAZIONE PUÒ ESSERE RIPRODOTTA SENZA IL PERMESSO SCRITTO.

# DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'

## INTESTAZIONE

**MAXIMA SPA - VIA MATTEOTTI, 6 - 42028 POVIGLIO (RE)**

**OGGETTO DELLA DICHIARAZIONE:**

**TAGLIERINA ELETTRICA PROFESSIONALE**

**MARCHIO COMMERCIALE:**



**MODELLO:**

**MAXI 200 PONTE**

**NUMERO DI MATRICOLA:**



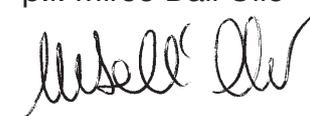
Noi, firmatari della presente, dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che la macchina in oggetto è conforme a quanto prescritto da:

Direttiva Macchine 2006/42/CE

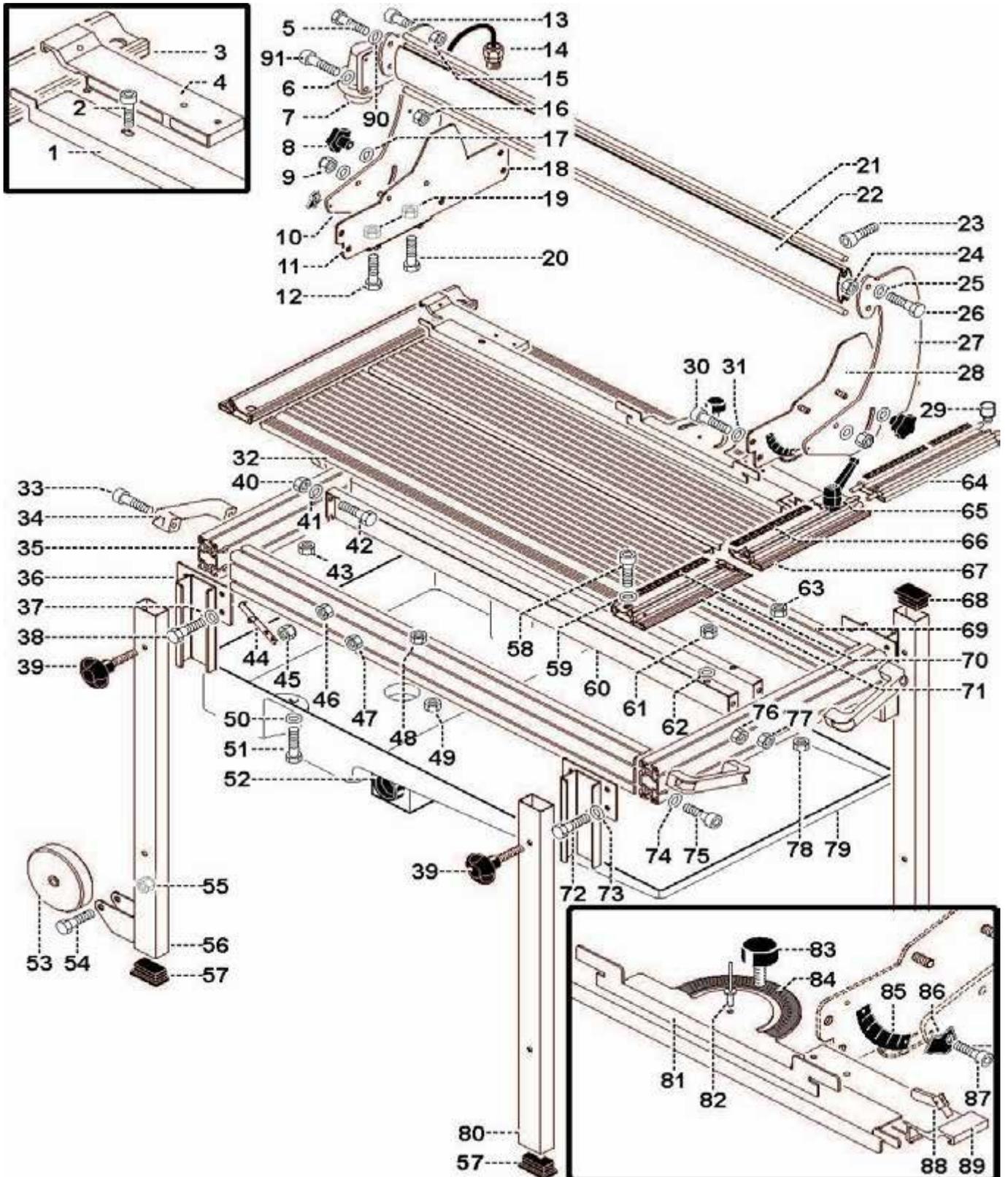
Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE

Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE

Presidente  
p.i. Mirco Dall'Olio

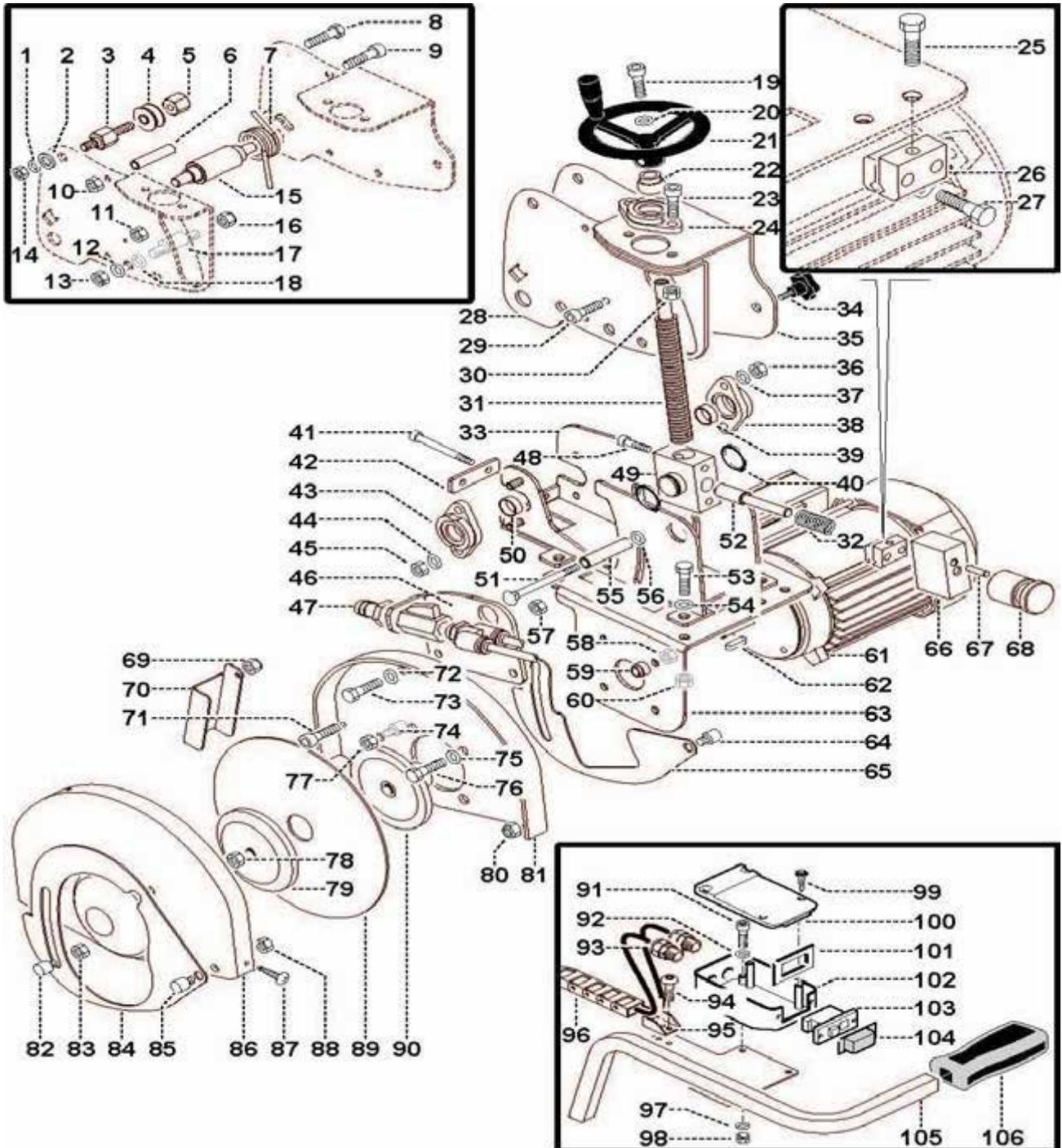


MAXI 200 PONTE



| POS.  | CODICE         | DESCRIZIONE                                     |
|-------|----------------|---|
| 5     | T200Z02VITE14  | VITE T.ESAG. 8X40 ZINC. UNI 5739                |
| 6     | T200Z02ROPI07  | ROND.PIANA 4/9 ZINC. X BULL. T.ESAG. UNI 6592   |
| 7     | T2000147       | SPINA DA PARETE                                 |
| 8     | T2003753       | VOLANTINO INT. 8X20 PB6                         |
| 9     | T200Z02DAAU    | DADO ESAG. AUTOB. M8 H95 ZING UNI7473           |
| 10    | T200ZZ385R     | SUPPORTO GIREVOLE POSTERIORE                    |
| 11-18 | T200ZZ378GR    | STAFFA POSTERIORE                               |
| 12    | T200Z02VITE11  | VITE T.ESAG.6X40 ZINC. UNI 5739                 |
| 13    | T200Z02VITB14  | VITE T.BRUG.BOMBATA 6X16 ZINC. ISO7380          |
| 14    | T2000908       | PRESSACAVO PLASTICA PG11                        |
| 15    | T200Z02DAES01  | DADO ESAG.M6 H6 ZINC. UNI 5587                  |
| 16    | T200Z02DAES01  | DADO ESAG M4 H4 ZINC. UNI 5587                  |
| 17    | T200Z02ROPI02  | ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592 |
| 19    | T200Z02DAES01  | DADO ESAG.M6 H6 ZINC. UNI 5587                  |
| 20    | T200Z02VITE08  | VITE T.ESAG. 6X25 ZINC. UNI 5739                |
| 21    | T2000601       | BARRA PER GUIDA ESTRUSA                         |
| 22    | T2000247       | BARRA DI SCORRIMENTO ALLUMINIO                  |
| 23    | T200Z02VITB05  | VITE T.BRUG.CIL. 8X20 ZINC. UNI 5931            |
| 24    | T200Z02DAES03  | DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587                 |
| 25    | T200Z02ROPI02  | ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592 |
| 26    | T200Z02VITE14  | VITE T.ESAG. 8X40 ZINC. UNI 5739                |
| 27    | T200ZZ389R     | SUPPORTO GIREVOLE ANTERIORE                     |
| 28    | T200ZZ379GR    | STAFFA ANTERIORE                                |
| 29    | T2002108       | VOLANTINO 6X10 PF2                              |
| 30    | T200Z02VITE02  | VITE T.ESAG. 8X16 ZINC. UNI 5739                |
| 31    | T200Z02ROPI02  | ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592 |
| 32    | T2000246       | PROFILO PIANO D'APPOGGIO 780                    |
| 33    | T200Z02VITB05  | VITE T.BRUG. CIL 8X20 ZINC. UNI 5931            |
| 34    | T2003604       | MANIGLIA  |
| 35    | T2000624       | PROFILO ALLUMINIO FRONTALE CM 50.5              |
| 36    | T200ZZ143R     | SUPPORTO GAMBA SINISTRA                         |
| 37    | T200Z02ROPI02  | ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592 |
| 38    | T200Z02VITE02  | VITE T.ESAG. 8X16 ZINC. UNI 5739                |
| 39    | T2000158       | VOLANTINO 8X40 PF6                              |
| 40    | T200Z02DAES03  | DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587                 |
| 41    | T200 Z02ROPI02 | ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592 |
| 42    | T200Z02VITE06  | VITE T.ESAG. 8X20 ZINC. UNI 5739                |
| 43    | T200Z02DAES03  | DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587                 |
| 44    | T2000625       | MOLLETTINA + PUNTALE X GAMBE MACC.              |
| 45    | T200 Z02DAAU01 | DADO ESAG.AUTOB.M6 H8 P.G. ZINC. UNI 7473       |
| 46    | T200Z02DAES03  | DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587                 |
| 47    | T200Z02DAES03  | DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587                 |
| 48    | T200Z02DAES03  | DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587                 |

| POS. | CODICE        | DESCRIZIONE                                     |
|------|---------------|---|
| 49   | T200Z02DAES03 | ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592 |
| 50   | T200Z02ROPI02 | VITE T.ESAG. 8X20 ZINC. UNI 5739                |
| 51   | T200Z02VITE06 | VITE T.ESAG. 8X20 ZINC. UNI 5739                |
| 52   | T200-         | TAPPO VASCA IN PLASTICA                         |
| 53   | T2003802      | RUOTA   |
| 54   | T200Z02VITE36 | VITE T.ESAG. 10X15 ZINC. UNI 5739               |
| 55   | T200Z02DAAU02 | DADO ESAG.AUTOB.M10 H10 P.G. ZINC. UNI 7474     |
| 56   | T200ZZ121R    | PIEDE D'APPOGGIO CON ATTACCO RUOTA              |
| 57   | T2003925      | TAPPO 30X50                                     |
| 58   | T200Z02VITB05 | VITE T.BRUG. CIL 8X20 ZINC. UNI 5931            |
| 59   | T200Z02ROPI02 | ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592 |
| 60   | T200ZZ391N    | LAMIERA SIN. SOSTEGNO PIANI                     |
| 61   | T200Z02DAES03 | DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587                 |
| 62   | T200Z02ROPI02 | ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592 |
| 63   | T200Z02DAES03 | DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587                 |
| 64   | T2000472      | PROLUNGA CM.35                                  |
| 65   | T2003754      | VOLANTINO LEVA 6X15                             |
| 66   | T2000266      | ASTA MILLIMETRATA LARGA                         |
| 67   | T2000628      | PROFILO ALLUMINIO DX CM.24                      |
| 68   | T2003925      | TAPPO 30X50                                     |
| 69   | T2000623      | PROFILO LATERALE CM 89.4                        |
| 70   | T2000266      | ASTA MILLIMETRATA LARGA                         |
| 71   | T2000627      | PROFILO ALLUMINO SX CM.24                       |
| 72   | T200Z02VITE06 | VITE T.ESAG.8X20 ZINC. UNI 5739                 |
| 73   | T200Z02ROPI02 | ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592 |
| 74   | T200Z02ROPI02 | ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592 |
| 75   | T200Z02VITB05 | VITE T.BRUG.CIL. 8X20 ZINC. UNI 5931            |
| 76   | T200Z02DAES03 | DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587                 |
| 77   | T200Z02DAES03 | DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587                 |
| 78   | T200Z02DAES03 | DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587                 |
| 79   | T2000104      | VASCA IN PLASTICA                               |
| 80   | T2000091R     | PIEDE D'APPOGGIO                                |
| 81   | T200ZZ169N    | GONIOMETRO NERO                                 |
| 82   | T200Z02ROPI02 | RIVETTO A STRAPPO 4, 8X12 IN LEGA DU ALL.       |
| 83   | T2002704      | VOLANTINO 6X15 ZIGRINATO                        |
| 84   | T2004719      | ASTA MILL. GONIOMETRO                           |
| 85   | T2000283      | ADESIVO GONIOMETRO JOLLY ANTERIORE              |
| 86   | T200ZZ189A    | FRECCIA INDICAZIONI GRANDI JOLLY                |
| 87   | T200Z02VITB03 | VITE T.BRUG.CIL. 4X10 ZINC. UNI 5931            |
| 88   | T2003754      | VOLANTINO LEVA 6X15                             |
| 89   | T2000267      | SUPPORTO ALLUMINIO GONIOMETRO                   |
| 90   | T200Z02ROPI02 | ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592 |
| 91   | T200Z02VITB07 | VITE T.BRUG.CIL.4X25 ZINC. UNI 5931             |



| POS.   | CODICE          | DESCRIZIONE  |
|--------|-----------------|--|
| 1      | T200Z02ROPI02   | ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592                |
| 2      | T200Z02ROPI13   | ROND.PIANA 10/21 ZINC.X BULL T.ESAG.                           |
| 3      | T2000347        | DISTANZIALE SIN.CARRELLO                                       |
| 4      | T2000174        | CUSCINETTO   |
| 5      | T2000591        | VITE SOSTEGNO DISTANZIALE CARRELLO                             |
| 6      | T2000590        | DISTANZIALE FIANCHI CARRELLO                                   |
| 7      | T2000269        | MOLLA SINISTRA   |
| 8      | T200Z02VITE43   | VITE T.ESAG.8X10 ZINCATA UNI 5739                              |
| 9      | T200Z02VITB35   | VITE T.BRUG.SVAS.PIANA 5X55 ZINC. UNI 5933                     |
| 10     | T200Z02DAES06   | DADO ESAG. M5 H4 UNI 5588                                      |
| 11     | T200Z02DAESAG01 | DADO ESAG. M6 H6 ZINC. UNI 5587                                |
| 12     | T200Z02ROPI02   | ROND.PIANA 8/17 ZINC.X BULL T. T.ESAG. UNI 6592                |
| 13     | T200Z02DAES03   | DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587                                |
| 14     | T200Z02DAES03   | DADO ESAG. M8 H8 ZINC. UNI 5587                                |
| 15     | T2000589        | ALBERO SNODO   |
| 16     | T200Z02DAAU     | DADO ESAG.AUTOB. M8 H9,5 ZINC. UNI 7473                        |
| 17     | T2000351        | PERNO ECCENTRICO   |
| 18     | T200Z02ROPI13   | ROND.PIANA 10/21 ZINC.X BULL T.ESAG.                           |
| 19     | T200Z02VITB23   | VITE T.BRUG.CIL. 5X14 ZINC. UNI 5931                           |
| 20     | T200Z02ROPI20   | RONDELLA PIANA 5/15  |
| 21     | T2003914        | VOLANTINO D100   |
| 22-24  | T2000604        | SUPPORTO A FLANGIA CON CUSCINETTO UFL000N DIAM. 10             |
| 23     | T200Z02BITB14   | VITE T.BRUG.BOMBATA 6X16 ZINC. ISO7380                         |
| 25     | T200Z02VITE12   | VITE T.ESAG.6X10 ZINC.   |
| 26     | T2000592        | STAFFA SUPP. MOTORE  |
|        | T2000593        | CONTROSTAFFA SUPP.MOTORE                                       |
| 27     | T200Z02VITB09   | VITE T.BRUG.CIL. 5X25 ZINC. UNI 5931                           |
| 28     | T200ZZ380R      | FIANCO SINISTRO CARRELLO                                       |
| 29     | T200Z02VITB03   | VITE T.BRUG.CIL. 4X10 ZINC. UNI 5931                           |
| 30     | T200Z02DAES01   | DADO ESAG.M6 H6 UNI 5587                                       |
| 31     | T2000594        | ASTA VOLANTINO   |
| 32     | T20022.14       | MOLLA  |
| 33-105 | T200ZZ423GR     | LEVA   |
| 34     | T2000115        | VOLANTINO FISSAM. LUNGO (8X30)                                 |
| 35     | T200ZZ381R      | FIANCO DESTRO CARRELLO   |
| 36     | T200Z02DAAU01   | DADO ESAG.AUTOB. M6 H8 P.G. ZINC. UNI 7474                     |
| 37     | T200Z02ROPI03   | ROND.PIANA 6/12 ZINC. X BULL. T.ESAG. UNI 6592                 |
| 38-39  | T2000604        | SUPPORTO A FLANGIA CON CUSCINETTO UFL000N DIAM. 10             |
| 40     | T200Z02ANTC12   | ANELLI ELASTICI TIPO E PER ALBERI D3=20MM INT UNI 7435 DIN 471 |
| 41     | T200Z02VITB35   | VITE T.BRUG.SVAS.PIANA 5X55 ZINC. UNI 5933                     |
| 42     | T2000599        | TIRANTE MOLLE  |
| 43-50  | T2000604        | SUPPORTO A FLANGIA CON CUSCINETTO UFL000N DIAM. 10             |
| 44     | T200Z02ROPI03   | ROND.PIANA 6/12 ZINC. X BULL. T.ESAG. UNI 6592                 |
| 45     | T200Z02DAAU01   | DADO ESAG.AUTOB. M6 H8 P.G. ZINC. UNI 7474                     |
| 46     | T200ZZ386R      | SUPPORTO A CHIOCCIOLA  |
| 47     | T2002807        | RIDUZIONE IN METALLO   |
| 48     | T200Z02VITB23   | VITE T.BRUG.CIL. 5X14 ZINC. UNI 5931                           |
| 49     | T2000595        | BOCCOLA PER ASTA VOLANTINO                                     |
| 50     | T2000604        | SUPPORTO A FLANGIA CON CUSCINETTO                              |

MAXI 200 PONTE

| POS.    | CODICE        | DESCRIZIONE   |
|---------|---------------|---|
| 51      | T200Z02VICA06 | BULL.T.TONDA 6X65 ZINC. PARZIALMENTE FILETTATA UNI 5732 |
| 52      | T2000597      | DENTE BLOCCAGGIO ASTA                                   |
| 53      | T200Z02VITE04 | VITE T.ESAG. 6X16 ZINC. UNI 5739                        |
| 54      | T200Z02ROPI03 | ROND.PIANA 6/12 ZINC. X BULL. T.ESAG. UNI 6592          |
| 55      | T2000590      | DISTANZIALE FIANCHI CARRELLO                            |
| 56      | T200Z02ROPI04 | ROND.PIANA A FASCIA LARGA 6/18 ZINC. ACCIAIO COMUNE R40 |
| 57      | T200Z02DAES01 | DADO ESAG. M6 H6 ZINC. UNI 5587                         |
| 59      | T2000600      | RONDELLA CARTER MOTORE                                  |
| 61      | T2004601      | MOTORE ELETTRICO HP 1.3                                 |
| 62      | T200-         | LINGUETTA   |
| 63      | T200ZZ382N    | SUPPORTO MOTORE   |
| 64      | T2000094      | PERNO PER PROTEZIONE DISCO                              |
| 65      | T200ZZ387R    | PROTEZIONE MOBILE INTERNA                               |
| 66      | T2000596      | SUPPORTO DENTE BLOCCAGGIO ASTA                          |
| 67      | T2003313      | SPINOTTO PER ALBERO                                     |
| 68      | T2000598      | POMOLO DENTE BLOCCAGGIO ASTA                            |
| 69      | T200Z02DAAU05 | DADO ESAG.AUTOB. M4 ZINC. UNI 7473                      |
| 70      | T200ZZ128R    | LAMIERA CONTENIMENTO ACQUA                              |
| 71      | T200Z02VITB03 | VITE T.BRUG. CIL.4X10 ZINC. UNI 5931                    |
| 72      | T200Z02ROPI03 | ROND.PIANA 6/12 ZINC. X BULL. T.ESAG. UNI 6592          |
| 73      | T200Z02VITE04 | VITE T.ESAG. 6X16 ZINC. UNI 5739                        |
| 74      | T2000094      | PERNO PROTEZIONE DISCO                                  |
| 75      | T200Z02ROPI03 | ROND.PIANA 6/12 ZINC. X BULL. T.ESAG. UNI 6592          |
| 76      | T200Z02VITE05 | VITE T.ESAG. 6X20 ZINC. UNI 5739                        |
| 78      | T200Z02DAES13 | DADO ESAG. 5589 M12 SINISTRO ZINC.                      |
| 79      | T200-         | FLANGIA ESTERNA   |
| 80      | T200Z02DAAU01 | DADO ESAG.AUTOB. M6 H8 P.G. ZINC. UNI 7473              |
| 81-86   | T2004609      | COPRIDISCO D.200M PLASTICA                              |
| 82      | T2000094      | PERNO PROTEZIONE DISCO                                  |
| 83      | T200Z02DAES01 | DADO ESAG. M6 H6 ZINC. UNI 5587                         |
| 84      | T200ZZ388R    | PROTEZIONE MOBILE ESTERNA                               |
| 85      | T2000094      | PERNO PROTEZIONE DISCO                                  |
| 87      | T200Z02AUTC12 | VITE AUTOF. T.CIL. T.CROCE 3,5X9,5 ZINC                 |
| 88      | T200Z02DAES01 | DADO ESAG. M6 H6 ZINC. UNI 5587                         |
| 89      | CRL200SF      | DISCO DIAM. CER ROSA LASER F.25,4                       |
| 90      | T200-         | FLANGIA PORTADISCO                                      |
| 91      | T200Z02VITB07 | VITE T.BRUG.CIL. 4X25 ZINC. UNI 5931                    |
| 92      | T200Z02ROPI07 | ROND.PIANA 4/9 ZINC. X BULL T.ESAG. UNI 6592            |
| 93      | T2000908      | PRESSACAVO PLAST.                                       |
| 94      | T200Z02VITB21 | VITE T.BRUG.BOMBATA 6X10 ZINC.BIANCA                    |
| 95      | T2000670      | COPPIA DI ATTACCHI MONTANTI PER CATENA                  |
| 96      | T2000671      | CATENA PORTACHIAVI 10 MAGLIE                            |
| 98      | T200Z02DAES08 | DADO ESAG. M4 H4 ZINC. UNI 5587                         |
| 99      | T200Z02AUTC02 | VITE AUTOF. T.CIL. T.CROCE 4,8X13 NICH. UNI 6954        |
| 100-102 | T200640       | SCATOLA PORTAINTERUTTORE                                |
| 101     | T2000100      | RIDUZIONE PLASTICA X SCATOLA INTERR.                    |
| 103-104 | T2004602      | INTERRUTTORE CON BOBINA                                 |
| 105     | T200ZZ423GR   | LEVA  |
| 106     | T2000633      | MANOPOLA  |





Maxima SpA - Via Matteotti, 6 - 42028 Poviglio (Re) Italia  
Tel: 0039 0522 968011 - Fax: 0039 0522 967536  
info@maxima-dia.com - www.maxima-dia.com