MAXIMA®

ONLY FOR REAL PROFESSIONALS

MAXI 400
Libretto d'uso e manutenzione

MATRICOLA M131

INDICE

INFORMAZIONI GENERALI 5
INFORMAZIONI TECNICHE 6
INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA 11
INFORMAZIONI SULLA MOVIMENTAZIONE E INSTALLAZIONE 13
INFORMAZIONI SULLE REGOLAZIONI 16
INFORMAZIONI SULL'USO 17
INFORMAZIONI SULLE MANUTENZIONI 27
INFORMAZIONI SUI GUASTI 29
INFORMAZIONI SULLE SOSTITUZIONI 30

Allegato 1: catalogo ricambi 32
Allegato 2: schema elettrico 39
Allegato 3: garanzia 40
Allegato 4: dichiarazione di conformità 41

INFORMAZIONI GENERALI

1.1. Scopo del manuale

Questo manuale, che è parte integrante della macchina, è stato realizzato dal costruttore per fornire le informazioni necessarie a coloro che sono autorizzati ad interagire con essa nell'arco della sua vita prevista.
Oltre ad adottare una buona tecnica di utilizzo, i destinatari delle informazioni devono leggerle attentamente ed applicarle in modo rigoroso.
Queste informazioni sono fornite dal Costruttore nella propria lingua originale (italiano) e possono essere tradotte in altre lingue per soddisfare le esigenze legislative e/o commerciali.
Un po' di tempo dedicato alla lettura di tali informazioni permetterà di evitare rischi alla salute e alla sicurezza delle persone e danni economici.
Conservare questo manuale per tutta la durata di vita della macchina in un luogo noto e facilmente accessibile, per averlo sempre a disposizione nel momento in cui è necessario consultarlo.
Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche senza l'obbligo di fornire preventivamente alcuna comunicazione.
Per evidenziare alcune parti di testo di rilevante importanza o per indicare alcune specifiche importanti, sono stati adottati alcuni simboli il cui significato viene di seguito descritto.

Pericolo - Attenzione

Indica situazioni di grave pericolo che, se trascurate, possono mettere seriamente a rischio la salute e la sicurezza delle persone.

Cautela - Avvertenza

Indica che è necessario adottare comportamenti adeguati per non mettere a rischio la salute e la sicurezza delle persone e non provocare danni economici.

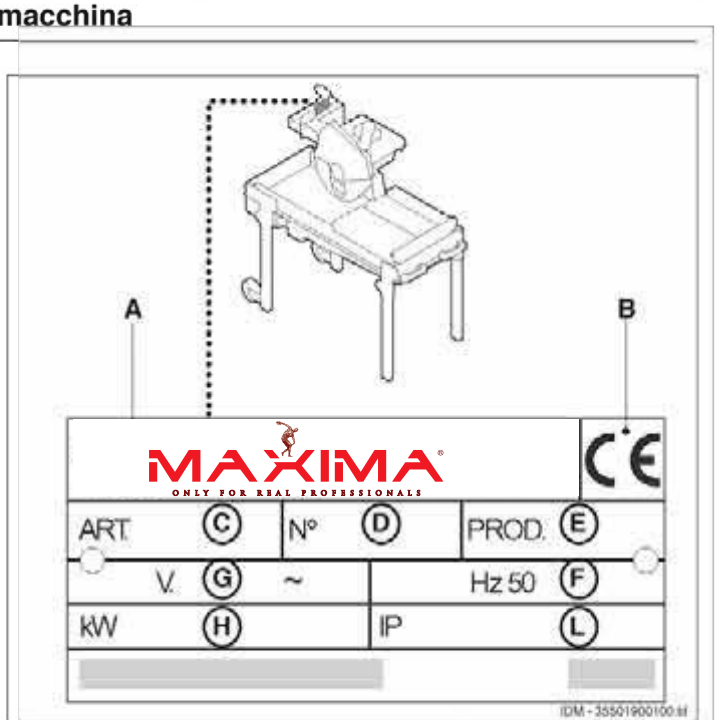
Importante

Indica informazioni tecniche di particolare importanza da non trascurare.

1.2. Identificazione costruttore e macchina

La targhetta di identificazione raffigurata è applicata direttamente sulla macchina. In essa sono riportati i riferimenti e tutte le indicazioni indispensabili alla sicurezza di esercizio.

A) Identificazione costruttore ed indirizzo
B) Marcatura CE di conformità
C) Modello macchina
D) Numero di matricola
E) Anno di costruzione
F) Frequenza corrente elettrica
G) Tensione corrente elettrica
H) Potenza dichiarata
L) Grado di protezione



1.3. Documentazione allegata

Assieme a questo manuale, al cliente viene rilasciata la documentazione indicata.
- Catalogo ricambi della macchina
- Schema elettrico
- Certificato di garanzia
- Dichiarazione CE di conformità

1.4. Modalità di richiesta assistenza

Per qualsiasi esigenza rivolgersi al Servizio Assistenza del costruttore.
Per ogni richiesta di assistenza tecnica riguardante la macchina, indicare i dati riportati sulla targhetta di identificazione e il tipo di difetto riscontrato.

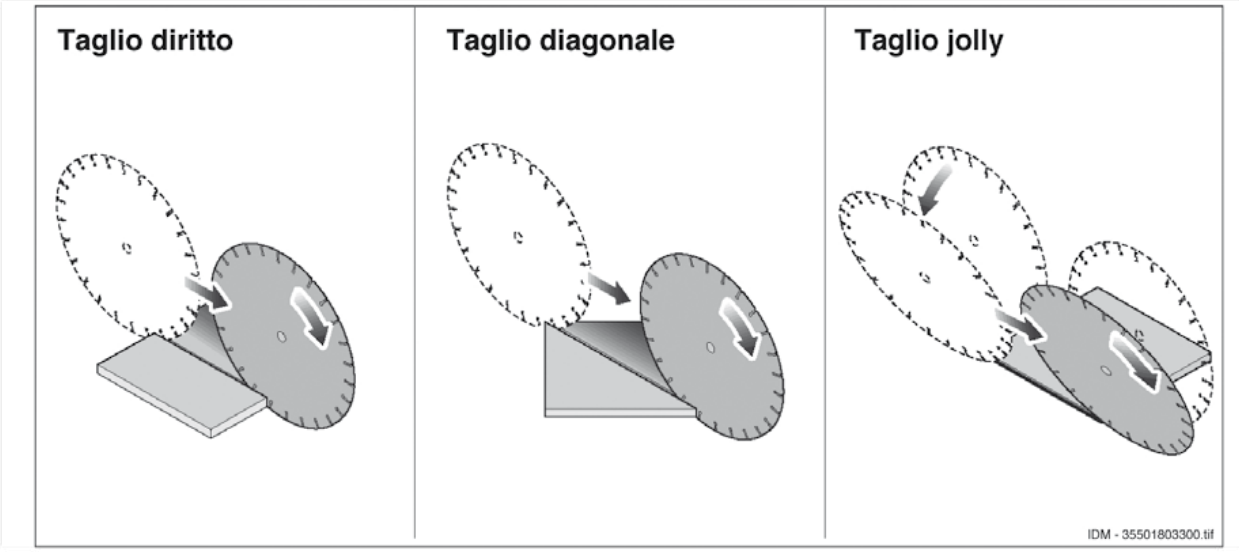
INFORMAZIONI TECNICHE

2.1. Descrizione generale macchina

La taglierina F048 è una macchina progettata e costruita per tagliare materiale ceramico, lapideo o laterizio, per rivestimenti murali e pavimentazioni, prima della loro posa.
L'operazione di taglio viene effettuata dall'operatore che sposta manualmente la piastrella verso il gruppo di taglio.
La piastrella va appoggiata sul piano di lavoro che trasla sulle guide di scorrimento.
La rotazione del disco di taglio è azionata direttamente dal motore elettrico, attivabile dall'apposito comando.

Con questa macchina è possibile eseguire i tagli di seguito indicati.
- Taglio diritto
- Taglio diagonale
- Taglio jolly

Questa macchina è normalmente installata in ambienti artigianali e industriali, riparati da agenti atmosferici.
Per il suo utilizzo è necessario un solo operatore, maggiore di 14 anni e senza limitazioni nelle capacità fisiche.



Organi principali

A) Piedi di appoggio: per garantire stabilità alla macchina.

B) Piano di lavoro: per appoggiare le piastrelle durante le operazioni di taglio.

C) Gruppo di taglio: serve per effettuare il taglio delle piastrelle. Il gruppo di taglio è inclinabile per poter effettuare il taglio obliquo (taglio jolly).

D) Interruttore: serve per attivare e disattivare il motore del disco di taglio. È equipaggiato con protezione magnetotermica contro i sovraccarichi di corrente.

E) Vasca: per contenere l'acqua che serve a refrigerare il disco di taglio.

F) Pompa acqua: per consentire il ricircolo dell'acqua contenuta nella vasca.

G) Goniometro: per impostare l'angolo e la posizione di taglio.

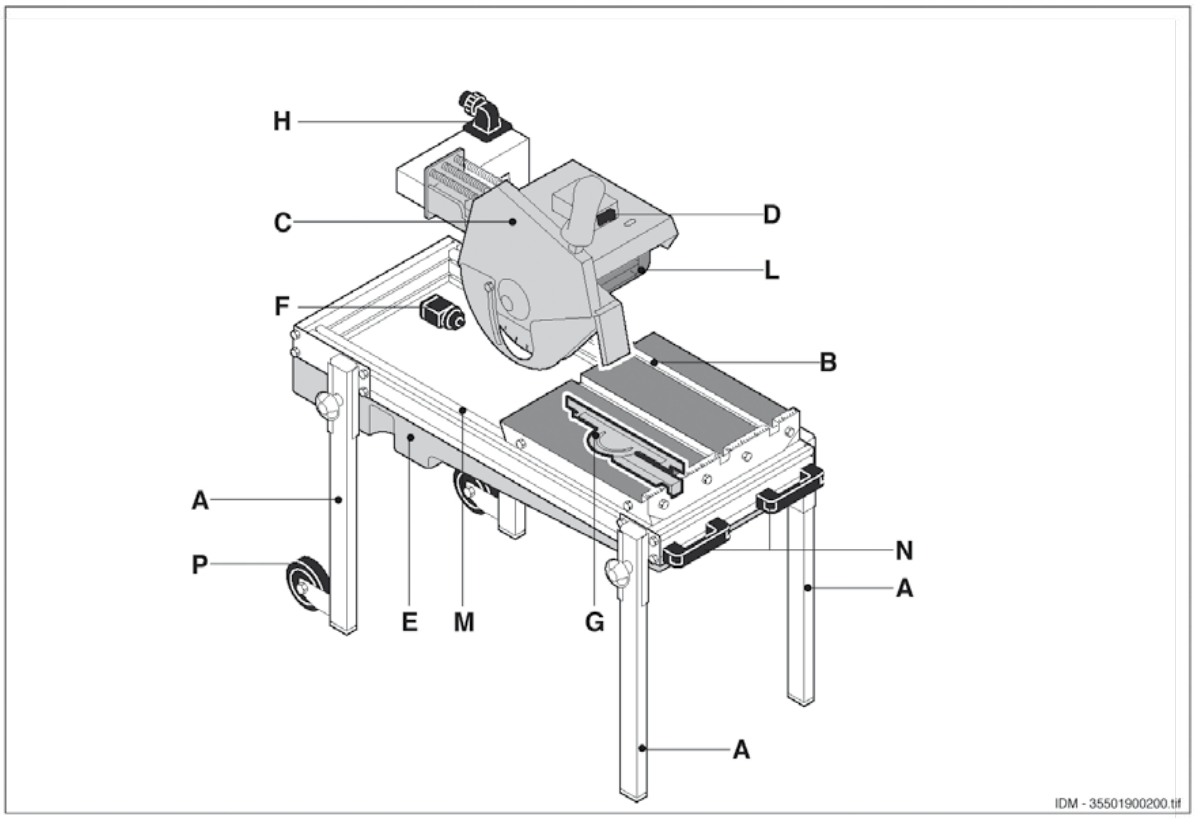
H) Presa elettrica: serve per collegare la macchina alla rete di alimentazione elettrica.

L) Motore elettrico: aziona il disco di taglio.

M) Guide scorrimento piano di lavoro: servono per far scorrere il piano di lavoro.

N) Maniglie: servono per sollevare la macchina.

P) Ruote: servono per facilitare la movimentazione della macchina per brevi tratti, su superfici pianeggianti e non sconnesse.



2.2. Usi impropri

– Non usare la macchina per tagliare materiali lignei o polimerici.
– Non usare dischi di taglio diversi da quelli previsti dal fabbricante.
– È assolutamente vietato l'uso di questa macchina in ambienti esplosivi.

2.3. Dati tecnici

Peso macchina (a secco) (kg) 71

Disco di taglio

Diametro interno (mm) 25,4
Diametro esterno (mm) 350/400

Dimensioni massime di taglio

Lunghezza (mm) 600
Spessore (mm) 10/12
Taglio in diagonale (mm) 430

Motore elettrico

Tensione (V) 230
Frequenza (Hz) 50
Intensità (A) 13,5
Potenza dichiarata (kW) 2,2
Grado di protezione (IP) 55
Velocità di rotazione (giri/min) 2800

Pompa acqua

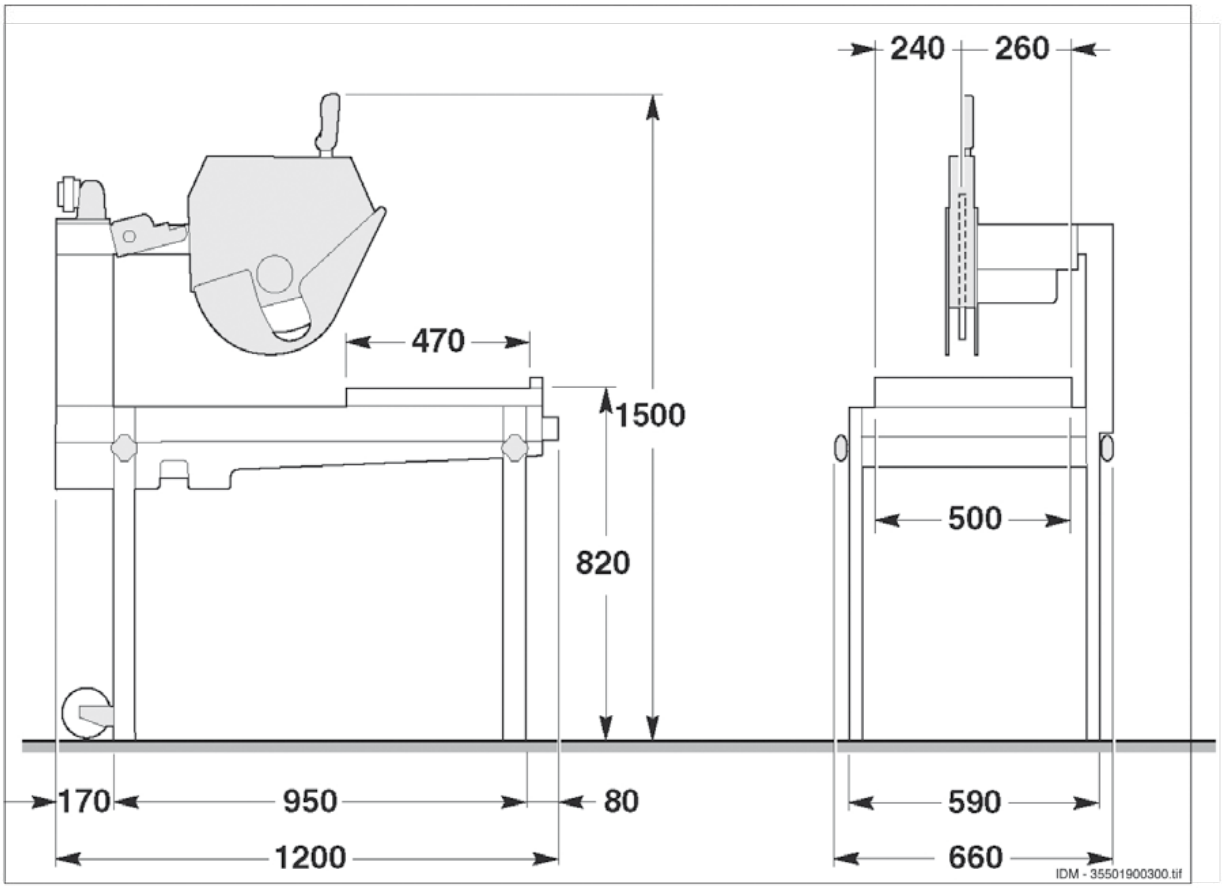
Tensione (V) 230
Frequenza (Hz) 50
Intensità (A) 0,35
Potenza dichiarata (W) 13
Grado di protezione (IP) 68
Portata (l/h) 400

Cavo alimentazione

16-6H/250V ~ 2P+T IP67

Condizioni di utilizzo

Temperatura minima (°C) 5
Temperatura massima (°C) 35
Umidità relativa massima (Rhu) 90%
Altitudine massima (s.l.m.) 1000



2.4. Livello di rumorosità

Cautela - Avvertenza

In fase d'uso è obbligatorio indossare le cuffie antirumore.

Il livello di rumorosità è stato rilevato secondo quanto previsto dalla norma ISO 3746.

Lw - Livello di potenza sonora emessa X dB (A)

Leq - Livello equivalente della pressione sonora all'orecchio dell'operatore X dB (A)

2.5. Livello di vibrazione

Il livello di vibrazione è stato rilevato secondo quanto previsto dalla norma ISO 5349.

Corpo, testa, braccia e mani ... 0,1 m/sec^2

2.6. Dispositivi di sicurezza

L'illustrazione indica la posizione dei dispositivi.

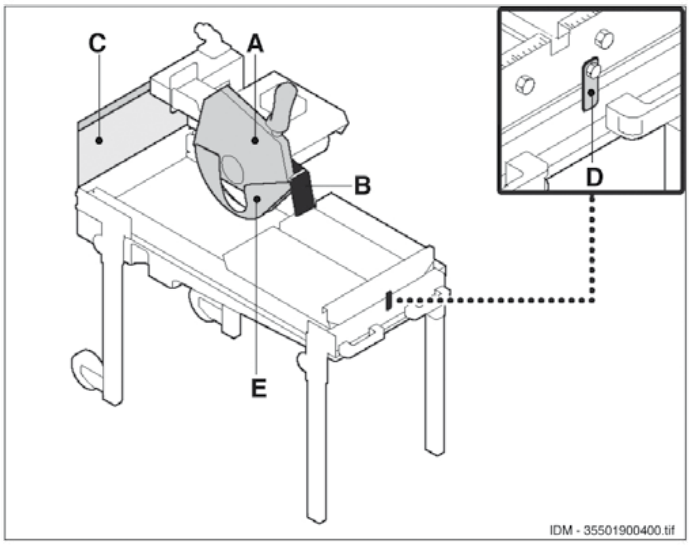
A) Riparo fisso: per proteggere l'operatore dal contatto con il disco di taglio

B) Riparo regolabile: per proteggere l'operatore dai detriti di taglio

C) Riparo fisso: trattiene i detriti di taglio per evitare che cadano nell'area perimetrale.

D) Leva di aggancio: serve per bloccare la traslazione del piano di lavoro.

E) Riparo mobile: è flottante ed impedisce l'accesso al disco di taglio.

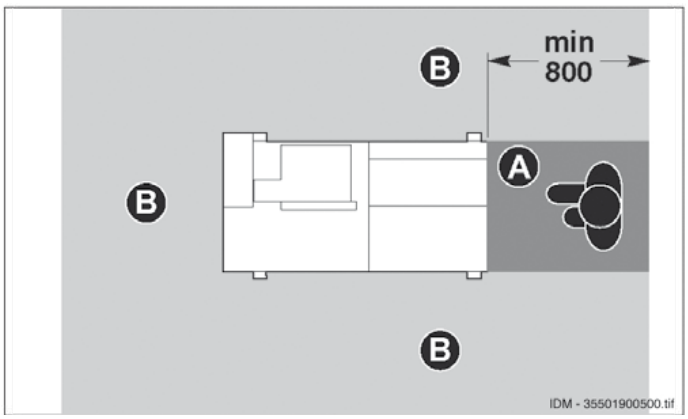


2.7. Aree perimetrali di lavoro

L'illustrazione raffigura le zone operative.

A) Zona di comando dell'operatore

B) Zona perimetrale

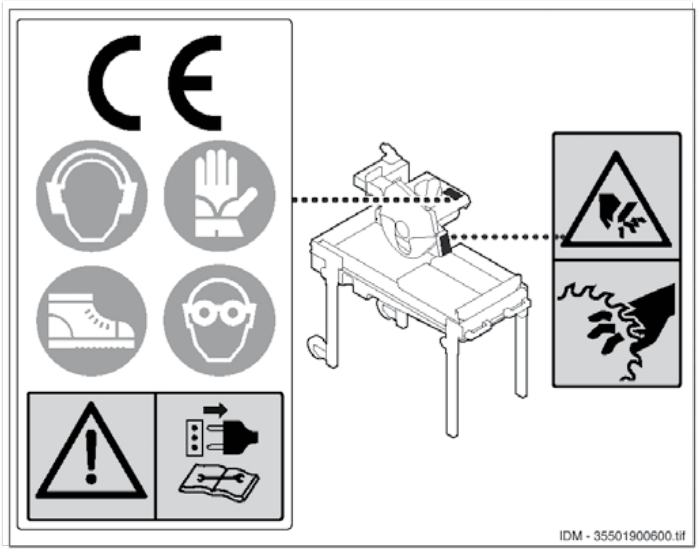


2.8. Posizione segnali

L'illustrazione indica le posizioni delle targhette di sicurezza. Il loro significato è in "Descrizione segnali di sicurezza".

Importante

Assicurarsi che le targhette siano ben leggibili; in caso contrario, effettuare la sostituzione e riposizionarle nello stesso punto d'origine.



2.9. Descrizione accessori

Per aumentare le prestazioni e la versatilità della macchina, il costruttore rende disponibili gli accessori di seguito indicati.

ø disco	Art.	Descrizione	Utilizzo
ø 400	4140	Disco universale fascia continua gold	Per eseguire tagli su qualsiasi tipo di materiale ceramico, in particolare su materiali smaltati
ø 400	4331	Disco universale a settori	Per eseguire tagli su materiale da costruzione
ø 350	4116	Disco universale fascia continua	Per eseguire tagli su qualsiasi tipo di materiale ceramico, in particolare su materiali smaltati
ø 350	4334	Disco universale a settori	Per eseguire tagli su materiale da costruzione

INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

3.1. Norme generali di sicurezza

Il costruttore, in fase di progettazione e costruzione, ha posto particolare attenzione agli aspetti che possono provocare rischi alla sicurezza e alla salute delle persone che interagiscono con la macchina. Oltre al rispetto delle leggi vigenti in materia, egli ha adottato tutte le "regole della buona tecnica di costruzione". Scopo di queste informazioni è quello di sensibilizzare gli utenti a porre particolare attenzione per prevenire qualsiasi rischio. La prudenza è comunque insostituibile. La sicurezza è anche nelle mani di tutti gli operatori che interagiscono con la macchina.

Leggere attentamente le istruzioni riportate nel manuale in dotazione e quelle applicate direttamente sulla macchina, in particolare rispettare quelle riguardanti la sicurezza. Un po' di tempo dedicato alla lettura risparmierà spiacevoli incidenti; è sempre troppo tardi ricordarsi di quello che si sarebbe dovuto fare quando ciò è già accaduto.

Prestare attenzione al significato dei simboli delle targhette applicate; la loro forma e colore sono significativi ai fini della sicurezza. Mantenerle leggibili e rispettare le informazioni indicate.

Non manomettere, non eludere, non eliminare o bypassare i dispositivi di sicurezza installati. Il mancato rispetto di questo requisito può recare rischi gravi per la sicurezza e la salute delle persone.

Anche dopo essersi documentati opportunamente, al primo uso simulare alcune manovre di prova per individuare i comandi e le funzioni principali della macchina.

Utilizzare la macchina solo per gli usi previsti dal fabbricante. L'impiego della macchina per usi impropri può recare rischi per la sicurezza e la salute delle persone e danni economici.

Tutti gli interventi di manutenzione che richiedono una precisa competenza tecnica o particolari capacità devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato, con esperienza riconosciuta e acquisita nel settore specifico di intervento.

In fase d'esercizio utilizzare solo gli indumenti e/o i dispositivi di protezione individuali indicati nelle istruzioni per l'uso fornite dal costruttore e quelli previsti dalle leggi vigenti in materia di sicurezza sul lavoro.

Prima di ogni utilizzo della macchina accertarsi che nelle vicinanze alla zona di lavoro non ci sia nessuno. Attenzione ai bambini e alle persone con capacità fisiche limitate.

3.2. Norme per la sicurezza sull'impatto ambientale

I Rifiuti di Apparecchiature Elettriche ed Elettroniche possono contenere sostanze pericolose con effetti potenzialmente nocivi sull'ambiente e sulla salute delle persone. Si raccomanda di effettuare lo smaltimento in modo corretto.

In fase di dismissione, selezionare tutti i componenti in funzione delle loro caratteristiche chimiche e provvedere allo smaltimento differenziato nel rispetto delle leggi vigenti in materia.

In riferimento alla direttiva RAEE (Rifiuti Apparecchiature Elettriche Elettroniche), l'utilizzatore, in fase di dismissione, deve separare i componenti elettrici ed elettronici e smaltirli negli appositi centri di raccolta autorizzati, oppure riconsegnarli ancora installati al venditore all'atto di un nuovo acquisto.

Tutti i componenti, che devono essere separati e smaltiti in modo specifico, sono contrassegnati da un apposito segnale.

Lo smaltimento abusivo dei Rifiuti Apparecchiature Elettriche Elettroniche (RAEE) è punito con sanzioni regolate dalle leggi vigenti nel territorio in cui viene accertata l'infrazione.

In attuazione alle direttive europee (2002/95/CE, 2002/96/CE, 2003/108/CE) in territorio italiano, ad esempio, è stato emanato un decreto legislativo (n. 151 del 25 luglio 2005) che prevede una sanzione amministrativa pecuniaria di 2000÷5000€.

3.3. Descrizione segnali di sicurezza

Alcuni di questi segnali sono applicati sulla macchina, la loro posizione è indicata nel paragrafo "Posizione segnali" (vedi pag. 8). Di seguito è specificato il loro significato.

Pericolo di taglio arti superiori

Pericolo generico: prima di effettuare qualsiasi tipo di intervento, scollegare il connettore di alimentazione elettrica.

Obbligo d'uso dei guanti: da indossare per proteggere le mani da abrasioni.

Obbligo di cuffie antirumore: in fase d'uso mettere le cuffie.

Obbligo di scarpe antinfortunistiche: in fase d'uso indossare calzature adeguate.

Obbligo di occhiali protettivi: in fase d'uso indossare gli occhiali di protezione.

INFORMAZIONI SULLA MOVIMENTAZIONE E INSTALLAZIONE

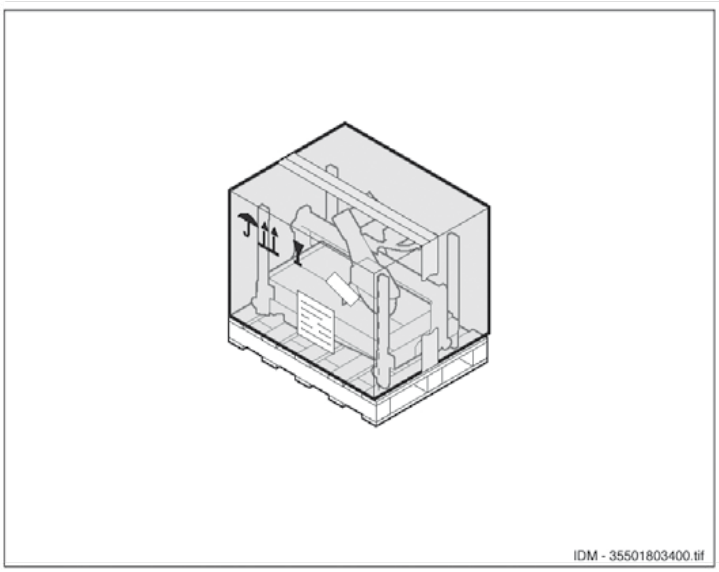
4.1. Raccomandazioni per la movimentazione e installazione

Eseguire la movimentazione e l'installazione nel rispetto delle informazioni fornite dal costruttore, riportate direttamente sull'imballo, sulla macchina e nelle istruzioni per l'uso.

Chi è autorizzato ad eseguire queste operazioni dovrà, se necessario, organizzare un "piano di sicurezza" per salvaguardare l'incolumità delle persone direttamente coinvolte.

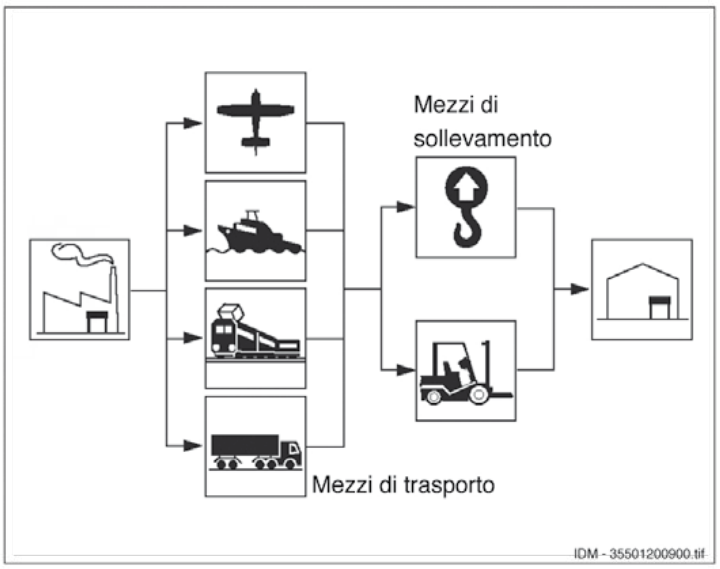
4.2. Imballo e disimballo

L'imballo è realizzato, con contenimento degli ingombri, anche in funzione del tipo di trasporto adottato.
Per facilitare il trasporto, la spedizione può essere eseguita con alcuni componenti smontati ed opportunamente protetti e imballati.
In fase di disimballo, controllare l'integrità e l'esatta quantità dei componenti.
Il materiale di imballo va opportunamente smaltito nel rispetto delle leggi vigenti.
L'imballo è realizzato su pianale con protezione in cartone.



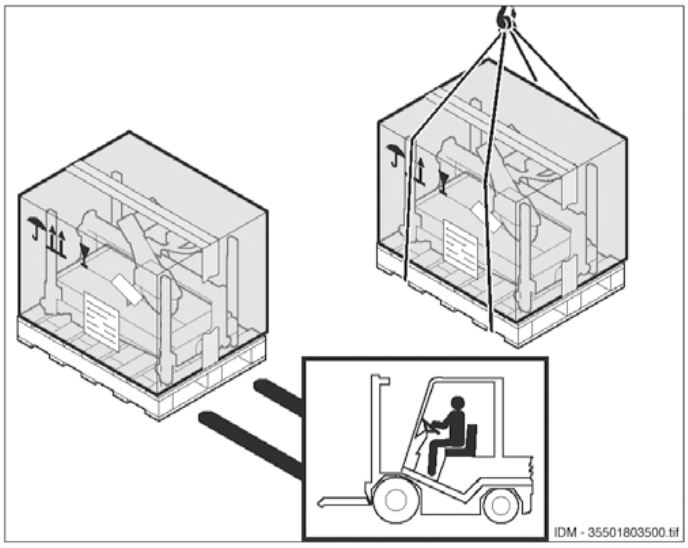
4.3. Trasporto

Il trasporto, anche in funzione del luogo di destinazione, può essere effettuato con mezzi diversi.
Lo schema raffigura le soluzioni più utilizzate.
In fase di trasporto, al fine di evitare spostamenti intempestivi, ancorare al mezzo di trasporto in modo adeguato.



4.4. Movimentazione e sollevamento

La macchina può essere movimentata con un dispositivo di sollevamento a forche o a gancio di portata adeguata.
Prima di effettuare questa operazione, controllare la posizione del baricentro del carico.

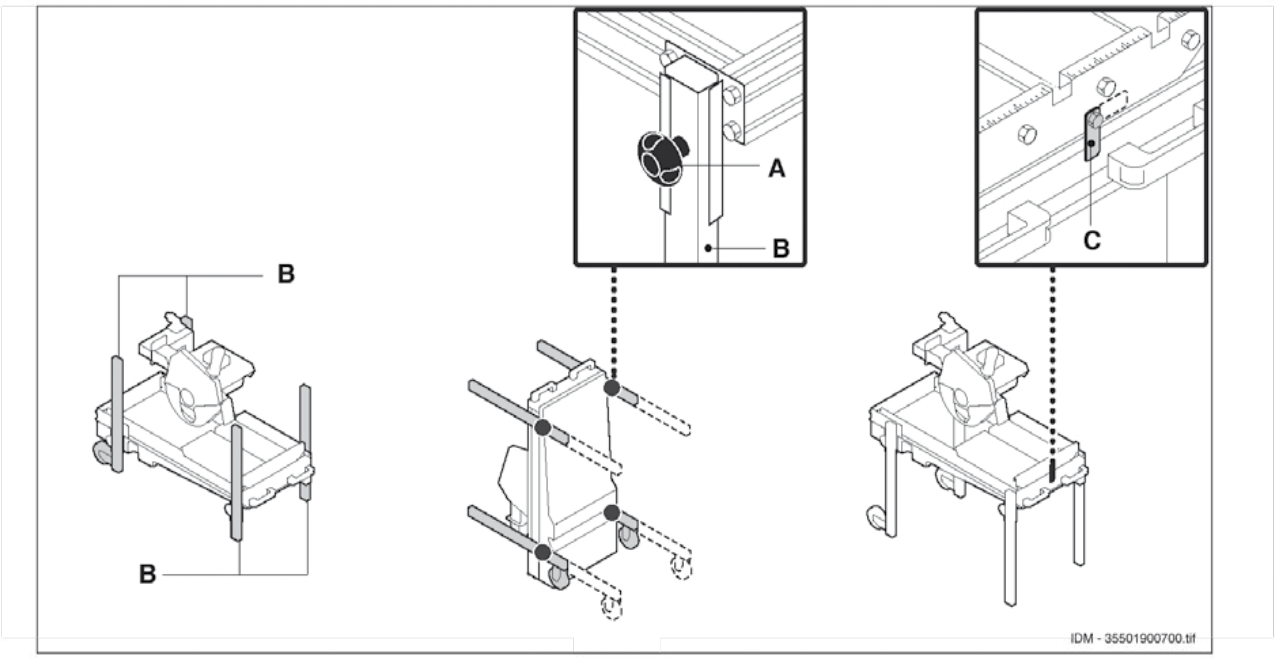


4.5. Installazione macchina

La zona di installazione deve essere provvista di tutti gli allacciamenti di alimentazione e deve essere adeguatamente illuminata.
Il pavimento deve essere stabile e livellato per garantire un corretto appoggio della macchina.

Procedere nel modo indicato.

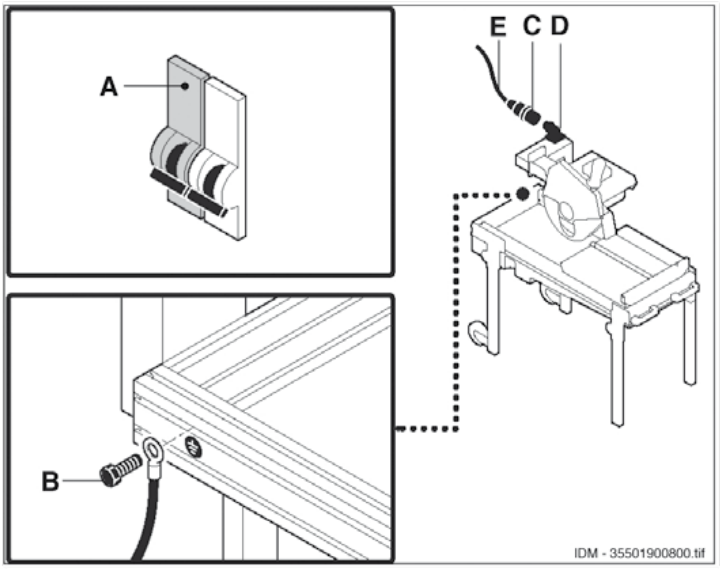
1. Sollevare la macchina come indicato in figura.
2. Svitare il pomello **(A)**, abbassare il piede di appoggio **(B)** e riavvitare il pomello.
3. Ripetere la stessa operazione su tutti i piedi.
4. Appoggiare la macchina al pavimento.
5. Sollevare la leva **(C)** per sbloccare la traslazione del piano di lavoro.



Importante

Verificare che la tensione di linea (V) e la frequenza (Hz) corrispondano a quella della macchina (vedi targhetta di identificazione e schema elettrico).
Controllare che l'impianto di messa a terra a cui si dovrà collegare la macchina sia efficiente.

Si raccomanda di installare un interruttore sezionatore **(A)** a monte dell'alimentazione elettrica della macchina.



Procedere nel modo indicato.

1. Collegare il cavo di terra al relativo morsetto **(B)** presente sulla macchina.
2. Collegare la spina **(C)** alla presa **(D)**.

Importante

Utilizzare un connettore con caratteristiche non inferiori al tipo 16-6H/250V~2P+T IP67.

3. Collegare il cavo alimentazione **(E)** all'impianto di rete dello stabilimento.
4. Attivare la rotazione del motore del disco di taglio e controllare che il senso di rotazione sia corretto (vedi segnali di direzione).

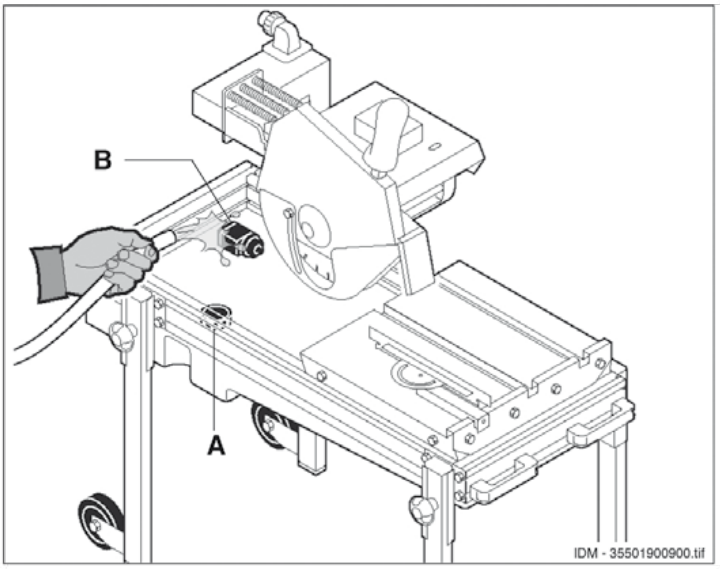
Cautela - Avvertenza

Se il senso di rotazione è errato, far effettuare l'inversione dei cavi da parte di un tecnico esperto, che dovrà adottare le opportune misure di sicurezza.

4.7. Riempimento vasca

Procedere nel modo indicato.

1. Assicurarsi che il tappo **(A)** della vasca sia serrato.
2. Riempire la vasca d'acqua fino ad immergere completamente la pompa **(B)**.



INFORMAZIONI SULLE REGOLAZIONI

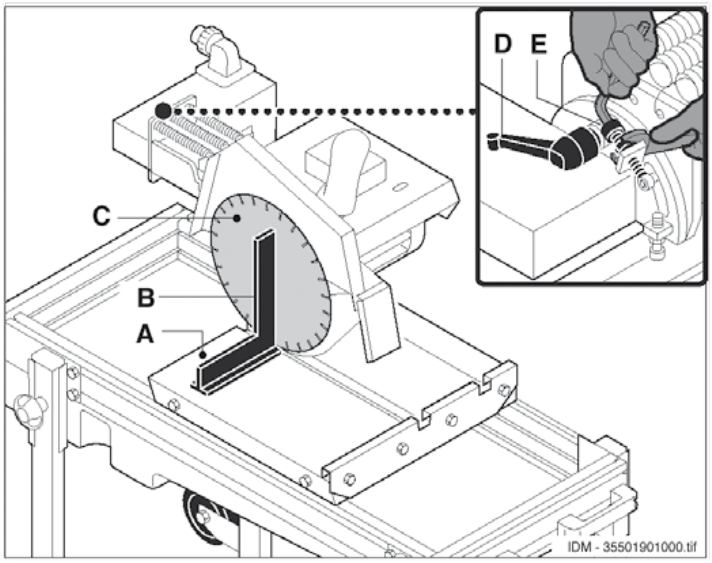
5.1. Raccomandazioni per le regolazioni

Prima di effettuare qualsiasi intervento di regolazione, scollegare l'alimentazione elettrica generale, bloccare tutti gli elementi che possono provocare movimenti improvvisi e impedire l'accesso a tutti i dispositivi che potrebbero, se attivati, provocare condizioni di pericolo inatteso e di rischio per la sicurezza e la salute delle persone.

5.2. Regolazione perpendicolarità disco di taglio

Procedere nel modo indicato.

1. Arrestare la macchina.
2. Scollegare la spina dalla presa dell'alimentazione elettrica.
3. Posizionare il piano di lavoro **(A)** in corrispondenza del gruppo di taglio.
4. Appoggiare una squadra **(B)** sul piano di lavoro e contro al disco di taglio **(C)** per verificare la perpendicolarità.
5. Allentare la maniglia **(D)** e agire sulla vite **(E)** fino a quando il disco **(C)** risulta parallelo alla squadra **(B)**.
6. Al completamento dell'operazione serrare la maniglia **(D)**.



Cautela - Avvertenza

Prima di riavviare la macchina, controllare che non siano rimasti attrezzi o altro materiale in prossimità degli organi in movimento.

INFORMAZIONI SULL'USO

6.1. Raccomandazioni per l'uso e funzionamento

Importante

L'incidenza degli infortuni derivanti dall'uso di macchine dipende da molti fattori che non sempre si riescono a prevenire e controllare. Alcuni incidenti possono dipendere da fattori ambientali non prevedibili, altri dipendono soprattutto dai comportamenti degli utilizzatori. Essi, oltre ad essere autorizzati ed opportunamente documentati, se necessario, al primo uso, dovranno simulare alcune manovre per individuare i comandi e le funzioni principali. Attuare solo gli usi previsti dal costruttore e non manomettere alcun dispositivo per ottenere prestazioni diverse da quelle previste. Prima dell'uso, verificare che i dispositivi di sicurezza siano perfettamente installati ed efficienti. Gli utilizzatori, oltre ad impegnarsi a soddisfare questi requisiti, devono applicare tutte le norme di sicurezza e leggere con attenzione la descrizione dei comandi e la messa in servizio.

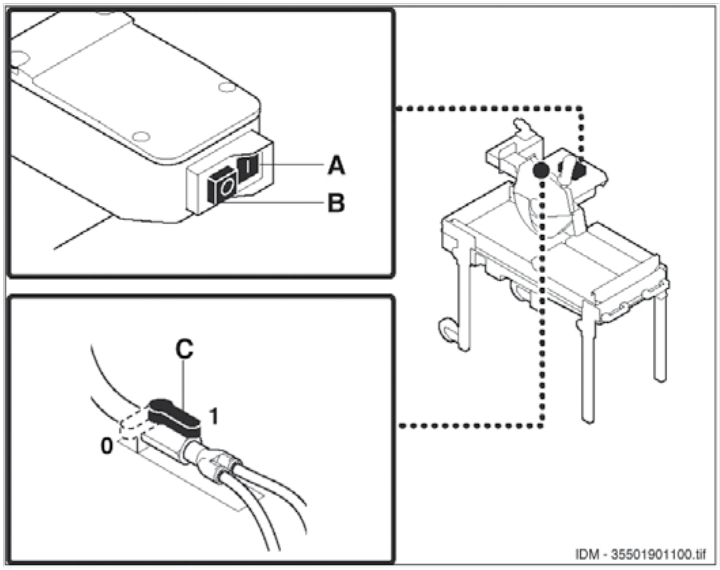
6.2. Descrizione comandi

L'illustrazione raffigura la posizione dei comandi sulla macchina.

A) **Pulsante "START" (colore verde)**: serve per attivare la rotazione del disco di taglio e la pompa.

B) **Pulsante "STOP" (colore rosso)**: serve per disattivare la rotazione del disco di taglio e la pompa.

C) **Rubinetto**: serve per regolare il flusso dell'acqua di raffreddamento.
Pos. 0: rubinetto chiuso
Pos.1: rubinetto aperto
Le posizioni intermedie tra aperto e chiuso regolano il flusso dell'acqua.



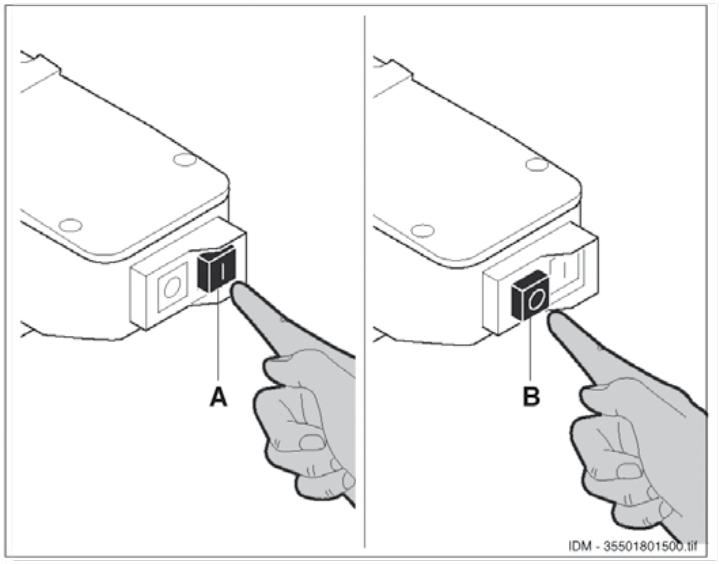
6.3. Avviamento e arresto

Avviamento

– Premere il pulsante **(A)** per avviare la rotazione del disco di taglio e la pompa.

Arresto

– Premere il pulsante **(B)** per arrestare la rotazione del disco di taglio e la pompa.



Pericolo - Attenzione

Dopo l'arresto il disco di taglio, per inerzia, continua a ruotare per alcuni secondi.

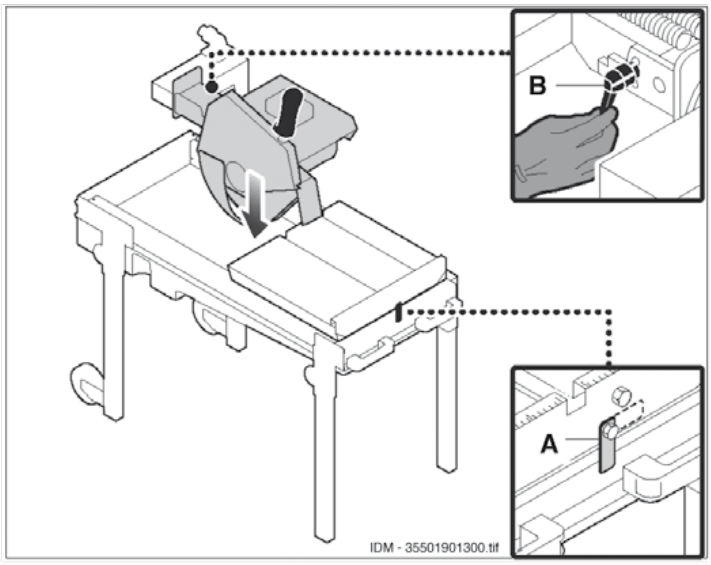
6.4. Modalità operativa per taglio diritto (con avanzamento piastrella)

Procedere nel modo indicato.

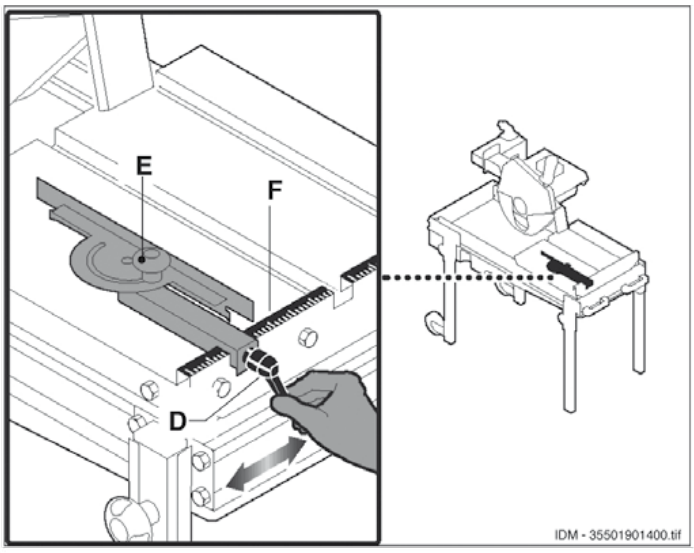
Importante

Per evitare il rischio di danneggiare il piano di lavoro e il disco di taglio, prima di effettuare l'operazione, è necessario definire, in base al diametro del disco, la posizione della vite di battuta (vedi "Tabella posizione vite di battuta").

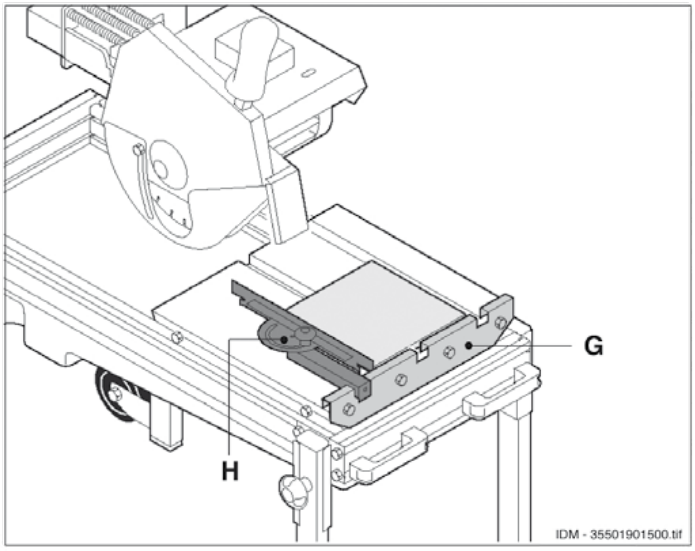
1. Allentare la maniglia **(B)**, abbassare completamente il gruppo di taglio e serrare la maniglia.
2. Sollevare la leva **(A)** per sbloccare la traslazione del piano di lavoro.



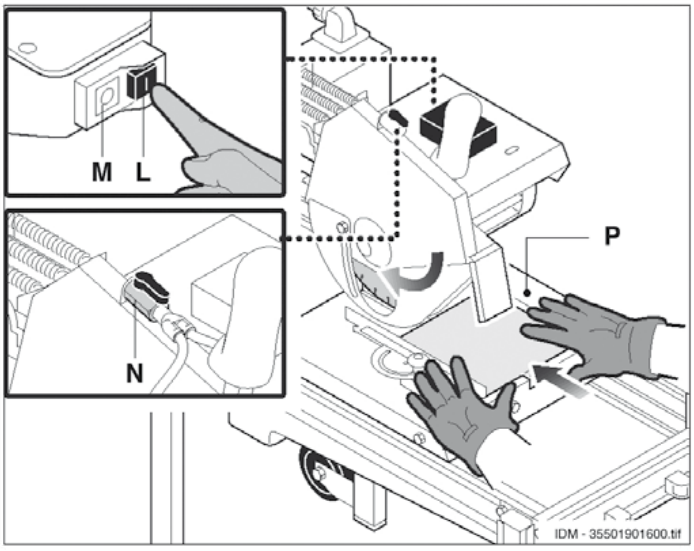
3. Allentare la maniglia **(D)**, far scorrere il supporto **(E)** fino alla misura desiderata, indicata sulla scala graduata **(F)** e serrare la maniglia.



4. Appoggiare la piastrella da tagliare sul piano di lavoro e posizionarla in battuta sulla guida **(G)** e sul goniometro **(H)**.



5. Premere il pulsante **(L)** per avviare la rotazione del disco di taglio e la pompa.
6. Agire sul rubinetto **(N)** per regolare al minimo il flusso dell'acqua.
7. Fare pressione sulla piastrella, con entrambe le mani, per bloccarla sul piano.
8. Agire sul piano di lavoro **(P)** per fare avanzare lentamente la piastrella.
9. Procedere al taglio.
10. Arretrare il piano di lavoro **(P)** ed estrarre la piastrella.
11. Effettuare un altro taglio oppure arrestare la macchina mediante il pulsante **(M)**.



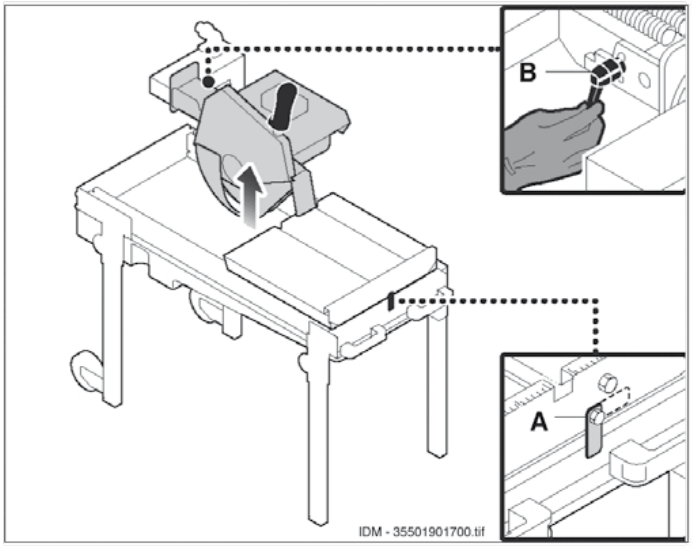
6.5. Modalità operativa per taglio diritto (con discesa del gruppo di taglio)

Procedere nel modo indicato.

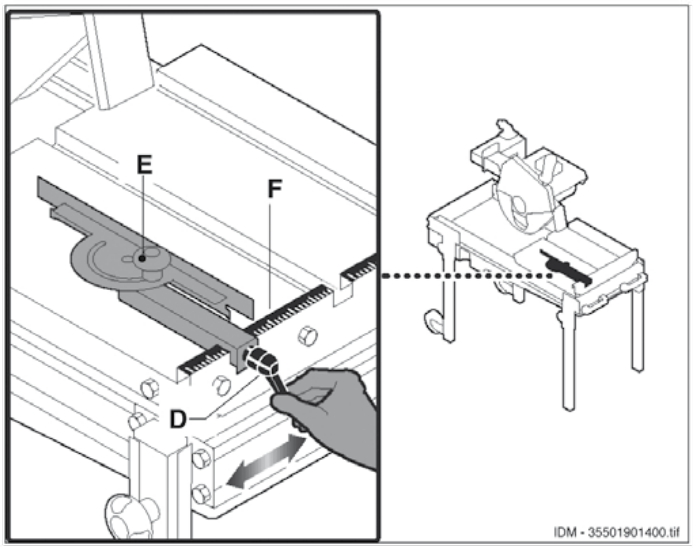
Importante

Per evitare il rischio di danneggiare il piano di lavoro e il disco di taglio, prima di effettuare l'operazione, è necessario definire, in base al diametro del disco, la posizione della vite di battuta (vedi "Tabella posizione vite di battuta").

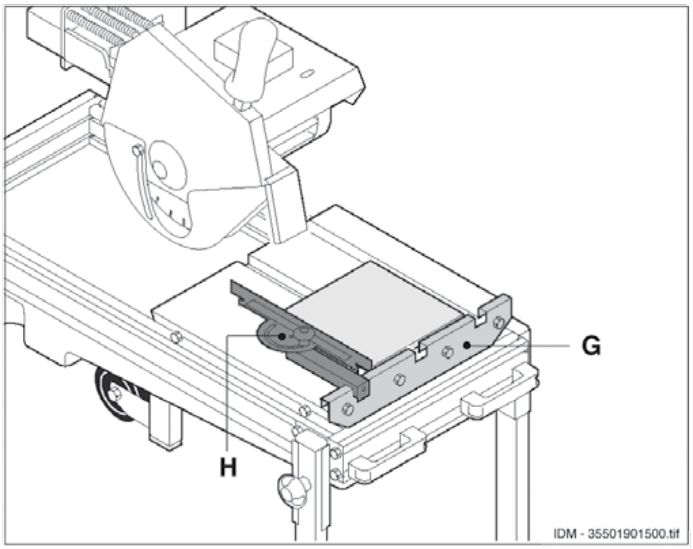
1. Allentare la maniglia **(B)** e sollevare completamente il gruppo di taglio.
2. Sollevare la leva **(A)** per sbloccare la traslazione del piano di lavoro.



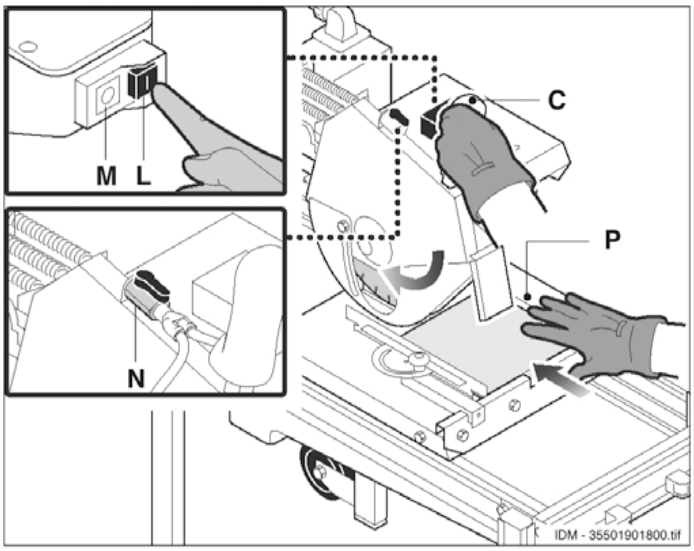
3. Allentare la maniglia **(D)**, far scorrere il supporto **(E)** fino alla misura desiderata, indicata sulla scala graduata **(F)** e serrare la maniglia.



4. Appoggiare la piastrella da tagliare sul piano di lavoro e posizionarla in battuta sulla guida **(G)** e sul goniometro **(H)**.



5. Premere il pulsante **(L)** per avviare la rotazione del disco di taglio e la pompa.
6. Agire sul rubinetto **(N)** per regolare al minimo il flusso dell'acqua.
7. Fare pressione sulla piastrella, con la mano destra, per bloccarla sul piano.
8. Posizionare il piano di lavoro **(P)** in corrispondenza del gruppo di taglio.
9. Agire sulla maniglia **(C)** per fare abbassare, lentamente, il gruppo di taglio.
10. Procedere al taglio.
11. Arretrare il piano di lavoro **(P)** ed estrarre la piastrella.
12. Effettuare un altro taglio oppure arrestare la macchina mediante il pulsante **(M)**.



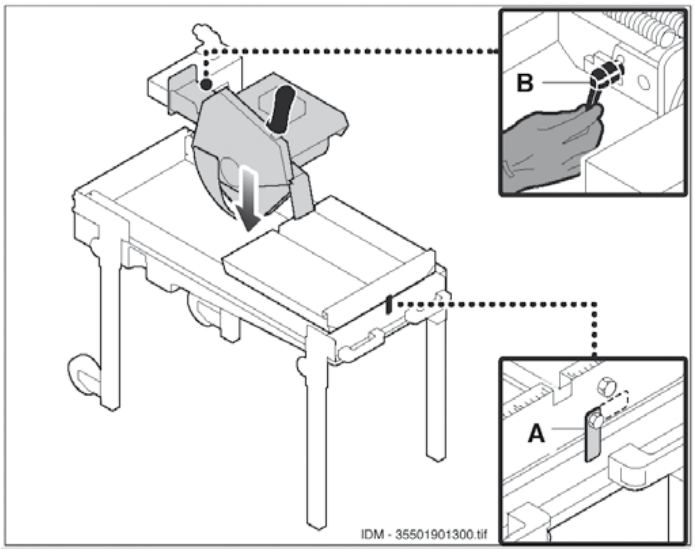
6.6. Modalità operativa per taglio diagonale

Procedere nel modo indicato.

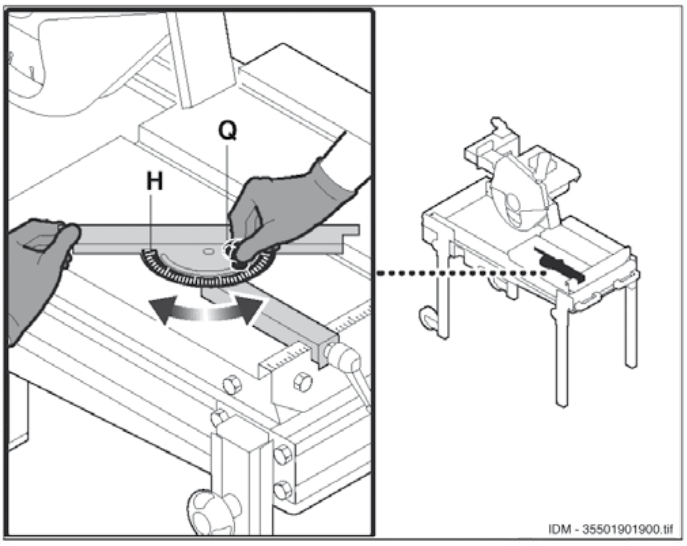
Importante

Per evitare il rischio di danneggiare il piano di lavoro e il disco di taglio, prima di effettuare l'operazione, è necessario definire, in base al diametro del disco, la posizione della vite di battuta (vedi "Tabella posizione vite di battuta").

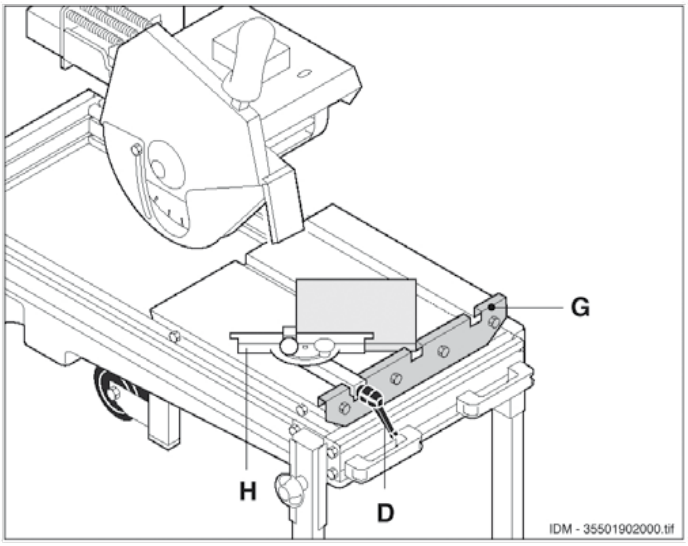
1. Allentare la maniglia **(B)**, abbassare completamente il gruppo di taglio e serrare la maniglia.
2. Sollevare la leva **(A)** per sbloccare la traslazione del piano di lavoro.



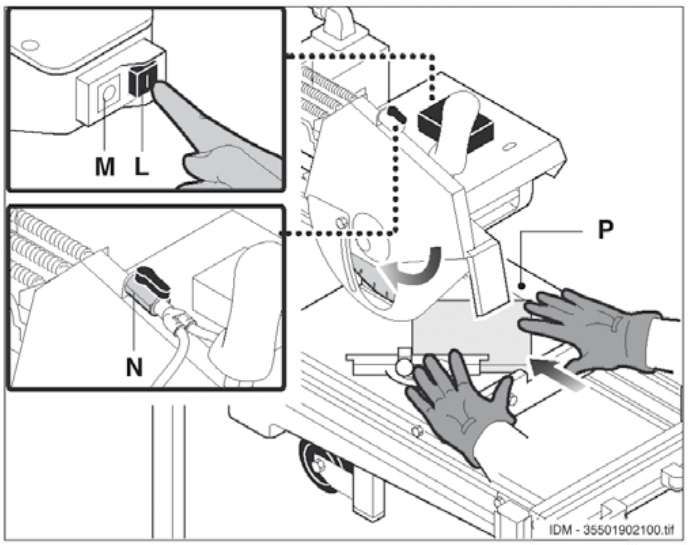
3. Allentare il pomello **(Q)**.
4. Ruotare il goniometro **(L)** fino a raggiungere il valore dell'angolo desiderato.
5. Serrare il pomello **(Q)** per bloccare il goniometro.



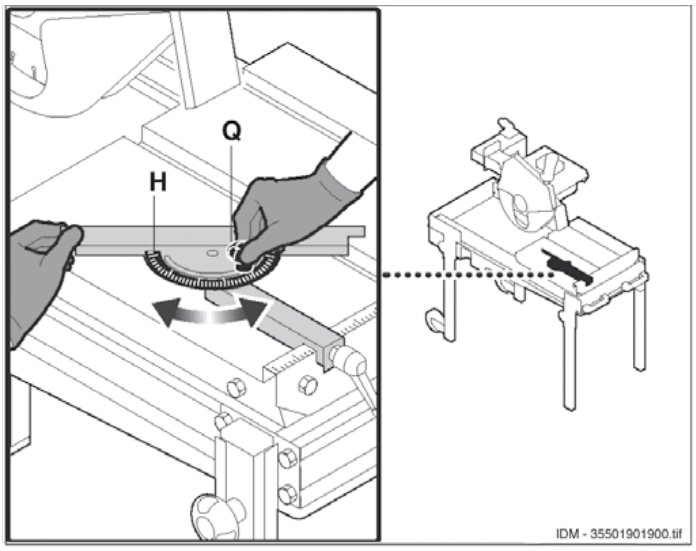
5. Appoggiare la piastrella da tagliare sul piano di lavoro nella posizione desiderata, di fronte al disco di taglio e in battuta sulla guida **(G)**.
6. Allentare la maniglia **(D)**.
7. Portare il goniometro **(H)** in battuta sulla piastrella.
8. Serrare la maniglia **(D)**.



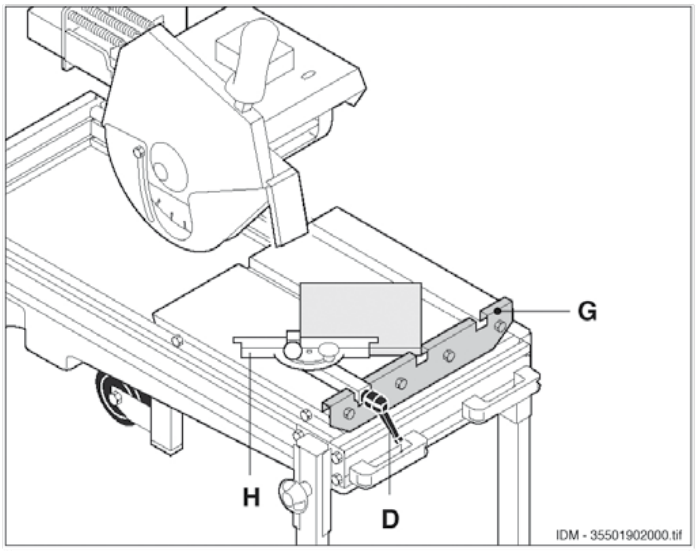
9. Premere il pulsante **(L)** per avviare la rotazione del disco di taglio e la pompa.
10. Agire sul rubinetto **(N)** per regolare al minimo il flusso dell'acqua.
11. Fare pressione sulla piastrella, con entrambe le mani, per bloccarla sul piano.
12. Agire sul piano di lavoro **(P)** per fare avanzare lentamente la piastrella.
13. Procedere al taglio.
14. Arretrare il piano di lavoro **(P)** ed estrarre la piastrella.
15. Effettuare un altro taglio oppure arrestare la macchina mediante il pulsante **(M)**.



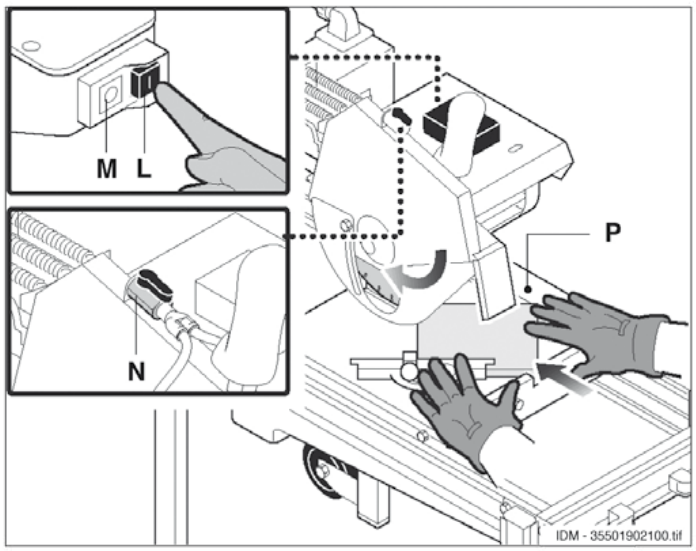
3. Allentare il pomello **(Q)**.
4. Ruotare il goniometro **(L)** fino a raggiungere il valore dell'angolo desiderato.
5. Serrare il pomello **(Q)** per bloccare il goniometro.



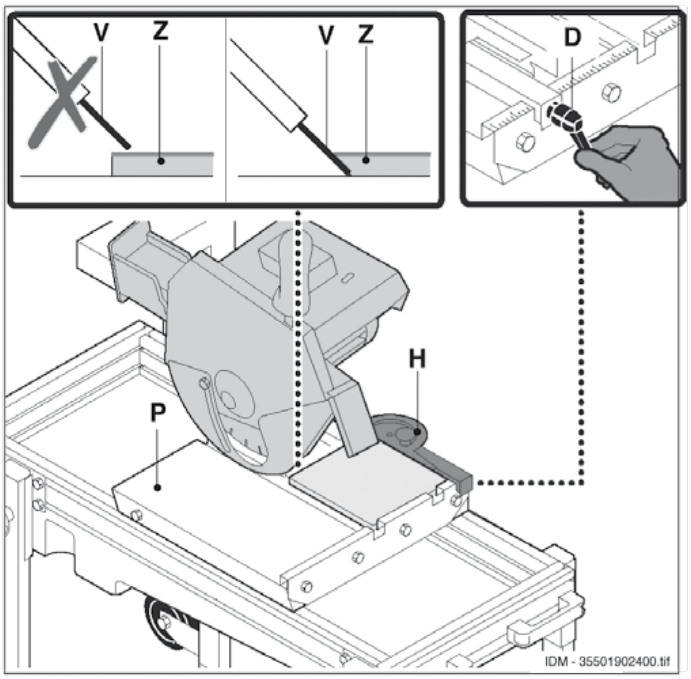
5. Appoggiare la piastrella da tagliare sul piano di lavoro nella posizione desiderata, di fronte al disco di taglio e in battuta sulla guida **(G)**.
6. Allentare la maniglia **(D)**.
7. Portare il goniometro **(H)** in battuta sulla piastrella.
8. Serrare la maniglia **(D)**.



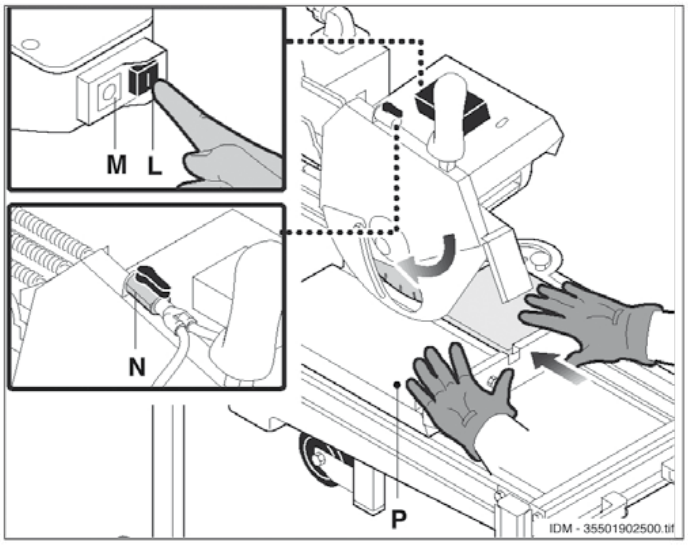
9. Premere il pulsante **(L)** per avviare la rotazione del disco di taglio e la pompa.
10. Agire sul rubinetto **(N)** per regolare al minimo il flusso dell'acqua.
11. Fare pressione sulla piastrella, con entrambe le mani, per bloccarla sul piano.
12. Agire sul piano di lavoro **(P)** per fare avanzare lentamente la piastrella.
13. Procedere al taglio.
14. Arretrare il piano di lavoro **(P)** ed estrarre la piastrella.
15. Effettuare un altro taglio oppure arrestare la macchina mediante il pulsante **(M)**.



6. Appoggiare la piastrella da tagliare sul piano di lavoro e posizionarla in modo che il disco di taglio **(V)** non incida la superficie smaltata **(Z)**.
7. Allentare la maniglia **(D)**.
8. Portare il goniometro **(H)** in battuta sulla piastrella.
9. Serrare la maniglia **(D)**.



10. Premere il pulsante **(L)** per avviare la rotazione del disco di taglio e la pompa.
11. Agire sul rubinetto **(N)** per regolare al minimo il flusso dell'acqua.
12. Fare pressione sulla piastrella, con entrambe le mani, per bloccarla sul piano.
13. Agire sul piano di lavoro **(P)** per fare avanzare lentamente la piastrella.
14. Procedere al taglio.
15. Arretrare il piano di lavoro **(P)** ed estrarre la piastrella.
16. Effettuare un altro taglio oppure arrestare la macchina mediante il pulsante **(M)**.



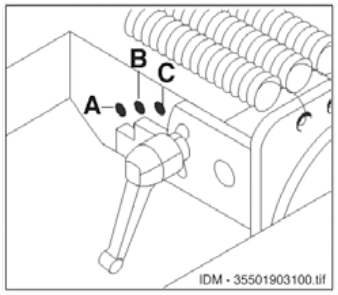
6.8. Tabella posizione vite di battuta

La tabella riporta la posizione della vite di battuta in funzione del diametro del disco di taglio e del tipo di lavorazione da effettuare.

Importante

Per evitare il rischio di danneggiare il piano di lavoro e il disco di taglio, rispettare la posizione della vite di battuta indicata in tabella.

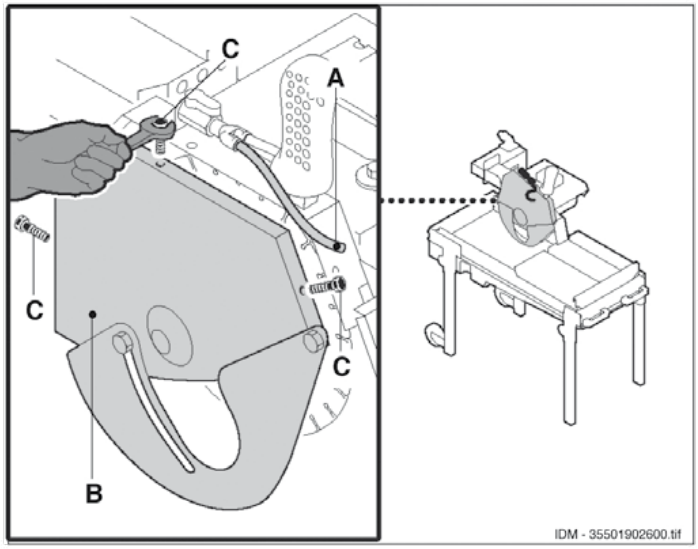
Tipo lavorazione	Diametro disco di taglio	Posizione vite di battuta
Taglio diritto	ø 350 mm	B
	ø 400 mm	C
Taglio in diagonale	ø 350 mm	B
	ø 400 mm	C
Taglio jolly	ø 350mm	-
	ø 400mm	A



6.9. Cambio disco di taglio

Procedere nel modo indicato.

1. Arrestare la macchina
2. Scollegare la spina dalla presa dell'alimentazione elettrica.
3. Sfilare il tubo **(A)**.
4. Svitare le viti **(C)** per smontare il carter **(B)**.

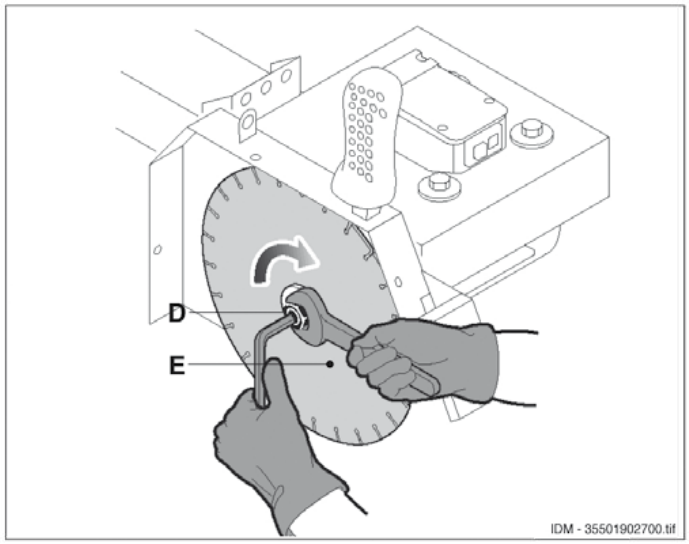


5. Svitare il dado **(D)**.

Importante

La vite è sinistrorsa, per svitarla occorre agire in senso orario.

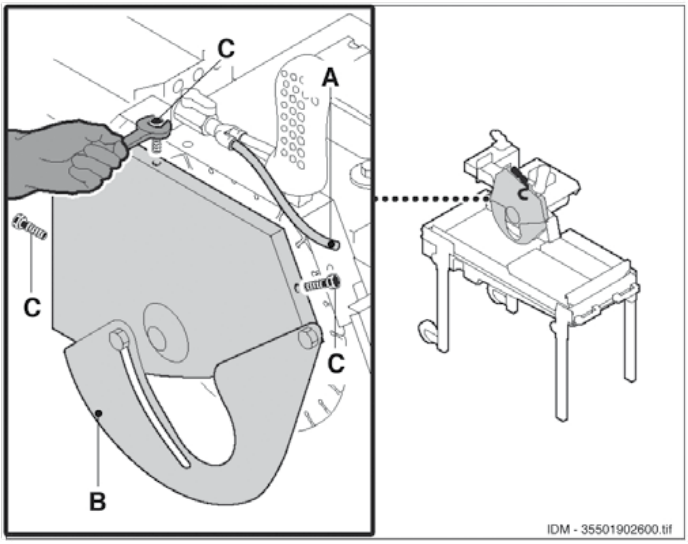
6. Smontare il disco di taglio **(E)** e sostituirlo.
   Fare attenzione a rispettare il senso di rotazione.
7. Serrare il dado **(D)**.



Importante

La vite è sinistrorsa, per avvitarla occorre agire in senso antiorario.

8. Far ruotare manualmente il disco per assicurarsi del corretto montaggio.
9. Rimontare il carter **(B)**.
10. Infilare il tubo **(A)** nell'apposito foro.



Cautela - Avvertenza

Ad operazione ultimata accendere e spegnere immediatamente la macchina per verificare che la rotazione del disco avvenga in maniera corretta ed evitare rischi per l'operatore o danni alla macchina.

Cautela - Avvertenza

Prima di riavviare la macchina, controllare che non siano rimasti attrezzi o altro materiale in prossimità degli organi in movimento.

6.10. Inattività prolungata della macchina

Se la macchina rimane inattiva per un lungo tempo, procedere nel modo indicato.

- Eseguire tutte le operazioni di manutenzione.
- Eseguire una pulizia generale.
- Proteggere i contatti elettrici con uno spray antiossidante.
- Sistemare la macchina in un luogo riparato e accessibile solo agli addetti.

INFORMAZIONI SULLE MANUTENZIONI

7.1. Raccomandazioni per la manutenzione

Importante

Prima di eseguire qualsiasi intervento disattivare l'alimentazione elettrica generale.

Mantenere la macchina in condizioni di massima efficienza ed effettuare le operazioni di manutenzione programmata previste dal costruttore. Una buona manutenzione consentirà di ottenere le migliori prestazioni, una più lunga durata di esercizio e un mantenimento costante dei requisiti di sicurezza.

Chi è autorizzato ad eseguire tali operazioni dovrà tenere conto di tutti gli accorgimenti necessari per garantire la sicurezza delle persone coinvolte, nel rispetto dei requisiti rispondenti alle leggi vigenti in materia di sicurezza sul lavoro.

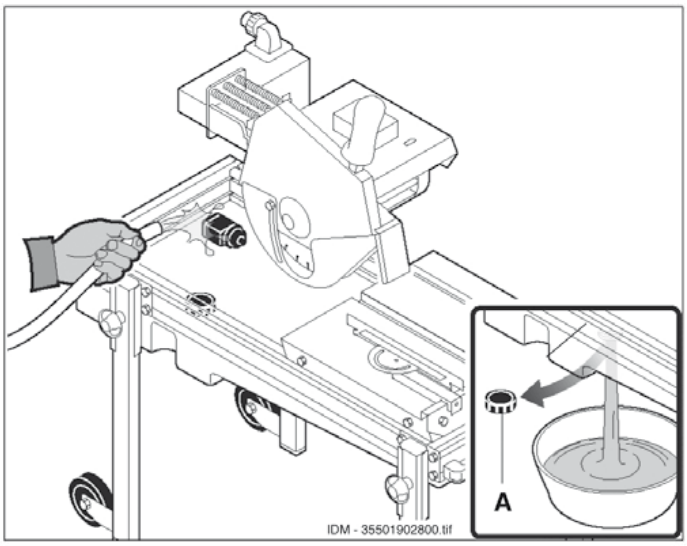
7.2. Tabella intervalli di manutenzione

Frequenza	Componente	Tipo di intervento	Azione
Inizio lavoro	Disco di taglio	Verificare l'integrità	Controllare usura e, se necessario, sostituire (vedi "Cambio disco di taglio")
Fine lavoro	Vasca	Pulire	Svuotare completamente la vasca dopo l'uso e pulirla (vedi "Pulizia vasca")
	Guide scorrimento piano di lavoro	Verificare il corretto scorrimento	Pulire
Ogni mese	Pompa acqua	Pulire il filtro	Pulire con getto d'aria o d'acqua (vedi "Pulizia pompa")

7.3. Pulizia vasca

Procedere nel modo indicato.

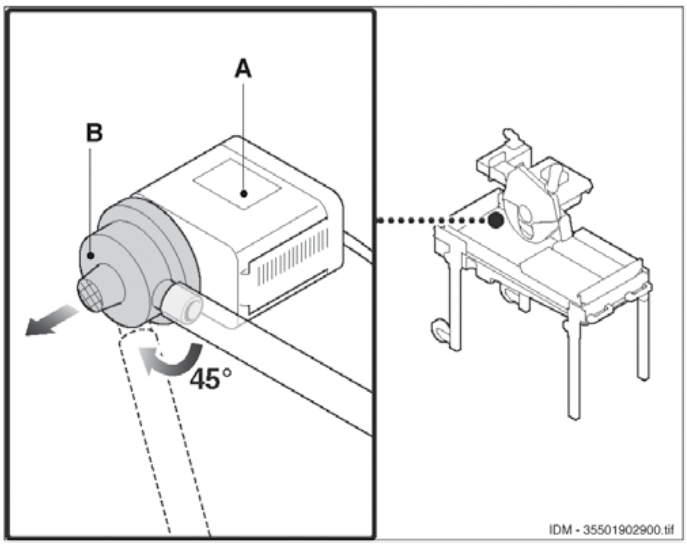
1. Arrestare la macchina.
2. Scollegare la spina dalla presa dell'alimentazione elettrica.
3. Posizionare un recipiente di capienza adeguata nella zona di scarico.
4. Svitare il tappo **(A)**.
5. Pulire la vasca dai depositi solidi.
6. Riavvitare il tappo **(A)** ad operazione ultimata.
7. Riempire la vasca d'acqua fino ad immergere completamente la pompa.



7.4. Pulizia pompa

Procedere nel modo indicato.

1. Arrestare la macchina.
2. Scollegare la spina dalla presa dell'alimentazione elettrica.
3. Posizionare la pompa **(A)** all'esterno della vasca.
4. Ruotare di 45° e tirare la protezione **(B)** per smontarla.
5. Pulire il filtro con aria compressa o con un getto d'acqua.
6. Rimontare la protezione **(B)**.
7. Posizionare la pompa **(A)** all'interno della vasca.
8. Riavviare la macchina per verificarne il corretto funzionamento.



7.5. Pulizia macchina

Lavare la macchina con un getto d'acqua senza dirigerlo su componenti elettrici per non danneggiarli.

INFORMAZIONI SUI GUASTI

8.1. Inconvenienti, cause, rimedi

Le informazioni di seguito riportate hanno lo scopo di aiutare l'identificazione e correzione di eventuali anomalie e disfunzioni che potrebbero presentarsi in fase d'uso. Alcuni di questi problemi possono essere risolti dall'utilizzatore, per tutti gli altri è richiesta una precisa competenza tecnica o particolari capacità e quindi devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato con esperienza riconosciuta e acquisita nel settore specifico di intervento.

Inconveniente	Causa	Rimedio
La macchina non si avvia	Avaria al circuito di alimentazione elettrica	Accertarsi che il connettore sia collegato
		Verificare efficienza impianto elettrico
		Verificare il funzionamento dell'interruttore sezionatore
La macchina si arresta	Avaria al circuito di alimentazione elettrica	Accertarsi che il connettore sia collegato
		Verificare efficienza impianto elettrico
		Contattare il servizio assistenza
Il disco di taglio non ruota	Disco di taglio non montato correttamente	Verificare il corretto montaggio
	Motore elettrico in avaria	Contattare il servizio assistenza
L'acqua di raffreddamento non esce	Rubinetto pompa acqua chiuso	Aprire il rubinetto
	Tubi acqua ostruiti	Verificare lo stato dei tubi
	Pompa acqua non funzionante	Pulire il filtro (vedi "Pulizia pompa")
		Sostituire la pompa (vedi "Sostituzione pompa")
	Livello acqua insufficiente	Verificare che la pompa sia completamente immersa nell'acqua

INFORMAZIONI SULLE SOSTITUZIONI

9.1. Raccomandazioni per la sostituzione parti

Importante

Prima di eseguire qualsiasi intervento di sostituzione, disattivare l'alimentazione elettrica.

Eseguire le operazioni di sostituzione e riparazione secondo le indicazioni fornite dal costruttore, oppure rivolgersi al Servizio Assistenza, qualora tali interventi non siano indicati nel manuale.

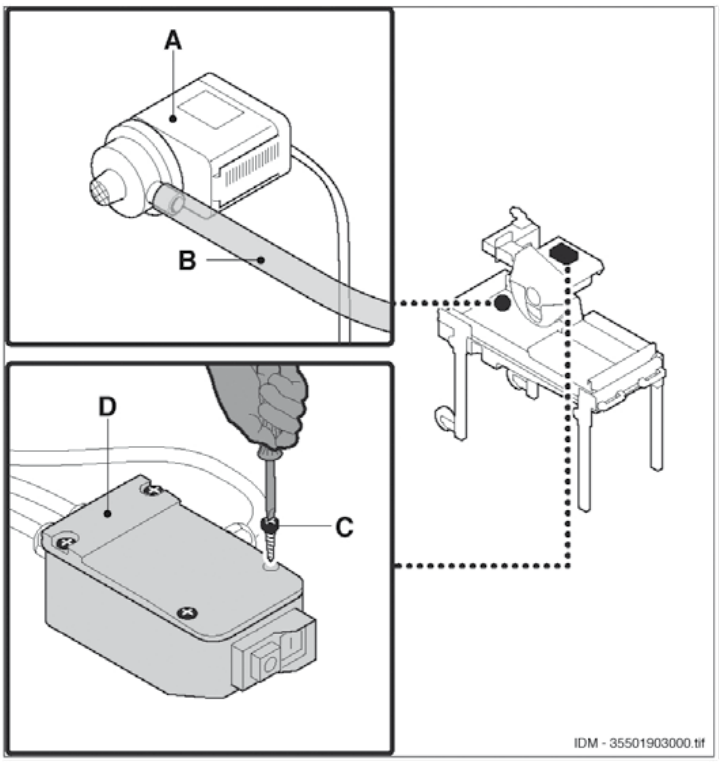
Qualora sia necessario sostituire componenti usurati, utilizzare esclusivamente ricambi originali.

Si declina ogni responsabilità per danni a persone o componenti derivanti dall'impiego di ricambi non originali e interventi straordinari che possono modificare i requisiti di sicurezza, senza l'autorizzazione del costruttore.

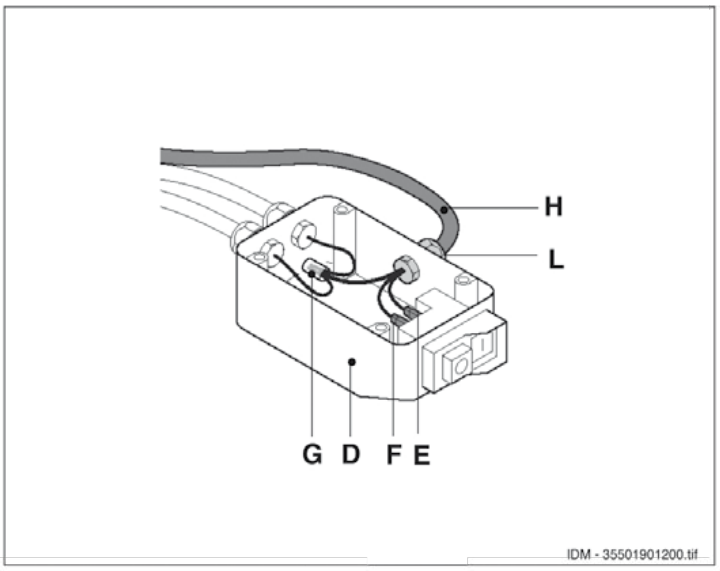
9.2. Sostituzione pompa

Procedere nel modo indicato.

1. Arrestare la macchina.
2. Scollegare la spina dalla presa dell'alimentazione elettrica.
3. Posizionare la pompa **(A)** all'esterno della vasca.
4. Scollegare il tubo **(B)**.
5. Svitare le viti **(C)** per aprire il coperchio della scatola morsettiera **(D)**.



6. Scollegare il connettore **(E-F)**.
7. Allentare il morsetto **(G)**.
8. Allentare il pressacavo **(L)** e sfilare il cavo **(H)** dalla scatola morsettiera **(D)**.
9. Sostituire la pompa
10. Ricollegare il tubo **(B)** alla pompa.
11. Reinserire il cavo **(H)** nella scatola morsettiera **(D)** e ricollegare il connettore **(E-F)**.
12. Serrare il morsetto **(G)**.
13. Richiudere il coperchio della scatola morsettiera **(D)** e riavvitare le viti **(C)**.
14. Posizionare la pompa **(A)** all'interno della vasca.
15. Riavviare la macchina per verificarne il corretto funzionamento.



Cautela - Avvertenza

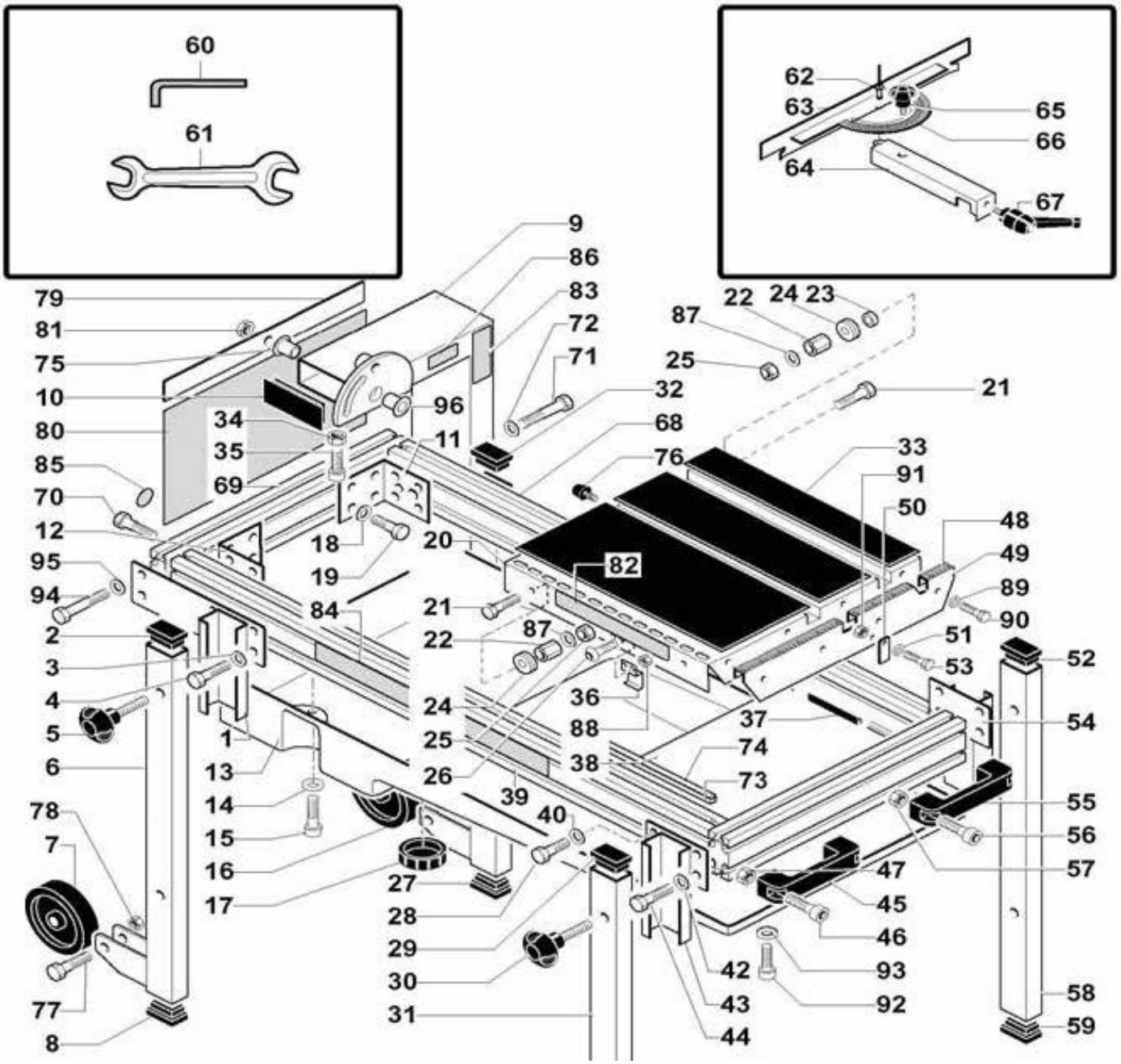
Prima di riavviare la macchina, controllare che non siano rimasti attrezzi o altro materiale in prossimità degli organi in movimento.

9.3. Dismissione macchina

Importante

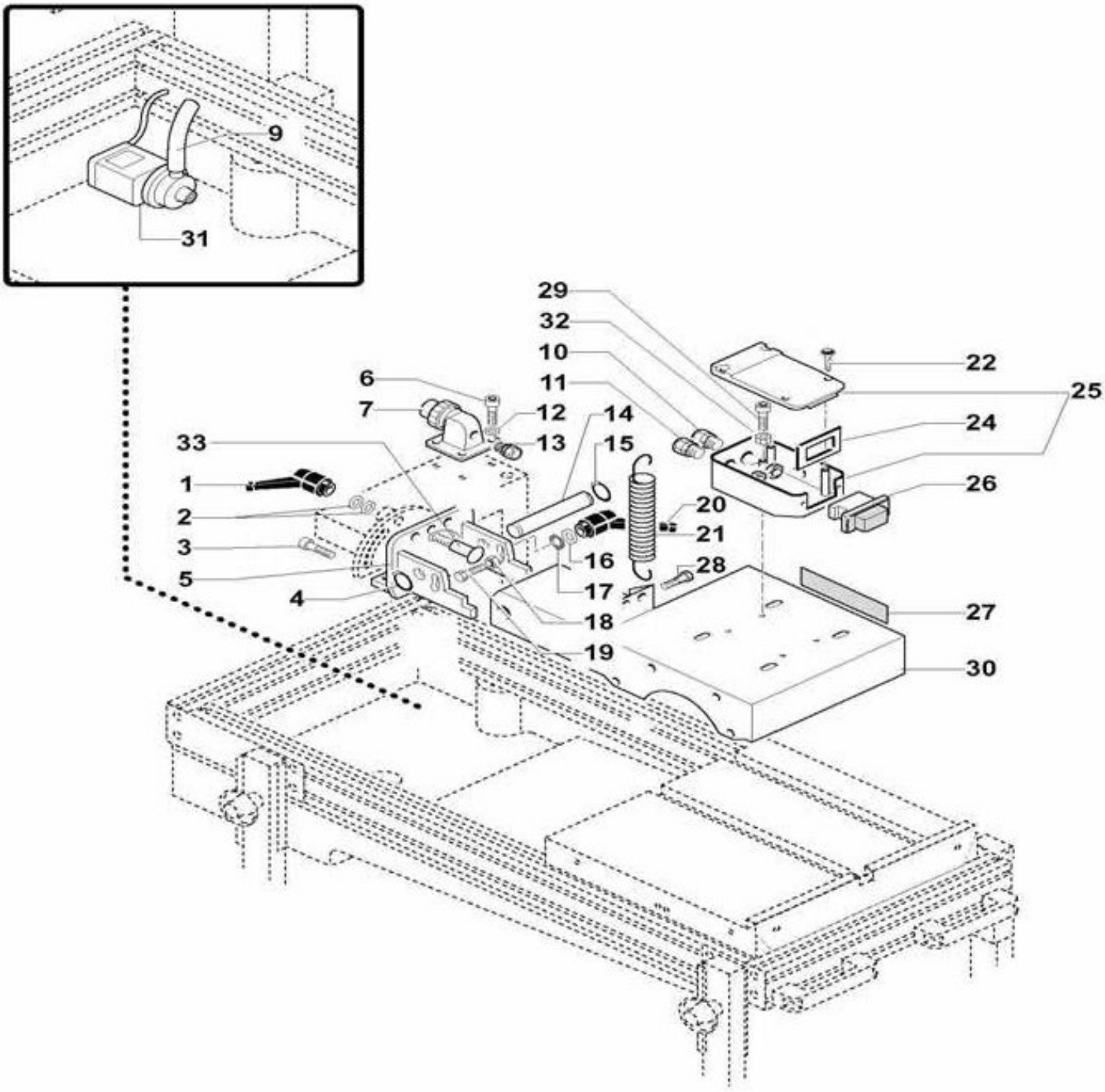
Tale operazione deve essere eseguita da operatori esperti, nel rispetto delle leggi vigenti in materia di sicurezza sul lavoro. Non disperdere nell'ambiente prodotti non biodegradabili, oli lubrificanti e componenti non ferrosi (gomma, PVC, resine, ecc.). Effettuare il loro smaltimento nel rispetto delle leggi vigenti in materia.

Allegato 1: Catalogo ricambi

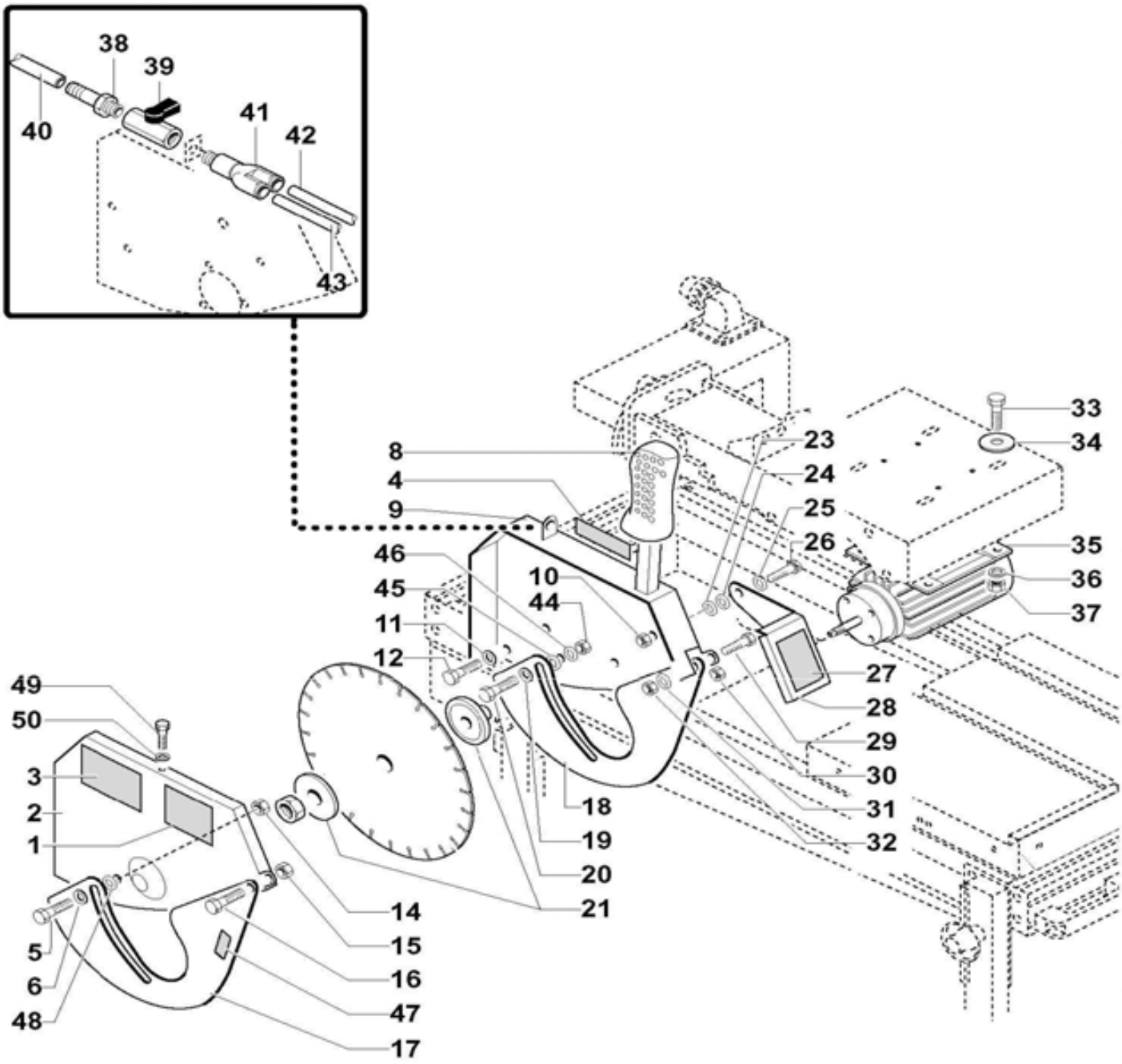


POS.	CODICE	DESCRIZIONE
1	T400ZZ062GR	PORTAPIEDI LUNGO
2	T4000280	TAPPO GAMBE 60 X 30
3	T400Z02ROPI02	RONDELLA PIANA D.8
4	T400Z02VITE06	VITE T. ESAG. 8 X 20
5	T4000158	VOLANTINO 8 X 35
6	T400ZZ178	GAMBE PORTA RUOTA
7	T4003802	RUOTA IN PLASTICA
8	T4000280	TAPPO GAMBE 60 X 30
9	T400ZZ057GR	PORTAPIEDE CON BRACCIO TESTATA
10	T4000289	TAPPO IN GOMMA PER BRACCIO 120 X 60
11	T400ZZ171	RINFORZI TELAIO
12	T400ZZ171	RINFORZI TELAIO
13	T4000638	VASCA PLASTICA
14	T400Z02ROEL01	RONDELLA ELASTICA GREZZA D.8
15	T400Z02VITE02	VITE T. ESAG. 8 X 20
16	T4003802	RUOTA IN PLASTICA
17	T400FM	TAPPO VASCA
18	T400Z02ROPI02	RONDELLA PIANA D.8
19	T400Z02VITE02	VITE T. ESAG. 8 X 20
20	T400ZZ102	CARRELLO PIANO APPOGGIO
21	T4000173	PERNO CENTRICO
22	T4000171	DISTANZIALE RUOTA
23	T4000321	DISTANZIALI DIAM.11 INT.8 H.3
24	T4000174	CUSCINETTO RUOTA
25	T400Z02DAES03	DADI M8 H8
26	T400Z02VITB14	VITE T. BRUGOLA BOMBATA 6X16
27	T4000280	TAPPO GAMBE 60 X 30
28	T400Z02VITE02	VITE T. ESAG. 8 X 16
29	T4000280	TAPPO GAMBE 60 X 30
30	T4000158	VOLANTINO 8 X 35
31	T400ZZ450R	GAMBE SENZA RUOTA
32	T4000280	TAPPO GAMBE 60 X 30
33	T4001105	GOMMA PIRAMIDINE
34	T400Z02DAES09	DADO M8 BASSO
35	T400Z02VITB06	VITE T. BRUGOLA 8 X 25
36	T400ZZ174	STAFFA DI BLOCCAGGIO GUIDA CARRELLO
37	T4000554	GUARNIZIONE VASCA IN GOMMA
38	T400ZZ098	LASTRA METALLO 46X24 DI PROLUNG. VASCA PLASTICA
39	T4000119	PROFILO ALLUMINIO 80X40 LUNG. 109
40	T400Z02ROPI02	RONDELLA PIANA D.8
41	T4000280	TAPPO GAMBE 60 X 30
42	T400Z02ROPI02	RONDELLA PIANA D.8
43	T400ZZ063GR	PORTAPIEDI SINISTRO
44	T400Z02VITB05	VITE T. BRUGOLA CIL. 8 X 20
45	T4003604	MANIGLIA
46	T400Z02VITB05	VITE T. BRUGOLA CIL. 8 X 20
47	T400Z02DAES03	DADO M8 H8
48	T4000266	ASTA MILLIMETRATA ROSSA
49	T400ZZ279R	SQUADRO
50	T400ZZ177	FERMO NERO CARRELLO PER TRASPORTO
51	T400Z02ROPI03	RONDELLA PIANA D.6

POS.	CODICE	DESCRIZIONE
52	T4000280	TAPPO GAMBE 60 X 30
53	T400Z02VITE07	VITE T. ESAG. 6X30
54	T400ZZ064GR	PORTAPIEDI DESTRO
55	T4003604	MANIGLIA
56	T400Z02VITB05	VITE T. BRUGOLA CIL. 8 X 20
57	T400Z02DAES3	DADO M8 H8
58	T400ZZ450R	GAMBE SENZA RUOTA
59	T4000280	TAPPO GAMBE 60 X 30
60	T4002115	CHIAVE A BRUGOLA DI 8 MM
61	T4001407	CHIAVE 30 MM APERTA
62	T400Z02RIV02	RIVETTO A STRAPPO D. 4,8
63	T400ZZ407R	GONIOMETRO IN FERRO
64	T400ZZ406R	STAFFA SUPPORTO GONIOMETRO
65	T4002808	VOLANTINO 6 X 10 PF3
66	T4004719	ASTA MILLIMETRATA GONIOMETRO
67	T4003754	LEVA A SCATTO 6 X 15
68	T4000115	PROFILO ALLUMINIO 80X40 LUNG. 109 DUE FORI
69	T4000118	PROFILO ALLUMINIO 80X40 LUNG. 515
70	T400Z02VITE25	VITE T. ESAGONALE 8 X 10 OTTONE
71	T400Z02VITE20	VITE T. ESAGONALE 8 X 70 PARZ. FILETTATA
72	T400Z02ROPI02	ROND. PIANA 8/17 ZINC. X BULL T.ESAG. UNI 6591
73	T4000116	PROFILO A “V”
74	T4000018	TONDINI
75	T4000278	BOCCOLA IN OTTONE DIAM. ESTERNO 30 INT. 25 - PROF. 20
76	T4004806	GOMMINO PARACOLPI
77	T400Z02VITE27	VITE T.ESAG. 12X60
78	T400Z02DAAU03	DADO M12 AUTOBLOCCANTE
79	T400ZZ107	STAFFA IN FERRO PER GOMMA TRASPARENTE PARASPRUZZI
80	T4000319	GOMMA PARASPRUZZI 43,5 X 43,5
81	T400Z02DAGH01	GHIERA D.20
82	T400Z03ADES47	ADESIVO TRASPARENTE
83	T400Z03ADES08	ADESIVO CE DISPOSIZIONI DI SICUREZZA
84	T400Z03ADES39	ADESIVO MAXIMA
85	T400Z03ADES28	ADESIVO MESSA A TERRA
86	T400Z03ADES13	ADESIVO MADE IN ITALY
87	T400Z02ROPI02	RONDELLA PIANA D.8
88	T400Z02DAES10	DADI BASSI M6
89	T400Z02ROPI03	RONDELLA PIANA D.6
90	T400Z02VITE04	VITE T.ESAG. 6 X 16
91	T400Z02DAES01	DADO ESAG. AUTOB- M6 H6
92	T400Z02VITE06	VITE T.ESAG 8X20 ZINC. UNI 5739
93	T400Z02ROEL01	ROND. ELAST. CURVA 8/18 ACCIAIO C70 UNI 8840
94	T400Z02VITE20	VITE T. ESAGONALE 8 X 70 PARZ. FILETTATA

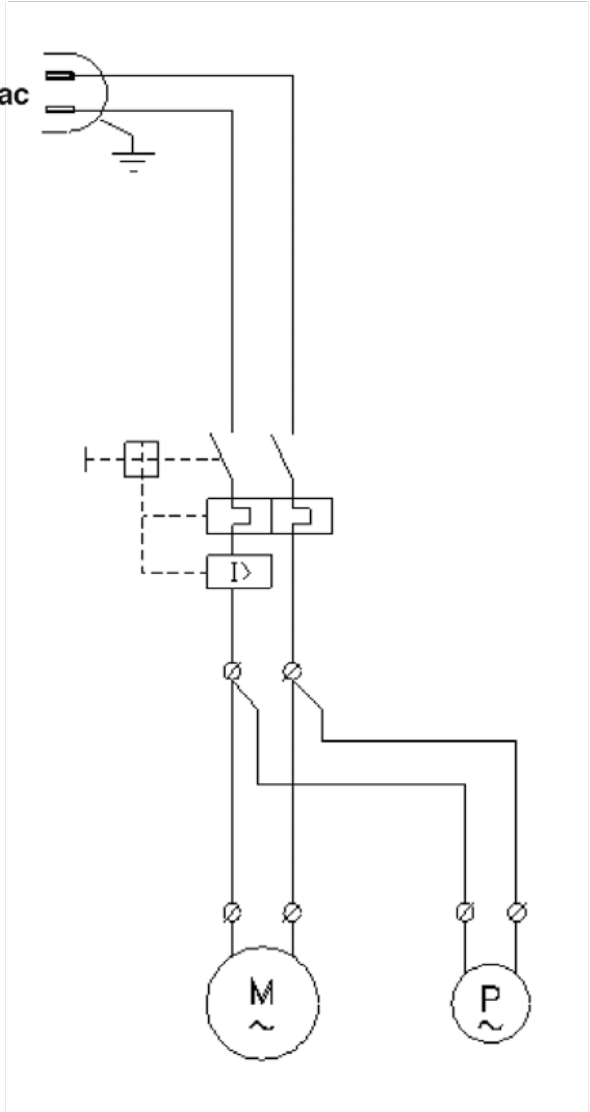

9
31
29
32
10
11
6
7
12
13
14
15
33
1
2
3
5
4
16
17
18
19
20
21
28
22
25
24
26
27
30

POS.	CODICE	DESCRIZIONE
95	T400Z02ROPI02	ROND.PIANA 8/17 ZINC. X BULL. T. ESAG. UNI 6592
96	T4000278	BOCCOLA IN OTTONE DIAM. ESTERNO 30 INT. 25 - PROF. 20
1	T4000159	VOLANTINO LEVA M10 ARANCIO
2	T400Z02ROPI13	RONDELLA PIANA D.10
3	T400Z02VITB08	VITE T. BRUGOLA 8X30
4	T400Z02AN03	ANELLI DI ARRESTO PER ALBERO D.24
5	T400ZZ428GR	ATTACCO TESTATA GIREVOLE 45 GRADI
6	T400Z02VITB04	VITE T. BRUGOLA CIL 4X16
7	T4000147	SPINA DA PARETE
9	T400Z0101017	TUBO ACQUA DIAM. 15X10
10	T4000908	PRESSACAVO PLASTICA PG11
11	T4000908	PRESSACAVO PLASTICA PG11
12	T400Z02ROPI07	RONDELLA PIANA D.4
13	T4000908	PRESSACAVO PLASTICA PG11
14	T4000142	ALBERO SNODO MOLLA
15	T400Z02AN03	ANELLI DI ARRESTO PER ALBERO D.24
16	T400Z02ROPI13	RONDELLA PIANA D.10
17	T400Z02RODE03	RONDELLA
18	T400Z02DAES04	DADI M. 4
19	T400Z02VITE39	VITE T.ESAG. 10X45
20	T4000159	VOLANTINO LEVA M10 ARANCIO
21	T4000308	MOLLA
22	T400Z02AUTC02	VITE
24	T4000100	RIDUZIONE IN PLASTICA PER INTERRUTTORE
25	T4000640	SCATOLA PORTA INTERRUTTORE
26	T4004602	INTERRUTORE 10 A
27	T400Z03ADES39	ADESIVO NERO
28	T400Z02VITB14	VITE T.BRUG.BOMBATA 6X16 ZINCATA
29	T400Z02VITB07	VITE T.BRUGOLA 4 X 25
30	T400ZZ104	TESTATA PORTAMOTORE
31	T4002606	POMPA AD IMMERSIONE


38
39
40
41
42
43
8
4
9
46
45
11
12
10
44
23
24
25
26
33
34
35
36
37
27
28
29
30
31
32
18
19
20
21
49
50
3
2
1
5
6
48
14
15
16
47
17

POS.	CODICE	DESCRIZIONE
32	T400Z02DAES08	DADI M. 4
33	T400Z02VICA02	BULL. T.TONDA 10X50 ZINC PARZ. FILETTATO UNI 5732
1	T400Z03ADES42	ADESIVO SICUREZZA LAVORO
2	T400ZZ060GR	COPRICARTER
3	T400Z03ADES38	ADESIVO NERO
4	T400Z03ADES38	ADESIVO NERO
5	T400Z02VITE04	VITE T. ESAG. 6X16
6	T400Z02ROPI04	RONDELLA PIANA 6X18
8	T4000633	MANOPOLA IN GOMMA
9	T400ZZ061GR	CARTER IN FERRO
10	T400Z02DAES10	DADI BASSI M.6
11	T400Z02ROPI03	RONDELLA PIANA D.6
12	T400Z02VITE04	VITE T. ESAG. 6X16
14	T400Z02DAES10	DADI BASSI M.6
15	T400Z02DAAU01	DADO AUTOBLOCCANTE M6
16	T400Z02VITE04	VITE T. ESAG. 6X16
17	T400ZZ059GR	PROTEZIONE CARTER COPRIDISCO ESTERNA
18	T400ZZ058GR	PROTEZIONE CARTER COPRIDISCO ESTERNA
19	T400Z02ROPI04	RONDELLA PIANA D.6 A FASCIA LARGA
20	T400Z02VITE08	VITE T. ESAG. 6X25
21	T4000179	FLANGIA PORTA DISCO
23	T400Z02ROPI04	RONDELLA PIANA 6X18
24	T400Z02ROPI04	RONDELLA PIANA 6X18
25	T400Z02ROPI04	RONDELLA PIANA 6X18
26	T400Z02VITE04	VITE T. ESAG. 6X16
27	T400Z03ADES14	ADESIVO DI PERICOLO RETT.: TAGLIO E ABRASIONI
28	T400ZZ190	PARASPRUZZI IN FERRO
29	T400Z02VITE05	VITE T. ESAG.6X20
30	T400Z02DAES10	DADI BASSI M.6
31	T400Z02ROPI04	RONDELLA PIANA 6X18
32	T400Z02DAAU01	DADO AUTOBLOCCANTE M6
33	T400Z02VITE22	VITE T. ESAG. 8X30
34	T400Z02ROPI12	RONDELLA PIANA 8X32
35	T4002815	MOTORE HP3
36	T400Z02ROEL01	RONDELLA A TAZZA GREZZA D.8
37	T400Z02DAES03	DADI M8 H8
38	T4002812	RIDUZIONE IN METALLO
39	T4002806	RUBINETTO
40	T400Z0101017	TUBO TRASPARENTE 10X14
41	T4002807	RACCORDO A DUE VIE
42	T400Z0101019	TUBO ACQUA DIAM.8 LUNG.14
43	T400Z0101019	TUBO ACQUA DIAM.8 LUNG.14
44	T400Z02DAES10	DADI BASSI M.6
45	T400Z02ROPI19	RONDELLA IN OTTONE D.6
46	T400Z02ROPI04	RONDELLA PIANA 6X18
47	T400Z03ADES09	ADESIVO FRECCIA NERA CURVA
48	T400Z02ROPI19	RONDELLA IN OTTONE D.6
49	T400Z02VITE04	VITE T. ESAG. 6X16
50	T400Z02ROPI03	RONDELLA PIANA D.6

Allegato 2: Schema elettrico



Allegato 3: Garanzia

Garanzia

Questa macchina è garantita per un periodo di 12 mesi dalla data di acquisto.
La garanzia si intende limitata ai soli difetti di materiale o di lavorazione. Non sarà valida quando la macchina risulti comunque smontata, manomessa o riparata fuori dalla fabbrica o dalle assistenze autorizzate.

Il documento di garanzia è rappresentato dal documento di acquisto (fattura, scontrino fiscale, ecc.) o dalla targhetta di identificazione propria della macchina.
Le macchine da riparare debbono essere rese in porto franco. La garanzia valida solo se è allegata la fotocopia del documento di acquisto.

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'

INTESTAZIONE

MAXIMA SPA - VIA MATTEOTTI, 6 - 42028 POVIGLIO (RE)

OGGETTO DELLA DICHIARAZIONE:

TAGLIERINA ELETTRICA PROFESSIONALE

MARCHIO COMMERCIALE:

MAXIMA®
ONLY FOR REAL PROFESSIONALS

MODELLO:

MAXI 400

NUMERO DI MATRICOLA:

M131

Noi, firmatari della presente, dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che la macchina in oggetto è conforme a quanto prescritto da:
Direttiva Macchine 2006/42/CE
Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE
Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2014/30/UE

Presidente
p.i. Mirco Dall'Olio

MAXIMA®

ONLY FOR REAL PROFESSIONALS

Maxima SpA - Via Matteotti, 6 - 42028 Poviglio (Re) Italia
Tel: 0039 0522 968011 - Fax: 0039 0522 967536
info@maxima-dia.com - www.maxima-dia.com