

**MAXIMA**® 

ONLY FOR REAL PROFESSIONALS



Maxi 700 - Libretto d'uso e manutenzione

MATRICOLA M

INDICE

SCOPO DEL MANUALE	4
INFORMAZIONI TECNICHE	5
INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA	9
INFORMAZIONI SULLA MOVIMENTAZIONE E INSTALLAZIONE	11
INFORMAZIONI SULL'USO	12
INFORMAZIONI SULLE MANUTENZIONI	14
INFORMAZIONI SUI GUASTI	16
INFORMAZIONI SULLE SOSTITUZIONI	16
GARANZIA	16
 Allegato 1: catalogo ricambi	 32
Allegato 2: schema elettrico	39
Allegato 3: garanzia	40
Allegato 4: dichiarazione di conformità	41

1.1 - Scopo del manuale

Questo manuale è stato scritto dal fabbricante ed è parte integrante del corredo della macchina.

Nel manuale sono contenute tutte le informazioni necessarie all'utilizzatore in materia di sicurezza e salute.

La macchina deve essere usata da un unico utilizzatore professionale per volta.

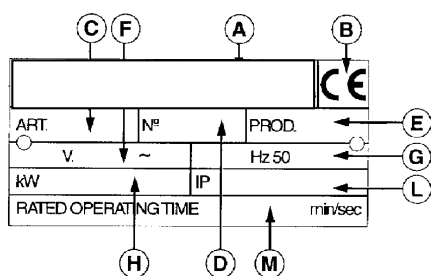
Egli deve essere in grado di svolgere l'attività per cui la macchina è stata destinata, deve possedere le capacità psicoattitudinali necessarie allo svolgimento di questa attività, rispettando le modalità indicate dal fabbricante ed eseguendo solo gli interventi da esso previsti.

Gli interventi manutentivi che richiedono una precisa competenza tecnica devono essere eseguiti esclusivamente da operatori qualificati.

Alcune parti di testo evidenziate graficamente e precedute da simboli, indicano che le informazioni contenute vanno rispettate rigorosamente :

	Pericolo - Attenzione	Indica situazioni di grave pericolo che, se trascurate, possono mettere seriamente a rischio la salute e la sicurezza delle persone.
	Cautela - Avvertenza	Indica che è necessario adottare comportamenti adeguati per non mettere a rischio la salute e la sicurezza delle persone e non provocare danni economici.
	Importante	Indica informazioni tecniche di particolare importanza da non trascurare.

1.2 - Identificazione costruttore e macchina



A - Identificazione del fabbricante
 B - Marcatura CE di conformità
 C - Modello macchina
 D - Numero di matricola

E - Data di fabbricazione
 G - Frequenza di lavoro
 F - Tensione di lavoro

H - Potenza
 L - Protezione
 M - Esercizio

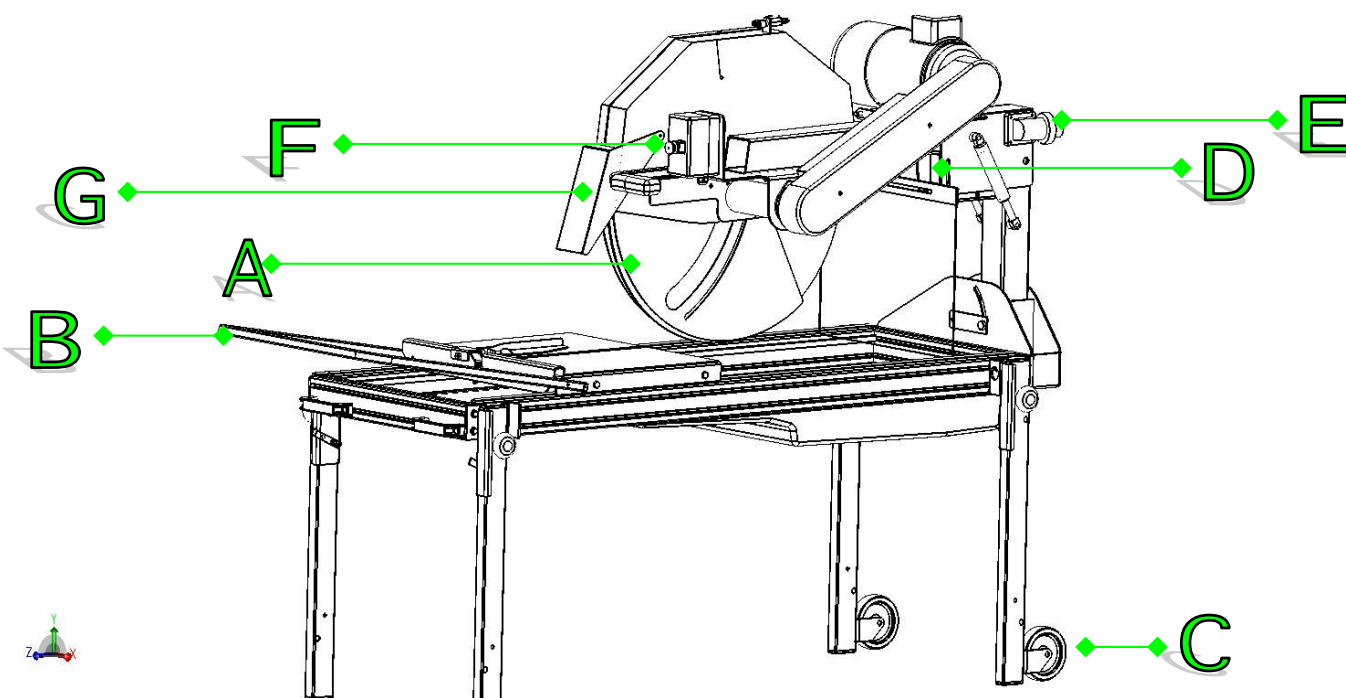
2 - INFORMAZIONI TECNICHE

2.1 - Descrizione della macchina

La macchina da taglio, d'ora innanzi definita macchina, è stata progettata e costruita per eseguire operazioni di taglio e jolly su piastrelle per rivestimenti murali e pavimentazioni prima della loro posa e operazioni di taglio su mattoni pieni e forati.

Per il suo utilizzo è necessario un solo operatore, maggiore di 14 anni e senza limitazioni nelle capacità fisiche.

Questa macchina è normalmente installata in ambienti artigianali e industriali, riparati da agenti atmosferici.



Legenda :

- A) Protezione lama di taglio.
- B) Maniglia movimentazione carrello.
- C) Ruote di movimentazione.
- D) Leva movimentazione verticale disco di taglio.
- E) Spina di alimentazione.
- F) Interruttore di azionamento.
- G) Protezione anteriore lama di taglio.

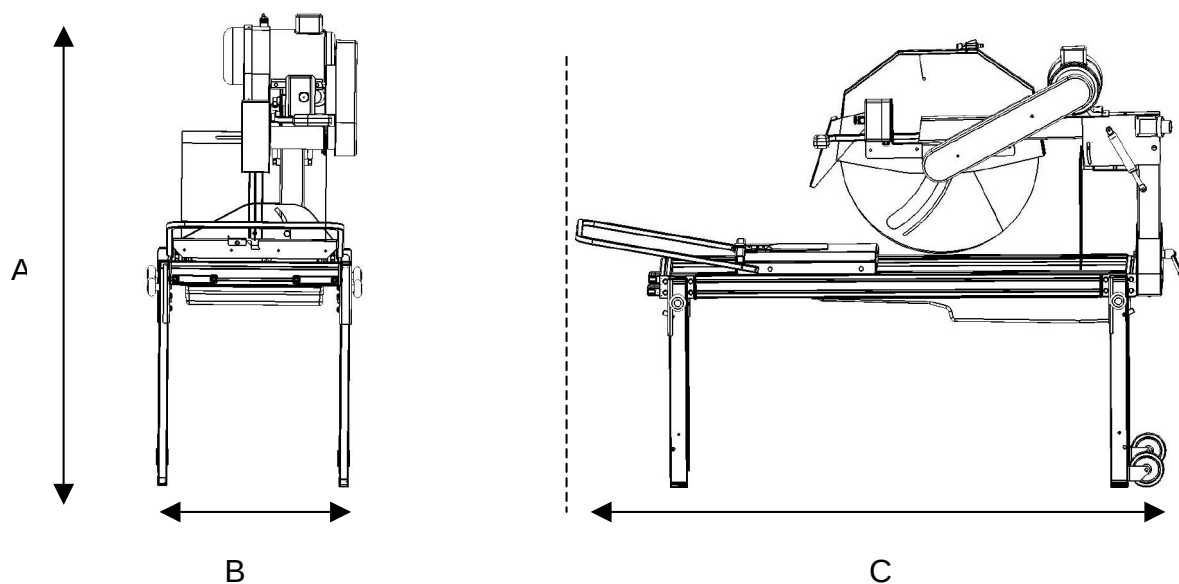
2.2 – Usi impropri

Non usare la macchina per tagliare materiali diversi da quelli indicati dal fabbricante.

Non usare dischi di taglio diversi da quelli previsti dal fabbricante.

È assolutamente vietato l'uso di questa macchina in ambienti esplosivi.

2.3 – Dati tecnici

**Caratteristiche**

Peso macchina a secco.....	Kg. 120
Dimensione A (mm).....	1600
Dimensione B (mm).....	740
Dimensione C (mm).....	1940
Spessore di taglio max (mm).....	250

Disco di taglio

Diametro interno (mm).....	60
Diametro esterno (mm).....	700

Motore elettrico

Tensione (V).....	400
Frequenza (Hz).....	50
Intensità (A).....	11
Potenza dichiarata (kW).....	5,5
Grado di protezione (IP).....	55
Velocità di rotazione (giri/min).....	1400

Pompa acqua

Tensione (V).....	230
Frequenza (Hz).....	50
Intensità (A).....	0,59
Potenza dichiarata (kW).....	70
Grado di protezione (IP).....	68

Condizioni di utilizzo

Temperatura minima (°C).....	5
Temperatura massima (°C).....	35
Umidità relativa massima (Rhu).....	90%
Altitudine massima (s.l.m.).....	1000

2.4 – Livello di rumorosità e vibrazione

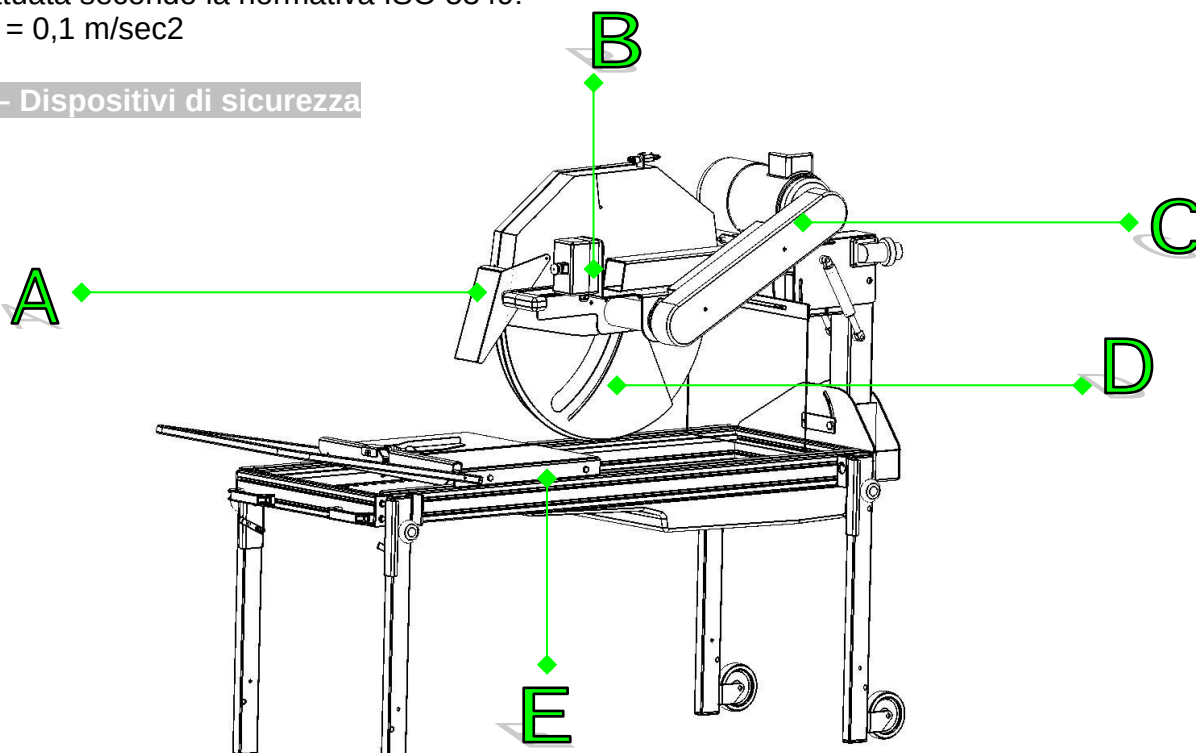
Lw - Livello di potenza sonora emessa 97 dB (A)

Leq - Livello equivalente della pressione sonora all'orecchio dell'operatore 93,7 dB (A)

La misurazione delle vibrazioni meccaniche trasmesse al sistema mano-braccio è stata effettuata secondo la normativa ISO 5349:

A_{ep} = 0,1 m/sec²

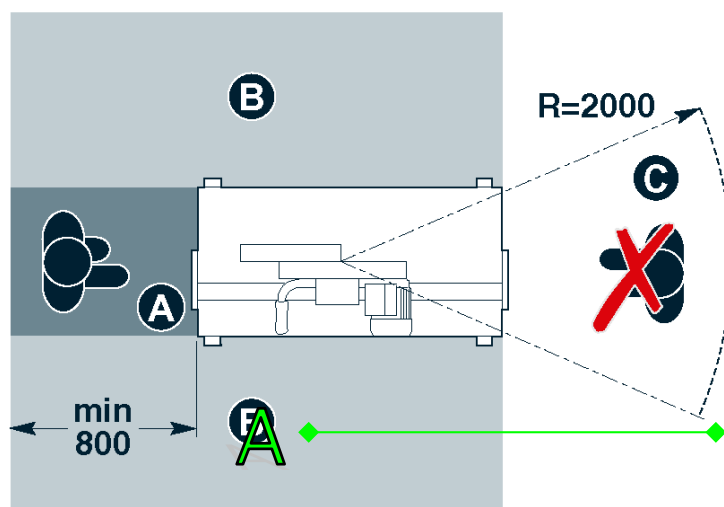
2.5 – Dispositivi di sicurezza



L'illustrazione indica la posizione dei dispositivi di sicurezza:

- A) Carter copri disco anteriore:** per proteggere l'operatore dal contatto con il disco di taglio.
- B) Interruttore:** magneto-termico con bobina di sgancio per proteggere l'operatore dal riavvio automatico della macchina.
- C) Carter laterale:** per proteggere l'operatore dal contatto con gli organi di trasmissione.
- D) Carter copri disco laterale:** per proteggere l'operatore dal contatto con il disco di taglio.
- E) Antiribaltamento:** per evitare il ribaltamento del carrello di taglio.

2.6 – Aree perimetrali di lavoro

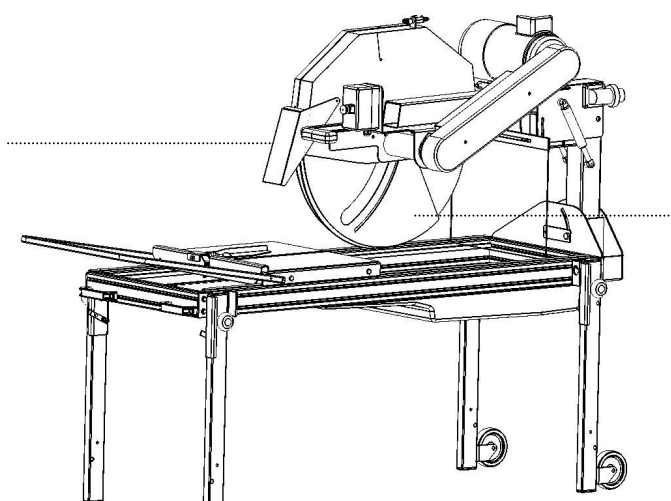
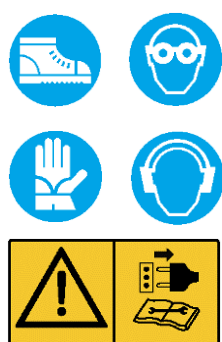


L'illustrazione raffigura le zone operative.

- A) Zona di comando dell'operatore
- B) Zona perimetrale
- C) Zona di pericolo

2.7 – Posizione dei segnali

L'illustrazione indica le posizioni delle targhette di sicurezza. Il loro significato è in "Descrizione segnali di sicurezza".



i Importante

Assicurarsi che le targhette siano ben leggibili; in caso contrario, effettuare la sostituzione e riposizionarle nello stesso punto d'origine.

2.8 – Descrizione accessori

Ø disco	Art.	Descrizione	Utilizzo
700	LSR700F60	DISCO LASER ROSSO SILENT DIAM. 700 F. 60	AD ACQUA

3 - INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

3.1 - Norme generali

Il costruttore, in fase di progettazione e costruzione, ha posto particolare attenzione agli aspetti che possono provocare rischi alla sicurezza e alla salute delle persone che interagiscono con la macchina. Oltre al rispetto delle leggi vigenti in materia, egli ha adottato tutte le “regole della buona tecnica di costruzione”.

Scopo di queste informazioni è quello di sensibilizzare gli utenti a porre particolare attenzione per prevenire qualsiasi rischio. La prudenza è comunque insostituibile. La sicurezza è anche nelle mani di tutti gli operatori che interagiscono con la macchina.

Leggere attentamente le istruzioni riportate nel manuale in dotazione e quelle applicate direttamente sulla macchina, in particolare rispettare quelle riguardanti la sicurezza. Un po' di tempo dedicato alla lettura risparmierà spiacevoli incidenti; è sempre troppo tardi ricordarsi di quello che si sarebbe dovuto fare quando ciò è già accaduto.

Prestare attenzione al significato dei simboli delle targhette applicate; la loro forma e colore sono significativi ai fini della sicurezza. Mantenerle leggibili e rispettare le informazioni indicate.

Non manomettere, non eludere, non eliminare o bypassare i dispositivi di sicurezza installati. Il mancato rispetto di questo requisito può recare rischi gravi per la sicurezza e la salute delle persone.

Anche dopo essersi documentati opportunamente, al primo uso simulare alcune manovre di prova per individuare i comandi e le funzioni principali della macchina.

Utilizzare la macchina solo per gli usi previsti dal fabbricante. Il suo impiego per usi impropri può comportare rischi per la sicurezza e la salute delle persone e danni economici.

Tutti gli interventi di manutenzione che richiedono una precisa competenza tecnica o particolari capacità devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato, con esperienza riconosciuta e acquisita nel settore specifico di intervento.

In fase d'esercizio utilizzare solo gli indumenti e/o i dispositivi di protezione individuali indicati nelle istruzioni per l'uso fornite dal costruttore e quelli previsti dalle leggi vigenti in materia di sicurezza sul lavoro.

Prima di ogni utilizzo della macchina accertarsi che nelle vicinanze alla zona di lavoro non ci sia nessuno. Attenzione ai bambini e alle persone con capacità fisiche limitate.

3.2 – Descrizione segnali di sicurezza

Alcuni di questi segnali sono applicati sulla macchina, la loro posizione è indicata nel paragrafo "Posizione segnali".

Di seguito è specificato il loro significato.



Pericolo di taglio arti superiori: La lama diamantata presenta parti taglienti.



Pericolo generico: prima di effettuare qualsiasi tipo di intervento, scollegare il connettore di alimentazione elettrica.



Obbligo d'uso dei guanti: da indossare per proteggere le mani da abrasioni.



Obbligo di cuffie antirumore: in fase d'uso mettere le cuffie.



Obbligo di scarpe antinfortunistiche: in fase d'uso indossare calzature adeguate.



Obbligo di occhiali protettivi: in fase d'uso indossare gli occhiali di protezione.

4 – INFORMAZIONI SULLA MOVIMENTAZIONE E INSTALLAZIONE

4.1 – Raccomandazioni per la movimentazione e installazione

Eseguire la movimentazione e l'installazione nel rispetto delle informazioni fornite dal costruttore, riportate direttamente sull'imballo, sulla macchina e nelle istruzioni per l'uso. Chi è autorizzato ad eseguire queste operazioni dovrà, se necessario, organizzare un "piano di sicurezza" per salvaguardare l'incolumità delle persone direttamente coinvolte.

4.2 – Imballo e disimballo

L'imballo è realizzato, con contenimento degli ingombri, anche in funzione del tipo di trasporto adottato.

Per facilitare il trasporto, la spedizione può essere eseguita con alcuni componenti smontati ed opportunamente protetti e imballati.

In fase di disimballo, controllare l'integrità e l'esatta quantità dei componenti.

Il materiale di imballo va opportunamente smaltito nel rispetto delle leggi vigenti.

L'imballo è realizzato su pianale con protezione in nylon.

4.3 – Trasporto

Il trasporto, anche in funzione del luogo di destinazione, può essere effettuato con mezzi diversi.

Lo schema raffigura le soluzioni più utilizzate.

In fase di trasporto, al fine di evitare spostamenti intempestivi, ancorare al mezzo di trasporto in modo adeguato.

4.4 – Movimentazione e sollevamento

La macchina può essere movimentata con un dispositivo di sollevamento a forche o a gancio di portata adeguata.

Prima di effettuare questa operazione, controllare la posizione del baricentro del carico.



Importante

Tutte le fasi di installazione devono essere considerate, sin dalla realizzazione del progetto generale. Prima di iniziare tali fasi, oltre alla definizione della zona di installazione, colui che è autorizzato ad eseguire queste operazioni dovrà, se necessario, attuare un "piano di sicurezza" per salvaguardare l'incolumità delle persone direttamente coinvolte ed applicare in modo rigoroso tutte le leggi, con particolare riferimento a quelle sui cantieri mobili. Per questa operazione indossare i guanti di protezione e scarpe antinfortunistiche.

La zona di installazione deve essere provvista di tutti gli allacciamenti di alimentazione e deve essere adeguatamente illuminata.

Il pavimento deve essere stabile e livellato per garantire un corretto appoggio della macchina.

4.5 – Allacciamento elettrico

i Importante

Verificare che la tensione di linea (V) e la frequenza (Hz) corrispondano a quella della macchina (vedi targhetta di identificazione e schema elettrico).

Controllare che l'impianto di messa a terra a cui si dovrà collegare la macchina sia efficiente.

1. Si raccomanda di installare un interruttore sezionatore a monte dell'alimentazione elettrica della macchina.
2. Collegare il connettore di alimentazione della macchina all'impianto di rete dello stabilimento.
3. Collegare il cavo di terra al relativo morsetto di terra presente sulla macchina.

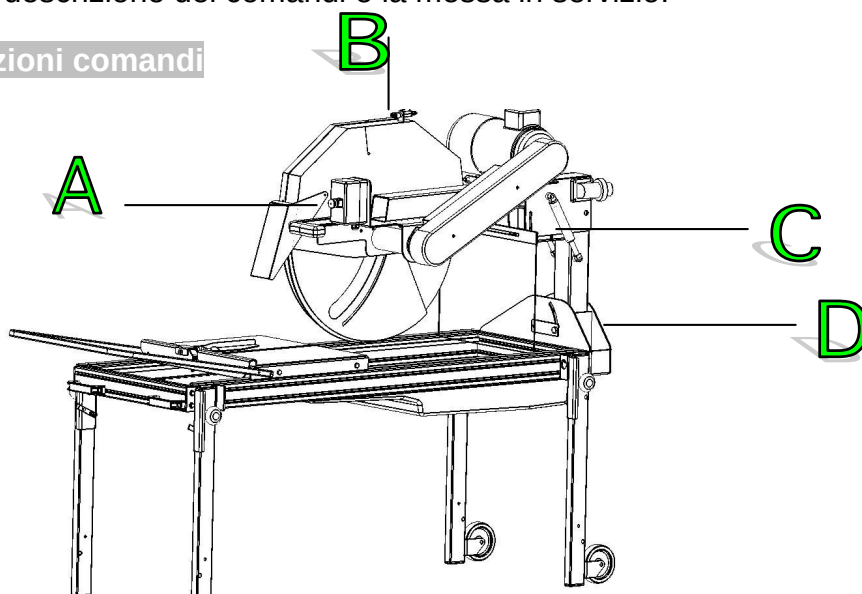
5 – INFORMAZIONI SULL'USO

5.1 – Raccomandazioni per l'uso e funzionamento

i Importante

L'incidenza degli infortuni derivanti dall'uso di macchine dipende da molti fattori che non sempre si riescono a prevenire e controllare. Alcuni incidenti possono dipendere da fattori ambientali non prevedibili, altri dipendono soprattutto dai comportamenti degli utilizzatori. Essi, oltre ad essere autorizzati ed opportunamente documentati, se necessario, al primo uso, dovranno simulare alcune manovre per individuare i comandi e le funzioni principali. Attuare solo gli usi previsti dal costruttore e non manomettere alcun dispositivo per ottenere prestazioni diverse da quelle previste. Prima dell'uso, verificare che i dispositivi di sicurezza siano perfettamente installati ed efficienti. Gli utilizzatori, oltre ad impegnarsi a soddisfare questi requisiti, devono applicare tutte le norme di sicurezza e leggere con attenzione la descrizione dei comandi e la messa in servizio.

5.2 – Descrizioni comandi



L'illustrazione raffigura la posizione dei comandi sulla macchina.

A) Interruttore : per attivare e disattivare la rotazione del disco di taglio e la pompa

Pos. (I): rotazione disco attivata. accensione macchina

B)Rubinetto: seleziona e regola il flusso dell'acqua.

Le posizioni intermedie regolano il flusso dell'acqua sulla delà lama.

C)leva sollevamento disco da taglio: per regolare la posizione verticale del disco di taglio

Le posizioni intermedie regolano lo spessore di taglio della lama.

D)leva inclinazione disco da taglio: per regolare l'angolazione del disco di taglio

5.3 – Uso della macchina

Con questa macchina è possibile eseguire i tagli come di seguito indicati:

Taglio dritto:

Una volta inserito il cavo di alimentazione, accertandosi che la tensione di alimentazione sia quella indicata sulle caratteristiche tecniche della macchina, premere il pulsante dell'interruttore di accensione ed attendere che il disco di taglio raggiunga la velocità di rotazione tipica.

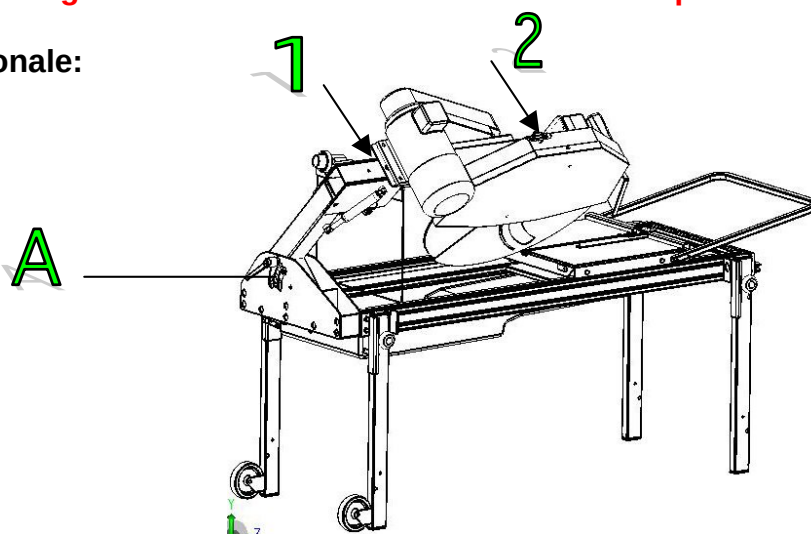
Appoggiare il pezzo da tagliare sul piano di lavoro della macchina e, tenendolo ben stretto con le mani, spingerlo contro il disco facendolo passare sotto al carter di protezione.

i Importante

Non forzare il taglio per non danneggiare la macchina e il disco di taglio.

Prima di ogni taglio accertarsi che le leve C e D di cui al punto 5.2 siano serrate.

Taglio diagonale:



Allentare la leva di comando (A) ed inclinare la testa di taglio tirando dalle posizioni 1 e 2. Serrare la leva di comando (A).

Una volta inserito il cavo di alimentazione, accertandosi che la tensione di alimentazione sia quella indicata sulle caratteristiche tecniche della macchina, premere il pulsante dell'interruttore di accensione ed attendere che il disco di taglio raggiunga la velocità di rotazione tipica.

Appoggiare il pezzo da tagliare sul piano di lavoro della macchina e, tenendolo ben stretto con le mani, spingerlo contro il disco facendolo passare sotto al carter di protezione.

i Importante

Non forzare il taglio per non danneggiare la macchina e il disco di taglio.

Prima di ogni taglio accertarsi che le leve C e D di cui al punto 5.2 siano serrate.

5.4– Inattività prolungata della macchina

Se la macchina rimane inattiva per un lungo tempo, procedere nel modo indicato.

- Eseguire tutte le operazioni di manutenzione.
- Eseguire una pulizia generale.
- Proteggere i contatti elettrici con uno spray antiossidante.
- Sistemare la macchina in un luogo riparato e accessibile solo agli addetti.

6 – INFORMAZIONI SULLE MANUTENZIONI

6.1– Raccomandazioni per la manutenzione



Importante

Prima di eseguire qualsiasi intervento disattivare l'alimentazione elettrica generale.

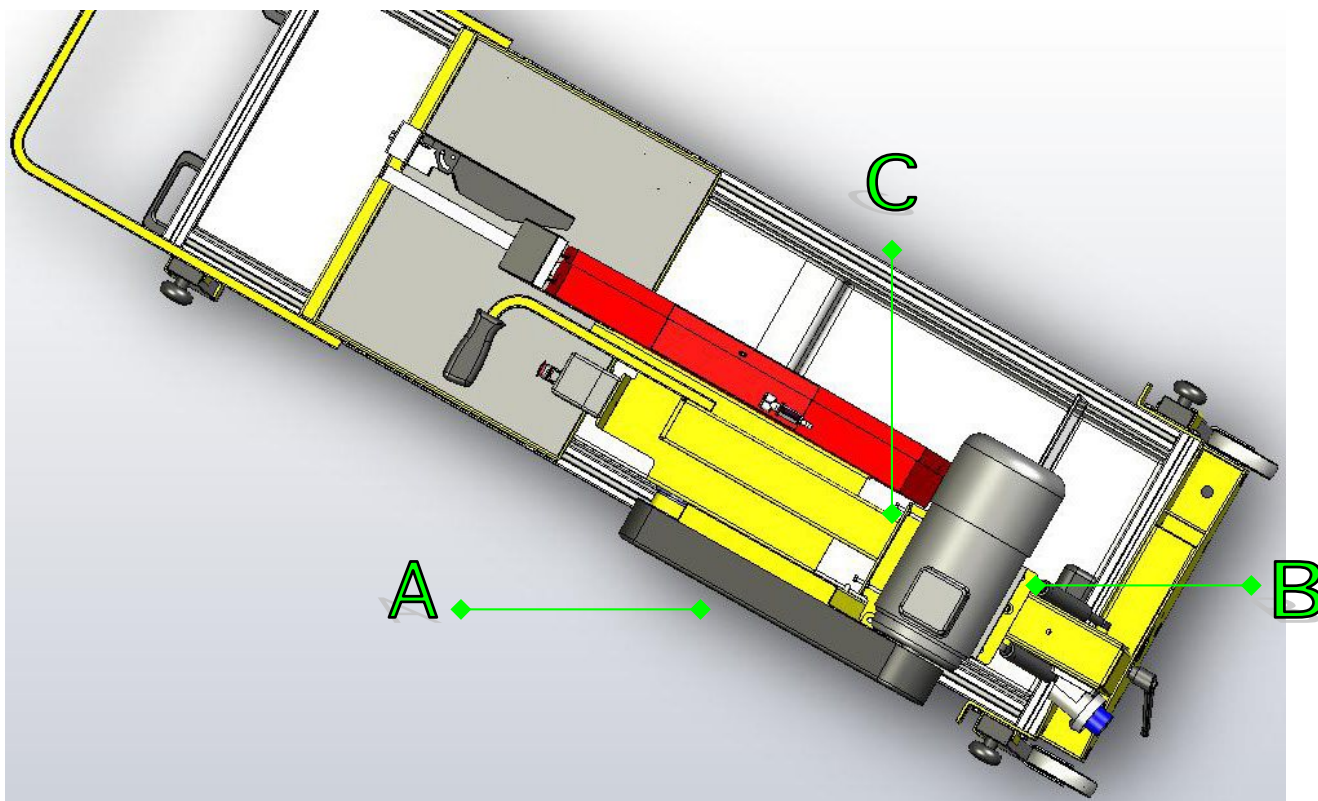
Mantenere la macchina in condizioni di massima efficienza ed effettuare le operazioni di manutenzione programmata previste dal costruttore. Una buona manutenzione consentirà di ottenere le migliori prestazioni, una più lunga durata di esercizio e un mantenimento costante dei requisiti di sicurezza.

Chi è autorizzato ad eseguire tali operazioni dovrà tenere conto di tutti gli accorgimenti necessari per garantire la sicurezza delle persone coinvolte, nel rispetto dei requisiti rispondenti alle leggi vigenti in materia di sicurezza sul lavoro.

6.2– Tabella intervalli di manutenzione

Frequenza	Componente	Tipo di intervento	Azione
Inizio lavoro	Disco di taglio	Verificare	Controllare usura e, se necessario, sostituire
	Interruttore		Verificare il corretto funzionamento della bobina di sgancio. Accendere la macchina e staccare il cavo di alimentazione senza spegnere l'interruttore.. Ricollegare il cavo di alimentazione. La macchina non deve azionarsi.
	Protezioni		Controllare usura, funzionamento e visibilità di taglio. Se necessario sostituire.
Fine lavoro	Vasca	Pulire	Svuotare completamente la vasca e pulirla.
Ogni mese	Cinghia di trasmissione	Controllare tensione	Verificare ed eventualmente procedere alla regolazione.
		Verifica dell'usura	Verificare che i denti non siano usurati o rotti. Nel caso procedere alla sostituzione.

6.3– Regolazione tensione cinghia di trasmissione



Per questa operazione procedere nel modo indicato.

1. Togliere il carter copri cinghia (A)
2. Allentare le 4 viti che fissano il motore (B)
3. Avvitare le due viti di tiraggio (C) fino alla tensione voluta della cinghia
4. Stringere le viti del motore (B) e rimontare il carter copri cinghia.

6.4– Pulizia macchina

Lavare la macchina con un panno imbevuto di acqua

7 – INFORMAZIONI SUI GUASTI

7.1– Inconvenienti, cause e rimedi

Le informazioni di seguito riportate hanno lo scopo di aiutare l'identificazione e correzione di eventuali anomalie e disfunzioni che potrebbero presentarsi in fase d'uso. Alcuni di questi problemi possono essere risolti dall'utilizzatore, per tutti gli altri è richiesta una precisa competenza tecnica o particolari capacità e quindi devono essere eseguiti esclusivamente da personale qualificato con esperienza riconosciuta e acquisita nel settore specifico di intervento.

Inconveniente	Causa	Rimedio
La macchina non si avvia	Avaria al circuito di alimentazione elettrica	Accertarsi che il connettore sia collegato
		Verificare efficienza impianto elettrico
		Verificare il funzionamento dell'interruttore sezionatore
La macchina si arresta	Avaria al circuito di alimentazione elettrica	Accertarsi che il connettore sia collegato
		Verificare efficienza impianto elettrico
		Contattare il servizio assistenza

8 – INFORMAZIONI SULLE SOSTITUZIONI

8.1– Raccomandazioni per la sostituzione delle parti

Importante

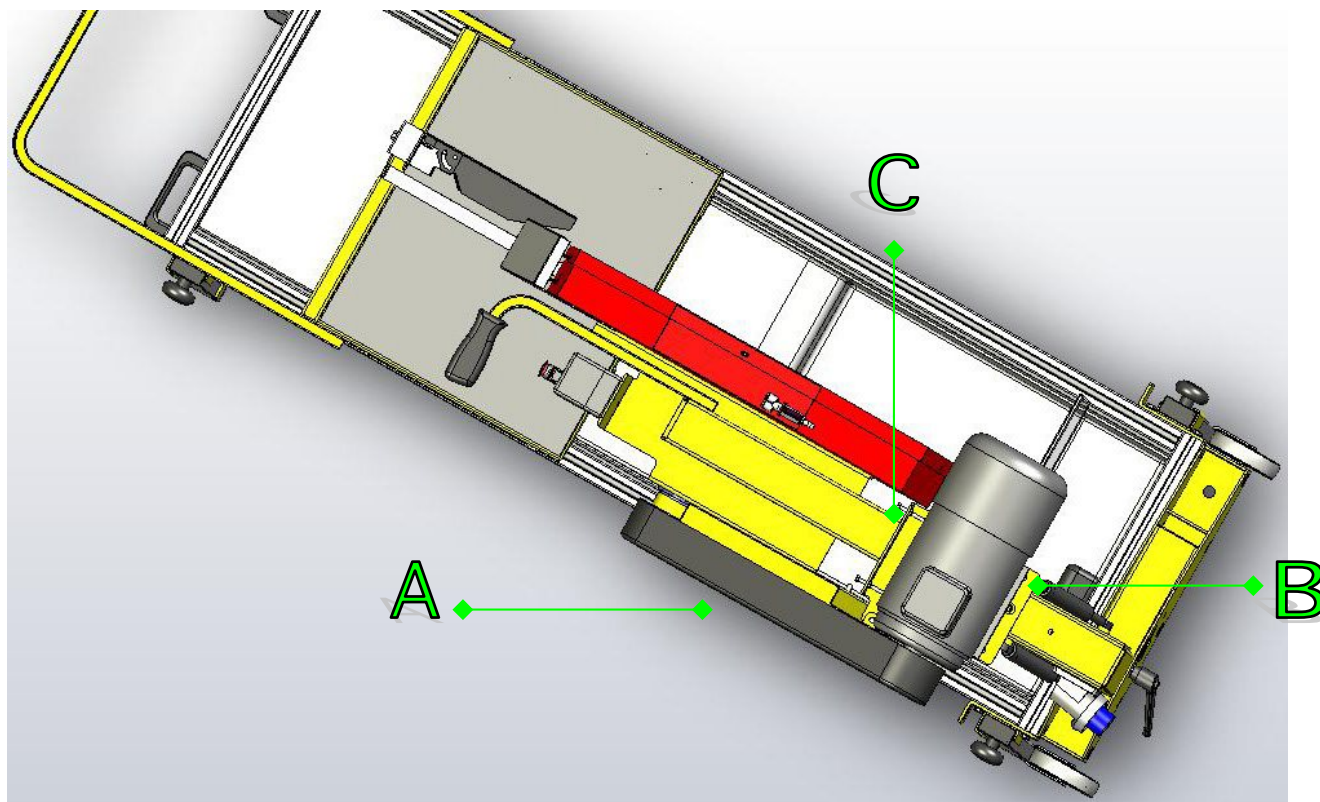
Prima di eseguire qualsiasi intervento di sostituzione, disattivare l'alimentazione elettrica.

Eseguire le operazioni di sostituzione e riparazione secondo le indicazioni fornite dal costruttore, oppure rivolgersi al Servizio Assistenza, qualora tali interventi non siano indicati nel manuale.

Qualora sia necessario sostituire componenti usurati, utilizzare esclusivamente ricambi originali.

Si declina ogni responsabilità per danni a persone o componenti derivanti dall'impiego di ricambi non originali e interventi straordinari che possono modificare i requisiti di sicurezza, senza l'autorizzazione del costruttore.

8.2– Sostituzione cinghia di trasmissione



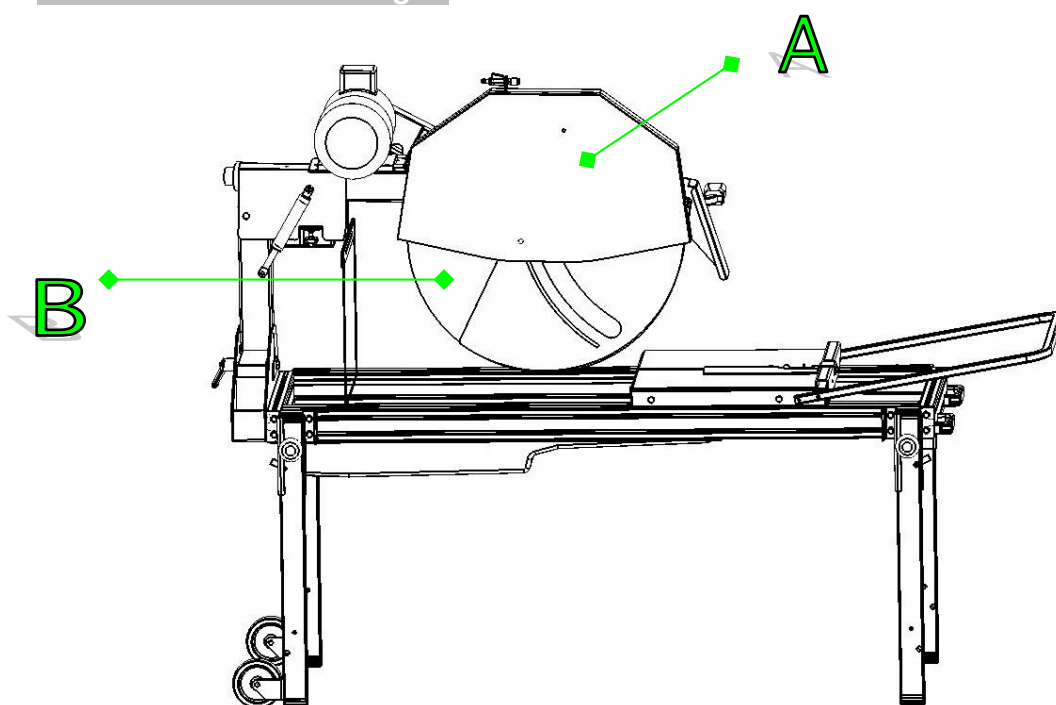
Per questa operazione procedere nel modo indicato.

1. Togliere il carter copri cinghia (A)
2. Allentare le 4 viti che fissano il motore (B)
3. Togliere la cinghia e montare quella nuova
3. Avvitare le due viti di tiraggio (C) fino alla tensione voluta della cinghia
4. Stringere le viti del motore (B) e rimontare il carter copri cinghia.

Importante

Ad operazione ultimata accendere e spegnere immediatamente la macchina per verificare che la rotazione del disco avvenga in maniera corretta, senza rischi per l'operatore o danni alla macchina.

8.3– Cambio disco di taglio



Per questa operazione procedere nel modo indicato.

1. Accertarsi di avere scollegato il cavo di alimentazione.
2. Smontare il carter copri disco (A)
3. Svitare il dado fissa disco e smontare la flangia.
4. Smontare il disco di taglio (B) e sostituirlo. Fare attenzione a rispettare il senso di rotazione.
5. Rimontare la flangia e serrare il dado.
6. Far ruotare manualmente il disco per assicurarsi del corretto montaggio.
7. Rimontare il carter copri disco (A)

i Importante

Ad operazione ultimata accendere e spegnere immediatamente la macchina per verificare che la rotazione del disco avvenga in maniera corretta ed evitare rischi per l'operatore o danni alla macchina.

8.4– Dismissione macchina

i Importante

Tale operazione deve essere eseguita da operatori esperti, nel rispetto delle leggi vigenti in materia di sicurezza sul lavoro. Non disperdere nell'ambiente prodotti non biodegradabili, oli lubrificanti e componenti non ferrosi (gomma, PVC, resine, ecc.). Effettuare il loro smaltimento nel rispetto delle leggi vigenti in materia.

9 - GARANZIA

Questa macchina è garantita per un periodo di 12 mesi dalla data di acquisto. La garanzia si intende limitata ai soli difetti di materiale o di lavorazione. Non sarà valida quando la macchina risulti comunque smontata, manomessa o riparata fuori dalla fabbrica o dalle assistenze autorizzate.

Il documento di garanzia è rappresentato dal documento di acquisto (fattura, scontrino fiscale, ecc.) o dalla targhetta di identificazione propria della macchina.

Le macchine da riparare debbono essere rese in porto franco. La garanzia è valida solo se è allegata la fotocopia del documento di acquisto.

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'

INTESTAZIONE

MAXIMA SPA - VIA MATTEOTTI, 6 - 42028 POVIGLIO (RE)

OGGETTO DELLA DICHIARAZIONE:

TAGLIERINA ELETTRICA PROFESSIONALE

MARCHIO COMMERCIALE:



MODELLO:

MAXI 700

NUMERO DI MATRICOLA:



Noi, firmatari della presente, dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che la macchina in oggetto è conforme a quanto prescritto da:

Direttiva Macchine 2006/42/CE

Direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE

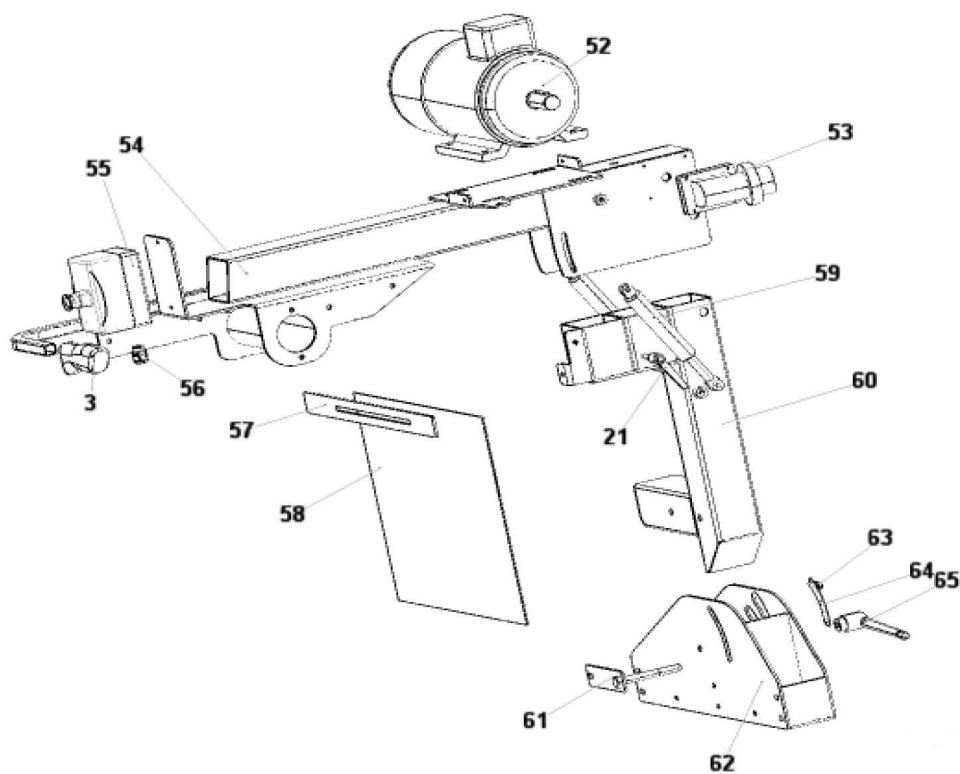
Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 2004/108/CE

Poviglio (RE) li, 17.12.2010

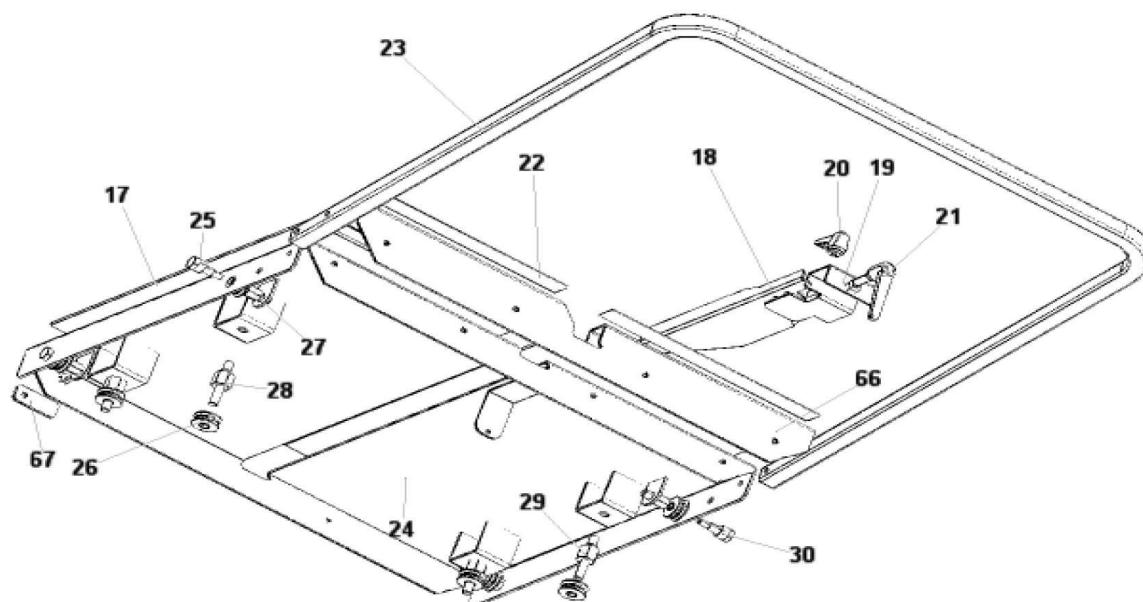
Mirco Dall'Olio

Legale Rappresentante

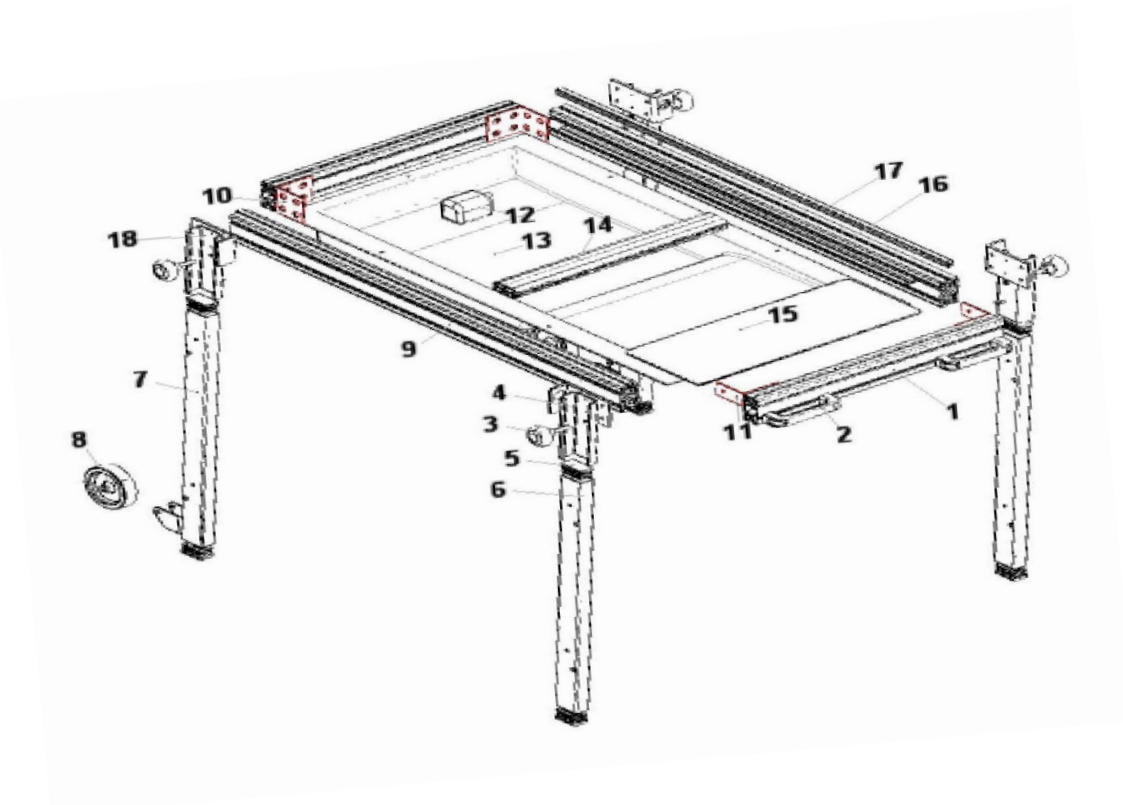
MAXI 700



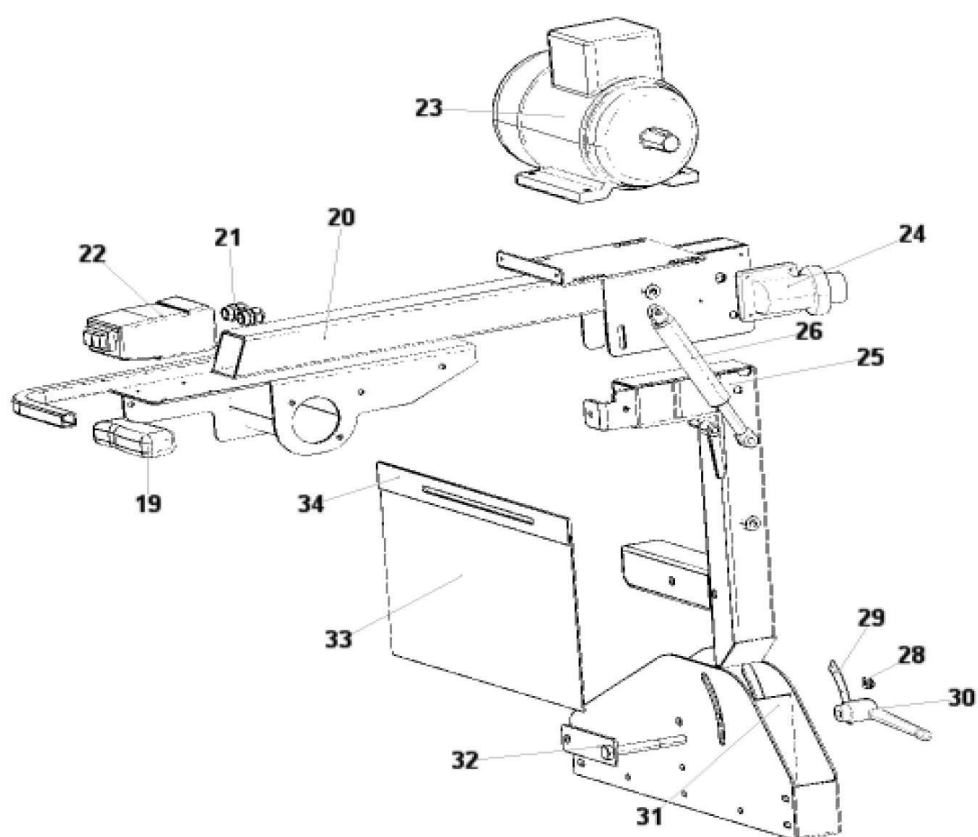
POS.	CODICE	DESCRIZIONE
3	T700 0633	MANOPOLA
21	T700 3919	LEVA A SCATTO 8x20
52	T700 0433	MOTORE 400V HP. 5,5
53	T700 0470	SPINA 90 PAR.PROT.3P+T16A 400V 6H
54	T700 ZZ410R	SUPPORTO MOTORE ROSSO
55	T700 0455	INTERRUTTORE MAGNETOTERMICO + FUNGO
56	T700 0605	PRESSACAVO PLAST. PG25x1,5
57	T700 ZZ420GR	SUPPORTO TENDINA PARASPRUZZI GRIGIO
58	T700 0319	GOMMA TRASPARENTE PARASPRUZZI
59	T700 0498	MOLLA A GAS 16-6 C100 F1900N
60	T700 ZZ416R	STAFFA DI SOSTEGNO ROSSO
61	T700 ZZ422R	PRIGIONIERO ROSSO
62	T700 ZZ415R	SUPPORTO STAFFA SOSTEGNO ROSSO
63	T700 ZZ189GR	FRECCIA INDICAZIONE GRADI JOLLY
64	T700 0284	ADESIVO GONIOMETRO JOLLY POSTERIORE
65	T700 0160	VOLANTINO LEVA M.12 INT. ARANCIO



POS.	CODICE	DESCRIZIONE
17	T700 1106	GOMMA PER PIANO APPOGGIO CM.25x46
18	T700 ZZ407R	GONIOMETRO
19	T700 ZZ406R	ATTACCO PER GONIOMETRO NERO
20	T700 2808	VOLANTINO 6x15 PB3
21	T700 3919	LEVA A SCATTO 8x20
22	T700 0266	ASTA MILLIMETRATA LARGA
23	T700 ZZ421R	IMPUGNATURA PER CARRELLO ROSSO
24	T700 ZZ413R	CORPO CARRELO ROSSO
25	T700 0347	DISTANZIALE SIN. CARRELLO
26	T700 0174	CUSCINETTO-RUOTA
27	T700 0171	PERNO APPOGGIO RUOTA CH12x28 M8
28	T700 0173	PERNO CENTRICO DIAM.14 M6
29	T700 0351	PERNO ECCENTRICO
30	T700 0321	DISTANZIALE (D.INT.8 D.EST 11 H 3)
66	T700 ZZ414R	APPOGGIO PER CARRELLO ROSSO
67	T700 ZZ404R	FERMO PER CARRELLO ROSSO



POS.	CODICE	DESCRIZIONE
31	T700 0480	CARTER COPRICINGHIA
32	T700 0485	CINGHIA POLY-V L8 SV=1371
33	T700 0355	DISTANZ.PER CARTER PULEGGIA
34	T700 0487	PULEGGIA POGGI POLY-V L8 D80 COD.12L08008+BUSSOLA R2825-28
35	T700 0488	PULEGGIA POGGI POLY-V L8 D95 12L09508+BUSSOLA R2825-24
36	T700 0342	DISTANZIALE PULEGGIA COND.
37	T700 ZZ418GR	SUPPORTO CARTER COPRI CINGHIA GRIGIO
38	T700 0479	SUPPORTO A FLANGIA CON CUSCINETTO UBPFL 30
39	T700 ZZ266GR	CARTER PARASPRUZZI GRIGIO
40	T700 ZZ411GR	CARTER GRIGIO
41	T700 2812	RIDUZIONE IN METALLO
42	T700 2806	RUBINETTO METALLO
43	T700 2807	RACCORDO A 2 VIE
44	T700 Z02LI12	LINGUETTA 8x7x32
45	T700 0339	ALBERO PORTA DISCO
46	T700 ZZ267GR	CONTROFLANGIA GRIGIO
47	T700 ZZ419GR	PROTEZIONE MOBILE INTERNA GRIGIO
48	T700 0340	FLANGIA PORTA DISCO ALLUMINIO
50	T700 0341	FLANGIA BLOCC.DISCO ALLUMINIO
51	T700 ZZ412GR	COPRI CARTER GRIGIO



POS.	CODICE	DESCRIZIONE
1	T700 0118	PROFILO 80x40 L.570 PER TELAIO
2	T700 ZZ227N	ANGOLARE POSTERIORE NERO
3	T700 0633	MANOPOLA
4	T700 ZZ434GR	STAFFA PER MONTANTI DX GRIGIO
5	T700 ZZ433GR	STAFFA PER MONTANTI SX GRIGIO
6	T700 0166	TAPPO PARACOLPI 80x40
7	T700 0170	VOLANTINO 8x50 PF6 PER GAMBE
8	T700 ZZ432R	PIEDE PER RUOTA ROSSO
9	T700 3802	RUOTA
10	T700 ZZ431R	PIEDE ROSSO
11	T700 0165	BARRA ALLUMINIO 80x40 L.1640
12	T700 0694	BARRA ACCIAIO DIAM.10 L.173.5 SCORRIMENTO RUOTE
13	T700 0693	BARRA ACCIAIO DIAM.10 L.143.SCORRIMENTO RUOTE
14	T700 0642	VASCA IN PLASTICA
15	T700 ZZ417	LAMIERA COPRI VASCA
16	T700 0328	POMPA CAVO 3MT



Maxima srl - Via Matteotti, 6 - 42028 Poviglio (Re) Italia
Tel: 0039 0522 968011 - Fax: 0039 0522 967536
info@maxima-dia.com - www.maxima-dia.com